

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 368 048 A3**

(2)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 89119376.5

(51) Int. Cl.⁵ **B21B 1/46, B21B 1/34**

(22) Anmeldetag: 19.10.89

(30) Priorität: 05.11.88 DE 3837642

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
16.05.90 Patentblatt 90/20

(54) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: 23.01.91 Patentblatt 91/04

(71) Anmelder: **SMS SCHLOEMANN-SIEMAG
AKTIENGESELLSCHAFT**
Eduard-Schloemann-Strasse 4
D-4000 Düsseldorf 1(DE)

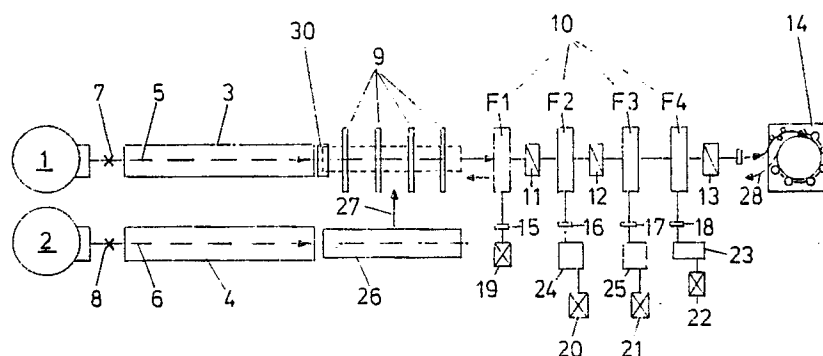
(72) Erfinder: **Seidel, Jürgen**
Feuerdornweg 8
D-5910 Kreuztal(DE)
Erfinder: **Rohde, Wolfgang, Dr.**
Heerstrasse 43
D-4047 Dormagen(DE)

(74) Vertreter: **Müller, Gerd et al**
Patentanwälte
**HEMMERICH-MÜLLER-GROSSE-POLLMEIER--
MEY-VALENTIN** Hammerstrasse 2
D-5900 Siegen 1(DE)

(54) **Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von warmgewalzten Stahlbändern.**

(57) Bei der Herstellung von warmgewalzten Stahlbändern werden die von der Gießanlage kommenden, bandförmigen Gießstränge in einem Zwischenspeicher zu einem Bund aufgewickelt und nach Erwärmung wieder abgewickelt und einem Walzwerk zum Auswalzen auf eine bestimmte Endquerschnittstärke zugeführt. Hierbei ist jedoch von Nachteil, daß die aus der Gießanlage ausgetragenen Gießstränge bevor sie dem Fertigwalzwerk zugeführt werden, in einem Zwischenspeicher gelagert und vorgewärmt

werden müssen. Dies ist mit einem erhöhten Anlage-, Energie- und Kostenaufwand verbunden. Auch erfordert die Anordnung eines Zwischenspeichers einen erhöhten Platzbedarf. Gemäß der Erfindung werden jedoch diese Nachteile dadurch beseitigt, daß das stranggegossene Vormaterial nach der Erwärmung im Ausgleichsofen (3, 4) einer mehrgerüstigen, reversierbaren Fertigwalzstraße (10) mit daran angeschlossener Coilbox (14) zugeführt wird.



EP 0 368 048 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 89 11 9376

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
P.X	EP-A-0 320 846 (HITACHI) * Spalten 8-13; Figuren * - - -	1-5	B 21 B 1 46 B 21 B 1 34
X	JP-A-6 120 650 (ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY IND.)(12-09-1986) * Figur 2 * * * PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 11, Nr. 39 (M-559)[2486], 5. Februar 1987 - - -	1,3	
A	HITACHI REVIEW, Band 37, Nr. 4, August 1988, Seiten 175-180, Toyko, JP; T. KIMURA et al.: "Recent developments for advanced rolling mills" * Seite 177, Figur 4 * - - -	1,3	
A	IRON AND STEEL ENGINEER, Band 64, Nr. 8, August 1987, Seiten 50-55, Pittsburg, PA, US; H. WIESINGER et al.: "Hot strip rolling for compact mills: The HSRC mill" * Seiten 51,55; Figuren 4,17 * - - -	1-3	
A	JP-A-6 209 770 (SUMITOMO METAL IND.)(07-05-1987) * Figur 1 * & PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 11, Nr. 310 (M-630)[2757], 9. Oktober 1987 - - -	1,3	
A	GB-A-2 129 723 (MANNESMANN) * Insgesamt * & DE-A-3 241 745 (Cat. D.A) - - - - -	1,3	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
Den Haag		15 November 90	ROSENBAUM H.F.J.
KATEGORIE DER GENANNTE DOKUMENTE X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze			
E: älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument &: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			