



⑪ Numéro de publication : **0 454 521 A1**

⑫ **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

⑳ Numéro de dépôt : **91400896.6**

⑤① Int. Cl.<sup>5</sup> : **B65D 33/14**

㉔ Date de dépôt : **02.04.91**

㉓ Priorité : **05.04.90 FR 9004957**

④③ Date de publication de la demande :  
**30.10.91 Bulletin 91/44**

⑧④ Etats contractants désignés :  
**BE CH DE ES GB IT LI NL**

㉑ Demandeur : **SARL dite SARL  
INDUSTRIE-DISTRIBUTION-SERVICES- IDS  
872, Domaine de la Vigne  
F-59910 Bondues (FR)**

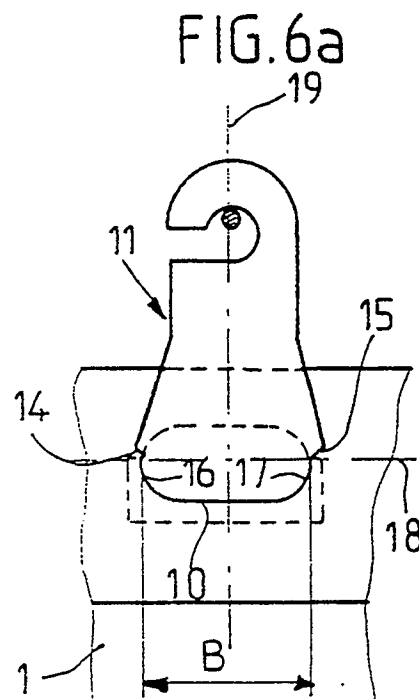
㉒ Inventeur : **Ibled, Stéphane  
872, Domaine de la Vigne  
F-59910 Bondues (FR)**

㉔ Mandataire : **Lepage, Jean-Pierre  
Cabinet Lemoine & Associés 12, Boulevard de  
la Liberté  
F-59800 Lille (FR)**

⑤④ **Dispositif de suspension d'articles à un présentoir et applications dudit dispositif pour supporter un emballage et/ou un article emballé.**

⑤⑦ L'invention est relative à un dispositif de suspension d'articles à un présentoir ou similaire, ainsi qu'à des applications dudit dispositif pour supporter un emballage et/ou un article emballé.

Selon l'invention, l'article à suspendre présente dans sa partie supérieure un orifice (10) de contour fermé de faible épaisseur et le dispositif de suspension est apte à être enfilé dans ledit orifice (10) et présente des moyens d'encliquetage (14-17) dans ledit orifice (10) autorisant son blocage dans le sens vertical et en translation par rapport audit article.



L'invention est relative à un dispositif de suspension d'articles à un présentoir ou similaire, ainsi qu'à des applications dudit dispositif pour supporter un emballage et/ou un article emballé.

Elle trouvera son application dans le domaine de la fabrication de tels éléments de suspension ainsi que dans le domaine de la vente pour autoriser la présentation des articles en magasin.

A ce sujet, de nos jours, les systèmes de distribution évoluent et on remarque de plus en plus l'existence de grands magasins ou hypermarchés.

Cette apparition modifie le comportement du consommateur et du vendeur et on cherche à diminuer les frais annexes de présentation et de distribution augmentant le coût de revient du produit souhaité.

Ainsi, dans de tels magasins, si on veut acheter un article dans le but de faire un cadeau, l'acheteur sera contraint à effectuer lui-même son emballage cadeau, ceci évitant d'inclure dans les frais de vente l'emballage proprement dit et la main d'oeuvre nécessaire.

Une telle façon de faire est aussi souvent imposée par la présentation même du produit vendu, car les fabricants cherchent également à abaisser leur prix et réalisent des emballages de plus en plus banals et sans aucun aspect esthétique.

C'est pourquoi, de plus en plus, ces grands magasins ou hypermarchés proposent à la vente des boîtes d'emballage vides, que le consommateur peut acheter pour agrémenter l'article qu'il va offrir en cadeau.

A ce sujet, on connaît divers emballages tels que la traditionnelle boîte parallélépipédique dont les faces sont ornées de dessins ; toutefois ces boîtes sont volumineuses et posent des problèmes de stockage aux distributeurs.

D'autres modèles d'emballage ont connu un succès important ces derniers temps car ils présentent un aspect esthétique très avantageux et peuvent être stockés à plat, ce qui naturellement diminue le volume nécessaire de stockage.

A titre d'exemple, les figures 1 et 2 montrent un type d'emballage connu de genre "berlingot", constitué d'un flan de carton replié et rainuré pour autoriser la mise en forme de l'emballage.

Un tel emballage est représenté mis en forme aux figures 2 et replié à plat aux figures 1.

On connaît également un autre type d'emballage également apprécié de la clientèle, constitué sur le principe de la caisse américaine avec fond automatique.

Un tel emballage est représenté aux figures 3 en position repliée à plat et aux figures 4 en position d'utilisation.

De tels emballages, qui seront décrits plus précisément dans la suite de la description, sont très appréciés de par leur aspect esthétique, leur possi-

bilité de décoration multiple, leur facilité de montage, leur faible encombrement pour le stockage à plat et leur coût de revient.

Cependant, pour ce qui est de leur présentation à la clientèle, ils ne sont pas sans poser encore quelques problèmes afin de permettre aux consommateurs un choix facile sans que leur présentation dans les rayonnages ne puisse détériorer ces emballages.

Un premier mode de présentation consiste à les disposer en pile horizontale. Toutefois, ce type de présentation est quasiment non retenu car le choix du consommateur nécessite soit la présence de plusieurs piles de chaque motif, soit l'obligation de reformer en permanence la pile dans le rayonnage.

C'est pourquoi de nombreux distributeurs ont opté pour la présentation de tels emballages de façon suspendue à des crochets montés dans les rayonnages.

Une première solution consiste à passer le crochet dans les ouvertures prévues au titre de poignée, dans lesdits emballages. Cependant, ces ouvertures ayant leur pourtour fermé, il est soit nécessaire de constituer plusieurs suspensions avec un type de motif par crochet, soit il faut obliger l'utilisateur à enlever les emballages qui sont devant celui qu'il a choisi.

Là encore, des problèmes inhérents à une telle solution résident dans la mauvaise présentation à plus ou moins long terme et l'obligation de reformer le rayonnage. Un autre problème réside dans la détérioration desdites poignées par le crochet support lors de manutentions multiples de ces boîtes.

Pour pouvoir être vendus et étant donné l'aspect décoratif irréprochable que ces emballages doivent donner au cadeau, il est impératif de maintenir ces articles en un parfait état, sinon le consommateur ne les choisira pas et ces emballages constitueront une perte sèche pour les distributeurs.

Pour pallier ces inconvénients, les fabricants de tels emballages ont prévu de les équiper d'un dispositif de suspension constitué d'une part d'une ouverture en forme de crochet pour prendre appui sur la tringle du présentoir et d'autre part d'une autre partie permettant d'enserrer la poignée de l'emballage.

Un tel dispositif est constitué par une feuille de carton prédécoupée et rainurée pour autoriser un pliage en V. Ce pliage est introduit dans l'orifice formant la poignée de l'emballage puis les deux parties libres sont solidarisées notamment par agrafage.

Une telle réalisation permet donc au consommateur de décrocher l'emballage ainsi présenté latéralement sans être obligé de dégager tous les emballages se trouvant successivement sur la tringle du présentoir. En outre, ce dispositif de suspension permet de garantir l'ouverture en forme de poignée de l'emballage, la contrainte étant reportée sur le crochet du dispositif de suspension.

Néanmoins, un tel dispositif présente encore des inconvénients qui résident dans le temps de montage

du dispositif de suspension sur l'article à suspendre et également des agressions engendrées par l'agrafe lorsque le dispositif de suspension est escamoté dans le plan de l'emballage pour son conditionnement en pile.

Par ailleurs, dans le cas des emballages se présentant sous une forme voisine de celle montrée à la figure 4, il est courant que, lors du repliage, les deux orifices définissant les poignées ne soient pas en vis à vis. Ainsi, la solution du dispositif de suspension précité n'est pas applicable directement. Pour pallier cette situation, on passe alors un lien souple, tel que par exemple un fil nylon, dans les deux orifices et on dispose ledit dispositif de suspension précité autour de ce lien fixe.

Bien que les articles suspendus soient généralement légers, il est inévitable que le lien souple vienne endommager l'emballage au niveau de la poignée. En outre, la pose de ce lien souple augmente également la main d'oeuvre nécessaire pour installer le dispositif de suspension.

Le but de la présente invention est de proposer un dispositif de suspension d'articles à un présentoir ou similaire, ledit article présentant dans sa partie supérieure un orifice de contour fermé de faible épaisseur, qui puisse pallier les inconvénients précités, qui soit de structure simple et qui nécessite un temps de pose sur l'article à suspendre minimum.

Un des buts de la présente invention est de proposer un dispositif de suspension d'articles à un présentoir ou similaire, qui se place très facilement sur l'article, qui se bloque sur celui-ci et reste accroché, mais éventuellement qui se rétracte dans le format de l'article pour autoriser un conditionnement plus facile desdits articles.

Un autre but de la présente invention est de proposer un dispositif de suspension d'articles à un présentoir ou similaire, qui malgré sa possibilité de blocage sur l'article à suspendre n'utilise pas de moyens permettant une éventuelle détérioration dudit article à suspendre, cesdits moyens permettant éventuellement le démontage du dispositif de suspension et sa refixation ultérieure.

Un autre but de la présente invention est de proposer une application du dispositif de suspension d'articles à un présentoir pour supporter un emballage du type obtenu par pliage d'un flan de carton ou similaire.

Toutefois, cette application n'est en aucun cas limitative et on pourrait également envisager l'utilisation du dispositif de suspension d'articles à un présentoir selon la présente invention pour supporter un article emballé dans un sachet ou similaire prévu à cet effet.

D'autres buts et avantages de la présente invention apparaîtront au cours de la description qui va suivre qui n'est cependant donnée qu'à titre indicatif et qui n'a pas pour but de la limiter.

Selon l'invention, le dispositif de suspension d'articles à un présentoir ou similaire, ledit article à suspendre présentant dans sa partie supérieure un orifice de contour fermé de faible épaisseur, est caractérisé par le fait que ledit dispositif est apte à être enfilé dans ledit orifice et présente des moyens d'encliquetage dans ledit orifice autorisant son blocage dans le sens vertical et en translation par rapport audit article.

Dans un mode avantageux de réalisation du dispositif de la présente invention, celui est constitué dans un matériau souple ou semi-rigide et comporte, d'une part, une ouverture en forme de crochet, notamment pour le suspendre à une tringle de présentoir, et d'autre part, une partie inférieure permettant ledit encliquetage, formé au moins par deux encoches en vis-à-vis disposées latéralement et aptes à coopérer avec ledit orifice de l'article à suspendre pour permettre le blocage du dispositif sur l'article.

