



① Veröffentlichungsnummer: 0 542 110 A1

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 92118837.1

② Anmeldetag: 04.11.92

(12)

(a) Int. CI.5 **B65D 77/06**, B65D 19/06, B65D 19/12, B65D 19/18, B65D 19/10

③ Priorität: 14.11.91 DE 4137494

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 19.05.93 Patentblatt 93/20

Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE

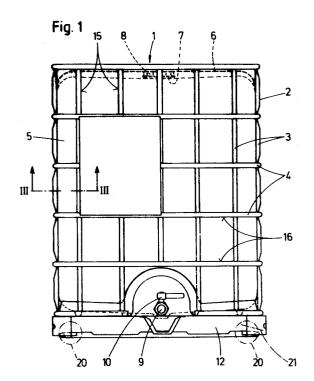
71 Anmelder: Schütz-Werke GmbH & Co. KG. Bahnhofstrasse 25 W-5418 Selters(DE)

Erfinder: Schütz, Udo Rückersteg 4W-5418 Selters(DE)

Vertreter: Pürckhauer, Rolf, Dipl.- Ing.
 Friedrich- Ebert- Strasse 27 Postfach 10 09 28
 W-5900 Siegen 1 (DE)

## (54) Palettenbehälter.

57 Der Palettenbehälter (1) zum Transport und zur Lagerung von Flüssigkeiten weist einen zusammen legbaren, auf einer Palette (12) lösbar befestigten Außenmantel (2) aus einem Metallgitterwerk und ei nen an dem Außenmantel (2) anliegenden, zusam menfaltbaren Stützeinsatz (5) für den dünnwandigen Kunststoff - Innenbehälter (6) auf. Der Kunststoff -Innenbehälter (6) besteht aus einem steifen, form haltigen Unterteil und einem zu Stapel - und Transportzwecken in das Unterteil einstülpbaren, flexiblen Oberteil. Der Palettenbehälter (1) kann zu Leertransportzwecken leicht und schnell zerlegt und zu einer raumsparenden Transporteinheit zusam mengestellt werden. Ohne den Kunststoff-Innenbehälter (6) kann der Palettenbehälter (1) zum Transport und zur Lagerung von Stückgut und Halbzeug unterschiedlicher Art verwendet werden.



10

15

20

25

35

40

45

Die Erfindung betrifft Palettenbehälter für Flüssigkeiten,mit einem Innenbehälter aus Kunst – stoff mit je einer verschließbaren Einfüll – und Auslaßöffnung und einem auf einer Flachpalette aus Metall oder Holz befestigten Außenmantel aus Metall, wobei die Palette zur Handhabung mittels Hubstapler, Regalbediengerät oder dgl. eingerichtet ist (DE 38 19 911 A1, DE 25 45 023 C2).

Die strengen gesetzlichen Umweltvorschriften erfordern den Übergang von Einwegbehältern wie Palettenbehälter und Fässer zum Transport und zur Lagerung von Flüssigkeiten unterschiedlicher Art auf Mehrwegbehälter, die Umstellung auf Be-hälter mit größerem Volumen mit dem Ziel einer Verringerung der Restmengen und die Entwicklung neuer Mehrwegbehälter, die im Hinblick auf eine Entlastung der Umwelt von schädlichen Stoffen rekonditioniert und deren durch das flüssige Transport- und Lagergut kontaminierten Kunst-stoffbestandteile durch eine schadstoffarme oder sogar schadstofffreie Vernichtung z.B. durch Ver-brennen optimal entsorgt werden können.

