

12 **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

21 Anmeldenummer: 88121241.9

51 Int. Cl.4: **A24C 5/42** , **B65D 85/10**

22 Anmeldetag: 19.12.88

30 Priorität: 25.03.88 DE 8804113 U

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
27.09.89 Patentblatt 89/39

84 Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

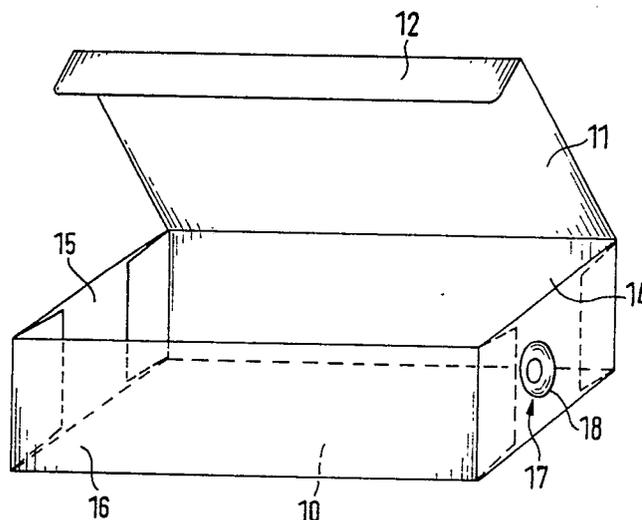
71 Anmelder: **EFKA-Werke Fritz Kiehn GmbH**
Industriestrasse 1
D-7218 Trossingen 1(DE)

72 Erfinder: **Gätschmann, Klaus G.**
Auf Gölten 52
D-7218 Trossingen 1(DE)
Erfinder: **Creuzburg, Peter C.**
Graue 8
D-2811 Asendorf(DE)

74 Vertreter: **Popp, Eugen, Dr. et al**
MEISSNER, BOLTE & PARTNER
Widenmayerstrasse 48 Postfach 86 06 24
D-8000 München 86(DE)

54 **Verpackung für Zigarettenhülsen.**

57 Verpackung für Zigarettenhülsen, insbesondere Filter-Zigarettenhülsen, bestehend aus Boden(10)- und Deckel(11)-Wand sowie vier Seitenwänden (13, 14, 15, 16), wobei an wenigstens einer Wand, insbesondere Seitenwand (13), eine im wesentlichen kegelige Vertiefung oder Ausnehmung (17) ausgebildet ist, die zum Anspitzen einer zum Einführen in eine Zigarettenhülse bestimmten stabartigen Tabakportion dient.



EP 0 333 927 A2

Verpackung für Zigarettenhülsen

Die Erfindung betrifft eine Verpackung für Zigarettenhülsen, insbesondere Filter-Zigarettenhülsen, bestehend aus Boden- und Deckelwand sowie vier Seitenwänden.

Derartige Verpackungen sind allgemein bekannt und werden aus einem einteiligen Zuschnitt aus Kartonmaterial hergestellt.

Zigarettenhülsen, insbesondere Filter-Zigarettenhülsen werden zur Selbsterstellung von Zigaretten verwendet, wobei zu diesem Zweck erst jüngst vorgeschlagen worden ist, eine fabrikatorisch vorgefertigte Tabakportion bereitzustellen, die erst nach dichter Ummantelung mit Zigarettenpapier, d.h. innerhalb einer vorgefertigten Zigarettenhülse oder nach Umwickeln mit einem Zigarettenpapierblättchen, rauchbar wird. Es wird dazu u. a. auf die DE-C-34 07 461 verwiesen. Dort ist auch vorgeschlagen, die stabartige Tabakportion zumindest an einem der stirnseitigen Endabschnitte konisch verjüngt auszubilden, um das Einführen der Tabakportion in eine vorgefertigte Zigarettenhülse zu erleichtern. Es hat sich jedoch gezeigt, daß die fabrikatorische Herstellung einer stirnseitigen Verjüngung der Tabakportion problematisch ist.

Der vorliegenden Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, unter Vermeidung der genannten Herstellungsschwierigkeiten eine Verpackung für Zigarettenhülsen zu schaffen, die es erlaubt, die in der Verpackung aufbewahrten Zigarettenhülsen zugeordneten Tabakportionen stirnseitig geringfügig anzuspitzen, um deren Einführung in die Zigarettenpapierhülse zu erleichtern.

Diese Aufgabe wird in denkbar einfacher Weise durch die kennzeichnenden Merkmale des Anspruchs 1 gelöst, wobei konstruktive Ausführungsbeispiele in den Ansprüchen 2 und 3 dargestellt sind.

Grundsätzlich wäre es auch denkbar, entsprechende Vorkehrungen an der Verpackung für die erwähnten Tabakportionen vorzusehen. Dort müßte jedoch unbedingt darauf geachtet werden, daß die vorgeschlagene Wand-Vertiefung bzw. -Ausnehmung nicht durchgehend ist, um Feuchtigkeits- und Aromaverluste der in der Verpackung aufbewahrten Tabakportionen durch die Verpackung hindurch zu vermeiden.

Eine besonders einfache Ausführungsform der erfindungsgemäßen Lösung ist dadurch gekennzeichnet, daß die Wand-Vertiefung bzw. -Ausnehmung durch einen in einer vorzugsweise kreisförmigen Wandöffnung eingesetzten Ring bzw. eingesetzte Ringöse aus Metall gebildet ist, die einen kegeligen Umfangsrand aufweist. Die Ringöse kann nach Art einer Hohlните in einer erwähnten Wandöffnung verankert werden.

Nachstehend wird ein Ausführungsbeispiel ei-

ner erfindungsgemäßen Verpackung anhand der beigefügten Zeichnung näher beschrieben. Diese zeigt eine Verpackung zur Aufbewahrung von 100 oder 200 Zigarettenhülsen, in der Regel Filter-Zigarettenhülsen, bestehend aus einer Bodenwand 10, Deckelwand 11 mit Verschlußlasche 12 sowie vier Seitenwänden 13, 14, 15 und 16. Die dargestellte Verpackung ist quaderförmig und in herkömmlicher Weise aus einem einteiligen Zuschnitt aus Verpackungsmaterial, insbesondere Kartonmaterial, hergestellt.

An einer der Seitenwände, nämlich Seitenwand 13, ist eine kegelige Vertiefung bzw. Ausnehmung 17 vorgesehen, die zum Anspitzen einer zum Einführen in eine Zigarettenhülse bestimmten stabartigen Tabakportion entsprechend der DE-C-34 07 461 dient. Die erwähnte Wand-Vertiefung bzw. -Ausnehmung kann durch eine entsprechend Wandprägung gebildet sein. Im vorliegenden Fall wird sie jedoch durch eine Ringöse aus Metall, insbesondere Messing gebildet, die nach Art einer Hohlните in einer entsprechenden Wandöffnung eingesetzt und fixiert ist. Die Ringöse ist mit einem kegeligen Umfangsrand 18 versehen, der die gewünschte Anspitzung der Tabakportion erlaubt. Selbstverständlich sind kegeliger Umfangsrand 18 hinsichtlich Durchmesser und Tiefe an die anzuspitzenden Tabakportionen angepaßt, deren Außendurchmesser geringfügig kleiner ist als der Innendurchmesser der zugeordneten Zigarettenhülse.

Sämtliche in den Anmeldungsunterlagen offenbarten Merkmale werden als erfindungswesentlich beansprucht, soweit sie einfach oder in Kombination gegenüber dem Stand der Technik neu sind.

Ansprüche

1. Verpackung für Zigarettenhülsen, insbesondere Filter-Zigarettenhülsen, bestehend aus Boden-(10)- und Deckel(11)-Wand sowie vier Seitenwänden (13, 14, 15, 16),

dadurch gekennzeichnet, daß an wenigstens einer Wand, insbesondere Seitenwand (13), eine im wesentlichen kegelige Vertiefung oder Ausnehmung (16) ausgebildet ist, die zum stirnseitigen Anspitzen einer zum Einführen in eine Zigarettenhülse bestimmten stabartigen Tabakportion dient.

2. Verpackung nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, daß die Wand-Vertiefung bzw. -Ausnehmung (17) durch eine entsprechende Wandprägung gebildet ist.

3. Verpackung nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, daß die Wand-Vertiefung bzw. -Ausnehmung durch einen in einer

Wandöffnung eingesetzten Anspitzkegel oder -Ring
bzw. Ringöse aus Metall, Kunststoff oder dgl. mit
kegeligen Umfangsrand (18) gebildet ist.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

3