La présente invention propose une application du dispositif de suspension pour supporter un emballage du type obtenu par pliage d'un flan de carton ou similaire, et présentant une ouverture en forme de poignée, constituant ledit orifice supérieur.

Une autre application consiste en l'utilisation du dispositif de suspension pour supporter un article emballé dans un sachet ou similaire, fermé par un cavalier en carton ou similaire, présentant une ouverture constituant ledit orifice supérieur.

La présente invention sera mieux comprise à la lecture de la description suivante, accompagnée des dessins en annexe qui en font partie intégrante.

Les figures 1a et 1b montrent, respectivement en vue de face et en coupe selon l'axe I-I, un type d'emballage connu dans sa position repliée à plat.

Les figures 2a et 2b montrent, respectivement en vue de face et en vue de gauche, ledit emballage en forme des figures 1a et 1b.

Les figures 3a et 3b montrent, respectivement en vue de face et en vue de coupe selon l'axe III-III un autre type d'emballage de type connu, mais modifié selon l'invention, dans une position repliée à plat.

Les figures 4a et 4b montrent, respectivement en vue de face et en vue de gauche, l'emballage en forme obtenu à partir de celui illustré aux figures 3a et 3b.

Les figures 5a et 5b montrent, respectivement en vue de face et en vue de coupe selon l'axe V-V, un dispositif de suspension d'articles à un présentoir ou similaire, selon un mode de réalisation de la présente invention.

Les figures 6a et 6b montrent, respectivement en vue de face avant et vue de face arrière, un dispositif de suspension de la présente invention, réalisé selon la figure 5, adapté sur un article à suspendre, tel que notamment l'emballage représenté aux figures 2.

La figure 7 montre une vue en coupe selon l'axe VII-VII de l'ensemble dispositif de suspension et arti-

cle à suspendre illustré à la figure 6b.

Les figures 8a et 8b montrent à titre d'exemple la possibilité d'articulation relative du dispositif de suspension d'articles par rapport audit article à suspendre dans l'application représentée aux figures 6.

La figure 9 montre une vue de face d'un dispositif de suspension d'articles à un présentoir ou similaire selon un autre mode de réalisation.

Les figures 10a et 10b montrent, respectivement en vue de face avant et vue de face arrière, un dispositif de suspension de la présente invention, réalisé sur la figure 9, adapté sur un article à suspendre, tel que notamment l'emballage représenté aux figures 4.

La figure 11 montre, à titre d'exemple, une autre application possible du dispositif de suspension d'articles à un présentoir, particulièrement destiné à l'accrochage d'un article emballé dans un sachet ou similaire, fermé par un cavalier ou similaire.

L'invention concerne un dispositif de suspension d'articles à un présentoir ou similaire, ainsi que des applications dudit dispositif pour la suspension d'emballage ou d'articles emballés.

Telle que rappelée dans la partie introductive de la présente description, la présentation à la vente d'emballages vides, notamment décorés, est de plus en plus souhaitée par les moyens de distribution modernes et le consommateur.

Un premier exemple d'un tel emballage est illustré aux figures 1 et 2.

Les figures 1 montrent l'emballage (1) en position repliée à plat, qui est constitué par un flan de carton (2) présentant un contour sensiblement équivalent à celui d'un huit, replié dans sa partie médiane autour d'un axe de pliage transversal (3) comme le montre particulièrement la figure 1b.

En outre, cet emballage (1) comporte d'autre lignes de pliage (4, 5, 6) pour définir respectivement la partie supérieure (7) de l'emballage ainsi que les deux côtés latéraux (8, 9) dudit emballage.

Par ailleurs, lors du pliage à plat du flan de carton, les zones (7' et 7'') sont collées entre elles pour constituer ladite partie supérieure (7) et former ainsi en quelque sorte une poignée de préhension dans laquelle est prévue une ouverture (10).

A ce niveau, ladite ouverture présente un contour fermé, de dimension suffisante pour passer la main par exemple, et d'épaisseur faible, repérée (c) sur la figure 1b, équivalent à deux fois l'épaisseur du flan de carton, donc par exemple de l'ordre du millimètre.

Cela étant, les figures 5 et 6 montrent un premier mode de réalisation d'un dispositif de suspension (11), particulièrement adapté à un article tel que représenté aux figures 1 et 2 présentant dans sa partie supérieure un orifice (10) de contour de faible épaisseur (c).

Tout d'abord, selon la présente invention, le dispositif (11) est apte à être enfilé dans ledit orifice (10). Cela signifie qu'il n'est plus nécessaire, comme dans

l'état de la technique, de prévoir un dispositif de suspension apte à enserrer la poignée.

Par ailleurs, ledit dispositif présente des moyens d'encliquetage dans ledit orifice (10) autorisant son blocage dans le sens vertical et en translation par rapport audit article (1).

Autrement dit, ledit dispositif (11) de suspension comporte notamment une partie supérieure (12) en forme de crochet ouvert et une partie inférieure (13), qui va porter lesdits moyens d'encliquetage. Ainsi, lorsque l'on va passer ledit dispositif (11) dans l'ouverture (10), lorsque le crochet va arriver au niveau de sa partie supérieure (13), on va provoquer l'encliquetage du dispositif (11) sur l'ouverture (10) comme le montrent particulièrement les figures 6.

Dans un mode de réalisation avantageux, ces moyens d'encliquetage sont constitués au moins par deux encoches (14, 15) en vis-à-vis, prévues au niveau de la partie inférieure (13). Ces encoches sont prévues latéralement de part et d'autre de cette partie inférieure (13) comme le montre particulièrement la figure 5a.

Leur forme sera telle qu'elle puisse coopérer avec ledit orifice (10) de l'article à suspendre pour permettre un blocage relatif dispositif de suspension - article.

A ce sujet, si ledit orifice (10) présente une largeur B comme le montre particulièrement la figure 6a, la largeur A du dispositif, au niveau de sa partie inférieure (13), et plus précisément au niveau desdites encoches (14, 15), sera au moins supérieure à ladite largeur B.

En outre, pour permettre l'emboîtement correct des contours (16, 17) de l'orifice (10) dans lesdites encoches (14, 15) en vis-à-vis, la distance entre les extrémités des encoches (14, 15), repérée (a) sur la figure 5a, sera égale ou inférieure à ladite largeur B de l'orifice (10).

Par de telles dispositions, on réalise un dispositif de suspension (11) de façon très simple, qui peut être mis en place dans l'orifice très rapidement et qui ne nécessite pas d'autres moyens de fixation que lesdits moyens d'encliquetage.

Dans un mode de réalisation de l'invention, le dispositif est constitué avantageusement dans un matériau souple, semi-rigide, tel que par exemple en carton ou stratifié léger.

Ceci permettra, d'une part, de pouvoir enfiler le dispositif en le courbant légèrement pour faciliter l'encliquetage et éviter d'abîmer les côtés latéraux (16, 17) de l'orifice (10) et d'autre part, de pouvoir l'y ôter facilement soit par la manoeuvre inverse, soit par déchirement.

Dans le cas illustré aux figures 5 et 6, les deux encoches (14, 15) en vis-à-vis définissent un axe transversal (18) par rapport à la verticale (19), notamment perpendiculaire à cette verticale.

En outre, ces encoches se présentent avanta-

geusement sous la forme d'entailles ouvertes en forme de V couché, comme le montre précisément la figure 5a. De plus, sous l'axe transversal (18) défini par lesdites encoches, la partie inférieure (13) présente une zone de surface supérieure à l'orifice (10) afin de parfaire le blocage du dispositif (11) vis-à-vis de l'article (1) à suspendre, comme le montrent précisément la vue avant et la vue arrière illustrées aux figures 6a et 6b. Cela étant, il est à noter que ce dispositif de suspension pourra être prélevé dans le même flan de carton que celui constituant l'emballage (1). Etant donné la faible épaisseur, on le prévoira avantageusement double pour renforcer le dispositif, comme le montre la figure 5b.

La figure 7 montre la vue en coupe selon l'axe VII-VII de la figure 6, sur laquelle on retrouve la tringle de suspension du présentoir (20) à laquelle est accrochée la partie supérieure (12) du dispositif (11) de l'invention. Cette figure montre également le positionnement relatif du dispositif (11), plus précisément de sa partie inférieure (13) à travers l'orifice (10).

Une telle disposition permet donc un blocage dans le sens vertical et en translation du dispositif (11) par rapport à l'article (1) mais permet également en outre une rotation relative des deux éléments (11 et 1) autour de l'axe (18) formé par les entailles (14, 15), comme le montrent particulièrement les figures 8a et 8b.

Cette faculté est mise à profit pour rabattre le dispositif de suspension (11) dans le format de l'emballage, et autoriser un empilement desdits emballages à plat pour faciliter leur conditionnement et leur stockage.

Les figures 3 et 4 montrent un autre mode de réalisation d'articles (21), aptes à être assujettis à un dispositif de suspension selon la présente invention.

Comme dans le cas précédent, cet emballage est confectionné à partir d'un flan de carton prédécoupé et rainuré pour former un volume d'emballage. La présente description n'entrera pas dans le détail de la réalisation d'un tel article puisqu'il s'agit là d'une fabrication tout à fait connue de l'homme du métier, et pourra comporter notamment un fond automatique.

Cependant un point important de réalisation pour être utilisé avec le dispositif de suspension de l'invention consiste dans la forme de l'orifice (22) prévu à la partie supérieure de l'emballage (21) pour constituer les poignées.

En effet, étant donné la présence de côtés latéraux (23) définissant un volume sensiblement de forme parallélépipédique, lors du repliage à plat du flan de carton, comme le montre la figure 3a, les deux orifices (22', 22'') sont décalés.

Pour pouvoir mettre à profit les moyens d'encliquetage du dispositif de la présente invention, il est alors nécessaire de prolonger les poignées en augmentant la dimension transversale de l'orifice (22) pour que, lorsque l'emballage est à plat, au moins une

partie des orifices (22', 22'') définissent une zone commune (24) au niveau de laquelle on va enfiler le dispositif de suspension de l'invention.

Cela étant, les figures 9 montrent un second mode de réalisation d'un dispositif (25) selon l'invention.

Comme dans le cas précédent, ce dispositif (25) comporte une partie supérieure en forme de crochet ouvert (26) et une partie inférieure (27) portant lesdits moyens d'encliquetage substantiellement constitués par au moins deux encoches (28, 29) en vis-à-vis.

Dans ce cas, l'une des encoches (28) est constituée par une entaille ouverte en forme de V couché, tandis que l'autre des encoches (29) se présente sous la forme d'une découpe oblique descendante comme le montre précisément la figure 9.

Pour constituer les moyens d'encliquetage avec l'orifice (24) ainsi défini dans l'article à suspendre (21), celui ci présentant une largeur E comme le montre par exemple la figure 10b, la largeur D du dispositif (25), au niveau de sa partie inférieure (27) et plus précisément au niveau des encoches (28, 29), est au moins supérieure à ladite largeur E de l'orifice (24).

En outre, la distance, repérée (d) à la figure 9, entre les extrémités intérieures desdites encoches (28, 29) en vis-à-vis est égale ou inférieure à ladite largeur E.

Les figures 10a et 10b montrent respectivement le montage du dispositif (25) sur l'article (21) vu en face avant et vu en face arrière. Le verrouillage du dispositif sur l'article s'effectue de la même façon, à savoir par coopération des encoches (28, 29) et des bords latéraux (30, 31) de l'orifice (24).

Il est à noter cependant que l'encoche (29) définit une patte supérieure (32) de maintien pour ledit article (21). En effet cette patte (32) va maintenir les deux parties du flan replié lui-même de l'article (21), ce au niveau de leur poignée (22', 22'').

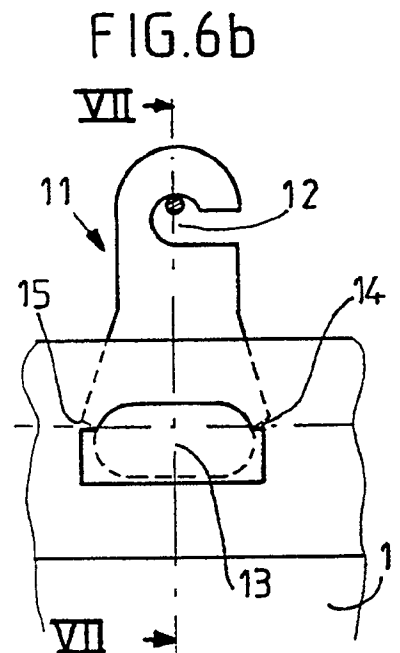
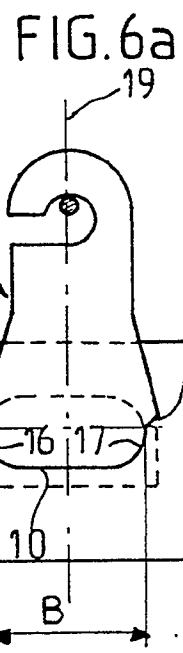
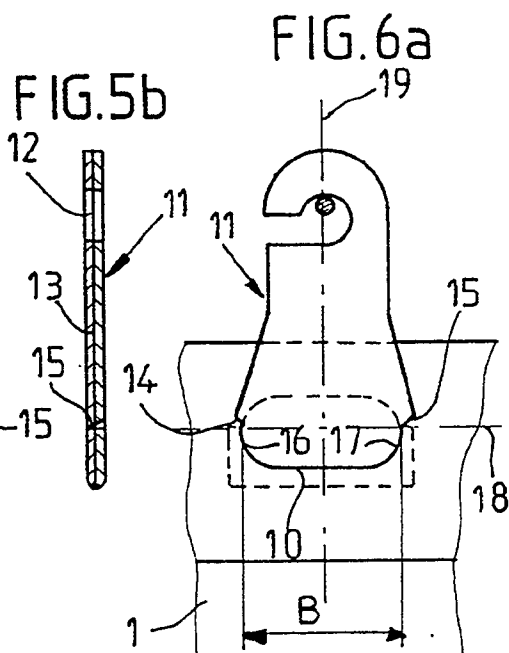
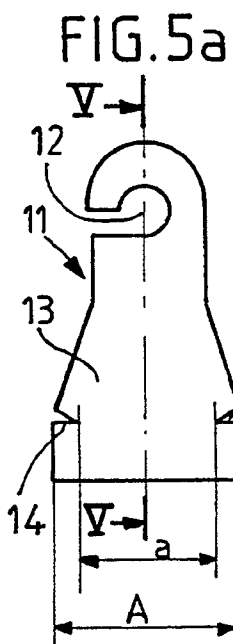
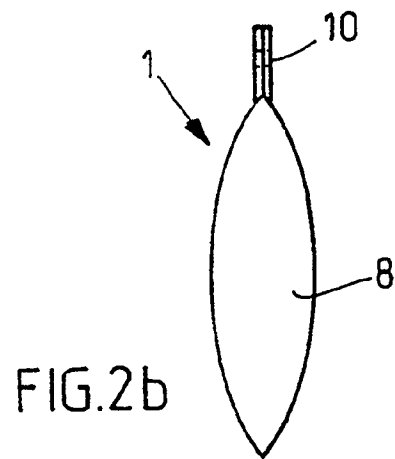
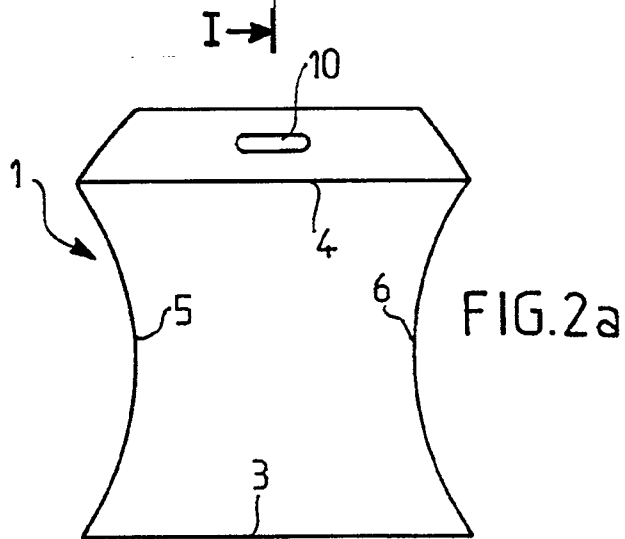
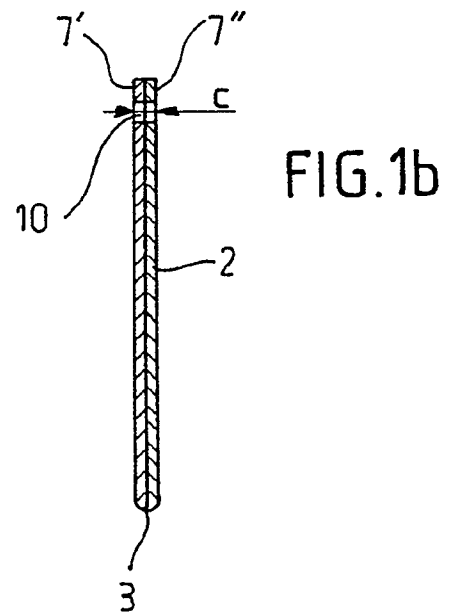
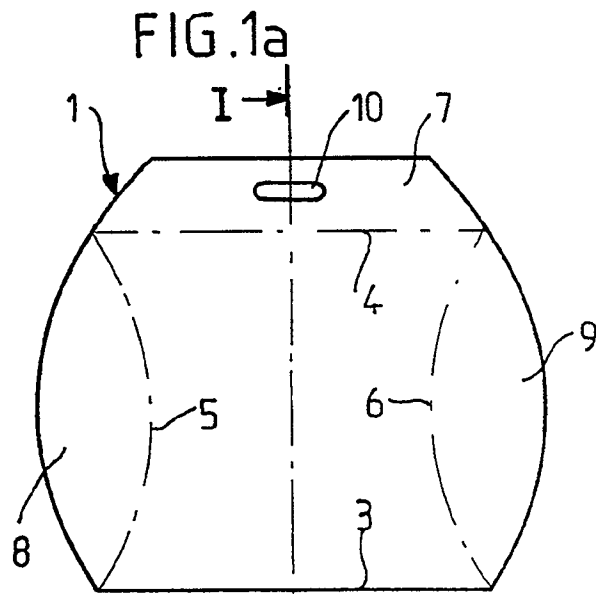
Cela étant, d'autres réalisations du dispositif de la présente invention, à la portée de l'Homme de l'Art, auraient pu être envisagées sans pour autant sortir du cadre de celle-ci. De même, d'autres applications du dispositif de la présente invention peuvent être envisagées.

