



① Veröffentlichungsnummer: 0 395 830 A3

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 90100688.2

(51) Int. Cl.5: **B65H** 19/28

2 Anmeldetag: 13.01.90

(12)

Priorität: 05.05.89 DE 3914776

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 07.11.90 Patentblatt 90/45

Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

Weröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 12.02.92 Patentblatt 92/07

Anmelder: H. Krantz GmbH & Co. Krantzstrasse 7 W-5100 Aachen(DE)

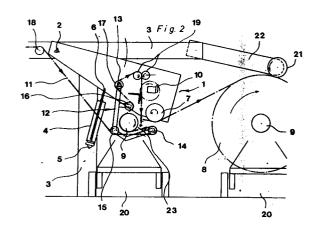
Erfinder: Schiffers, TheoJülicher Strasse 63W-5102 Würselen(DE)

Vertreter: Bauer, Hubert, Dipl.-Ing. Am Keilbusch 4 W-5100 Aachen(DE)

(54) Verfahren und Vorrichtung zum Aufwickeln und Ouerschneiden einer laufenden Warenbahn.

57 Zum Aufwickeln und Querschneiden einer Warenbahn (11) dient eine Vorrichtung mit einer ersten Antriebswalze (21), die in schwenkbaren Tragarmen (22) gelagert ist und gegen den Außenumfang des sich um eine Aufnahmewalze (9) bildenden Wickels (8) andrückbar ist. In einem schwenkbaren Walzenstuhl (1) ist eine zweite Antriebswalze (7) gelagert, welche auf eine zweite Aufnahmewalze (9'), die noch zu bewickeln ist, auflegbar ist. Eine Gruppe von Umlenkwalzen (14 bis 17) ist in einem gemeinsamen Traggestellt gelagert, das seinerseits schwenkbar am Walzenstuhl (1) gelagert ist. Im Walzenstuhl (1) sind ferner zwei gegeneinanderpreßbare Walzen (19) angeordnet, von denen mindestens eine Walze angetrieben ist. Unterhalb dieser Walzen (19) ist im Walzenstuhl (1) ein Schneidorgan (10) angeordnet. Die Warenbahn (11) wird so um die einzelnen Umlenkwalzen (14 bis 17) geführt, daß sich das Traggestell (12) mit diesen unbehindert in eine Position schwenken läßt, bei der die Warenbahn (11) die noch zu bewickelnde Aufnahmewalze (9) umschlingt. Der Walzenstuhl (1) und in diesem das Traggestell (12) sind so verschwenkbar, daß die Umlenkwalzen (14 bis 17) in eine Position überführbar sind, durch welche ein Teilstück der Warenbahn (11) und die noch zu bewickelnde Aufnahmewalze (9') einen sich in Laufrichtung der Warenbahn (11) und in Umfangsrichtung der Aufnahmewalze (9) verengenden Zwikkel (23) bilden. Dieser liegt unterhalb der beiden aufeinanderpreßbaren Walzen (19) und der darunter

befindlichen Schnittstelle für die Warenbahn (11), so daß der neue Warenbahnanfang zwangsläufig in den Zwickel (23) hineingeleitet wird, ohne daß andere Hilfsmittel als die Warenbahn (11) selbst erforderlich sind.





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EP 90 10 0688

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE					
Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, Betrifft					KLASSIFIKATION DER
Kategorie		geblichen Teile		nspruch	ANMELDUNG (Int. CI.5)
Α	EP-A-0 132 727 (KRANTZ * Figuren; Seite 7, Zeile 5 -		1,2	2	B 65 H 19/28
A,D	DE-A-3 516 836 (H. KRAN * Figuren; Seite 10, Zeile 7	– – ITZ)	1,2	2	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5) B 65 H
De	er vorliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erste	lit		
Recherchenort Abschlußdatum der Recherche				Prüfer	
Berlin 07 November 91				FUCHS H.X.J.	
Y: A: O: P:	KATEGORIE DER GENANNTEN I von besonderer Bedeutung allein be von besonderer Bedeutung in Verbi anderen Veröffentlichung derselber technologischer Hintergrund nichtschriftliche Offenbarung Zwischenliteratur der Erfindung zugrunde liegende Th	OOKUMENTE strachtet ndung mit einer n Kategorie	E: älteres Pat nach dem D: in der Anm L: aus andere	Anmeldeda eldung ang en Gründen er gleichen	ent, das jedoch erst am oder Itum veröffentlicht worden ist geführtes Dokument angeführtes Dokument Patentfamilie,