



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 359 304 A3**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 89202156.9

(51) Int. Cl.<sup>5</sup>: **B24B 21/02, B24B 17/02**

(22) Anmeldetag: 24.08.89

(30) Priorität: 14.09.88 DE 3831294

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
21.03.90 Patentblatt 90/12

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten  
Recherchenberichts: 16.01.91 Patentblatt 91/03

(71) Anmelder: **FARROS BLATTER AG**  
Metzgerstrasse 1  
CH-8406 Winterthur(CH)

(72) Erfinder: **Maier, Urs**  
Rankstrasse 6  
CH-8408 Winterthur(CH)

(74) Vertreter: **Hrdlicka, Alois, Dipl.-Ing. et al**  
"FATEXMA" Postfach 78 Zürcherstrasse 135  
CH-8406 Winterthur 6 - Töss(CH)

(54) **Verfahren zum Kopierschleifen von zylindrischen und sphärischen Oberflächen und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.**

(57) Einem aus Präzisionsschleifen mit nachfolgendem Feinschleifen bestehenden Verfahrens wird eine Schleifphase vorgeschaltet, bei welchem das Schleifband (21) unter vorbestimmten Druck an die Aussenoberfläche (45') des zu bearbeitenden vorgeheizten Zylinders (45) innerhalb eines mittels einer Justiereinrichtung (30) einstellbaren Spiels X bzw. X' zwischen einer Kopierschablone (10) und einer Kontaktrolle (23) beweglich derart angedrückt wird, dass in dieser vorgeschalteten Schleifphase die Zylinderoberfläche (45') unabhängig von ihrer Geometrie gleichmässig abgetragen wird. Nach Abschleifen einer aus verschiedenen Partikeln gebildeten Oberflächenschicht des Zylinders (45) werden die Druckverhältnisse auf das Bandschleifgerät (1) derart verändert, dass in der nun folgenden ersten Schleifphase, dem eigentlichen Präzisionsschleifen eine feste Verbindung zwischen der Kopierschablone (10) und der Kontaktrolle (30) eingestellt wird. Dadurch wird auf eine gleichmässige Wärmeverteilung und damit auch eine gleichmässige Ausdehnung der Zylinderoberfläche (45'), was insbesondere in radialer Richtung von Wichtigkeit ist, sichergestellt wodurch eine genauere Zylindergeometrie erzielt wird.

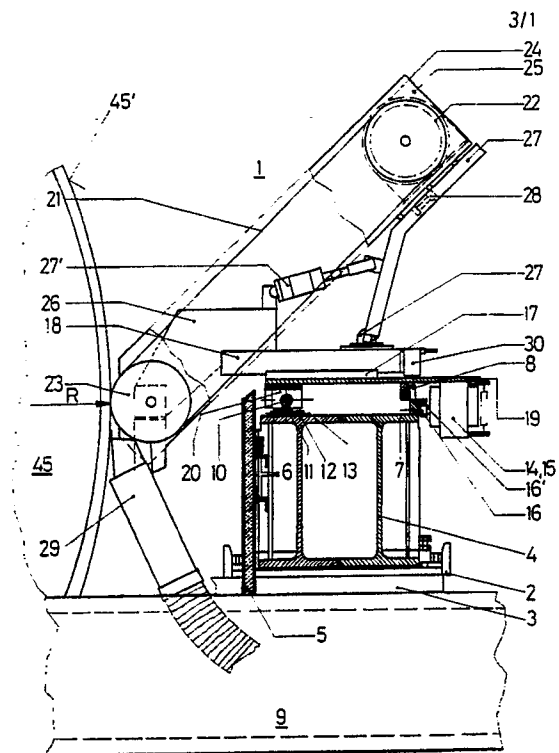


FIG. 1

EP 0 359 304 A3



Europäisches  
Patentamt

## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 89 20 2156

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
D,A	DE-A-3 639 264 (FARROS BLATTER AG) * das ganze Dokument * - - - -	1,2	B 24 B 17/02 B 24 B 21/02
A	DE-C-5 600 78 (F.KRUPP GRUSONWERK AG) * Ansprüche ; Figuren * - - - -	1,2	
A	GB-A-2 185 918 (SANKO KIKAI CO. LTD) * Zusammenfassung; Figuren * - - - -	1	
A	US-A-3 165 865 (D.G.BOUSQUET) - - - - -		
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			B 24 B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
Den Haag		19 November 90	VAGLIENTI G.L.M.
<b>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</b> X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument ..... & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			