



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(21) Numéro de dépôt : **92403137.0**

(51) Int. Cl.⁵ : **B44C 3/12, B44C 1/28,
E04F 15/08**

(22) Date de dépôt : **20.11.92**

(30) Priorité : **11.12.91 FR 9115378**

(43) Date de publication de la demande :
16.06.93 Bulletin 93/24

(84) Etats contractants désignés :
**AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE**

(71) Demandeur : **EMAUX DE BRIARE
TECHNOLOGIES S.A.
4 Rue Diderot
F-92150 Suresnes (FR)**

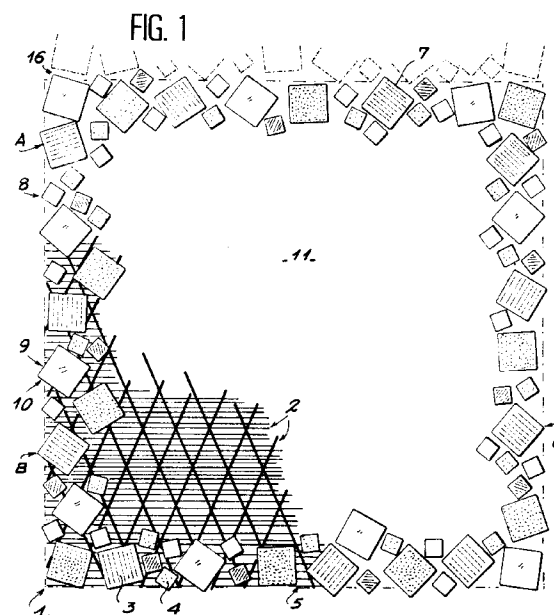
(72) Inventeur : **Lucas, Jacques
Rue des Vergers
F-45250 Briare (FR)**

(74) Mandataire : **Armengaud Ainé, Alain
Cabinet ARMENGAUD AINE 3 Avenue
Bugeaud
F-75116 Paris (FR)**

(54) **Dispositif pour la pose de plaques, de carreaux ou motifs décoratifs.**

(57) Dispositif permettant la pose de carreaux ou de tout autre motif décoratif en plaque, notamment sur des murs ou des sols.

Selon l'invention, ce dispositif se caractérise en ce que ces motifs décoratifs (3, 4) sont déposés et adhèrent par précollage sur une trame (2) constituée d'un treillis de fils réalisés par exemple en matière plastique ou sur tout autre moyen de collage (papier ou trame en papier), lesdites plaques sont élaborées en deux parties, un polygone extérieur (1) constitué de mosaïques rangées dans des positions rigoureusement définies qui conditionnent l'emboîtement des plaques entre elles, et un semi aléatoire (12) à l'intérieur (11) dudit polygone ou cadre (1) de mosaïques ou pierres qui ne se touchent pas et ne forment pas d'alignement, la juxtaposition desdites plaques ainsi constituées assure une présentation finale dénuée de lignes de joint de raccordement.



La présente invention est relative à un dispositif qui par l'emploi de plaques de dimensions et de formes standard, comportant une série de carreaux ou de motifs décoratifs préalablement disposés et maintenus par des moyens connus (collage) sur une trame, permet à l'Homme de l'art de réaliser un grand nombre de mètres carrés de surface recouverte en un temps réduit tout en conservant sur toute la superficie du mur ou du sol un écartement uniforme et régulier entre les motifs géométriques.

Ces applications sont multiples et variées, aussi bien dans le domaine domestique qu'industriel.

Le procédé de conditionnement de ces plaques de carreaux en céramique utilise des motifs de forme simple tels que notamment des cercles ou des polygones, disposés sur une trame en matière plastique ou sur tout autre moyen de collage (papier ou trame en papier) de manière stricte ; ils forment des alignements horizontaux et verticaux, l'Homme de métier juxtapose ces plaques bord à bord, élaborant ainsi une surface uniforme qui ne laisse pas apparaître les lignes de joint de raccordement.

L'inconvénient majeur de ce dispositif existant est qu'il se cantonne à des plaques sur lesquelles les motifs décoratifs sont disposés et maintenus sur une grille de manière rigoureuse, leur contour dessine des lignes horizontales et verticales ou des ondulations qui ont toutes néanmoins des axes ou plans de symétrie garantissant ainsi lors de la juxtaposition de ces plaques un rendu uniforme.

Le dispositif, objet de l'invention, a comme originalité de permettre un résultat analogue, mais à partir d'un semi de motifs décoratifs, disposés de manière aléatoire sur une trame en matière synthétique ou sur tout autre moyen de collage (papier ou trame en papier).

L'invention a donc pour objet un dispositif permettant la pose de carreaux ou de tout autre motif décoratif en plaque, notamment sur des murs ou des sols, caractérisé en ce que ces motifs décoratifs sont déposés et adhèrent par précollage sur une trame constituée d'un treillis de fils réalisés par exemple en matière plastique ou sur tout autre moyen de collage (papier ou trame en papier), lesdites plaques sont élaborées en deux parties, un polygone extérieur constitué de mosaïques rangées dans des positions rigoureusement définies qui conditionnent l'emboîtement des plaques entre elles, et un semi aléatoire à l'intérieur dudit polygone ou cadre d'une densité de mosaïques ou pierres telles qu'elles ne se touchent pas et ne forment pas d'alignement, la juxtaposition desdites plaques ainsi constituées assure une présentation finale dénuée de lignes de joint de raccordement.

D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention ressortiront de la description faite ci-après, en référence aux dessins annexés qui en illustrent un exemple de réalisation dépourvu de tout caractère limitatif.

Sur les Figures :

- La Figure 1 est une vue plane du dispositif de conditionnement de plaque de carreau en céramique.
- La Figure 2 est une vue plane du semi aléatoire destiné à l'espace intérieur du cadre.
- La Figure 3 est une vue plane de la bordure extérieure de finition.

Selon un mode préféré de réalisation de ce dispositif de conditionnement de plaques en carreaux ou pierres en céramique, on élabore, sur la base d'une trame 2 en matière plastique souple ou sur tout autre moyen de collage (papier ou trame en papier), un cadre 1 ou polygone de motifs décoratifs 3, 4 qui adhèrent par un moyen connu, notamment par collage, au support ajouré 2, ils sont placés de telle façon que les arêtes 9, 10 des motifs 3, 4 fassent saillie vers l'extérieur et ne soient ni parallèles ni perpendiculaires aux côtés du polygone 5, 6, 7, 8. Les côtés du polygone sont similaires en tous points : dimensions, esthétique et conformation des pierres. Cesdits cadres pré-définis comprennent dans l'espace intérieur 11, un ensemble de motifs décoratifs similaires aux précédents, disposés eux aussi sur la trame 2 souple par collage et sous forme d'un semi aléatoire 12. Ledit espace intérieur 11 est rempli d'une pluralité de pierres de forme et de gabarit différents, on respecte cependant un espace 17 tout autour de la périphérie pour le joint de finition ultérieur, et l'ajout d'au moins une pierre crée un début d'alignement qui est à proscrire. Les arêtes du polygone 5, 6, 7, 8 peuvent être éventuellement décomposées en deux parties A et B de longueur égale qui possèdent elles aussi une conformation identique auxdits côtés. La surface totale est assemblée par juxtaposition de plaques selon ce dispositif, soit bord à bord soit tête-bêche, les profils dentelés et éventuellement les demi-profils A ou B s'emboîtant les uns dans les autres de manière à ce que l'espace résiduel inter-plaques ne soit pas plus important que l'interstice 17 inter-mosaïques existant lors de la construction des plaques. Une bordure de finition 16 est élaborée selon le même procédé de conditionnement desdites plaques, l'un des côtés 13 reprend le contour dentelé extérieur d'une dite plaque, l'autre 14 est constituée d'une rangée de pierres alignées, les extrémités de ces bordures 14 sont à angle droit ou éventuellement en biseau 15, cet ensemble procure une finition linéaire.

La lecture de la description qui précède montre que l'invention apporte une nouveauté dans l'emploi de plaques préfabriquées élaborées à partir de motifs décoratifs disposés selon une orientation aléatoire, et qui permet à l'Homme de l'art de recouvrir une grande surface telle que notamment mur et sol, dans le domaine industriel et domestique, dénuée de lignes de raccordement. Il réalise ainsi une étendue uniforme sans axe ni plan de symétrie.

Il demeure bien entendu que la présente inven-

tion n'est pas limitée aux exemples de réalisation décrits et représentés ci-dessus mais qu'elle en englobe toutes les variantes.

5

Revendications

1 - Dispositif permettant la pose de carreaux ou de tout autre motif décoratif en plaque, notamment sur des murs ou des sols, caractérisé en ce que ces motifs décoratifs (3, 4) sont déposés et adhèrent par précollage sur une trame (2) constituée d'un treillis de fils réalisés par exemple en matière plastique ou sur tout autre moyen de collage (papier ou trame en papier), lesdites plaques sont élaborées en deux parties, un polygone extérieur (1) constitué de mosaïques rangées dans des positions rigoureusement définies qui conditionnent l'emboîtement des plaques entre elles, et un semis aléatoire (12) à l'intérieur (11) dudit polygone ou cadre (1) d'une densité de mosaïques ou pierres telles qu'elles ne se touchent pas et ne forment pas d'alignement, la juxtaposition desdites plaques ainsi constituées assure une présentation finale dénuée de lignes de joint de raccordement.

2 - Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que ledit polygone est un carré dont les côtés sont identiques et s'emboîtent bord à bord et en position côte à côte (A,A), (B,B) ou tête bêche (A,B), (A,B) sans laisser entrevoir de lignes de raccordement, lesdits côtés sont formés d'éléments décoratifs (3, 4) de formes similaires, de tailles différentes mais pouvant être panachés.

3 - Dispositif selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que chacun desdits côtés (5, 6, 7, 8) dudit cadre est divisé en deux parties de longueur égale qui présentent également la particularité de s'emboîter côte à côte et tête-bêche sans laisser percevoir de lignes de raccordement.

4 - Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'ajout d'une bordure de finition (16) obtenue de manière similaire aux plaques, réalisée en deux parties, l'un des côtés (13) reprenant le contour extérieur d'une plaque de base, l'autre (14) étant constitué d'une rangée de pierres alignées, permet une finition linéaire lors de la pose.

5 - Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'extrémité (15) de la bordure de finition (16) est à angle droit et éventuellement en biseau selon le type de finition à réaliser.

55

FIG. 1

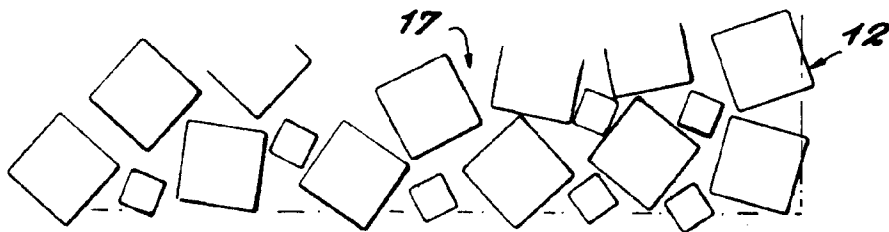
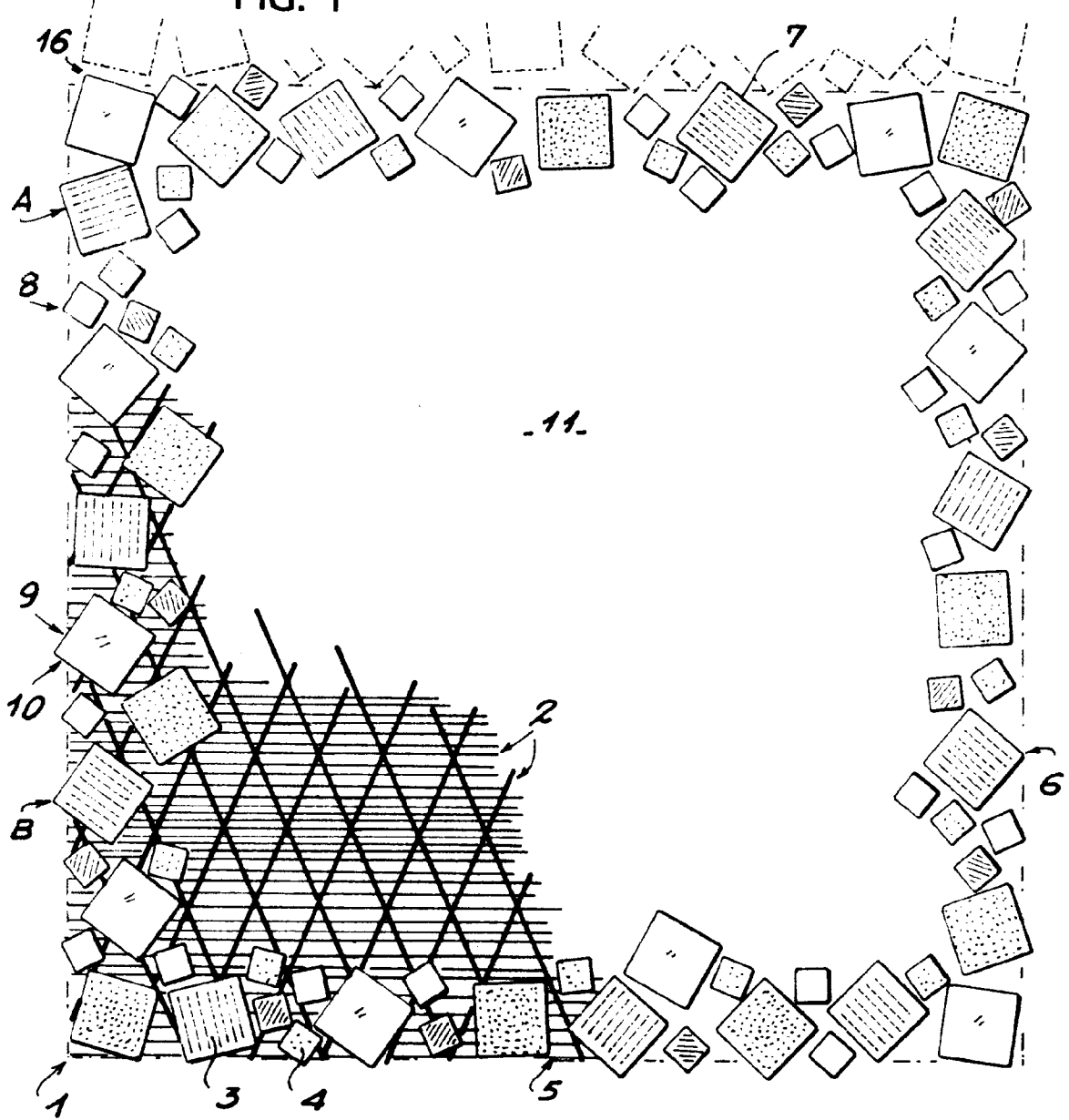


FIG. 2

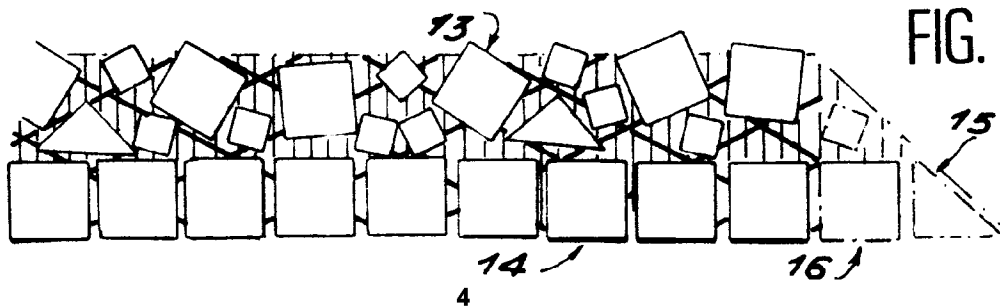


FIG. 3



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande

EP 92 40 3137

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.5)
A	EP-A-0 305 562 (A. A. A. AL-SALEH) * colonne 1, ligne 16 - colonne 3, ligne 55 *	1,2	B44C3/12 B44C1/28 E04F15/08

A	US-A-4 177 305 (D.A. FEINGOLD ET. AL.) * colonne 3, ligne 65 - colonne 7, ligne 52 *	1,2	

A	DE-A-3 328 528 (H. SCHERRER) * le document en entier *	1,2	

A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN (M-1062)20 Décembre 1990 & JP-A-2 248 569 (SEKAICHO RUBBER CO. LTD.) 4 Octobre 1990 * abrégé *	1,2	

A	US-A-4 620 998 (H. LALVANI) * colonne 3, ligne 5 - colonne 4, ligne 43 *	1,2	

Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
			B44C E04F
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 15 MARS 1993	Examinateur DOOLAN G.J.
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>			