

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 492 226 A3**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **91121013.6**

(51) Int. Cl.⁵: **B21B 1/46**

(22) Anmeldetag: **07.12.91**

(30) Priorität: **21.12.90 DE 4041205**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
01.07.92 Patentblatt 92/27

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE DE ES FR GB IT LU SE

(86) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **26.08.92 Patentblatt 92/35**

(71) Anmelder: **SMS SCHLOEMANN-SIEMAG
AKTIENGESELLSCHAFT
Eduard-Schloemann-Strasse 4
W-4000 Düsseldorf 1(DE)**

(72) Erfinder: **Fastert, Herbert**

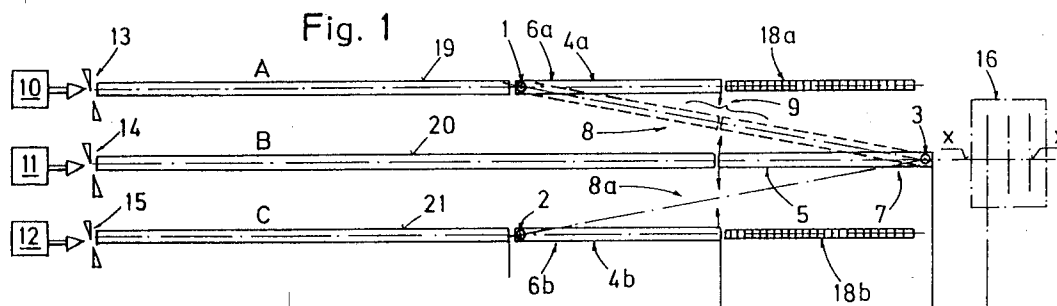
**235 Wayfai Circle
Franklin Lakes, NJ 07417(US)
Erfinder: Rohde, Wolfgang, Prof. Dr.
Heerstrasse 43
W-4047 Dormagen(DE)
Erfinder: Nobis, Dieter
Am Baldhof 31
W-4040 Neuss(DE)
Erfinder: Malinowski, Hans
Herchenbachstrasse 1
W-4000 Düsseldorf 30(DE)**

(74) Vertreter: **Müller, Gerd et al
Patentanwälte
HEMMERICH-MÜLLER-GROSSE-POLLMEIER--
MEY-VALENTIN Hammerstrasse 2
W-5900 Siegen 1(DE)**

(54) **Verfahren und Anlage zum Auswalzen von Warmbreitband aus stranggegossenen Dünnbrammen.**

(57) Bei einem Verfahren zum Auswalzen von Warmbreitband aus stranggegossenen Dünnbrammen in aufeinanderfolgenden Arbeitsschritten einer Fertigungsstraße werden in einer oder mehreren Gießmaschinen bzw. Gießlinien Gußstränge erzeugt und davon einzelne Dünnbrammen abgetrennt, in Ausgleichsöfen homogenisiert und auf Walztemperatur gebracht und in die Walzlinie überführt werden. Dabei wird ein sehr flexibler Betriebszustand mit Angleichung von Gießkapazität und Walzkapazität dadurch erreicht, daß Dünnbrammen unter Verwendung je eines sowohl in einer Gießlinie als auch in der Walz-

linie vorgesehen Rollenherd-Schwenkofens durch deren Verschwenkung in eine gegenseitig-schräge Weichenstellung abwechselnd aus einer Gießlinie über beide Rollenherd-Schwenköfen in die Walzlinie überführt werden. Eine Anlage weist vorteilhaft für jede Gießlinie A, B, C und die Walzlinie x-x jeweils einen Rollenherd-Schwenkofen (4a, 4b, 5) auf, diese sind um etwa eine Schwenkofenlänge zueinander längsversetzt, wobei die Schwenkpunkte der Schwenköfen (4a, 4b) an deren hinteren Enden (6a, 6b) und der Schwenkpunkt (3) des Schwenkofens (5) an dessen vorderem Ende (7) angeordnet sind.





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 91 12 1013

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
D,A	DE-A-3 821 188 (SCHLOEMANN) * Anspruch 1; Abbildung 1 *	1	B21B1/46

A	EP-A-0 368 048 (SCHLOEMANN) * Ansprüche 1,3; Abbildung 1 *	1	

A	EP-A-0 045 400 (KRUPP) * Anspruch 1; Abbildung 1 *	1	

A	US-A-3 648 359 (DENNIS) * Anspruch 1; Abbildung 1 *	1	

			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			B21B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort BERLIN		Abschlußdatum der Recherche 18 JUNI 1992	Prüfer SCHLAITZ J.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	