

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer: **0 344 570 A3**

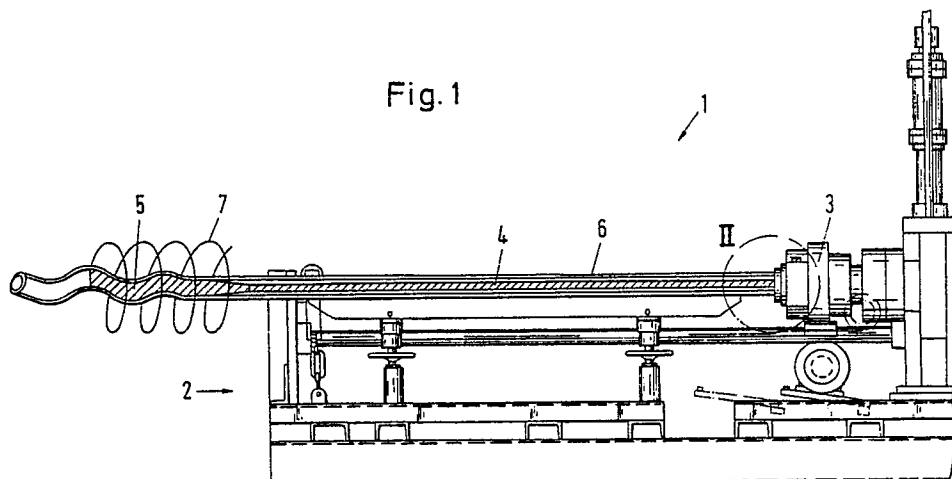
(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG(21) Anmeldenummer: **89109206.6**(51) Int. Cl.⁵: **B21D 15/04, B21D 9/12**(22) Anmeldetag: **23.05.89**(30) Priorität: **30.05.88 DE 3818315**
04.07.88 DE 3822541(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
06.12.89 Patentblatt 89/49(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **06.02.91 Patentblatt 91/06**(71) Anmelder: **SEIKMANN FITTINGS GMBH & CO.**
KG KG
Siekmannstrasse 7**D-2842 Lohne(DE)**(72) Erfinder: **Fragge, Hermann**
Windmühlenberg 29
D-2842 Lohne(DE)
Erfinder: **Westerkamp, Ewald**
Hugenkotten 4
D-2843 Dinklage(DE)
Erfinder: **Willenborg, Felix**
Torfweg 15
D-2842 Lohne/Kroge(DE)(74) Vertreter: **Busse & Busse Patentanwälte**
Postfach 1226 Grosshandelsring 6
D-4500 Osnabrück(DE)(54) **Verfahren zur Herstellung einer Rohrwendel sowie Vorrichtung hierzu.**

(57) Ein Verfahren zur Herstellung einer Rohrwendel, wobei ein Rohrabschnitt auf einer Presse (1) in Richtung der Rohrachse über einen Aufweitdorn (5) gedrückt wird, welcher zumindest in einem Endbereich schraubenförmig gekrümmt ist, wird im Sinne einer sauberen, schnellen und präzisen Formgebung und einer Anwendung dieses Verfahrens für beliebige Wendelsteigungen in der Weise ausgestaltet, daß

der Rohrabschnitt (6) gegenüber dem Aufweitdorn (5) eine Drehbewegung um die Rohrachse ausführt. Eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens sieht vor, daß ein zur Vorbewegung des Rohrabschnitts (6) dienender Preßbär (3) und/oder der Aufweitdorn (5) zueinander drehbeweglich ausgebildet sind.

Fig.1

**EP 0 344 570 A3**



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 89 10 9206

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
D,Y	US-A-2 505 623 (MC LAUGHLIN ET AL) * Spalte 2, Zeile 39 - Spalte 4, Zeile 6; Figuren 1, 4 * - - -	1,2,4-8, 11,13	B 21 D 15/04 B 21 D 9/12
Y	AT-B-3 849 66 (VEREINGTE EDELSTAHL AG) * Seite 6, Zeile 2 - Seite 7, Zeile 24; Figuren 1, 2 * - - -	1,2,4-8, 11,13	
A	FR-A-2 155 827 (SIGMA LUTIN NARODNI PODNIK) * Seite 2, Zeilen 6 - 18; Figur 1 * - - -	3,10	
A	DE-A-3 311 214 (SVERCL) * Seite 6, Zeilen 1 - 27; Figur 1 * - - -	6,11,12	
A	GB-A-2 064 392 (GROTNES METALFORMING SYSTEM INC.) * Seite 2, Zeile 125 - Seite 3, Zeile 30; Figuren 2, 7, 8 * - - - - -	9	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			B 21 D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	
Den Haag		11 Dezember 90	
		Prüfer	
		GARELLA M.G.C.D.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet		E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	
Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie		D: in der Anmeldung angeführtes Dokument	
A: technologischer Hintergrund		L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument	
O: mündliche Offenbarung			
P: Zwischenliteratur		&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze			