



① Veröffentlichungsnummer: 0 517 277 A1

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 92109682.2

2 Anmeldetag: 09.06.92

(12)

(5) Int. Cl.⁵: **F04C 19/00**, F04C 27/00, F04D 29/08

3 Priorität: 07.06.91 DE 4118844

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 09.12.92 Patentblatt 92/50

Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL PT
SE

Anmelder: Sihi GmbH & Co KG Lindenstrasse 170 W-2210 Itzehoe(DE)

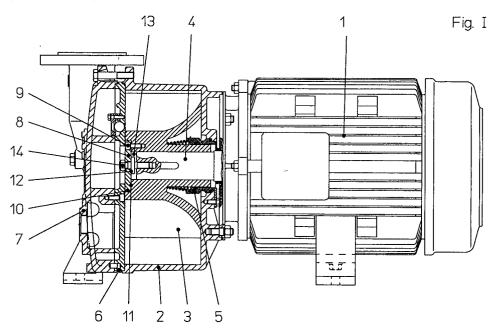
Erfinder: Segebrecht, UdoEllerbrook 10W-2210 Heiligenstedten(DE)

Vertreter: Glawe, Delfs, Moll & Partner Patentanwälte Postfach 26 01 62 Liebherrstrasse 20 W-8000 München 26(DE)

⁵⁴ Flüssigkeitsringgaspumpe mit fliegend gelagertem Flügelrad.

© Die Erfindung bezieht sich auf eine einstufige Flüssigkeitsringgaspumpe mit fliegend gelagertem Flügelrad (3) und einem Gehäuse (7) mit Saug- und Druckraum sowie Saug- und Druckstutzen an der antriebsfernen Seite der Pumpe. Die durchgehende Nabenbohrung (13) des Flügelrades (3) ist dabei an

der motorfernen Seite durch entsprechende Maßnahmen verschlossen und abgedichtet, so daß der Wellenstutzen von der Betriebsflüssigkeit der Pumpe oder aber dem Pumpenmedium nicht mehr benetzt werden kann und hiermit Korrosion ausgeschlossen ist.



10

15

25

40

45

50

55

Die Neuerung bezieht sich auf eine einstufige Flüssigkeitsringgaspumpe mit fliegend gelagertem Flügelrad und einem Gehäuse mit Saug- und Druckraum sowie Saug- und Druckstutzen an der antriebsfernen Seite der Pumpe.

Bei diesen Pumpen ist das Flügelrad auf einen Motorwellenstumpf aufgesetzt und bei kleineren Pumpen schwimmend, d. h. axial beweglich angeordnet. Bei größeren Pumpen empfiehlt es sich, das Flügelrad festzusetzen, um eine genaue axiale Fixierung zwischen den Steuerscheiben bzw. zwischen Steuerscheibe und Pumpengehäusewand zu gewährleisten. Da bei den normalen Fertigungsmethoden die Nabenbohrung des Flügelrades durchgehend ist und der Motorwellenstumpf normalerweise aus rostanfälligem Material besteht, ist die Notwendigkeit gegeben, auf der antriebsfernen Seite die Flügelradbohrung dichtzusetzen. Üblicherweise geschieht das durch einen eingeklemmten oder eingeschrumpften Verschlußdeckel, der bei kleineren Pumpen eine ausreichende Dichtheit gewährleistet, so daß keine Flüssigkeit von der antriebsfernen Seite über diesen Verschluß an die Motor- bzw. kombinierte Motorpumpenwelle gelangen kann.

Bei größeren Pumpen jedoch ist diese Art der Nabenbohrungsabdichtung problematisch bzw. nicht ausreichend oder sicher genug, so daß Flüssigkeit durch die Nabenbohrungsabdeckung hindurch an den Wellenstumpf gelangt, hier zu Rostschäden führt und die Welle beschädigt bzw. durch Korrosion zur Zerstörung des Paßsitzes des Flügelrades führt und letztendlich zum Ausfall der Pumpe. Es kann auch durch Spaltkorrosion zum Festrosten des Flügelrades kommen, das bei einer später notwendigen Demontage dann nicht mehr von der Welle zu lösen ist.