En particulier, comme le montre la figure 11, on peut utiliser le dispositif de la présente invention pour suspendre à un présentoir un article (33) emballé dans un sachet (34) ou similaire, fermé par un cavalier en carton (35) ou similaire, présentant une ouverture (36) constituant ledit orifice supérieur pour le dispositif.

## Revendications

1. Dispositif (11 ; 25) de suspension d'articles (1 ; 33-36) à un présentoir ou similaire, ledit article (1 ; 33-36) à suspendre présentant dans sa partie

- supérieure un orifice (10 ; 24 ; 36) de contour fermé de faible épaisseur, **caractérisé** par le fait que ledit dispositif (11 ; 25) est apte à être enfilé dans ledit orifice (10 ; 24 ; 36) et présente des moyens d'encliquetage (14-17 ; 28-31) dans ledit orifice (10 ; 24 ; 36) autorisant son blocage dans le sens vertical et en translation par rapport audit article.
2. Dispositif de suspension d'articles, selon la revendication 1, **caractérisé** par le fait qu'il est constitué dans un matériau souple ou semi rigide et présente au moins latéralement deux encoches en vis-à-vis (14, 15 ; 28, 29) aptes à coopérer avec ledit orifice (10 ; 24 ; 36) pour permettre ledit blocage.
3. Dispositif de suspension d'articles, selon la revendication 2, ledit orifice (10 ; 24 ; 36) présentant une largeur (B ; E), **caractérisé** par le fait que la largeur (A ; D) du dispositif (11 ; 25) au niveau desdites encoches (14, 15 ; 28, 29) est au moins supérieure à ladite largeur (B ; E) de l'orifice et la distance (a ; d) entre les extrémités des encoches en vis-à-vis (14, 15 ; 28, 29) est égale ou inférieure à ladite largeur (B ; E).
4. Dispositif de suspension d'articles, selon la revendication 2, **caractérisé** par le fait que les deux encoches (14, 15 ; 28, 29) définissent un axe transversal (18) par rapport à la verticale (19).
5. Dispositif de suspension d'articles, selon la revendication 4, **caractérisé** par le fait que ledit axe transversal (18) est perpendiculaire à la verticale (19).
6. Dispositif de suspension d'articles, selon la revendication 2, **caractérisé** par le fait que lesdites encoches (14, 15) se présentent sous la forme d'entailles ouvertes en V couché.
7. Dispositif de suspension d'articles, selon la revendication 2, **caractérisé** par le fait que lesdites encoches (28, 29) se présentent sous la forme d'une entaille (28) en V couché et d'une découpe (29) oblique descendante, définissant une patte de maintien (32) pour ledit article (21).
8. Application du dispositif (11 ; 25) de suspension d'articles à un présentoir, conforme à l'une des revendications précédentes, pour supporter un emballage (1 ; 21) du type obtenu par pliage d'un flan de carton ou similaire et présentant une ouverture (10 ; 22) constituant ledit orifice supérieur (10 ; 24).
9. Application, selon la revendication 8, **caractérisée** par le fait que ledit emballage est suspendu "emballage à plat non formé".
10. Application du dispositif de suspension d'articles à un présentoir, conforme à l'une quelconque des revendications 1 à 6 pour supporter un article (33) emballé dans un sachet (34) ou similaire, fermé par un cavalier (35) en carton ou similaire, présentant une ouverture (36), constituant ledit orifice supérieur.



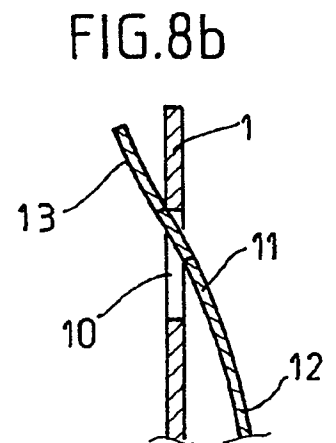
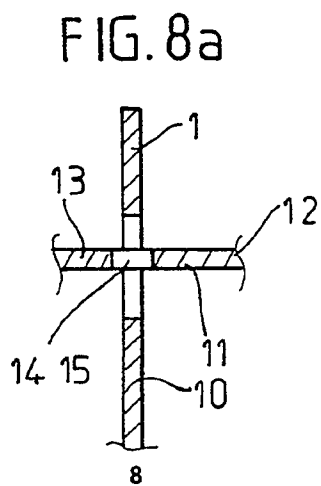
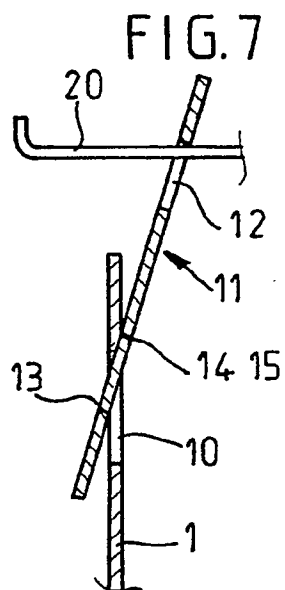
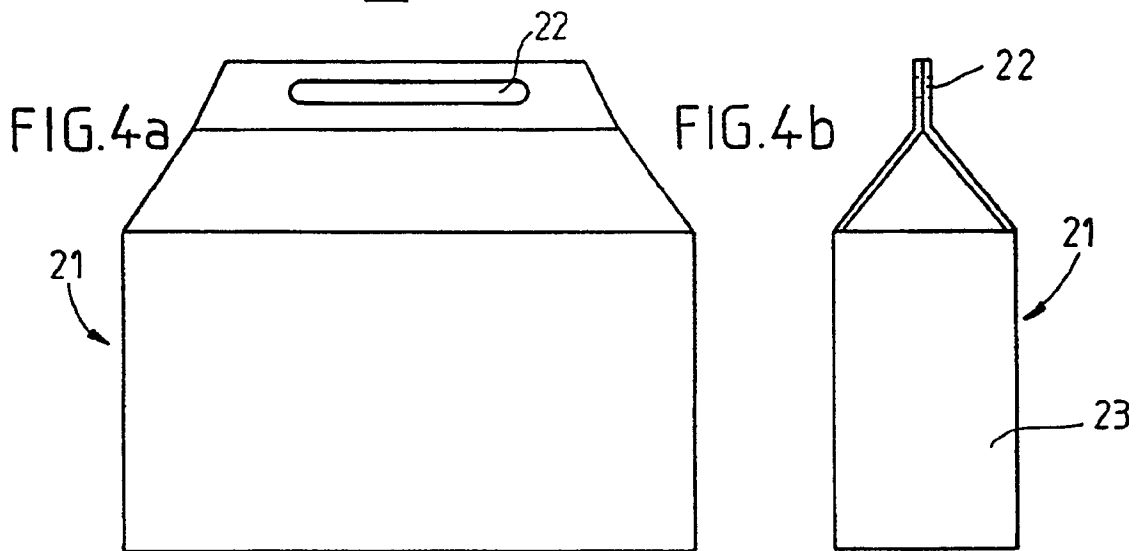
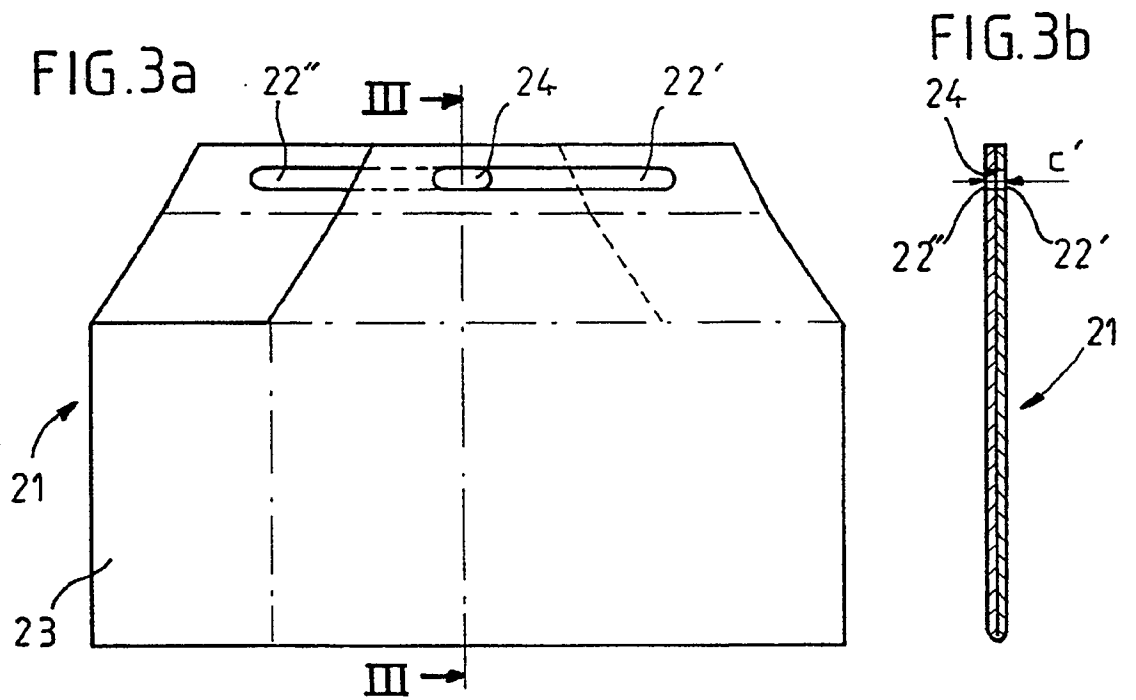




FIG. 9

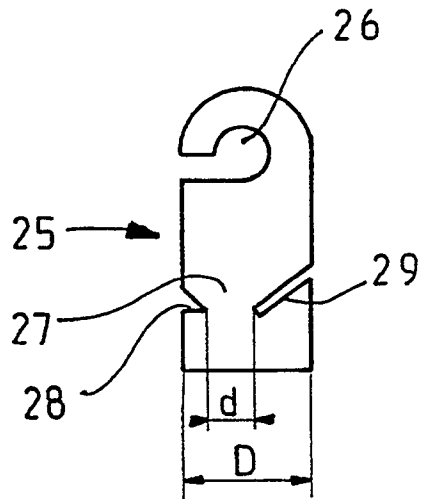


FIG.10a

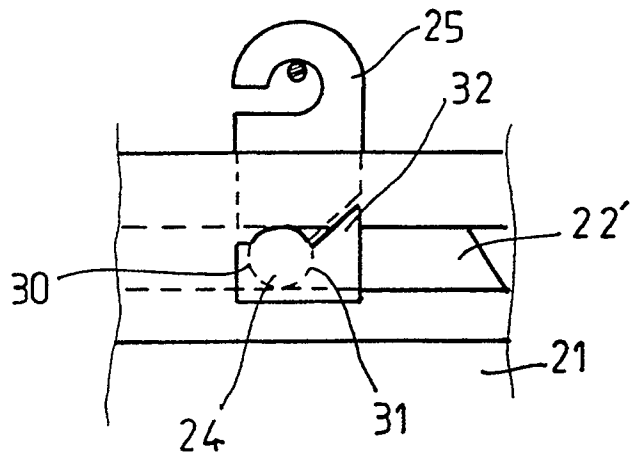


FIG.10b

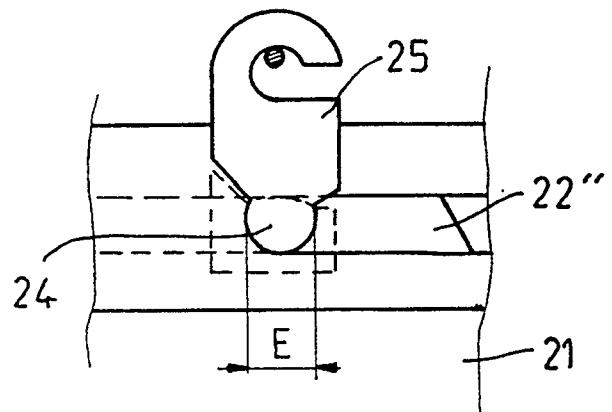
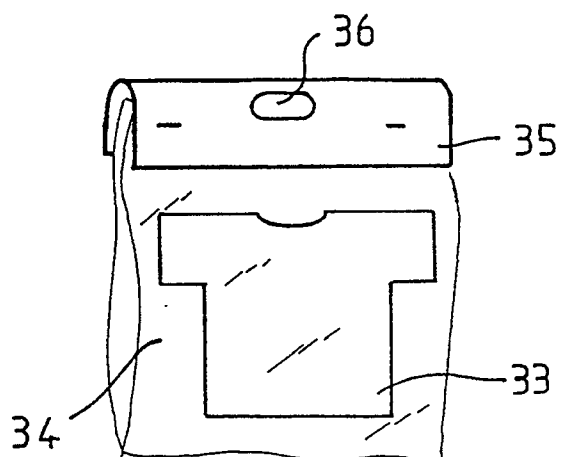


FIG.11





Office européen  
des brevets

# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande

EP 91 40 0896

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.5)
X	US-A-4834553 (BENNETT) * colonne 2, lignes 35 - 39; figures 1-5 *	1-5, 8, 9	B65D33/14
A	FR-A-2552054 (FLEXICO FRANCE) * revendication 1; figures 1-8 *	1, 10	
A	GB-A-2074985 (METAL CLOSURES VENUS PACKAGING) * page 2, lignes 26 - 38; figure 1 *	1, 10	
A	US-A-3132742 (SHAPIRO ET AL.) * colonne 2, lignes 44 - 62; figures 1, 2 *	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
			B65D
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche BERLIN		Date d'achèvement de la recherche 02 JUILLET 1991	Examineur SPETTEL, J. D. M. L.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			

EPO FORM 1503 03/82 (P0402)