Der Einsatz der gattungsgemäßen Palettenbe – hälter als Mehrwegbehälter ist wegen der hohen Rücktransportkosten für die leeren Behälter zu den Herstellbetrieben der Flüssiggüter bzw. den Ab – füllbetrieben und wegen der hohen Lagerkosten aufgrund des großen Platzbedarfes der Behälter unwirtschaftlich. Ein weiterer Nachteil der gat – tungsgemäßen Palettenbehälter ist in der Entsor – gung der verhältnismäßig großen Kunststoffmasse des Innenbehälters bei einer Kontaminierung des Kunststoffs durch das Flüssiggut zu sehen.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, den gattungsgemäßen Palettenbehälter im Hinblick auf eine Senkung der Leertransport – und Lagerkosten für den Einsatz als Mehrwegbehälter und eine op – timale Entsorgung des Kunststoff – Innenbehälters weiterzuentwickeln.

Diese Aufgabe ist erfindungsgemäß gelöst durch einen Palettenbehälter mit den Merkmalen des Patentanspruchs 1.

Die Unteransprüche beinhalten zweckmäßige Ausgestaltungen der Erfindung.

Der erfindungsgemäße Palettenbehälter zeichnet sich durch folgende Vorteile aus:

Durch die Zusammenlegbarkeit des Außen – mantels und des Stützeinsatzes für den Innenbe – hälter sowie die Möglichkeit des Einstülpens des flexiblen Oberteils in das formhaltige Unterteil des Kunststoff – Innenbehälters können für den Leer – transport die Paletten und die Außenmäntel zu – sammen mit den Stützeinsätzen flachliegend auf – einander gestapelt und die Kunststoff – Innenbe – hälter genestet gestapelt werden, so daß aufgrund des erheblich verminderten Platzbedarfs der zu – sammengelegten Palettenbehälter im Leerzustand gegenüber den Palettenbehältern mit gefülltem

Innenbehälter die Transportkosten für den Rücktransport der Palettenbehälter zu den Herstellund Abfüllbetrieben für die Flüssiggüter und die Kosten für die Lagerung der leeren Palettenbehäl ter wesentlich gesenkt werden können. Durch die Abstützung des Kunststoff-Innenbehälters mittels eines Stützeinsatzes, der in den Außenmantel aus einem Gitterwerk eingesetzt wird, kann die Wandstärke des Kunststoff-Innenbehälters wesentlich vermindert und dadurch die durch Farben, Lacke und dgl. umweltgefährdende Flüssigkeiten kontaminierte Kunststoffmasse erheblich verringert wer den, so daß die Entsorgung dieser Kunststoffmasse durch Verbrennen unproblematisch ist. Schließlich kann der Palettenbehälter zum Befüllen mit Flüssiggut einfach und schnell zusammengebaut und zum Leertransport und zur Lagerung auf einfache Weise zerlegt werden.

Die Erfindung ist nachstehend anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiels näher erläutert. Es zeigen in schematischer Dar – stellung

- Fig. 1 die Frontansicht eines Palettenbehäl ters mit Gittermantel,
- Fig. 2 die Draufsicht auf den Palettenbehäl ter nach Fig. 1,
- Fig. 3 einen vergrößerten Teilschnitt nach Linie III III der Fig. 1,
- Fig. 4 einen Querschnitt des Innenbehälters mit eingestülptem Oberteil,
- Fig. 5 die Vorderansicht eines zu einer Transporteinheit zusammengelegten Palettenbehälters,
- Fig. 6 die Vorderansicht eines Stapels mehrerer Innenbehälter.

Der als Mehrwegbehälter verwendete Palet tenbehälter 1 nach den Fign. 1 und 2 für den Transport und zur Lagerung von Flüssiggut unter schiedlicher Art weist als Hauptbestandteile einen Außenmantel 2 aus sich kreuzenden senkrechten und waagerechten Gitterstäben 3, 4 aus Metall, einen in den Außenmantel 2 einsetzbaren Stütz einsatz 5 für einen austauschbaren, dünnwandigen Innenbehälter 6 aus Kunststoff, vorzugsweise Polyethylen, mit rechteckigem Grundriß und abgerundeten Ecken, der mit einem durch einen Schraubdeckel 8 verschließbaren Einfüllstutzen 7 und einem Entleerungsstutzen 9 zum Anschluß ei nes Entnahmehahns 10 ausgestattet ist, einen eine Deckelfunktion ausübenden oberen Versteifungs rahmen 11 aus diagonal angeordneten, mit dem Gittermantel 2 jeweils in der Seitenmitte verschraubten Rohrstreben und eine mittels Hubstapler, Regalbediengerät oder dgl. handhabbare Stahlpalette 12 mit euronormgerechten Längen und Breitenabmessungen zum Tragen des Innen behälters 6, des Stützeinsatzes 5 und des an der Palette 12 befestigten Gittermantels 2 auf.

55

20

25

40

Der zusammenlegbare Gittermantel 2 besteht aus vier miteinander verschraubten oder durch Scharniere miteinander verbundenen Wandteilen 2a – 2d, die auf der Stahlpalette 12 lösbar befe – stigt sind.

Der zusammenfaltbare, zur Versteifung des dünnwandigen Kunststoff - Innenbehälters 6 die nende Stützeinsatz 5, der als Kunststoff-Blasteil gefertigt ist, weist vier doppelwandige Wandteile 5a-5d mit glatten Innenwänden 13 und Außenwänden 14 mit senkrechten und waagerechten Mulden 15, 16 zur Aufnahme der senkrechten und waagerechten Gitterstäbe 3, 4 auf, wobei die Gitterstäbe 3, 4 zur Bildung einer durchgehenden äußeren Wandebene vollkommen in die Wandteile 5a-5d integriert sind (Fig. 3). Die Wandteile 5a-5d des Stützeinsatzes 5 sind durch flexible Schar nierteile 17 aus Kunststoff miteinander verbunden. Die Scharnierteile 17 des Stützeinsatzes 5 befinden sich an den gleichen Stellen wie die Scharniere des Gittermantels 2, so daß die Wandteile 5a-5d des Stützeinsatzes 5 zusammen mit den Wandtei len 2a-2d des Gittermantels 2 zu einem flachen Paket zusammengefaltet werden können (Fig. 5).

Der als Blasteil hergestellte dünnwandige Kunststoff – Innenbehälter 6 weist ein steifes, formhaltiges Unterteil 18 und ein zu Stapel – und Transportzwecken in das Unterteil 18 einstülpba – res, flexibles Oberteil 19 auf, das beim Zusam – menbau eines Palettenbehälters 1 durch Einblasen von Luft oder beim Befüllen durch die aufsteigende Flüssigkeit aufgerichtet wird (Fig. 4).

Ohne den Kunststoff – Innenbehälter 6 kann der Palettenbehälter 1 zum Transport und zur Lage – rung von Stückgut und Halbzeug unterschiedlicher Art verwendet werden.

Der Palettenbehälter 1 kann zu Leertransport – zwecken leicht und schnell zerlegt und zu einer raumsparenden Transporteinheit zusammengestellt werden (Fig.5).

Weiterhin besteht die Möglichkeit, zu Transport – und Lagerzwecken mehrere Paletten 12, zusammengelegte Stützeinsätze 5 und Gitter – mäntel 2 sowie Innenbehälter 6 zu getrennten Stapeln aufeinanderzusetzen, wobei die Innenbe – hälter 6 genestet gestapelt werden (Fig. 6).

In Abänderung der beschriebenen Ausfüh – rungsform kann der zusammenlegbare Stützeinsatz 5 aus glatten Wandteilen aus Kunststoff bestehen, die durch Scharnierteile aus Kunststoff oder Metall miteinander verbunden sind.

Ferner kann der Stützeinsatz 5 durch einen zusammenlegbaren Blechmantel aus durch Scharniere miteinander verbundenen Wandteilen gebildet sein.

Schließlich kann der Stützeinsatz 5 aus einem steifen, zu Stapelzwecken im unteren Bereich leicht verjüngt ausgebildeten, behälterartigen Mantel mit

glatten Wandteilen aus Kunststoff bestehen.

Gemäß der Darstellung in Fig. 1 besteht die Möglichkeit, den Palettenbehälter 1 mit einer fahr – baren Palette 12 auszustatten, die vier Lenkrollen 20 aufweist, von denen mindestens eine mit einem Feststeller 21 ausgerüstet ist.

Die Lenkrollen 20 sind aus der Ruhestellung innerhalb der Palette 12 in die Fahrstellung unter – halb der Palette ausschwenkbar und umgekehrt aus der Fahrstellung in die Ruhestellung in die Palette einschwenkbar.

Ein derart fahrbar ausgebildeter Palettenbe – hälter eignet sich ohne den Innenbehälter beson – ders für den innerbetrieblichen Transport von Stückgut und Halbzeug aller Art und für die Lage – rung von Stückgut und Halbzeug.

## **Patentansprüche**

- Palettenbehälter für Flüssigkeiten, mit einem Innenbehälter aus Kunststoff mit je einer verschließbaren Einfüll - und Auslaßöffnung und einem auf einer Flachpalette aus Metall oder Holz befestigten Außenmantel aus Metall, wobei die Palette zur Handhabung mittels Hubstapler, Regalbediengerät oder dgl. eingerich tet ist, gekennzeichnet durch einen zusam menlegbaren, auf der Palette (12) lösbar befestigten Außenmantel (2) aus einem Metall gitterwerk oder aus Blech und einen an dem Außenmantel (2) anliegenden, zusammenfalt baren Stützeinsatz (5) für den dünnwandigen Kunststoff - Innenbehälter (6) Leertransport - und Lagerzwecken des als Ein - und Mehrwegbehälter zum Einsatz kommenden Palettenbehälters (1).
- 2. Palettenbehälter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Stützeinsatz (5) dop pelwandige Wandteile (5a 5d) mit glatten In nenwänden (13) und Außenwänden (14) mit senkrechten und waagerechten Mulden (15,16) zur Aufnahme der senkrechten und waagerechten Gitterstäbe (3,4) eines Gitterm antels (2) aufweist, die Gitterstäbe (3,4) zur Bildung einer durchgehenden äußeren Wand ebene vollkommen in die Wandteile (5a 5d) integriert sind und die Wandteile (5a 5d) durch Scharnierteile (17) miteinander verbun den sind.
- Palettenbehälter nach Anspruch 1 und 2, da durch gekennzeichnet , daß der Stützeinsatz
   als Kunststoff Blasteil gefertigt ist.
- 4. Palettenbehälter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Stützeinsatz (5) aus glatten Wandteilen aus Kunststoff besteht, die

55

50

3

durch Scharnierteile aus Kunststoff oder Metall miteinander verbunden sind.

5. Palettenbehälter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Stützeinsatz (5) durch einen zusammenlegbaren Blechmantel aus durch Scharniere verbundenen Wandteilen gebildet ist.

6. Palettenbehälter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Stützeinsatz (5) aus einem steifen, zu Stapelzwecken im unteren Bereich leicht verjüngt ausgebildeten, behälterartigen Mantel mit glatten Wandteilen aus Kunststoff besteht.

7. Palettenbehälter nach einem der Ansprüche 1 bis 6, gekennzeichnet durch einen geblasenen, geschlossenen Kunststoff – Innenbehälter (6) mit einem Einfüll – (7) und einem Entlee – rungsstutzen (9), der (6) ein steifes, formhalti – ges Unterteil (18) und ein zu Stapel – und Transportzwecken in das Unterteil (18) ein – stülpbares, flexibles Oberteil (19) aufweist.

8. Palettenbehälter nach einem der Ansprüche 1 bis 7, gekennzeichnet durch eine fahrbare Palette (12) mit vier Lenkrollen (20).

