



(19) Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 376 175 A3**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 89123711.7

(51) Int. Cl. 5: **B27N 3/28**

(22) Anmeldetag: **21.12.89**

(30) Priorität: **29.12.88 DE 3844192**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
04.07.90 Patentblatt 90/27

(64) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

(66) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **02.05.91 Patentblatt 91/18**

(71) Anmelder: **Schedlbauer, Karl**

**Bahnhofstrasse 10
W-8890 Aichach(DE)**

(72) Erfinder: **Schedlbauer, Karl**
**Bahnhofstrasse 10
W-8890 Aichach(DE)**

(74) Vertreter: **Münich, Wilhelm, Dr. et al**
Kanzlei Münich, Steinmann, Schiller
**Willibaldstrasse 36/38
W-8000 München 21(DE)**

(54) **Verfahren und Vorrichtung zur Steuerung der Verdichtung und/oder zur Erzeugung einer höher verdichten Randzone mit verbesserter Oberfläche beim Strangpressen von Kleinteilen, insbesondere pflanzlichen Kleinteilen mit Bindemitteln.**

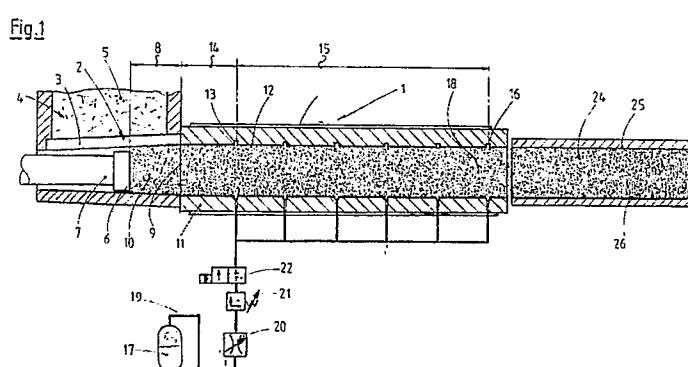
(57) Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Steuerung der Verdichtung und/oder zur Erzeugung einer höher verdichten Randzone mit verbesserter Oberfläche beim Strangpressen von Kleinteilen, insbesondere Holzkleinteilen mit Bindemitteln, bei dem das Gemenge im Preßraum einer Strangpresse verdichtet wird.

Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, daß das eine geringe Feuchte aufweisende verdichtete Gemenge in einem sich an die Strangpresse anschließendem Reaktor transportiert wird, in welchem die Randzone des Stranges durch Wasser, Wasserdampf oder zusätzliches flüssiges oder dampfförmiges Bindemittel auf eine höhere Feuchtigkeit ge-

bracht wird, wodurch

- die Kleinteile der Randzone ihre innere Festigkeit verlieren und sich mit geringerer Kraft dicht aneinander legen,
- die Kleinteile der Randzone ihre Lage im Strang derart verändern, daß sich der Druck auf die Innenwände des Reaktors verringert,
- sich im Strang eine höher verdichtete Randzone mit einer glatten Oberfläche bildet und
- sich die Verdichtung und Wichte über die Menge, Temperatur und Eindringtiefe des Reaktionsmittels in die Randzone steuern und genau bestimmen läßt.

EP 0 376 175 A3





EUROPÄISCHER
RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 89 12 3711

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
X	DE-A-2 016 771 (KÜLKERSKEDELMI) -----	1,3,5-8, 10	B 27 N 3/28
X	DE-A-2 023 381 (WIENEKE) -----	1,3,5-8, 10	
A	DE-A-2 932 405 (HEGGENSTALLER) -----	4	
RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)			
B 27 N B 30 B B 28 B			

Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt

Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
Den Haag	24 Januar 91	SUENDERMAN R.O.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		
X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze	E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument &: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	