

19



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



11 Veröffentlichungsnummer: **0 488 068 A3**

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: **91119928.9**

51 Int. Cl.⁵: **B22C 15/00, B22C 5/12**

22 Anmeldetag: **22.11.91**

30 Priorität: **30.11.90 DE 4038173**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
03.06.92 Patentblatt 92/23

84 Benannte Vertragsstaaten:
CH DE ES FR GB IT LI

88 Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **01.09.93 Patentblatt 93/35**

71 Anmelder: **BMD Badische Maschinenfabrik
Durlach GmbH
Pfinztalstrasse 90
D-76227 Karlsruhe(DE)**

72 Erfinder: **Brandenburger, Horst, Dipl.-Ing.
Gabelsbergerstrasse 15
W-7500 Karlsruhe 1(DE)
Erfinder: Damm, Norbert, Ing. (grad.)
Büchenauer Strasse 22
W-7528 Karlsdorf-Neuthard(DE)
Erfinder: Parr, Thomas, Dr. Ing.
Marstallstrasse 32b
W-7500 Karlsruhe 41(DE)**

74 Vertreter: **Dr.-Ing. Hans Lichti Dipl.-Ing. Heiner
Lichti Dipl.-Phys. Dr. Jost Lempert
Postfach 41 07 60
D-76207 Karlsruhe (DE)**

54 **Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Giessformen.**

57 Bei einem Verfahren zum Herstellen von Gießformen aus rieselfähigem Formstoff, insbesondere Gießereiformsand, der in einem Füllgefäß (2) enthalten ist und mittels desselben in eine Formstation verfahren und dort in den Formkasten (8) übergeben wird, wird eine gute Formqualität, insbesondere im modellnahen Bereich dadurch erzielt, daß zumindest eine Teilmenge des Formstoffs im Füllgefäß vor oder während der Übergabe an den Formkasten gesiebt und als Siebdurchgang an den Formkasten übergeben wird, während die restliche, nicht klassierte Menge zum Auffüllen des Formkastens dient. Eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens zeichnet sich dadurch aus, daß das Füllgefäß (2) ein den Formstoff zurückhaltendes Sieb (10) und eine Bewegungseinrichtung für den Formstoff aufweist, und daß das Sieb in eine Position zum Übergeben des Siebrückstandes in den Formkasten bewegbar ist.

EP 0 488 068 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 91 11 9928

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
A	CH-A-665 787 (GEORG FISCHER AKTIENGESELLSCHAFT) 15. Juni 1988 * Ansprüche * * Abbildungen * ---	1-4	B22C15/00 B22C5/12
A	FR-A-1 573 548 (BÜHRER ERWIN) 4. Juli 1969 * Seite 2, Zeile 10 - Zeile 17 * * Seite 2, Zeile 33 - Seite 4, Zeile 4 * * Zusammenfassung * * Abbildungen * ---	1-4	
A	MODERN CASTING Bd. 69, Nr. 11, November 1979, DES PLAINES, ILLINOIS, USA Seiten 111 - 114 DUMBAUGH 'Flow of Foundry Sands from Storage Bins' * Paragraph "The Classification Phenomenon" * -----	1-4	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			B22C
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenart DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 05 JULI 1993	Prüfer RIBA VILANOVA M.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument * : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			