

(9)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 369 477 A3**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 89121340.7

(57) Int. Cl.⁵ **B05D 1/26**, B05C 5/02,
B05D 1/40

(22) Anmeldetag: 17.11.89

(30) Priorität: 17.11.88 DE 3838928

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
23.05.90 Patentblatt 90/21

(84) Benannte Vertragsstaaten:
ES FR GB IT SE

(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: 23.01.91 Patentblatt 91/04

(71) Anmelder: COLUMBUS SYSTEM PATENT AG
c/o Straub AG Wiesentalstrasse 83
CH-7000 Chur(CH)

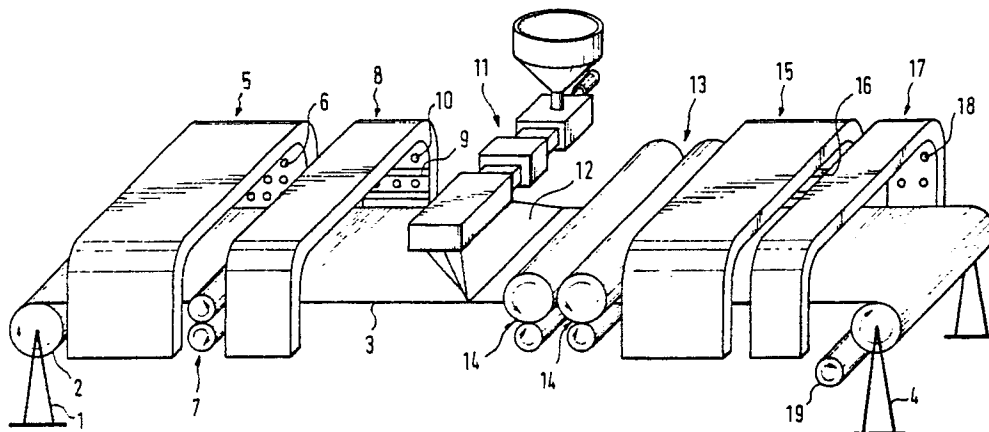
(72) Erfinder: Berkmann, Adolf
Bismarckstrasse 80
CH-7251 Weissach(CH)

(74) Vertreter: Zmyj, Erwin, Dipl.-Ing.
Rosenheimer Strasse 52
D-8000 München 80(DE)

(54) Verfahren zum Beschichten von bahnförmigen Bandblechen mit Pulverlack und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

(57) Zum Beschichten eines mit hoher Geschwindigkeit geförderten Bandbleches wird dieses zunächst in einer Vorbehandlungsstation (5) gereinigt, entfettet, gespült und phosphatiert. Hierauf wird das Bandblech (3) in einer Trockenstation (8) mittels Infrarotstrahlung und Luft getrocknet, bevor es mit einer Pulverlackschicht versehen wird. Diese Schicht wird mittels eines Extruders (11) durch eine oder mehrere Düsen (12) unmittelbar auf das Bandblech (3) aufgetragen, worauf die so aufgetragene Pulverlackschicht mittels Walzenpaaren (14) in einer Pulverlackverteil- und Oberflächenglättungsstation (13) weitgehend

gleichmäßig auf das Bandblech (3) verteilt und auf-gepreßt wird. Anschließend wird die Pulverlackschicht in einer Nachbehandlungs- und Aushärtstation (14) so weit erhitzt, daß das Kunststoffmaterial sich völlig gleichmäßig verteilen kann. Durch die höhere Temperatur erfolgt die Aushärtung des Pulverlackes. Im Anschluß hieran wird das mit einer Pulverlackschicht versehene Bandblech gekühlt und in einer Aufwickelstation (4) zu einer Bandrolle aufgewickelt, wobei von einer Bandrolle (19) Trennpapier mit eingewickelt wird.



EP 0 369 477 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 89 12 1340

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
X	FR-A-2 380 134 (GLYCO-METALL-WERKE DAELEN & LOOS GmbH) * Ansprüche *	1,3	B 05 D 1 26 B 05 C 5.02 B 05 D 1 40
	- - -		
Y		2,6,8,10, 12	
Y	EP-A-0 096 951 (ACUMETER LABORATORIES INC.) * Figur 1 *	2,6,8,10, 12	
	- - -		
A	BE-A-6 228 83 (S.A. HEURTEY)		
	- - -		
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 11, Nr. 307 (C-450)[2754], 7. Oktober 1987; & JP-A-62 97 676 (NIPPON PARKERIZING CO., LTD) 07-05-1987		
	- - - - -		
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			B 05 D B 05 C
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
Den Haag		08 November 90	BROTHIER J-A.L.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet		E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	
Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie		D: in der Anmeldung angeführtes Dokument	
A: technologischer Hintergrund		L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument	
O: nichtschriftliche Offenbarung		
P: Zwischenliteratur		&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze			