

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 383 413 A3**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 90250020.6

(51) Int. Cl.⁵: **B22D 11/20**

(22) Anmeldetag: 26.01.90

(30) Priorität: 17.02.89 DE 3905328

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
22.08.90 Patentblatt 90/34

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: 30.01.91 Patentblatt 91/05

(71) Anmelder: **MANNESMANN Aktiengesellschaft**
Mannesmannufer 2
D-4000 Düsseldorf 1(DE)

(72) Erfinder: **Pleschiutschnigg, Fritz-Peter,**
Dr.-Ing.
Reiserweg 69

D-4100 Duisburg 29(DE)

Erfinder: **Franzen, Hans Uwe**

Grossenbaumer Allee 120

D-4100 Duisburg 29(DE)

Erfinder: **Glaser, Josef, Dipl.-Ing.**

Angerbenden 27

D-4000 Düsseldorf 34(DE)

Erfinder: **Parschat, Lothar, Dipl.-Ing.**

An der Dellen 2A

D-4030 Ratingen 5(DE)

Erfinder: **Pfluger, Manfred**

Kleestrasse 30

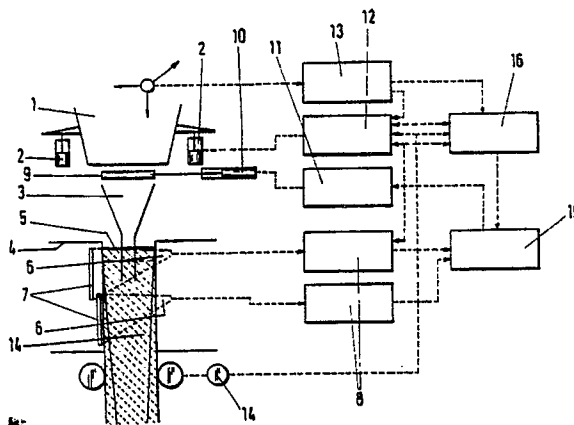
D-4100 Duisburg(DE)

(74) Vertreter: **Meissner, Peter E., Dipl.-Ing. et al**
Patentanwaltsbüro Meissner & Meissner,
Herbertstrasse 22 22
D-1000 Berlin 33(DE)

(54) Verfahren zum Stranggießen.

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Stranggießen von Stahl bei dem Schmelze aus einem Verteiler (1) durch einen Tauchausguß (3) in eine Kokille (4) mit rechteckigem Querschnitt geleitet wird. Um einen störungsfreien Betrieb bei einer Dünnbrammenstranganlage zu ermöglichen, werden erfindungsgemäß verschiedene Maßnahmen vorge-

schlagen, und zwar die automatische Regelung und Steuerung des Angießvorganges, das Starten des Strangabzuges in Abhängigkeit der Badspiegelhöhe, das Beeinflussen der Strangabzugsgeschwindigkeit und des Badspiegels in der Kokille (4) und schließlich die Lageveränderung des Tauchausgusses (3) in Abhängigkeit von Gießparametern.



EP 0 383 413 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 90 25 0020

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
A	REVUE DE METALLURGIE-CIT, April 1983, Seiten 303-312; P. BARDET et al.: "Contrôle du processus de coulée continue de brames à la Sollac" * Seiten 305,306 *	1	B 22 D 11/20
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 7, Nr. 55 (M-198)[1200], 5. März 1983; & JP-A-57 202 952 (SHIN NIPPON) 13-12-1982 * Ganze Zusammenfassung *	1	
A	DE-A-3 247 002 (MANNESMANN)		
A.D	DE-A-3 423 475 (MANNESMANN)		
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			B 22 D
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
Den Haag		16 November 90	OBERWALLENEY R.P.L.I
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet		E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	
Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie		D: in der Anmeldung angeführtes Dokument	
A: technologischer Hintergrund		L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument	
O: mündliche Offenbarung		&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
P: Zwischenliteratur			
T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze			