



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 454 098 A3**

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: **91106618.1**

51 Int. Cl.⁵: **B28B 23/00, B28B 7/16, B28B 13/06**

22 Anmeldetag: **24.04.91**

30 Priorität: **27.04.90 JP 45443/90**

72 Erfinder: **Ito, Goji**
10-1, 14 Nadakitadori, Nadaku
Kobe, 657(JP)
Erfinder: **Baumgärtner, Eugen**
Weilerhalde 62
W-7902 Blaubeuren-Weiler(DE)

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
30.10.91 Patentblatt 91/44

84 Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB LI NL SE

88 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **08.01.92 Patentblatt 92/02**

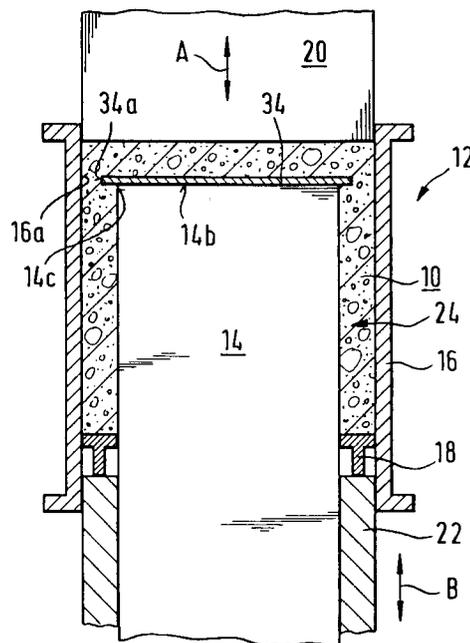
74 Vertreter: **Weickmann, Heinrich, Dipl.-Ing. et al**
Patentanwälte H. Weickmann, Dr. K. Fincke
F.A. Weickmann, B. Huber Dr. H. Liska, Dr. J.
Prechtel Möhlstrasse 22 Postfach 860 820
W-8000 München 86(DE)

71 Anmelder: **BAUMGARTNER GmbH**
MASCHINENFABRIK
Dr.-Georg-Spohn-Strasse 31
W-7902 Blaubeuren(DE)

54 Verfahren zur Herstellung von Betonformteilen.

57 Es wird ein Verfahren zur Herstellung von Betonformteilen (10) im wesentlichen topfförmiger Gestalt vorgeschlagen, bei welchem man die Betonformteile (10) in gegenüber der Gebrauchslage umgekehrter Fertigungslage in einer Form (12) bildet, die einen Formkern (14) und einen radial äußeren, im Abstand vom Formkern (14) angeordneten Formmantel (16) aufweist. Im Verlauf des Verfahrens wird ein Einleg-Element (34) auf das obere Ende (14b) des Formkerns (14) aufgelegt, ein zwischen Formkern (14) und Formmantel (16) ausgebildeter Formhohlraum (24) bis zur vollständigen Bedeckung des Einleg-Elements (34) in einer gewünschten Schichtdicke mit Beton befüllt, der eingefüllte Beton verdichtet, das Betonformteil (10) entschalt und ausgehärtet, wobei das Betonformteil (10) zumindest bis nach dem Aushärten in der Fertigungslage verbleibt und die Projektion des Außenumfangs (34a) des Einleg-Elements (34) auf eine senkrecht zur Achse des Betonformteils (10) verlaufende Ebene zwischen der Projektion des Außenumfangs (14c) des Formkerns (14) und der Projektion Innenumfangs (16a) des Formmantels (16) verläuft.

Fig.1



EP 0 454 098 A3



EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
X	US-A-1 611 287 (W. E. SHEENE) * das ganze Dokument ; insbesondere S.3 Z.53-111 , Fig.4 * *	1,2,9-11	B 28 B 23/00 B 28 B 7/16 B 28 B 13/06
Y	---	5,6,12,13	
Y	FR-A-1 591 446 (W. DICKINSON) * Seite 1, Zeile 22 - Seite 1, Zeile 37; Abbildung 1 ** ---	1,2,4-6	
Y	DE-A-3 515 986 (GEORG PRINZING GMBH & CO KG BETONFORMEN- UND MASCHINENFABRIK) * das ganze Dokument ** ---	1,2,4-6	
Y	DE-B-1 263 568 (S. A. KONNBERG) * das ganze Dokument ** ---	1,2,4-6	
Y	DE-C-221 921 (A. KÜNZLI) * das ganze Dokument ** ---	5,6	
Y	DE-C-234 250 (M. SCHURICH) * das ganze Dokument ** ---	12,13	
A	FR-A-2 322 243 (R. H. MANUEL) * Abbildungen 2,5 ** ---	1,2	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
A	DE-C-550 679 (F. ULLRICH) * das ganze Dokument ** ---	1,2	B 28 B
A	AU-B-514 036 (CASTING & FORGINGS PTY. LTD.) * das ganze Dokument ** -----	7,8	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort Den Haag		Abschlussdatum der Recherche 11 November 91	Prüfer GOURIER P.A.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze		E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	