



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 429 820 A3**

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: **90119654.3**

51 Int. Cl.⁵: **B28B 5/02**, B28B 17/00,
B28B 1/52, B30B 5/06

22 Anmeldetag: **13.10.90**

30 Priorität: **28.11.89 DE 3939280**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
05.06.91 Patentblatt 91/23

84 Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL

88 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **11.12.91 Patentblatt 91/50**

71 Anmelder: **FRAUNHOFER-GESELLSCHAFT**

**ZUR FÖRDERUNG DER ANGEWANDTEN
FORSCHUNG E.V.**

**Leonrodstrasse 54
W-8000 München 19(DE)**

72 Erfinder: **Thole, Volker, Dipl.-Ing.**
**Hugo-Luther-Strasse 4a
W-3300 Braunschweig(DE)**
Erfinder: **Hilbert, Thomas, Dipl.-Holzwirt**
**Im Tal 134
W-4320 Hattingen 16(DE)**

54 **Verfahren und Vorrichtung zur Steuerung des Produktionsablaufs bei der kontinuierlichen Herstellung von gipsgebundenen Werkstücken.**

57 Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Steuerung des Produktionsablaufes bei der kontinuierlichen Herstellung von gipsgebundenen Werkstücken, bei der die Frischmasse mit einer Bandpresse oder dergleichen, bestehend aus einer Vielzahl nacheinander angeordnete Pressensegmente, bis zum Hydratationsende verdichtet wird, das dadurch ausge-

zeichnet ist, daß der bei der Hydratation entstehende Quelldruck gemessen und zur Steuerung des Produktionsablaufes verwendet wird.

Die Erfindung bezieht sich weiterhin auf eine dazugehörige Vorrichtung, bei der jedes einzelne Pressensegment mit einer Abstandsmeßeinrichtung und einem Soll-Ist-Wert-Vergleicher ausgestattet ist.

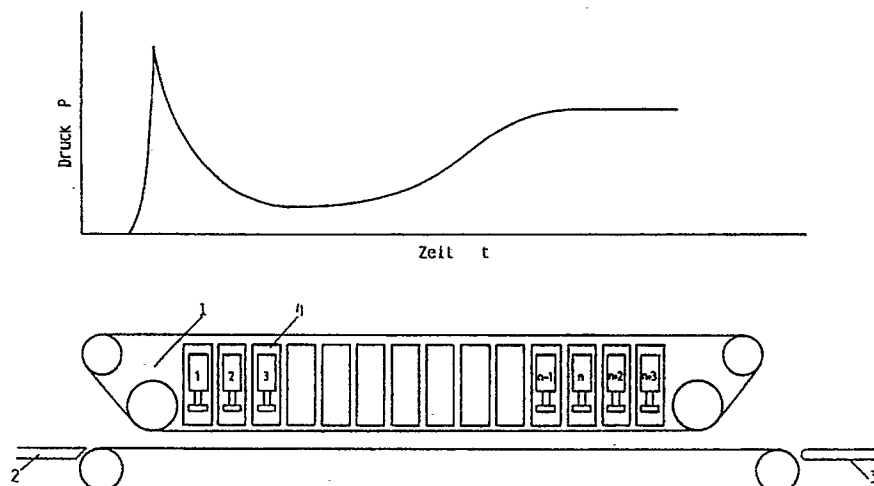


Abb.1

EP 0 429 820 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 90 11 9654

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
X	DE-A-2 404 523 (MASCHINENFABRIK J. DIEFFENBACHER UND CO.) * Insgesamt, insbesondere Seite 4, Zeilen 10-18; Seite 5, Zeilen 12-28; Seite 5, Zeilen 1-26 *	1,6	B 28 B 5/02 B 28 B 17/00 B 28 B 1/52 B 30 B 5/06
A	-----	2,3	
Y	DE-A-3 013 231 (DE METS N.V.) * Insgesamt, insbesondere Seite 21, Zeilen 15-27 *	1,6	

Y,D	DE-A-3 316 946 (FRAUNHOFER-GESELLSCHAFT ZUR FÖRDERUNG DER ANGEWANDTEN FORSCHUNG e.V.) * Insgesamt *	1,6	

A	DE-A-2 343 427 (P. VOELSKOW) * Insgesamt *	1-3,6-8	

A	DE-A-3 413 396 (G. SIEMPELKAMP GmbH & CO.) * Insgesamt *	1-3,6-8	

A	FR-A-2 289 337 (E. KUSTERS) * Insgesamt *	1-3,6-8	

A	US-A-2 071 999 (T.W. DIKE) * Insgesamt *	1-3,6-8	

A	DE-A-2 421 955 (SANDCO LTD) * Insgesamt *	1-8	B 27 N B 29 C B 29 J B 28 B B 30 B

Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
Den Haag		27 September 91	GOURIER P.A.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument ----- &: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			