11) Veröffentlichungsnummer:

0 373 430

Д3

## **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

21) Anmeldenummer: 89122126.9

(51) Int. Cl.5: **B24C** 1/10

(2) Anmeldetag: 30.11.89

(30) Priorität: 14.12.88 DE 3842064

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung: 20.06.90 Patentblatt 90/25

Benannte Vertragsstaaten: **DE FR GB** 

Veröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 05.12.90 Patentblatt 90/49

7) Anmelder: DORNIER GMBH Postfach 1420 D-7990 Friedrichshafen 1(DE)

② Erfinder: Köhler, Winfried, Dr. Neugartenstrasse 21

D-7759 Hagnau(DE)

Erfinder: Hornauer, Klaus-Peter, Dr.

Nizzaallee 79

D-5100 Aachen(DE)

Erfinder: Kopp, Reiner, Prof.Dr.

Kelmiserstrasse 13 D-5100 Aachen(DE)

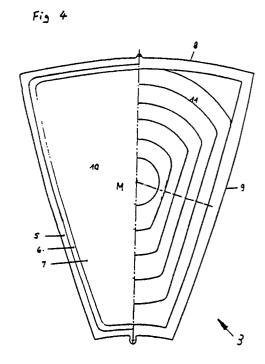
Erfinder: Baldner, Klaus, Dr. Schurzelterstrasse 486 D-5100 Aachen(DE)

Erfinder: Wüstefeld, Frank, Dipl.-Ing.

Hauptstrasse 40 D-5100 Aachen(DE)

Vertreter: Landsmann, Ralf, Dipl.-Ing. c/o DORNIER GMBH Postfach 1420 D-7990 Friedrichshafen 1(DE)

- (52) Verfahren zum Umformen von ebenen, plattenförmigen Bauteilen in eine zweiachsig gekrümmte Form.
- 57 Verfahren zum Umformen von ebenen, plattenförmigen Bauteilen in eine zweiachsig gekrümmte Form, wobei die Bauteile aus elastisches und plastisches Umformverhalten aufweisenden Werkstoffen gebildet sind und die Umformung mittels unter relativ hohem Strahldruck auf das Bauteile einwirkende. kugelförmige Strahlmittel erfolgt und insbesondere Bauteile mit einer Geometrie mit sich ändernder Dicke bzw. mit Dickensprüngen nach Verfahrensschritten, die das Aufspannen des Bauteils (3) in konkaver Lage, eine Strahlbehandlung der konkav gewölbten Bauteilseite mittels Strahlmittel, Führung des Strahlmittelstrahls nach vorgegebenen Werten entlang von Linien bzw. Spuren (11) die gleiche oder annähernd gleiche Dehnung aufweisen, Verringerung der Strahlenergie, ausgehend vom Zentrum bzw. zentralen Bereich (M) zur äußeren Kontur des Bauteiles hin, eine Nachbehandlung des Bauteiles mittels Strahlmittelbeaufschlagung der konvexen Bauteilseite und eine separate Strahlbehandlung der Bauteilrandbereiche einschließen.





Grund:

## ERKLÄRUNG,

EP 89 12 2126

Nummer der Anmeldung

die nach Regel 45 des Europäischen Patentübereinkommens für das weitere Verfahren als europäischer Recherchenbericht gilt -Nach Auffassung der Recherchenabteilung entspricht die vorliegende europäische Patentanmeldung den Vorschriften des Europäischen Patentübereinkommens so wenig, daß es nicht möglich ist, auf der Grundlage aller Patentansprüche sinnvolle Ermittlungen über den Stand der Technik

KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)

Anspruch 1, ein Verfahren zum Umformen von ebenen plattenförmigen Bauteilen in eine zweiachsig gekrümmte Form ist unklar, weil die Stufe "e)" des Verfahrens nicht in der Beschreibung steht. Welche die konvexe Bauteilseite (10') ist, ist nicht eindeutig. definiert, da es die konveæ Bauteilseite direkt nach dem Aufspannen oder die konvexe bestrahlte Bauteilseite nach der Strahlbehandlung sein kann. Zusätzlich ist der Bedeck ungsgrad "2 x 98%", im zweiten Anspruch, nicht definiert.

B 24 C 1/10

Recherchenort Den Haag Abschlußdatum der Recherche 10-10-90

CARMICHAEL

EPA Form 1504 06.78

Prüfer