



① Veröffentlichungsnummer: 0 440 151 A3

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **91101103.9**

(51) Int. Cl.5: **B27B** 1/00, B27C 1/00

2 Anmeldetag: 29.01.91

(12)

3 Priorität: 02.02.90 DE 4003023

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 07.08.91 Patentblatt 91/32

Benannte Vertragsstaaten:

AT DE FR SE

Weröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 08.04.92 Patentblatt 92/15

71) Anmelder: WURSTER U. DIETZ GMBH U. CO.

MASCHINENFABRIK
Paul-Dietz-Strasse 8
W-7400 Tübingen-Derendingen(DE)

Erfinder: Der Erfinder hat auf seine Nennung verzichtet

Vertreter: Witte, Alexander, Dr.-Ing. et al Augustenstrasse 7 W-7000 Stuttgart 1(DE)

(54) Verfahren zum Anflachen von Baumstämmen.

Ein Verfahren dient zum Anflachen von Baumstämmen (10) mit gebogener Längsmittellinie (10a). Die Baumstämme (10) werden in liegender Position mit ihrer konvexen Seite (11) nach oben und ihrer konkaven Seite (12) nach unten in Längsrichtung gefördert. An der konkaven Seite (11) werden die Baumstämme (10) im Bereich eines Erdendes (27) von unten angeflacht. Um die Holzausbeute zu optimieren, werden die Baumstämme (10) vor dem Anflachen in einer Position vermessen, in der sie nur an Endpunkten (20, 22) der konkaven Seite (12) auf eine Bezugsebene (13) aufliegen. Auf der konvexen Seite (11) wird die Lage eines ersten Punktes (26)

nach seiner Erhebung über der Bezugsebene (13) bestimmt. Die Baumstämme (10) werden bei fortwährender Auflage des Erdenden abgewandten Endpunktes (20) auf der Bezugsebene am Erdende (27) so weit abgesenkt, daß der erste Punkt, der auf der konvexen Seite (11) den niedrigsten Punkt zwischen der höchsten Erhebung (23) und dem Erdende (27) markiert, in einer Höhe über der Bezugsebene (13) zu liegen kommt, die dem Durchmesser (d₀) des Baumstammes (10) am erdendenabgewandten Ende entspricht. Die Baumstämme (10) werden alsdann in dieser abgesenkten Lage bis zur Bezugsebene (13) angeflacht.

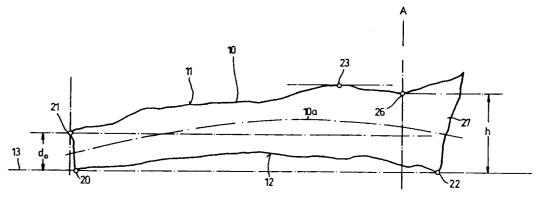


FIG.1



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EP 91 10 1103

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich,			Betrifft	KLASSIFIKATION DER	
ategorie		naßgeblichen Teile	Anspruch	ANMELDUNG (Int. CI.5)	
D,A	DE-A-3 730 865 (WURS MASCHINENFABRIK) * das ganze Dokument * *	ganze Dokument ** 3 456 774 (C. BLICKENDERFER ET AL.) te 2, Zeile 36 - Zeile 38 * Idungen 13-16 ** 1 018 868 (MACMILLAN BLOEDEL LTD) 8 8, Zeile 17 - Zeile 24 *		B 27 B 1/00 B 27 C 1/00	
Α	US-A-3 456 774 (C. BLI * Spalte 2, Zeile 36 - Zeil * Abbildungen 13-16 * *				
Α	CA-A-1 018 868 (MACN * Seite 8, Zeile 17 - Zeile * Abbildung 4 * *				
Α	TRANSACTIONS OF THE AMERICAN SOCIETY OF MECHANICAL ENGINEERS, JOURNAL OF ENGINEERING FOR INDUSTRY Bd. 105, August 1983, NEW YORK (US) Seiten 155 - 160; S.C. SARIN: 'Two-Dimensional Stock Cutting Problems and Solution Methodologies' * Seite 157, rechte Spalte, Zeile 7 - Zeile 13 * * ——— WO-A-8 801 223 (SOCIETE D'EXPLOITATION DU BURE-AUD'ETUDES INDUSTRIELLES NOEL BOCQUET) * Seite 9, Zeile 3 - Seite 10, Zeile 7 * * Abbildungen 1-4 * *		1		
Α			1	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. CI.5)	
D,A	DE-A-3 244 393 (WURS MASCHINENFABRIK) * Spalte 5, Zeile 33 - Zeil * Abbildungen 1,5 * *	STER UND DIETZ GMBH & CO e 50 *	1		
De	er vorliegende Recherchenbericht	wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche		Prüfer	
Den Haag		30 Januar 92	1	MOET H.J.K.	

- anderen Veröffentlichung derselben Kategorie

- A: technologischer Hintergrund
 O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur
 T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze
- L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument
- &: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument