

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 448 999 A3**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **91103406.4**

(51) Int. Cl.⁵: **H01B 13/06**

(22) Anmeldetag: **06.03.91**

(30) Priorität: **30.03.90 DE 4010306**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
02.10.91 Patentblatt 91/40

(84) Benannte Vertragsstaaten:
DE ES GB IT

(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **06.05.92 Patentblatt 92/19**

(71) Anmelder: **MAG Maschinen und Apparatebau
Gesellschaft mbH.
Puntigamerstrasse 127**

A-8055 Graz(AT)

(72) Erfinder: **Berthold, Herbert
Karl-Hubmann-Strasse 4
A-8530 Deutschlandsberg(AT)
Erfinder: Pichler, Hans-Peter
Neufeldweg 169
A-8041 Graz(AT)**

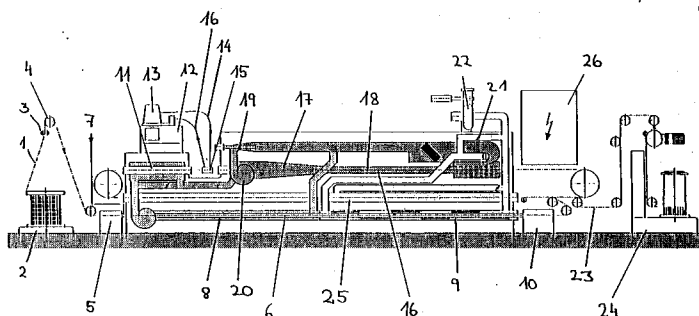
(74) Vertreter: **Herrmann-Trentepohl, Werner,
Dipl.-Ing. et al
Herrmann-Trentepohl, Kirschner, Grosse,
Bockhorni & Partner Forstenrieder Allee 59
W-8000 München 71(DE)**

(54) **Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Lackdrähten mit Schmelzharzen.**

(57) Zur Herstellung von Lackdrähten mit nahezu lö-
sungsmittelfreien Schmelzharzen wird verfahrensge-
mäß der Blankdraht (1) für die Beschichtung materi-
alabhängig vorbereitet, ein Harzvorrat für die Be-
schichtung geschmolzen und durch Wärmezufuhr
auf einer Temperatur gehalten, um die für die Be-
schichtung geeignete Viskosität zu erhalten, das ge-
schmolzene Harz mit Überdruck entgegen der Bewe-
gungsrichtung des Drahtes über eine vorgegebene
Strecke an diesem über dessen gesamten Umfang
entlangepumpt, wobei Teile des Harzes den Draht
beschichten, während das überschüssige Harz und
das den Draht beschichtende Harz, nachdem es auf

ein vorbestimmtes Umfangsmaß kalibriert wurde
dem Vorrat zurückgeführt wird. Anschließend wird
das den Draht beschichtende Harz gehärtet. Vorrich-
tungsgemäß umfaßt eine Beschichtungsvorrichtung
eine Drahtvorbereitungsvorrichtung (5-10), insbeson-
dere zum Reinigen, Erwärmen und dergleichen des
Drahtes zu dessen materialabhängigen Vorbereitung,
eine Harzaufbereitungsvorrichtung (12), eine Harz-
auftragsvorrichtung (15), wobei die
Harzaufbereitungs-(12) und Harzauftragsvorrichtung
(15) in Form eines geschlossenen Kreislaufes ange-
ordnet sind sowie einen Einbrennofen (16).

Fig. 1





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 91 10 3406

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
X	EP-A-0 009 312 (HILKER G.) * das ganze Dokument * ---	1, 4, 7, 13, 14, 18, 20-23, 26, 30, 35, 36, 46	H01B13/06
X	AT-A-318 037 (M.A.G. MASCHINEN-UND APPARATEBAU FUCHS) * das ganze Dokument * ---	1, 13, 14, 18-22, 35, 46, 50-55	
A	US-A-4 258 646 (H.A. KLOCZEWSKI & AL.) * das ganze Dokument * ---	1, 14, 17-19, 48, 49	
A	FR-A-2 088 681 (DR. BECK & CO) * das ganze Dokument * ---	1	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
A	FR-A-2 101 206 (DR. BECK & CO) * das ganze Dokument * -----	1	H01B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 04 MAERZ 1992	Prüfer OROUOT M. C.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			