



① Veröffentlichungsnummer: 0 372 360 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 89121939.6

(51) Int. Cl.5: **B21D** 53/74

(22) Anmeldetag: 28.11.89

Priorität: 05.12.88 DE 3840938 04.03.89 DE 3906957

- 43 Veröffentlichungstag der Anmeldung: 13.06.90 Patentblatt 90/24
- Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE
- 88 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 20.03.91 Patentblatt 91/12
- (1) Anmelder: Kuhn, Rainer, Dipl.-Ing. Gregor-Wolf-Strasse 18 W-6690 St. Wendel(DE)
- Erfinder: Kuhn, Rainer, Dipl.-Ing. Gregor-Wolf-Strasse 18 W-6690 St. Wendel(DE)
- (74) Vertreter: Vièl, Georg, Dipl.-Ing. Am Zimmerplatz 16 W-6606 Saarbrücken-Gersweiler(DE)
- (54) Verfahren zur Herstellung von rohrartigen Bauteilen.

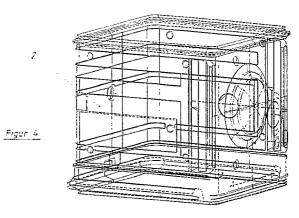
(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von rohrartigen Bauteilen, wobei ausgehend von einem Blech ein Rohr geformt und die beiden Enden miteinander verschweißt werden sowie das so erhaltene Rohr einem Expandierprozeß unterworfen wird.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zur Herstellung von rohrartigen Bauteilen zu schaffen, mit dem kostengünstig und betriebssicher qualitativ hochwertige rohrartige Bauteile für beispielsweise Backröhren hergetellt werden können.

Die Erfindung besteht im wesentlichen darin, daß vor dem Expandierprozeß das Rohr mechanisch vorexpandiert und daß das vorexpandierte Rohr unter Abdichtung seiner beiden Enden verschlossen einem Hydroform-Expandierprozeß unterworfen wird.

Die erzielten Vorteile bestehen vor allem darin, daß bei Anwendung des Verfahrens eine erhebliche Materialersparnis hinsichtlich des herzustellenden Körpers gegeben ist und im Laufe des Herstellprozesses praktisch kein Abfall entsteht. Weiterhin ergeben sich geringe Werkzeugkosten für die Umstellung, wenn verschiedene Typen von rohrartigen Bauteilen hergestellt werden. Aus besteht kein Problem, Bleche der unterschiedlichsten Qualität, z. B. normaler Tiefziehstahl sowie austenitischer und ferritischer nicht rostender Stahl, einzusetzen, Es können auch ohne weiteres unterschiedliche Blechstärken verarbeitet werden.







EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EP 89 12 1939

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE					
Kategorie		its mit Angabe, soweit erforderlich, geblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CI.5)	
Y,A	DE-A-2 131 811 (SIEMENS * Seite 3, Zeilen 4 - 22; Figu		1-3,8,9, 12,4,10, 11	B 21 D 53/74 B 21 D 51/18 B 21 D 26/02	
Υ	FR-A-2 156 092 (ROPER CORPORATION) * Seite 4, Zeilen 6 - 24; Figuren 4, 5 *		1-3,8,9, 12		
Α	EP-A-0 234 243 (ZELTRO L'ELETTRONICA S.P.A.) * Zusammenfassung *	N ISTITUTO ZANUSSI PER	1		
Α	US-A-3 908 854 (OLAN L.LONG) * Spalte 2, Zeile 8 - Spalte 3, Zeile 14; Figuren 1, 2 *		1		
Α	US-A-3 310 972 (P.H.ERLANDSON ET AL) * Spalte 5, Zeile 41 - Spalte 6, Zeile 36; Figur 2 *		5,6		
Α	CH-A-4 620 80 (CONTRA\ * Spalte 1, Zeile 26 - Spalte		7		
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)	
				B 21 D	
De	er vorliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt			
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	•	Prüfer	
	Den Haag	25 Januar 91		GARELLA M.G.C.D.	

KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE

- X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
- Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
- A: technologischer Hintergrund
 O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur
- T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze
- nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument
- L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument
- &: Mitglied der gleichen Patentfamilie. übereinstimmendes Dokument