9. Palettenbehälter nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Lenkrollen (20) aus der Ruhestellung innerhalb der Palette (12) in die Fahrstellung unter die Palette (12) aus – schwenkbar und umgekehrt aus der Fahrstel – lung in die Ruhestellung in die Palette (12) einschwenkbar sind.

 Palettenbehälter nach Anspruch 8 und 9, da – durch gekennzeichnet, daß mindestens eine Lenkrolle (20) mit einem Festeller (21) ausge – rüstet ist.

5

15

25

20

30

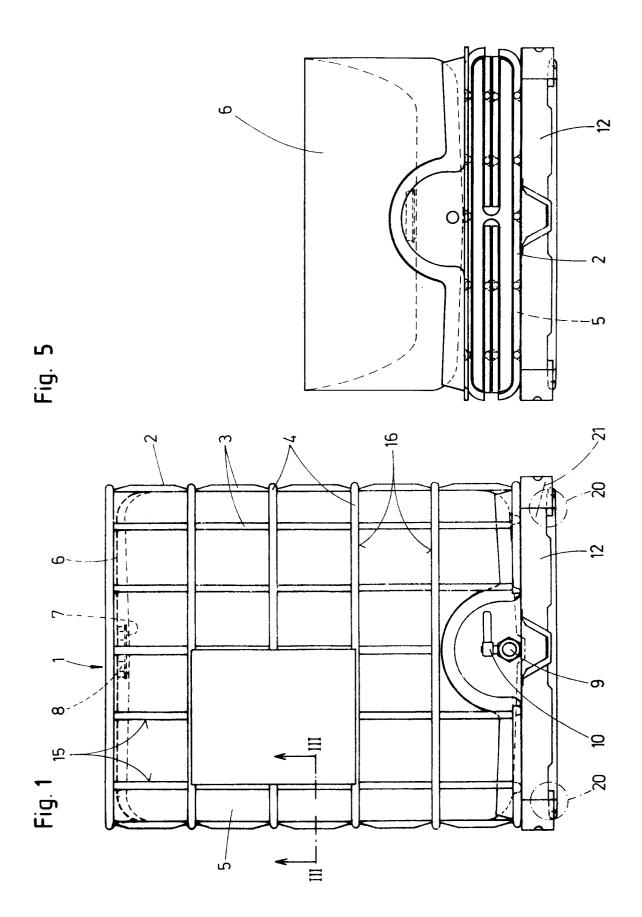
35

40

45

50

55



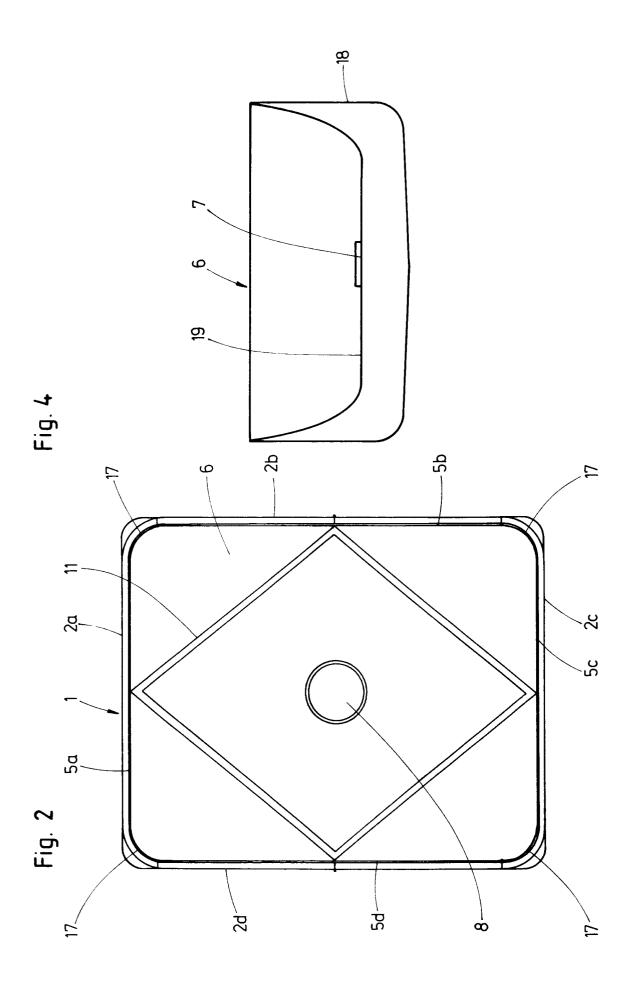


Fig. 3

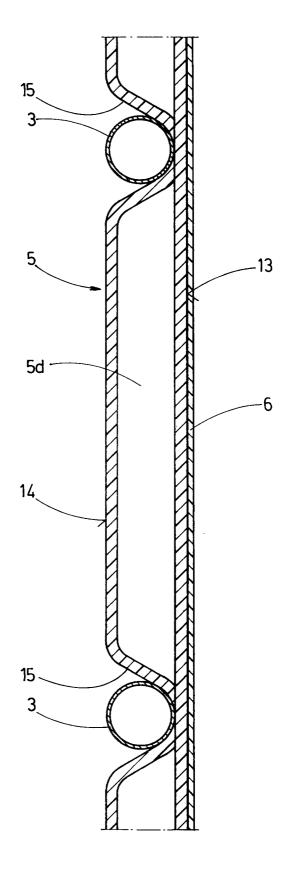
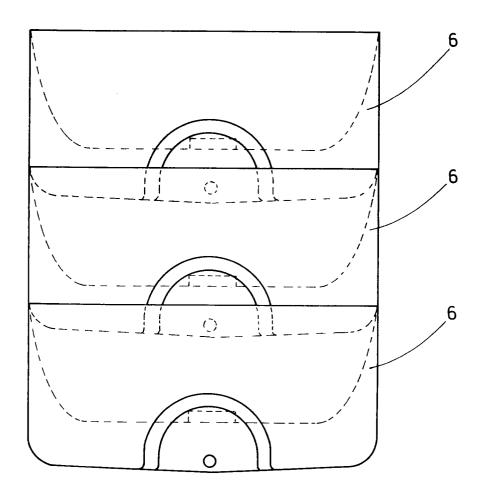


Fig. 6





ΕP 92 11 8837

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE  Standario Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, Betrifft			Dot-:m	VI ACCIEIVATION DED	
ategorie	der maßgebl		Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)	
	FR-A-2 573 388 (SCI * Seite 15, Zeile Abbildungen 8-14 *	HNEIDER) 18 - Seite 17, Zeile 2;	1	B65D77/06 B65D19/06 B65D19/12 B65D19/18	
	EP-A-O 071 467 (RO * Seite 2, Zeile 2 Abbildungen 1-4 *	TOPLAS) 1 - Seite 3, Zeile 26;	1	B65D19/10	
	EP-A-0 443 500 (SC * Zusammenfassung;		1		
	US-A-5 002 194 (NI * das ganze Dokume		1		
A	DE-B-1 135 822 (HE * Abbildungen *	RMANN WALDNER)	1,8		
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5	
				B65D	
			:		
Der vo		rde für alle Patcntansprüche erstellt			
Recherchenori DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 19 FEBRUAR 1993		Prafer NEWELL P.G.	
X : von Y : von and A : tec	KATEGORIE DER GENANNTEN besonderer Bedeutung allein betrac besonderer Bedeutung in Verbindun eren Veröffentlichung derselben Kat hnologischer Hintergrund htschriftliche Offenbarung	E: älteres Patentdi htet nach dem Anm ng mit einer D: in der Anmeldu legorie L: aus andern Grü	okument, das jedo eldedatum veröffe ing angeführtes D nden angeführtes	ntlicht worden ist okument Dokument	

EPO FORM 1503 03.82 (P0403)