Aufgabe der Erfindung ist es, für solche Pumpen eine Abdichtung der Nabenbohrung des Flügelrades zur antriebsfernen Seite hin eine ausreichende und dichte Abdeckung zu schaffen, die eine Beschädigung des Wellenstumpfes durch Flüssigkeit oder Medium der Flüssigkeitsringgaspumpe ausschließt.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe dadurch gelöst, daß das Flügelrad mit durchgehender Nabenbohrung zur Saug- und Druckraumgehäuseseite der Flüssigkeitsringgaspumpe hin mit einer Abdeckplatte verschlossen ist, die mittels einer Dichtung den Innenraum der Nabenbohrung gegenüber dem Saug- und Druckraum der Pumpe abdichtet und die mittels Schrauben an der Flügelradnabe befestigt ist. Dabei muß die Dichtung dieser Abdeckplatte sowohl am radial äußeren Umfang, vorzugsweise mit flüssiger Dichtung, sowie auch flächenmäßig mittels flüssiger Dichtung oder Papierdichtung gegenüber dem Wellenstumpfende des Motors vorgenommen werden. Durch die absolut

feste Verbindung mittels Verschraubung der Dichtplatte im Wellenstumpf erreicht man, daß auch bei längerer Betriebszeit diese Abdeckplatte in der Nabenbohrung des Flügelrades die Dichtheit vom Pumpendruck-/Saugraumgehäuse zum Wellenstumpf gesichert bleibt und eine Korrosion des Wellenstumpfes durch die Betriebsflüssigkeit oder aber das Fördermedium vermieden wird.

Anhand der beigefügten Zeichnung sei die Erfindung beispielsweise dargestellt.

Figur I zeigt im Schnitt eine Flüssigkeitsringgaspumpe, die an einen Elektromotor 1 als Blockpumpe angeflanscht ist. Im Pumpenmittelkörper 2 rotiert das Flügelrad 3, das auf der Pumpenwelle 4 befestigt ist. Der Wellendurchtritt durch das Pumpengehäuse wird durch die Gleitringdichtung 5 abgedichtet. Zur motorfernen Seite hin liegt die Steuerscheibe 6 und daran anschließend das Pumpengehäuse 7, das Lauf- und Druckstutzen sowie Saug- und Druckraum und auch die Pumpenfüße enthält. Die Nabenbohrung des Flügelrades geht durch das ganze Flügelrad hindurch und auf der zum Deckel 7 hin offenen Seite ist diese Nabenbohrung durch eine Deckplatte 8 abgedichtet, die mittels Schrauben 9 fest mit der Flügelradnabe verbunden ist.

An den Anlageflächen 10, 11 und 12 sind Dichtungen vorgesehen, in diesem Falle vorzugsweise flüssige Dichtmassen, die an diesen Stellen verhindern, daß Betriebsflüssigkeit oder Fördermedium aus irgendwelchen Räumen des Gehäusedeckels 7 in die Nabenbohrung 13 des Flügelrades 3 hineingelangen und hier zwischen Wellenstumpf und Flügelrad bzw. an der Welle allein Korrosion verursachen können. Der Vollständigkeit halber sei nur noch erwähnt, daß mittels der Schraube 14 die axiale Stellung des Flügelrades 3 zwischen Steuerscheibe 6 und der Rückwand des Mittelkörpers 2 fixiert werden kann, d. h., daß das Spiel zwischen Flügelrad, Steuerscheibe und Mittelkörperrückwand genau einstellbar ist.

