



① Veröffentlichungsnummer: 0 358 136 A3

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG (12)

(21) Anmeldenummer: 89116233.1

(51) Int. Cl.5: **F26B** 13/10, F26B 13/06

(22) Anmeldetag: 01.09.89

Priorität: 03.09.88 DE 3829988

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung: 14.03.90 Patentblatt 90/11

84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

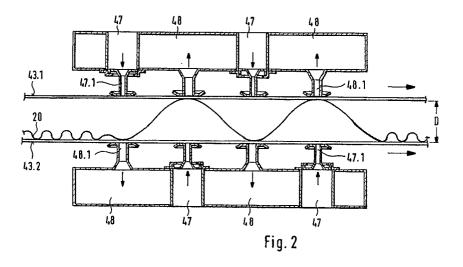
 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 20.02.91 Patentblatt 91/08 (71) Anmelder: MTM Obermaier GmbH Wilhelmstrasse 15-17 D-6733 Hassloch/Pfalz(DE)

2 Erfinder: Magin, Berthold, Dipl.-Ing. (FH) Wilhelmstrasse 15 D-6733 Hassloch/Pfalz(DE)

Vertreter: Patentanwälte Dipl.-Ing. F.W. Möll Dipl.-Ing. H.Ch. Bitterich Langstrasse 5 Postfach 2080 D-6740 Landau/Pfalz(DE)

- (54) Verfahren und Vorrichtung zum Behandeln von textilen Warenbahnen.
- (57) Zum insbesondere Behandeln. Trocknen. Schrumpfen oder Finishen von textilen Warenbahnen (20) werden diese mit ausreichender Voreilung zwischen zwei im wesentlichen parallel laufenden Transportbändern (43) geführt. Oberhalb und unterhalb der Transportbänder (43) sind abwechselnd Blasdüsen (47) und Saugdüsen (48) angeordnet, wobei jeweils einer Blasdüse (47) eine Saugdüse (48) gegenüberliegt. Dadurch wird die Luft durch die Warenbahn (20) hindurchgesaugt; außerdem erhält diese zwischen den Transportbändern (43) eine Sinus-

Form. Die Transportbänder (43) werden wenigstens abschnittsweise in Vibration versetzt; diese Vibrationen werden auf die Spitzen der Warenbahn (20) übertragen. Die gegenseitigen Abstände der Transportbänder (43) und der zugehörigen Blas- und Saugdüsen (47, 48), die Vibrationsfrequenz sowie die Geschwindigkeit der Transportbänder (43) können auf die Eigenschaften der Warenbahn (20) -Gewicht, Feuchtigkeit, Luftdurchlässigkeit - abgestimmt werden.





## **EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT**

EP 89 11 6233

ategorie		EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
ategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile			KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)	
	DE-A-2 301 938 (BRÜCKNER APPARATEBAU GMBH)  * das ganze Dokument *		1,4,5,6,7, 10	F 26 B 13/10 F 26 B 13/06	
	GB-A-6 955 82 (GEBR. SUCKER GMBH)  * das ganze Dokument *		1,4,5,6,7, 10,13		
	FR-A-2 439 959 (SPEROTT * das ganze Dokument *	O S.P.A.)	1,4,5,7,10		
- 1	DE-A-3 023 225 (GHTW-WÄRMEBEHANDLUNGSANLAGEN GMBH) * das ganze Dokument *		1,4,5,7,10		
1	GB-A-2 053 433 (SANDO IRON WORKS CO. LTD.)  * Seite 4, Zeilen 34 - 46; Figur 3 *		2,8		
	BE-A-7 523 12 (INSTITUT TEXTILE DE FRANCE)  * das ganze Dokument *		3,9,14		
· ·	EP-A-0 137 066 (MTM OBE * das ganze Dokument *	ERMAIER GMBH & CO KG)	11	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)	
	FR-A-1 207 402 (DUNGLER)  * das ganze Dokument *		12,13	F 26 B	
A	DE-A-2 918 833 (DIPLING NENFABRIK)	i. GERHARD RUCKH, MASCHI-			
Α	US-A-2 838 420 (VALENTE)				
A	FR-A-2 036 248 (NEYRPIC-BMB)				
De	er vorliegende Recherchenbericht wurd	e für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort Abschlußdatum der Recherche				Prüfer	
Den Haag 20 Dezember 90				SILVIS H.	

- KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE
  X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
  Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer
  anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
- A: technologischer Hintergrund
  O: nichtschriftliche Offenbarung

- T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze
- E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- D: in der Anmeldung angeführtes Dokument
- L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument
- &: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument