



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Numéro de publication: **0 460 334 B1**

12

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

49 Date de publication de fascicule du brevet: **01.03.95** 51 Int. Cl.⁶: **A45D 26/00, A45D 40/26**

21 Numéro de dépôt: **90500121.0**

22 Date de dépôt: **22.01.91**

54 **Caléfacteur-applicateur de cire pour la dépilation.**

30 Priorité: **06.06.90 ES 9001768 U**

43 Date de publication de la demande:
11.12.91 Bulletin 91/50

45 Mention de la délivrance du brevet:
01.03.95 Bulletin 95/09

84 Etats contractants désignés:
AT BE CH DE DK FR GB GR IT LI NL SE

56 Documents cités:
EP-A- 0 368 698
GB-A- 2 113 994

73 Titulaire: **LABORATORIOS CERABOMA, S.A.**
Filadors, 8 B
E-43830 Torredembarra (Tarragona) (ES)

72 Inventeur: **Bonan Sole, Jesus**
Parcela 144 Urbanizaci n Poblamar
ES-43761 Poble de Montornes (Tarragona)
(ES)

74 Mandataire: **Gomez-Acebo y Pombo, José Mi-**
guel
c/o CLARKE, MODET & Co.
Balmes, 191
E-08006 Barcelona (ES)

EP 0 460 334 B1

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen, toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition (art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

BUT DE L'INVENTION

L'invention se réfère à un caléfacteur-applicateur de cire chaude en couches fines pour le traitement cosmétique contre le duvet; on peut dire qu'il s'agit d'un dépilateur à la cire pour les parties velues du corps humain.

Le caléfacteur-applicateur comprend un dépôt qui contient la cire avec l'élément applicateur à proprement parler monté sur une tête qui fait corps d'une seule pièce avec le dépôt et une chemise où est logé ce dépôt de cire, chemise qui est chauffée de façon externe par des résistances électriques afin de transmettre la chaleur à la cire contenue à l'intérieur du dépôt, la liquéfier pour que celle-ci puisse être appliquée à l'état fluide ou liquide. La chemise en question se complète d'une carcasse externe qui peut se prolonger en un manche ou non.

ANTECEDENTS DE L'INVENTION

Par la publication britannique n. 2 113 994 on connaît un applicateur de cire à être utilisé en dépilation, qui est constitué par une carcasse à l'intérieur de laquelle sont disposées une série de chemises de différentes dimensions, formées de deux parties unies et pourvues extérieurement de moyens caléfacteurs électriques, pouvant être logés dans les chemises autant d'autres réservoirs de cire de différentes dimensions, pourvus à leurs extrémités libres de deux têtes portant des rouleaux applicateurs. Chacun des réservoirs présente une forme parallélépipède, ce qui cause le fait que la chaleur n'arrive pas très bien à la zone centrale.

DESCRIPTION DE L'INVENTION

Le caléfacteur-applicateur de cire pour dépilation, selon la présente invention est du type constitué par une carcasse formée par deux demi-carcasses, à l'intérieur de laquelle est logée une chemise métallique formée par deux demi-chemises, des éléments caléfacteurs électriques étant liés à ladite chemise qui est adaptée pour transmettre de la chaleur à un réservoir adapté pour contenir la cire, logé à l'intérieur de la chemise et qui comprend à son extrémité antérieure une tête pourvue d'un rouleau applicateur, ledit caléfacteur-applicateur de cire étant caractérisé en ce qu'à chacune des demi-carcasses est fixée sur leur face interne l'une des demi-chemises, lesdites demi-chemises présentant chacune une forme angulaire, de façon à ce que lorsque les deux demi-carcasses s'ajustent, les deux demi-chemises se font face, formant un corps en forme de tuyau de section rectangulai-

re, chacune des demi-chemises disposant d'une languette obtenue par distension du matériel lui-même et projetée vers l'intérieur de sorte que lorsque les deux demi-carcasses sont assemblées, elles restent juxtaposées, formant une cloison intermédiaire et en ce que le réservoir présente le long d'une grande partie de son corps une entaille, les deux éléments formés par cette entaille venant chevaucher la cloison intermédiaire formée par les languettes lorsqu'il est placé à l'intérieur de la chemise.

Au moyen de ces languettes, on obtient une communication thermique entre les deux demi-carcasses, obtenant l'équilibre de la température entre elles et que celle-ci soit communiquée au centre de la cire, ou, ce qui est la même chose, à l'intérieur du dépôt qui la contient, facilitant ainsi la fluidité de cette cire au cours de son application.

20 DESCRIPTION DES DESSINS

Pour compléter la description que l'on est en train d'effectuer et afin d'aider à une meilleure compréhension des caractéristiques de l'invention, est accompagné au présent mémoire descriptif, faisant partie intégrante de celui-ci, une page unique de plans où, de façon illustrée et non limitative, a été représentée une vue en perspective générale et en détail des différentes parties formées par le caléfacteur-applicateur de cire réalisé selon l'objet de l'invention, ayant été représentées les deux demi-carcasses, les deux demi-chemises, le dépôt qui contient la cire avec sa tête applicatrice ainsi que les résistances chauffantes.

35 REALISATION PREFERENTIELLE DE L'INVENTION

Au vu de ces figures, on peut observer comment le caléfacteur-applicateur de cire de l'invention comprend deux demi-carcasses (1) qui doivent être fixées entre elles au travers d'appendices internes (1') et dont la fixation sera permanente et leur séparation ne pourra être effectuée que par cassure.

Sur la face interne de chaque demi-carcasse (1) est fixée une plaque (2) ayant un angle qui forme une demi-chemise; celles-ci sont métalliques et sont fixées à la face interne de ces demi-carcasses (1) au moyen de vis (3) au travers d'orifices (4) réalisés dans les pièces correspondantes prévues à cet effet sur la plaque (2) qui constitue chaque demi-chemise. Lorsque les deux demi-carcasses (1) sont jointes entre elles avec les deux demi-chemises (2) fixées à celles-ci, une chemise intérieure creuse sera réalisée dans laquelle pourra être logé le dépôt correspondant (5) qui contient la cire; ce dernier, en son extrémité antérieure, est

prolongé par une tête où se trouve un cylindre giratoire (6) qui est l'élément applicateur de la cire fluide ou liquide contenue dans ce dépôt (5).

Les résistances électriques correspondantes (7) qui servent à chauffer les plaques ou les demi-chemises et qui doivent, logiquement, transmettre la chaleur au dépôt (5) et par conséquent à la cire qui s'y trouve renfermée, sont installées et guidées dans des pièces embouties (8) réalisées sur la face externe des demi-chemises (2), ces résistances électriques ou caléfactrices (7) étant branchées à un thermostat de contrôle (9).

La conséquence de ce que les résistances caléfactrices (7) soient installées à l'extérieur de la chemise formée par les pièces (2) et que les têtes des vis (3) de fixation de celles-ci soient situées dans les renforcements ou dans les pièces enboutes situées aux alentours des orifices (4) de passage de ces vis (3), à l'intérieur de la chemise formée par ces deux plaques ou pièces (2), en est qu'il n'y aura aucun obstacle qui empêche l'accouplement par glissement du dépôt qui contient la cire (5).

Et pourtant il y a un obstacle: il provient de la juxtaposition de deux languettes (10) obtenues par distension du matériel des demi-chemises (2) lui-même, languettes de forme rectangulaire et projetées vers l'intérieur, réalisées dans les zones adéquates afin que, lorsque ces deux demi-chemises (2) sont mises l'une en face de l'autre, ces languettes (10) restent juxtaposées, réalisant une cloison intermédiaire dans la chemise formée par ces deux parties mentionnées.

Afin que le dépôt (5) puisse s'accoupler par glissement à l'intérieur de la chemise en question, il a été prévu que ce dépôt ait une entaille (11) longitudinale ouverte en son extrémité, affranchissant l'obstacle constitué par cette cloison formée des deux languettes juxtaposées (10).

Sur la base de cette juxtaposition des languettes (10), on obtient une communication thermique entre les deux demi-chemises (2), équilibrant ainsi la température entre les deux et la communiquant au centre ou dépôt de la cire, facilitant la fluidité de celle-ci au cours de son application.

Il convient de dire enfin que l'ensemble peut avoir n'importe quelle configuration géométrique et qu'il peut même offrir une prolongation qui constitue un manche de manipulation.

On ne considère pas nécessaire de s'étendre davantage sur cette description afin que n'importe quel expert en la matière comprenne la portée de l'invention et les avantages qui en découlent.

Revendications

1. Caléfacteur-applicateur de cire pour la dépilation, constitué par une carcasse formée par

deux demi-carcasses (1) à l'intérieur de laquelle se trouve située une chemise métallique formée par deux demi-chemises (2), des éléments caléfacteurs électriques (7) étant liés à ladite chemise pour le chauffage de cette chemise, qui est adapté pour transmettre de la chaleur à un réservoir (5) adapté à contenir la cire, qui est logé à l'intérieur de la chemise et qui comprend à son extrémité antérieure une tête pourvue d'un rouleau applicateur (6), caractérisé en ce qu'à chacune des demi-carcasses (1) est fixée sur leur face interne l'une des demi-chemises (2), lesdites demi-chemises (2) présentant chacune une forme angulaire de façon à ce que lorsque les deux demi-carcasses (1) s'ajustent, les deux demi-chemises (2) se font face, formant un corps en forme de tuyau de section rectangulaire, chacune des demi-chemises (2) disposant d'une languette (10) obtenue par distension du matériel lui-même et projetée vers l'intérieur de sorte que lorsque les deux demi-carcasses (1) sont assemblées, elles restent juxtaposées formant une cloison intermédiaire et en ce que le réservoir (5) présente le long d'une grande partie de son corps une entaille (11), les deux éléments formés par cette entaille venant chevaucher la cloison intermédiaire formée par les languettes (10) lorsqu'il est placé à l'intérieur de la chemise.

