



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11) Numéro de publication : **0 446 160 A1**

(12)

## DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt : **91450004.6**

(51) Int. Cl.<sup>5</sup> : **A47B 96/20, A47B 13/08**

(22) Date de dépôt : **06.03.91**

(30) Priorité : **09.03.90 FR 9003222**

(43) Date de publication de la demande :  
**11.09.91 Bulletin 91/37**

(84) Etats contractants désignés :  
**BE CH DE ES GB IT LI**

(71) Demandeur : **Riquelme, Jean-Marie**  
**Les Quatre Noyers 3209, route de Lamothe**  
**F-82000 Montauban (FR)**

(72) Inventeur : **Riquelme, Jean-Marie**  
**Les Quatre Noyers 3209, route de Lamothe**  
**F-82000 Montauban (FR)**

(54) **Dessus de tables ou de bahuts, massifs, collés.**

(57) L'invention concerne la fabrication, de dessus de tables ou de buffets massifs collés, avec à l'intérieur un système de traverse (5), limitant considérablement les déformations de ces derniers.

Les dessus, peuvent avoir toutes formes, et sont constitués d'au moins deux panneaux de bois collés : un supérieur (1) et un inférieur (2) massifs, et éventuellement une partie centrale (3), garnie, entièrement ou partiellement avec un ou plusieurs panneaux superposés et collés ; plus plusieurs traverses (5) libres, dont le sens du fil du bois est opposé aux autres, et une alèse (4) recouvrant entièrement ou partiellement les côtés latéraux des dessus.

Cette invention est particulièrement destinée à la fabrication d'éléments de meubles ou de menuiseries, tels que dessus de tables, buffets, bancs, passe-plats, cloisons, portes, volets et toutes sortes de panneaux.

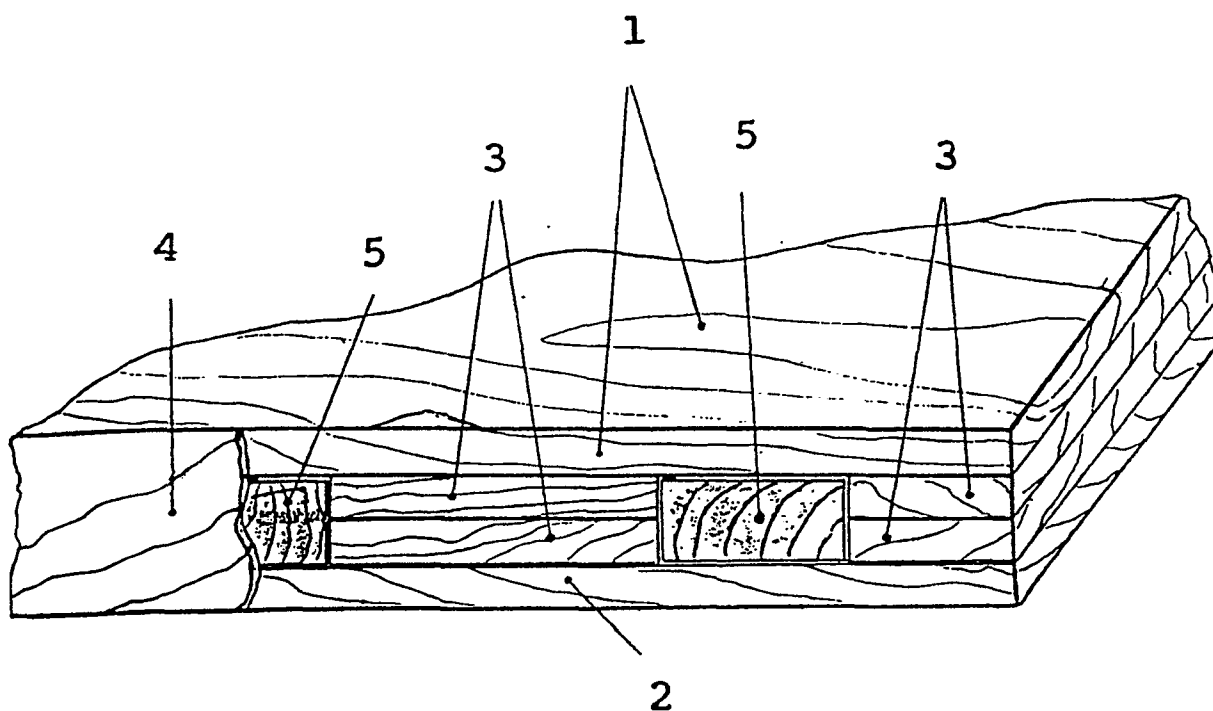


FIG.1

EP 0 446 160 A1

## DESSUS DE TABLES OU DE BUFFETS, MASSIFS, COLLES

La présente invention concerne la fabrication de dessus de tables et de bahuts massifs de toutes formes en toutes dimensions, collés en plusieurs épaisseurs avec à l'intérieur un système de traverses (5) limitant considérablement les déformations de ces derniers.

Les dessus traditionnellement sont fabriqués en collant sur chant des planches, en une seule épaisseur, mais rien n'empêche les déformations, parfois très importantes causées, par l'hygrométrie, par un mauvais séchage du bois, très difficile à sécher le milieu pour des épaisseurs importantes, ou par simplement la nervosité du bois. Une grande partie de fabricants ont renoncé à employer dans leur fabrication des dessus massifs à cause surtout des services après vente.

Cette méthode de fabrication, selon l'invention permet de remédier à ces inconvénients. Le bois est aussi mieux séché à cause des faibles épaisseurs utilisées. Le principe de cette fabrication est de coller deux ou plusieurs panneaux de bois superposés en respectant le sens du fil du bois et de noyer à l'intérieur, dans le sens opposé au fil du bois, des traverses en bois (5), sans être collées, venant donner une rigidité au plateau, mais légèrement plus courte que la largeur des panneaux pour que les dilatations normales dues à l'hygrométrie puissent s'effectuer. En mettant de la même façon d'autres traverses (5), les plateaux sont tenus par ces dernières, limitant considérablement les déformations des dessus.

La figure 1 représente en coupe un dessus de table.

Selon des méthodes particulières de fabrications :

- s'il n'y a que deux panneaux de bois superposés à l'intérieur, il est indispensable de défoncer des rainures dans le sens de la largeur, dans un ou dans les deux panneaux pour pouvoir y loger les traverses,
- autrement, si le dessus est constitué d'au moins trois panneaux superposés et collés, tous dans le même sens, il se compose d'un panneau supérieur (1), un inférieur (2), et d'une partie centrale (3) où sont logées les traverses (5), ayant bien sûr le sens du bois opposé, entre elles, de la même épaisseur, des morceaux de panneaux sont collés, pouvant être en plusieurs épaisseurs superposées, reliant le panneau supérieur (1) à l'intérieur (2). De ce fait, les traverses (5) sont naturellement coincées entre les plateaux supérieur (1) et inférieur (2) sans être obligé d'y défoncer des rainures.
- l'intérieur de la partie centrale (3), en dehors des traverses (5), peut être vide, garnie partiellement ou entièrement de bois ou d'autres maté-

riaux pouvant même avoir des propriétés d'isolation phonique ou thermique.

– les traverses intérieures (5) peuvent avoir toutes formes et être fabriquées avec n'importe quel matériau adapté.

– sur les chants des longs côtés, une alèse (4) dans le même sens du fil du bois des panneaux, peut être collée, couvrant entièrement le chant ou, que la partie centrale (3).

– sur les chants de la largeur des dessus, à l'extérieur, peut être fixée ou collée, une traverse ou une alèse, quelque soit le sens du bois.

Cette invention est particulièrement destinée à la fabrication d'éléments de meubles ou de menuiseries, tels que dessus de tables, bahuts, divers meubles, bancs, passe-plats, cloisons, portes, volets et toutes sortes de panneaux.

### Revendications

1) Procédé de fabrication de dessus de tables et de bahuts massifs, de toutes formes, en toutes dimensions, collés, en deux ou plusieurs panneaux de bois superposés, en respectant le sens du fil du bois, caractérisé en ce que des traverses (5), non collées sont noyées à l'intérieur des panneaux de bois, dans le sens opposé du fil du bois des panneaux et en ce que deux panneaux de bois sont superposés et collés, en créant le défonçage des rainures dans le sens de la largeur dans l'un ou dans les deux panneaux pour pouvoir noyer les traverses (5).

2) Procédé selon la revendication 1 caractérisé en ce que trois panneaux au moins de bois, superposés et collés, tous dans le même sens, les dessus se composent d'un panneau supérieur (1), un inférieur (2) et d'une partie centrale (3) où sont logées les traverses (5), ayant bien sûr le sens du bois opposé, entre elles, de la même épaisseur, des morceaux de panneaux sont collés (pouvant être déjà des morceaux des panneaux collés et superposés), reliant le panneau supérieur (1) à l'inférieur (2).

3) Procédé selon les revendications 1 et 2 caractérisé en ce que l'intérieur de la partie centrale (3), en dehors des traverses (5), est avantageusement vide, garni partiellement ou entièrement de bois.

4) Procédé selon les revendications 1 et 3 caractérisé en ce qu'à l'intérieur, de la partie centrale (3) en dehors des traverses (5), est avantageusement garnie partiellement ou entièrement de n'importe quel matériau, pouvant même avoir des propriétés d'isolation phonique ou thermique.

5) Procédé selon une des revendications ci-dessus caractérisé en ce qu'une alaise (4), dans le même sens du fil du bois des panneaux, est avantageuse-

ment collée sur les chants, des longs côtés du dessus, couvrant, la totalité de ces derniers ou, que la partie centrale (3).

6) Procédé selon une des revendications précédentes caractérisé en ce que sur les chants des côtés de la largeur du dessus, à l'extérieur, est fixée ou collée une traverse ou une alaise quelque soit le sens du bois.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

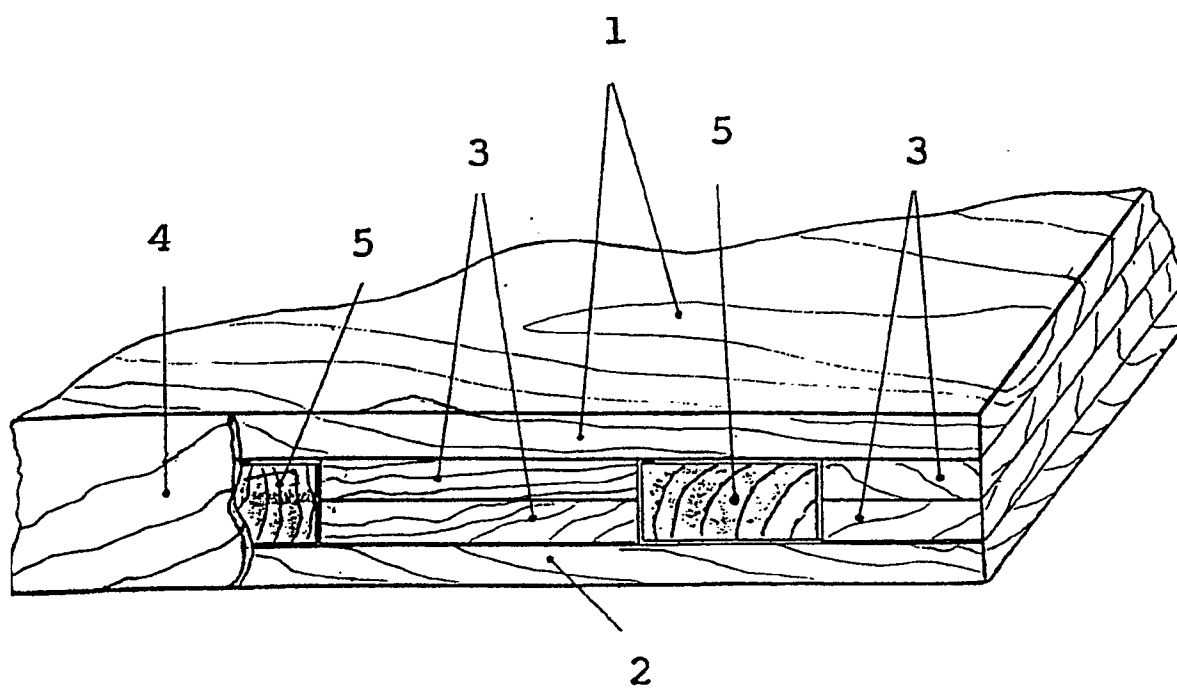


FIG.1



Office européen  
des brevets

# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande

EP 91 45 0004

| DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                 |                                                  |                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Catégorie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes | Revendication concernée                          | CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.5)       |
| A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | CH-A-339151 (ERISMANN)<br>* page 2, ligne 60 - page 2, ligne 71 *<br>----       | 1, 2.                                            | A47B96/20<br>A47B13/08                     |
| A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | GB-A-491120 (HALBERTSMA)<br>* le document en entier *<br>----                   | 1, 2, 3.                                         |                                            |
| A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | DE-A-1478073 (MEYER)<br>----                                                    |                                                  |                                            |
| A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | FR-A-1059100 (SANTAMBROGIO)<br>----                                             |                                                  |                                            |
| A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | CH-A-584018 (BRUYNZEEL)<br>-----                                                |                                                  |                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                 |                                                  | DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5) |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                 |                                                  | A47B                                       |
| Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                 |                                                  |                                            |
| Lieu de la recherche<br>LA HAYE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                 | Date d'achèvement de la recherche<br>21 MAI 1991 | Examineur<br>KNOPS J.                      |
| <p><b>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</b></p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul<br/> Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie<br/> A : arrière-plan technologique<br/> O : divulgation non-écrite<br/> P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention<br/> E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date<br/> D : cité dans la demande<br/> L : cité pour d'autres raisons<br/> .....<br/> &amp; : membre de la même famille, document correspondant</p> |                                                                                 |                                                  |                                            |

EPO FORM 1503 (01.92) (P0402)