

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Numéro de publication: **0 460 334 A2**

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt: **90500121.0**

(51) Int. Cl.⁵: **A45D 26/00**

(22) Date de dépôt: **22.01.91**

(30) Priorité: **06.06.90 ES 9001768 U**

(43) Date de publication de la demande:
11.12.91 Bulletin 91/50

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH DE DK FR GB GR IT LI NL SE

(71) Demandeur: **LABORATORIOS CERABOMA, S.A.**
Filadors, 8 B
E-43830 Torredembarra (Tarragona)(ES)

(72) Inventeur: **Bonan Sole, Jesus**
Parcela 144 Urbanizaci n Poblamar
ES-43761 Poble de Montornes
(Tarragona)(ES)

(74) Mandataire: **Alonso Langle, Emilio**
Naciones, 12, 3 B
E-28006 Madrid(ES)

(54) **Caléfacteur-applicateur de cire pour la dépilation.**

(57) Le caléfacteur-applicateur de cire de l'invention est basé sur un dépôt (5) qui contient la cire, laquelle, par chauffage, est diluée et s'applique sur l'utilisateur au travers d'un rouleau qui l'imprègne (6) muni d'une tête qui fait partie du dépôt (5) à proprement parler. Ce dépôt se trouve logé entre deux plaques complémentaires formant un angle (2) qui peuvent être fixées entre elles et munies sur leurs faces en vis-à-vis de languettes respectives (10) qui sont juxtaposées, formant une cloison de communication thermique entre les deux plaques (2), celles-ci formant, par leur union, une chemise qui enveloppe le dépôt (5) de telle sorte que, pour franchir l'obstacle que présentent ces languettes juxtaposées (10), le dépôt en question (5) dispose d'une entaille longitudinale (11) ouverte en direction de l'une de ses extrémités. Le chauffage des plaques (2) qui forment la chemise et par conséquent la transmission de chaleur vers le dépôt (5) est réalisé au moyen de résistances chauffantes externes (7) qui sont placées et guidées dans des parties embouties externes (8) des plaques (2). Les dites plaques (2) sont fixées sur la face interne de demi-carasses correspondantes (1) qui enveloppent et protègent tout l'ensemble.

EP 0 460 334 A2

BUT DE L'INVENTION

L'invention se réfère à un caléfacteur-applicateur de cire chaude en couches fines pour le traitement cosmétique contre le duvet; on peut dire qu'il s'agit d'un dépilateur à la cire pour les parties velues du corps humain.

Le caléfacteur-applicateur comprend un dépôt qui contient la cire avec l'élément applicateur à proprement parler monté sur une tête qui fait corps d'une seule pièce avec le dépôt et une chemise où est logé ce dépôt de cire, chemise qui est chauffée de façon externe par des résistances électriques afin de transmettre la chaleur à la cire contenue à l'intérieur du dépôt, la liquéfier pour que celle-ci puisse être appliquée à l'état fluide ou liquide. La chemise en question se complète d'une carcasse externe qui peut se prolonger en un manche ou non.

ANTECEDENTS DE L'INVENTION

Les applicateurs de cire sont basés normalement en un rouleau monté sur une tête, rouleau qui se trouve au contact avec la cire liquide contenue dans un dépôt de telle sorte que lorsque cette cire est chauffée et qu'elle se liquéfie, le rouleau s'imprègne alors et, en glissant sur la peau, y laisse une fine couche de cire de sorte que, redevenue solide, elle est retirée arrachant avec elle le duvet.

Il est évident que la fonction du rouleau avec la cire est la même que celle réalisée par les rouleaux applicateurs de peinture lorsque l'on peint des murs, ou la même chose que le ruban de la machine à écrire, ou l'eau des humecteurs de timbres.

Dans ce sens, on peut citer les modèles d'utilité 65.582 où existe un rouleau épandeur d'eau de cologne, ainsi que le modèle d'utilité 85.575 où l'on utilise un rouleau pour étendre un produit déodorant.

Concrètement, en relation avec les cires utilisées pour la dépilation de la peau, on peut citer les modèles d'utilité 274.932, 281.473 et 287.546 dans lesquels la cire est renfermée dans un récipient et transférée sur la peau à l'état fluide obtenu par chauffage.

Ce chauffage de la cire peut être réalisé soit au "bain marie", soit à l'air chaud ou au moyen de caléfacteurs électriques, de sorte que, dans n'importe lequel des cas, la cire perd de sa température au fur et à mesure où elle est appliquée étant donné que les appareils de chauffage sont indépendants de l'applicateur à proprement parler.

Comme systèmes de chauffage conventionnels, on peut citer les modèles d'utilité 287.545 et 290.915 qui n'ont pas les inconvénients mentionnés au paragraphe antérieur.

Toutefois, on peut citer comme résultat de la technique la plus avancée l'applicateur de cire revendiqué dans le modèle d'utilité 8900037, caractérisé par le fait de ce que le dépôt qui contient la cire est situé à l'intérieur d'une chemise, et entre celle-ci et la carcasse externe sont disposées des résistances chauffantes.

L'applicateur de cire revendiqué par ce modèle d'utilité mentionné en dernier, bien qu'il maintienne la cire chaude au cours de l'application, a un problème et un inconvénient sérieux, à savoir que la chemise doit être fabriquée avec précision afin qu'elle soit logée et guidée parfaitement à l'intérieur de la carcasse, et il se passe la même chose avec le dépôt qui contient la cire lui-même.

DESCRIPTION DE L'INVENTION

Le caléfacteur-applicateur préconisé a été conçu pour résoudre tous ces problèmes de façon tout à fait satisfaisante, en offrant à cet effet un nouveau format qui est justement basé sur l'idée revendiquée pour ce modèle d'utilité 8900037.

De façon plus concrète, le caléfacteur-applicateur a la particularité de ce que la carcasse soit faite de deux moitiés, de façon à ce que, sur la face interne de chacune d'elles, est fixée une partie de la chemise qui, jointe à la partie qui est en vis-à-vis, forme une chemise de réception du dépôt qui contient la cire.

Chacune des deux demi-chemises qui ont été mentionnées et qui sont fixées au moyen de vis sur la face interne des demi-carasses, compte sur des moyens de mise en place et de fixation de la résistance et d'une languette obtenue par distension du matériel lui-même de la demi-carasse respective, languette orientée vers l'intérieur, c'est à dire mise en face de la demi-carasse opposée afin que toutes les deux soient juxtaposées, réalisant une cloison intermédiaire dans la chemise formée par les deux demi-pièces.

Dans le but de ce que le dépôt qui contient la cire puisse être guidé et introduit à l'intérieur de cette chemise sans qu'il trouve de difficulté en raison de cette cloison formée par les languettes juxtaposées, il a été prévu que le dépôt en question ait, dans son sens longitudinal et au centre, une entaille ouverte vers son extrémité postérieure, entaille dans laquelle se trouve précisément située la cloison formée par ces deux languettes juxtaposées et qui appartiennent à la demi-chemise.

Au moyen de ces languettes, on obtient une communication thermique entre les deux demi-carasses, obtenant l'équilibre de la température entre elles et que celle-ci soit communiquée au centre de la cire, ou, ce qui est la même chose, à l'intérieur du dépôt qui la contient, facilitant ainsi la fluidité de cette cire au cours de son application.

DESCRIPTION DES DESSINS

Pour compléter la description que l'on est en train d'effectuer et afin d'aider à une meilleure compréhension des caractéristiques de l'invention, est accompagné au présent mémoire descriptif, faisant partie intégrante de celui-ci, une page unique de plans où, de façon illustrée et non limitative, a été représentée une vue en perspective générale et en détail des différentes parties formées par le caléfacteur-applicateur de cire réalisé selon l'objet de l'invention, ayant été représentées les deux demi-carasses, les deux demi-chemises, le dépôt qui contient la cire avec sa tête applicatrice ainsi que les résistances chauffantes.

REALISATION PREFERENTIELLE DE L'INVENTION

Au vu de ces figures, on peut observer comment le caléfacteur-applicateur de cire de l'invention comprend deux demi-carasses (1) qui doivent être fixées entre elles au travers d'appendices internes (1') et dont la fixation sera permanente et leur séparation ne pourra être effectuée que par cassure.

Sur la face interne de chaque demi-carasse (1) est fixée une plaque (2) ayant un angle qui forme une demi-chemise; celles-ci sont métalliques et sont fixées à la face interne de ces demi-carasses (1) au moyen de vis (3) au travers d'orifices (4) réalisés dans les pièces correspondantes prévues à cet effet sur la plaque (2) qui constitue chaque demi-chemise. Lorsque les deux demi-carasses (1) sont jointes entre elles avec les deux demi-chemises (2) fixées à celles-ci, une chemise intérieure creuse sera réalisée dans laquelle pourra être logé le dépôt correspondant (5) qui contient la cire; ce dernier, en son extrémité antérieure, est prolongé par une tête où se trouve un cylindre giratoire (6) qui est l'élément applicateur de la cire fluide ou liquide contenue dans ce dépôt (5).

Les résistances électriques correspondantes (7) qui servent à chauffer les plaques ou les demi-chemises et qui doivent, logiquement, transmettre la chaleur au dépôt (5) et par conséquent à la cire qui s'y trouve renfermée, sont installées et guidées dans des pièces embouties (8) réalisées sur la face externe des demi-chemises (2), ces résistances électriques ou caléfactrices (7) étant branchées à un thermostat de contrôle (9).

La conséquence de ce que les résistances caléfactrices (7) soient installées à l'extérieur de la chemise formée par les pièces (2) et que les têtes des vis (3) de fixation de celles-ci soient situées dans les renforcements ou dans les pièces embouties situées aux alentours des orifices (4) de passage de ces vis (3), à l'intérieur de la chemise

formée par ces deux plaques ou pièces (2), en est qu'il n'y aura aucun obstacle qui empêche l'accouplement par glissement du dépôt qui contient la cire (5).

Et pourtant il y a un obstacle: il provient de la juxtaposition de deux languettes (10) obtenues par distension du matériel des demi-chemises (2) lui-même, languettes de forme rectangulaire et projetées vers l'intérieur, réalisées dans les zones adéquates afin que, lorsque ces deux demi-chemises (2) sont mises l'une en face de l'autre, ces languettes (10) restent juxtaposées, réalisant une cloison intermédiaire dans la chemise formée par ces deux parties mentionnées.

Afin que le dépôt (5) puisse s'accoupler par glissement à l'intérieur de la chemise en question, il a été prévu que ce dépôt ait une entaille (11) longitudinale ouverte en son extrémité, affranchissant l'obstacle constitué par cette cloison formée des deux languettes juxtaposées (10).

Sur la base de cette juxtaposition des languettes (10), on obtient une communication thermique entre les deux demi-chemises (2), équilibrant ainsi la température entre les deux et la communiquant au centre ou dépôt de la cire, facilitant la fluidité de celle-ci au cours de son application.

Il convient de dire enfin que l'ensemble peut avoir n'importe quelle configuration géométrique et qu'il peut même offrir une prolongation qui constitue un manche de manipulation.

On ne considère pas nécessaire de s'étendre davantage sur cette description afin que n'importe quel expert en la matière comprenne la portée de l'invention et les avantages qui en découlent.

Les matériaux, la forme, la dimension et la disposition des éléments seront susceptibles de variation tant que cela ne suppose pas d'altération à l'essentiel de l'invention.

Les termes par lesquels a été rédigé ce mémoire devront toujours être pris dans leur sens le plus large et non limitatif.

Revendications

1. Caléfacteur-applicateur de cire pour la dépilation qui, étant formé d'une carcasse à l'intérieur de laquelle se trouve située une chemise métallique liée à des éléments caléfacteurs électriques pour le chauffage de cette chemise qui transmet la chaleur à un dépôt qui contient la cire, logé précisément à l'intérieur de la chemise, dépôt qui comprend à son extrémité antérieure une tête qui porte un rouleau applicateur de cette cire. Il est caractérisé essentiellement par le fait de ce que la chemise intérieure métallique est formée de deux parties complémentaires formant un angle qui, se faisant face, forment un corps en forme de tuyau

de section rectangulaire, chacune de ces parties étant fixée à la face interne de la demi-carasse correspondante, avec la particularité de ce que ces demi-chemises ou pièces qui la constituent présentent une languette obtenue par distension du matériel lui-même et projetée vers l'intérieur, de sorte que lorsque les deux demi-parties sont mises l'une en face de l'autre afin de former la chemise, ces languettes restent juxtaposées réalisant une cloison intermédiaire de la chemise.

2. Caléfacteur-applicateur de cire pour la dépilation, selon 1^o revendication, caractérisé par le fait de ce que le dépôt de cire correspondant qui se trouve dans la chemise offre une entaille longitudinale ouverte vers son extrémité postérieure qui affranchit l'obstacle constitué par la cloison formée par les deux languettes juxtaposées et qui font partie de la chemise dans laquelle se trouve logé ce dépôt qui contient la cire.
3. Caléfacteur-applicateur de cire pour la dépilation, selon 1^o revendication, caractérisé par le fait de ce que chaque demi-chemise ou pièce à angle qui la forme est fixée sur la face interne de la demi-carasse correspondante à l'aide de vis qui passent par des orifices réalisés dans des pièces embouties de la demi-chemise elle-même.
4. Caléfacteur-applicateur de cire pour la dépilation, selon 1^o revendication, caractérisé par le fait de ce que les demi-chemises présentent sur leur face externe des pièces embouties transversales obtenues par distension qui constituent des logements de mise en place et de rétention pour les résistances électriques de chauffage correspondantes.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