2. Caléfacteur-applicateur de cire pour la dépilation, selon la revendication 1, caractérisé en ce que chaque demi-chemise (2) est fixée sur la face interne de la demi-carcasse (1) correspondante à l'aide de vis (3) qui passent par des orifices (4) réalisés dans des pièces embouties de la demi-chemise elle-même.
3. Caléfacteur-applicateur de cire pour la dépilation, selon la revendication 1, caractérisé en ce que les demi-chemises (2) présentent sur leur face externe des pièces embouties (8) transversales obtenues par distension qui constituent des logements de mise en place et de rétention pour les résistances électriques de chauffage correspondantes (7,9).

Claims

1. Wax heater applicator for depilation, made up by a casing formed by two half casings (1) inside of which there is a metal case made up of two half cases (2), the electrical heating parts (7) connected to the said case, which is ready to receive the wax which is housed inside the case and which has at its rear end a head provided with an applicator roller (6) characterised

by the fact that each one of the half casings (1) has inside it one of the half casings attached (2), each half case has an angular shape, so that when the two half casings (1) are fixed into place, the two half cases (2) are fixed opposite one another, forming a body in the shape of a rectangular cross-section, and each one of the two half cases (2) has a bore (10) made with the stretching of the material and sticking out towards the inside in such a way that when the two half casings (1) are fixed into place, they remain side-by-side forming an intermediate dividing wall, the container (5) has a cut (11) all along the greater part of its body, both elements formed by this cut go over the intermediate dividing wall formed by the bores (10) when it is placed inside the case.

2. Wax heater applier for depilation, in accordance with claim 1, characterised by the fact that each half case (2) is attached on the inside of the corresponding half casing (1) by screws (3) which pass through the holes (4) made in the parts embedded in the half case.
3. Wax heater applier for depilation, in accordance with claim 1, characterised by the fact that the half cases (2) have transversal embedded parts (8) on the inside obtained by the stretching which form the housings for the attaching and fixing for the corresponding electrical heating coils (7,9).

Patentansprüche

1. Wachserhitzungs- und Aufbringungsgerät zur Enthaarung, bestehend aus einem aus zwei Hälften (1) gebildeten Gehäuse, in dem sich eine aus zwei Hälften (2) bestehende Metallhülle befindet sowie elektrischen Heizelementen (7), die mit dieser Hülle zum Zwecke deren Beheizung verbunden sind, das Gehäuse ist zur Aufnahme des Wachsbehälters innerhalb der Hülle vorgesehen, welcher an der Vorderseite ein Kopfteil mit einer Aufbringungsrolle trägt (6), das Gerät ist dadurch gekennzeichnet, daß in den beiden Gehäusehälften (1) jeweils eine Hüllenhälfte (2) befestigt ist, beide Hüllenhälften haben eine eckige Form, sodaß bei Zusammenbringen der beiden Gehäusehälften (1) die beiden Hüllenhälften gegenüber zu liegen kommen und einen rohrförmigen Körper mit rechteckigem Querschnitt bilden, die beiden Hüllenhälften (2) sind jeweils mit einer Zunge (1) versehen, die durch Dehnung des Materials geformt wird und nach innen gerichtet ist, sodaß sie, wenn die beiden Ge-

häusehälften zusammengebracht sind, nebeneinander zu liegen kommen und eine Zwischenwand bilden, der Wachsbehälter (6) weist entlang eines Großteils seines Körpers einen Schnitt (11) auf, die beiden Elemente, die durch diesen Schnitt gebildet werden, liegen auf der durch die beiden Zungen gebildeten Zwischenwand (10) auf, wenn sie in die Hülle eingebracht werden.

2. Wachserhitzungs- und Aufbringungsgerät zur Enthaarung gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß jede Hüllenhälfte (2) in der Innenseite der entsprechenden Gehäusehälfte (1) mittels Schrauben (3) befestigt ist, die durch Bohrungen (4) geführt werden, die in den Ziehteilen der Hüllenhälfte angebracht wurden.
3. Wachserhitzungs- und Aufbringungsgerät zur Enthaarung gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Hüllenhälften (2) an der Außenseite quer angebrachte Ziehteile (8) aufweisen, die durch Dehnung erstellt werden und Aufnahmen zum Einbringen und Festhalten der entsprechenden elektrischen Heizwiderstände (7,9) darstellen.

