



① Veröffentlichungsnummer: 0 403 040 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 90250140.2

(51) Int. Cl.5: **B30B** 11/00

(22) Anmeldetag: 31.05.90

3 Priorität: 15.06.89 DE 3919847

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 19.12.90 Patentblatt 90/51

 Benannte Vertragsstaaten: AT CH DE ES FR GB IT LI SE

Veröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 06.03.91 Patentblatt 91/10 (7) Anmelder: MANNESMANN Aktiengesellschaft Mannesmannufer 2 W-4000 Düsseldorf 1(DE)

2 Erfinder: Hinzmann, Gerd, Dr.-Ing. In der Haag 55 W-4057 Brüggen(DE)

Erfinder: Nies. Norbert, Dipl.-Ing.

Kirchstrasse 28b W-4040 Neuss 21(DE)

Erfinder: Radewahn, Siegfried

Annakirchstrasse 129

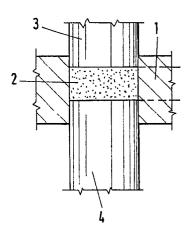
W-4050 Mönchengladbach(DE)

(74) Vertreter: Meissner, Peter E., Dipl.-Ing. et al Patentanwaltsbüro Meissner & Meissner, Herbertstrasse 22 W-1000 Berlin 33(DE)

(54) Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung masshaltiger Presslinge.

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung maßhaltiger Preßlinge aus pulverförmigen Massen, insbesondere aus Metallpulver, auf einer Presse in einer Preßform mit mindestens einem Ober- und mindestens einem Unterstempel, bei dem die Preßstempel in der Pre-Bendstellung auf vorgegebene Sollpositionen gefahren werden und wobei während des Pressens der Verlauf der Preßkraft mindestens eines der Stempel in Abhängigkeit vom Verfahrweg erfaßt und jeweils mit einem vorgegebenen wegabhängigen Toleranzband der Preßkraft verglichen wird. Um ein Verfahren und eine Vorrichtung anzugeben, das hinsichtlich der Formgenauigkeit der Preßlinge noch engere Toleranzen zuläßt und gleichzeitig die Gefahr der Ausschußproduktion weiter vermindert, wird vorgeschlagen, daß bei einem Überschreiten des Toleranzbandes die Sollposition des betreffenden Stempels in der Preßendstellung so verändert wird, daß die Höhe des Preßlings in der Preßendstellung um einen Betrag verringert wird, der der mit der größeren Pre-Bendkraft einhergehenden erhöhten Auffederung des Preßlings nach seinem Ausformen entspricht, und bei einem Unterschreiten des Toleranzbandes umgekehrt verfahren wird.

Fig.1





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EP 90 25 0140

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE						
Categorie		ts mit Angabe, soweit erforderlich, geblichen Telle		etrifft spruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CI.5)	
Α	DE-A-3 715 077 (GEBRÜD * Insgesamt *	ER NETZSCH)	1-4		B 30 B 11/00	
Α	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 7, Nr. 68 (M-201)[1213], 19. März 1983; & JP-A-57 209 797 (TOYOTA) 23-12-1982 * Zusammenfassung; Figuren *		1-5			
Α	DE-A-3 425 221 (BOFORS * Seite 5 - Seite 8, Zeile 5; A	•	1-2			
D,A	DE-A-2 951 716 (MANNES * Ansprüche; Figuren *	MANN)	1,5			
Α	US-A-4 570 229 (BREEN e * Zusammenfassung; Spalte Figuren *	et al.) 1, Zeile 1 - Spalte 2, Zeile 42;	1,5			
Α	GB-A-1 173 235 (CINCINNATI SHAPER) * Seite 1, Zeilen 1-57; Ansprüche; Figuren *		1,5			
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 9, Nr. 42 (M-359)[1765], 22. Februar 1985; & JP-A-59 183 998 (HITACHI) 19-10-1984 * Zusammenfassung; Figuren *		1-2		B 30 B	
D	er vorliegende Recherchenbericht wur			<u>.</u>		
Recherchenort Abschlußdatum der R Den Haag 06 Dezembe		Abschlußdatum der Recherche		Prüfer VOUTSADOPOULOS C.		

- anderen Verottentlichung derseiben Kategorie
 A: technologischer Hintergrund
 O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur
 T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze
- &: Mitglied der gleichen Patentfamilie. übereinstimmendes Dokument