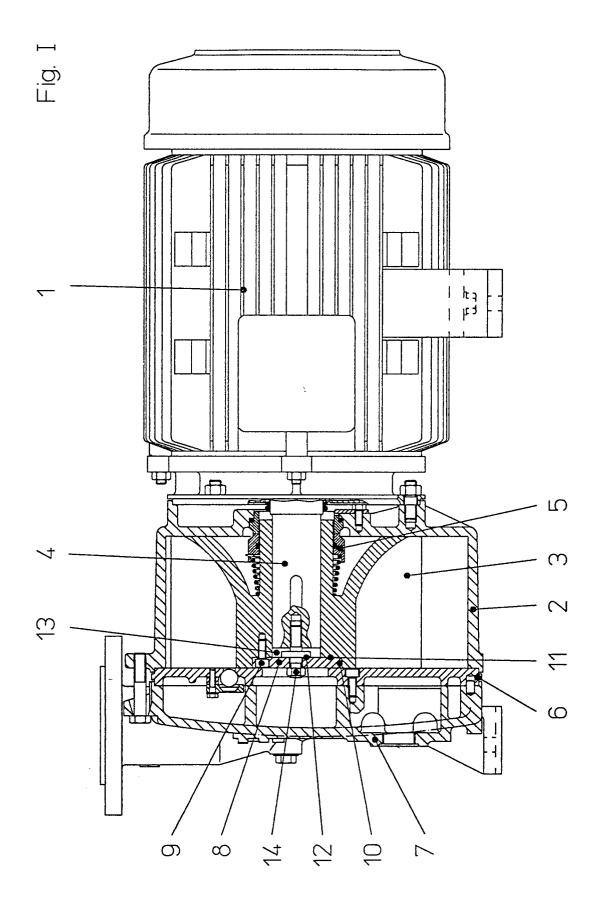
Die Erfindung ist nicht auf die beispielsweise dargestellte Ausführungsform beschränkt. Es sind auch Varianten und Abarten möglich.

Patentansprüche

 Einstufige Flüssigkeitringgaspumpe mit fliegend gelagertem Flügelrad (3) und einem Gehäuse (7) mit Saug- und Druckraum sowie Saug- und Druckstutzen an der antriebsfernen Seite der Pumpe,

dadurch gekennzeichnet,

daß das Flügelrad (3) eine durchgehende Nabenbohrung (13) besitzt und diese Nabenbohrung zur Druck-/Saugraumgehäuseseite hin mit einer Abdeckplatte (8) verschlossen ist, die mittels einer Dichtung den Innenraum der Nabenbohrung (13) gegenüber dem Saug- und Druckraum der Pumpe abdichtet und die mittels Schrauben (9) an der Flügelradnabe befestigt ist.





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

ΕP 92 10 9682

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, Betrifft				VI ACCIDIVATION DES	
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments der maßgeblichen	mit Angabe, soweit erforderlich, Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)	
Y	DE-B-1 083 484 (NASH ENGI	NEERING CO.)	1	F04C19/00	
•	* Spalte 6, Zeile 5 - Zei		-	F04C27/00	
		. 2 10, , 22, . 20.1g =		F04D29/08	
Υ	FR-A-1 254 761 (BADISCHE	ANILIN- & SODA-FABRIK)	1		
	* Seite 1, linke Spalte,				
	* Seite 1, rechte Spalte,				
	* Seite 2, linke Spalte,				
	Abbildungen 1,2 *	•			
A	DE-C-758 446 (BENZ)		1		
	* Seite 1, Zeile 1 - Zeil	e 14 *			
	* Seite 2, Zeile 27 - Zei	le 39; Abbildung 1 *]		
		-			
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5	
				F04C	
I				F040	
				F01C	
				. 0.20	
				•	
Der vo	rliegende Recherchenbericht wurde fi	ür alle Patentansprüche erstellt			
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Pritier	
DEN HAAG		11 SEPTEMBER 1992	KAPO	KAPOULAS T.	

EPO FORM 1503 03.82 (P0403)

- X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
 Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
 A: technologischer Hintergrund
 O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur

- nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument
- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument