



11) Numéro de publication:

0 390 750 A3

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt: 90830104.7

(22) Date de dépôt: 15.03.90

(a) Int. Cl.⁵: **B65H 23/188**, B41F 13/02, B41F 33/14

(30) Priorité: 31.03.89 IT 938889

Date de publication de la demande: 03.10.90 Bulletin 90/40

Etats contractants désignés:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

Date de publication différée du rapport de recherche: 27.03.91 Bulletin 91/13

71 Demandeur: Jacob, Klaus Peter Via Trucione, 1 I-50020 Montagnana-Montespertoli (Firenze)(IT)

Inventeur: Jacob, Klaus Peter
 Via Trucione, 1
 I-50020 Montagnana-Montespertoli
 (Firenze)(IT)

Mandataire: Martini, Lazzaro
Ufficio Brevetti Ing. Lazzaro Martini Via dei
Rustici 5
I-50122 Firenze(IT)

- Procédé et dispositif pour la régulation de la tension du papier dans une machine d'impression et/ou de découpage pour la formation d'imprimés commerciaux sur papier continu.
- © Pour régler la tension du papier (3) dans une machine d'impression et/ou de découpage par emporte-pièce destinée à la formation des imprimés commerciaux sur papier continu, on utilise:
- deux rouleaux d'entrainement (51, 52) de la bande de papier, l'un à l'entrée et l'autre à la sortie d'une section (5) de papier sous contrôle qui est prévue en aval du dernier groupe de transformation du papier et en amont du bobineur, chacun desdits rouleaux étant associé à une roulette ou galet (53) de grippage antidérapage mobile;
- deux rouleaux fous (54, 55), respectivement en aval/amont et à proximité du premier/deuxième desdits rouleaux d'entrainement pour délimiter deux sections (56, 57) correspondantes horizontales de papier;
- plusieurs rouleaux (58) de renvoi du papier distribués respectivement en aval/amont de ladite première/deuxième section horizontale de papier, pour délimiter un parcours en lacet du papier de longueur prédéterminée et avec au moins un (58') desdits rouleaux de renvoi mobile entre une position de tension maximum du papier et une position de suppression de la tension du papier;
- des moyens de détection des trous perforés par emporte-pièce le long des bords de la bande de

papier, disposés en correspondance desdites sections horizontales du papier, dont les valeurs relevées sont comparées, au moyen d'un microprocesseur, avec celles de référence correspondant à la longueur prédéterminée dudit parcours en lacet et le résultat obtenu est transmis aux moyens de régulation de la tension du papier dans la machine d'impression.

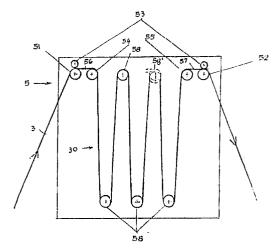
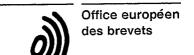


Fig. 2



RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

EP 90 83 0104

orie	Citation du document ave des partie	ERES COMME PER c indication, en cas de besoin, es pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. CI.5)
	FR-A-2 250 696 (J. BOBST * figure 1; page 2, ligne 12 - 1,2 *)	1,3	B 65 H 23/188 B 41 F 13/02 B 41 F 33/14
	WO-A-8 602 318 (MITSUBI * figures; abrégé *	 SHI JUKOGYO) 	1,3	
				DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5) B 41 F B 65 H
	o précont rapport do raphoroho a ôtô ô	tabli pour toutes les revendications		
Le présent rapport de recherche a été établi pour toutes les revendications Lieu de la recherche Date d'achèvement de la recherche		erche	Examinateur	
		17 décembre 90		FUCHS H.X.J.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X: particulièrement pertinent à lui seul Y: particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A: arrière-plan technologique O: divulgation non-écrite		TS CITES E inaison avec un D rie L	E: document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D: cité dans la demande L: cité pour d'autres raisons &: membre de la même famille, document	