① Veröffentlichungsnummer: 0 385 056 A3

## (12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 90100073.7

(1) Int. Cl.5: **B27F** J1/02, B23Q 3/00

(2) Anmeldetag: 03.01.90

(30) Priorität: 03.03.89 DE 3906921

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 05.09.90 Patentblatt 90/36

(84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DK ES FR GB IT LI NL

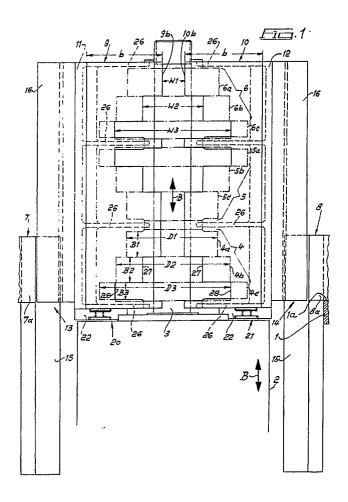
8 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 14.08.91 Patentblatt 91/33 (71) Anmelder: Hirsch, Wilhelm Gerhart-Hauptmann-Strasse 47 W-7417 Pfullingen(DE)

(72) Erfinder: Hirsch, Wilhelm Gerhart-Hauptmann-Strasse 47 W-7417 Pfullingen(DE)

(74) Vertreter: Liebau, Gerhard, Dipl.-Ing. Birkenstrasse 39 Postfach 22 02 29 W-8900 Augsburg 22(DE)

Fräsmaschine zum Längsprofilieren von Rahmenhölzern für Fenster oder Türen.

(57) Die Fräsmaschine zum Längsprofilieren von Rahmenhölzern für Fenster weist mindestens eine in einem gegenüber einem Werkstücktisch (1) vertikal verstellbaren Spindelgehäuse (2) gelagerten Werkzeugspindel (3) auf, die mehrere übereinander angeordnete Fräswerkzeugsätze (4, 5, 6) trägt, von denen jeweils einer durch Höhenverstellung des Spindelgehäuses (2) in Arbeitsstellung bringbar ist. Zu beiden Seiten der Werkzeugspindel (3) ist je eine Führungsleiste (7, 8) mit einer vertikalen Anlagefläche (7a, 8a) angeordnet. Zwischen jeder Führungsleiste (7, 8) und einer ihr zugeordneten Führungszunge (9, 10) ist je ein Führungszungenträger (11, 12) vorgesehen, der an der zugehörigen Führungsleiste (7, 8) mittels einer Führungseinrichtung (13, 14) vertikal verschiebbar so geführt ist, daß die an ihm angeordnete Führungszunge (9, 10) stets mit der Anlagefläche (7a, 8a) der zugeordneten Führungsleiste (7, 8) fluchtet. Der Führungszungenträger (11, 12) ist mit dem Spindelgehäuse (2) über eine Mitnahmeeinrichtung (20, 21) mechanisch so gekuppelt, daß der Führungszungenträger (11, 12) synchron mit dem Spindelgehäuse (2) höhenverstellbar ist. Die Führungszungen (9, 10) erstrecken sich in Höhenrichtung über alle übereinander angeordnete Fräswerkzeugsätze (4, 5, 6) und weisen mehrere, entsprechend den einzelnen Fräsern (4a, 4b, 4c; 5a, 5b, 5c; 6a, 6b, 6c) der Fräswerkzeugsätze (4, 5, 6) abgestufte, dem Arbeitsdurchmesser (D1, D2, D3) und der Arbeitsbreite (B1, B2, B3) der zugeordneten Fräser eng angepaßte Ausschnitte (27, 28, 29) auf.





## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EP 90 10 0073

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE					
ategorie		ts mit Angabe, soweit erforderlic geblichen Telle	h, Betr Anspr	***	KATION DER NG (Int. Cl.5)
Α	CH-A-2 915 79 (JOOS HEI * Seite 2, Zeilen 55-71; Figur		1,3,7,	10 B 27 F 1/02 B 23 Q 3/00	
Α	DE-A-3 317 409 (GUBISCH)  * Seite 5, Absatz 1; Seite 9, Zeilen 20-28,32-37; Figuren 1,2 *		1,2,1° en 1,2 *	ı	
Α	US-A-3 664 394 (WELLS) * Spalte 2, Zeilen 11-17,58-6	5; Figuren 1,2 *	1,2,1	1	
Α	US-A-4 557 303 (GARDNE * Spalte 3, Zeilen 18-28; Fig		1		
Α	DE-U-8 610 914 (HOOMAN	NN) 			
					ERCHIERTE ETE (Int. Cl.5)
				B 27 F B 27 C B 23 Q B 08 B B 27 G	
D	er vorliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erste	ilit		
Recherchenort Abs		Abschlußdatum der Rec 15 Mai 91	herche	Prüfei MATZDOF	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund		OOKUMENTE etrachtet ndung mit einer	E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument		cht worden ist nent kument
O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze			&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument		