

① Veröffentlichungsnummer: 0 405 110 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 90109108.2

(51) Int. Cl.5: **F26B** 21/02, F26B 15/10,

F26B 9/06

2 Anmeldetag: 15.05.90

3 Priorität: 27.06.89 DE 3920955

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 02.01.91 Patentblatt 91/01

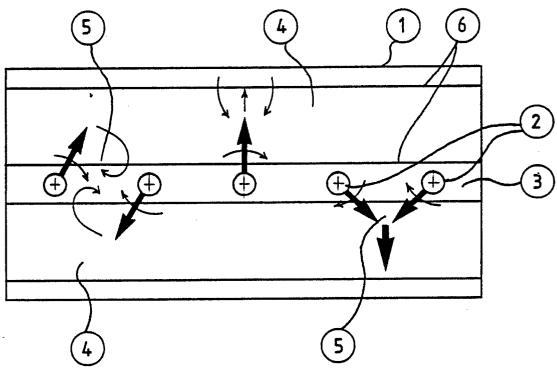
84 Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB IT LI NL (7) Anmelder: Hans Ling! Anlagenbau und Verfahrenstechnik GmbH & Co. KG KG Albrecht-Berblinger-Strasse 6 D-7910 Neu-Ulm(DE)

2 Erfinder: Müller, Max im Wäldle 7 D-7913 Senden(DE)

- (See Yerfahren zum Belüften von Trockengut in einem Trockner.
- 57 In einem Trockner (1) befindliches Trockengut (4) wird durch um ihre senkrechte Achse drehbare Lüfter (2) belüftet, die in einem Freiraum des Trockners (1) in Abständen hintereinander angebracht

sind und das Trockengut (4) anblasen. Alle Lüfter (2) drehen sich mit koordinierter Drehlage und übereinstimmender Geschwindigkeit.

Fig. 1



VERFAHREN ZUM BELÜFTEN VON TROCKENGUT IN EINEM TROCKNER

5

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Belüften von Trockengut in einem Trockner entsprechend dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Es ist bekannt, in einem Freiraum eines Trockners zwischen dem Trokkengut Luftumwälzvorrichtungen mit um eine senkrechte Achse sich drehenden Lüftern anzuordnen, um so das Trockengut rhythmisch mit einem scharfen Luftstrahl anzublasen

Dabei werden mehrere Lüfter hintereinander in dem Gang angebracht. Die Lüfter drehen sich unabhängig voneinander mit gleichbleibender Geschwindigkeit. Das Ausblasen der Luft ist zwischen den Lüftern nicht geregelt und die Ausblasrichtung nicht koordiniert. Infolgedessen wird verhältnismäßig viel Ausblaszeit dazu verbraucht, die Luft in den Freiraum zu blasen, wozu kommt, daß die Luftstrahlen der Lüfter sich gegenseitig behindern können (Figur 1), was den Ausblaseffekt abschwächt.

Der Erfindung liegt demnach die Aufgabe zugrunde, das Drehen der Lüfter so zu ordnen, daß die Belüftung des Trockengutes intensiviert wird.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die im Anspruch 1 gekennzeichneten Maßnahmen gelöst.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung ist in der Zeichnung dargestellt und wird nachstehend beschrieben. Es zeigen in schematischer Darstellung in einer Draufsicht auf den Trockner:

Figur 1 eine Anordnung der Lüfter und Auswirkung der nicht aufeinander ab gestimmten Ausblasgeschwindigkeit und Ausblasrichtung der einzelnen Lüfter.

Figur 2 Die gleiche Anordnung mit erfindungsgemäß aufeinander abgestimmten Lüftern.

Der Trockner 1 ist mit Lüftern 2 ausgerüstet, die in einem gangartigen Freiraum 3 zwischen Trocken gut 4 in vorbestimmten Abständen hintereinander angeordnet sind. Alle Lüfter drehen sich stets mit übereinstimmender Geschwindigkeit um eine vertikale Achse, wobei sie einen scharfen Luftstrahl 5 in das Trockengut 4 blasen. Die Drehlage aller Lüfter 2 ist koordiniert, und zwar so, daß die Luftstrahlen 5 zueinander parallel und gleichgerichtet bzw. parallel, einzeln, paar- oder gruppenweise entgegengesetzt gerichtet sind. Dadurch wird die volle Umwälzwirkung in Addition der einzelnen Lüfterleistungen erreicht.

Das Trockengut 4 ruht in auf Schienen 6 verfahrbaren (nicht dargestellten) Gestellen, deren Höhe die wirksame Höhe der Lüfter angepaßt ist.

Die Drehung der Lüfter wird mechanisch oder elektrisch synchronisiert. Außerdem sind die Lüfter mit die Drehgeschwindigkeit regelbaren Antrieben versehen, wobei die Drehung während der Belüftung des Trockengutes 4 langsam erfolgt, dagegen schnell während des Durchgangs des Luftstrahls durch den Freiraum.

Ansprüche

- 1. Verfahren zum Belüften von einen Trockner durchlaufendem Trockengut durch eine Luftumwälzeinrichtung mit um ihre senkrechte Achse drehbaren Lüftern, welche in mindestens einem Freiraum des Trockners zwischen dem Trockengut in vorbestimmten Abständen hintereinander angeordnet sind und mit einem scharfen Strahl in das Trockengut blasen, dadurch gekennzeichnet, daß alle Lüfter mit koordinierter Drehlage und übereinstimmender Geschwindigkeit sich drehen.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Luftstrahlen aller Lüfter parallel und gleichgerichtet sind.
- 3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Luftstrahlen der Lüfter parallel, jedoch einzeln, paaroder gruppenweise entgegengesetzt gerichtet sind.
- 4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Drehung der mit einem regelbaren Antrieb versehenen Lüfter während des Einblasens in das Trockengut langsam, während des Durchgangs des Luftstrahls durch den Freiraum dagegen schnell erfolgt.

2

35

45

Fig. 1

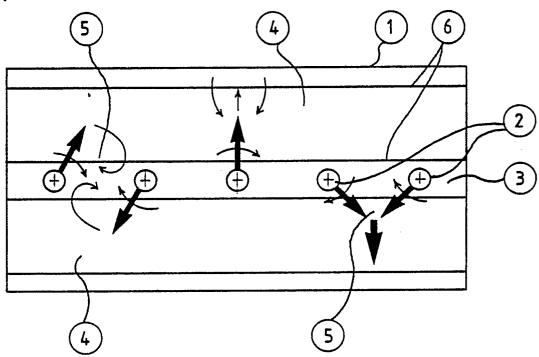
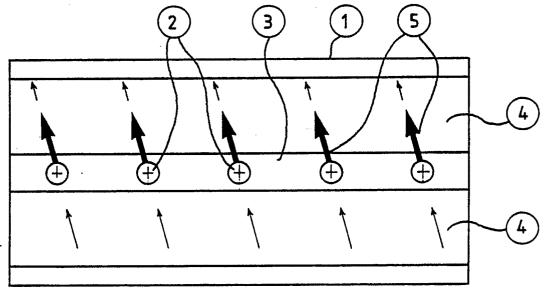


Fig. 2





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EP 90109108.2

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE					
ategorie	Kennzeichnung des Dokume der maß	nts mit Angabe, soweit erfo geblichen Teile	rderlich.	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.')
Y		689 Zeilen 1-9; 33-52; Fig.	Seite	1	F 26 B 21/02 F 26 B 15/10 F 26 B 9/06
4	2, 20220.			3	
7			R) eite	1	
	2, Zeile	8 565 Zeile 1 - Se 17; Seite 7, Turen 1,2 *	ite	1	
A .	DE - C - 360 (PILARDE BARDU * Gesamt *			1	
					RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. CI*)
Der vo	rliegende Recherchenbericht wu	de für alle Patentanspruch	e erstellt.		
Witehatchenort		↓ pecinthyainthata	ung großecherche H		AJOS Prüfer
X : von b Y : von b ande	EGORIE DER GENANNTEN D pesonderer Bedeutung allein l pesonderer Bedeutung in Verit ren Veröffentlichung derselbe nologischer Hintergrund schriftliche Offenbarung chenliteratur	petrachtet	nach dem D: in der Anr L: aus ander	Anmeldeda meldung an rn Grunden	ent, das jedoch erst am oder trum veröffentlicht worden is geführtes Dokument angeführtes Dokument

EPA Form 1503 03 62

P: Zwischenliteratur &: Mitglied der gleichen Patentfamilie, überein-T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze stimmendes Dokument