

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

**EP 0 558 390 B2**

(12)

**NOUVEAU FASCICULE DE BREVET EUROPEEN**

(45) Date de publication et mention de la  
décision concernant l'opposition:  
**17.01.2001 Bulletin 2001/03**

(51) Int Cl.7: **E06B 9/15**

(45) Mention de la délivrance du brevet:  
**25.09.1996 Bulletin 1996/39**

(21) Numéro de dépôt: **93400436.7**

(22) Date de dépôt: **19.02.1993**

(54) **Lame profilée pour fermeture à rideau, et rideau de fermeture correspondant**

Profillamelle für einen Vorhang und entsprechender Vorhang

Profile lamella for a curtain and corresponding curtain

(84) Etats contractants désignés:  
**AT BE CH DE ES GB GR IT LI LU NL SE**

(30) Priorité: **26.02.1992 FR 9202207**

(43) Date de publication de la demande:  
**01.09.1993 Bulletin 1993/35**

(73) Titulaire: **Legeais, Joseph**  
**F-94130 Nogent Sur Marne (FR)**

(72) Inventeur: **Legeais, Joseph**  
**F-94130 Nogent Sur Marne (FR)**

(74) Mandataire: **Derambure, Christian**  
**Bouju Derambure Bugnion,**  
**52, rue de Monceau**  
**75008 Paris (FR)**

(56) Documents cités:  
**EP-A- 0 299 178 EP-A- 0 368 695**  
**EP-A- 0 371 853 EP-A- 0 428 844**  
**DE-A- 2 829 019 DE-U- 7 130 148**  
**DE-U- 7 324 944 GB-A- 2 157 752**

**EP 0 558 390 B2**

## Description

**[0001]** L'invention concerne une lame profilée pour fermeture à rideau et le rideau de fermeture correspondant.

**[0002]** Il existe des fermetures à rideau comportant des lames profilées présentant sur un bord longitudinal un élément d'articulation mâle en cylindre fermé et sur le bord opposé un élément d'articulation femelle en cylindre ouvert. Ces deux éléments sont adaptés pour coopérer avec les éléments correspondants des lames adjacentes. Lorsque le rideau est fermé, sa face frontale est sensiblement plane, et les bords frontaux de deux lames adjacentes ne sont séparés que par une fente étroite.

**[0003]** Les lames de ces fermetures à rideau sont relativement minces et leur section présente une faible inertie. Lorsqu'on augmente l'épaisseur des lames ou qu'on modifie la forme de leur section pour en augmenter l'inertie, on constate que le rayon d'enroulement du rideau est sensiblement augmenté.

**[0004]** Il est connu par le document EP 0 368 695 A1 de réaliser une fermeture à rideau comportant des lames réunies par un joint souple. Les lames et le joint souple de cette fermeture à rideau sont coextrudés et disposés de manière à ce que la face frontale garde sensiblement la même surface quelle que soit la position des lames.

**[0005]** Du fait que le joint souple est situé du côté de la face frontale, cette fermeture à rideau est sujette à effraction par coupure du joint souple.

**[0006]** Le rideau de fermeture est constitué par assemblage de lames liées rigidement entre elles, l'articulation se faisant au milieu de chaque lame au moyen d'un joint souple. Cet assemblage rigide est obtenu par une fixation de rainures et de nervures coopérant par insertion et emboîtement rigide : ces nervures et rainures du type tenon et mortaise présentant par exemple une conformation en T.

**[0007]** Ce rideau à lames donne satisfaction, présente une grande souplesse de fonctionnement : en outre, le bruit lié au fonctionnement du rideau est très réduit. Cependant, l'assemblage et la mise en place du rideau présentent des difficultés, en raison du fait que la liaison rigide entre lames ne permet aucun déplacement longitudinal des lames entre elles ni aucune adaptation naturelle du rideau à la géométrie des glissières de guidage de type connu.

**[0008]** Il est connu également par le document EP-A-0 428 844 de réaliser une fermeture à rideau comportant des lames coextrudées avec des joints souples d'articulation ponant à une extrémité une nervure en forme de champignon et à l'autre extrémité une ouverture formant rainure de fixation rigide par encliquetage ou par coulissement.

**[0009]** Ce document décrit une lame profilée pour fermeture à rideau, réalisée par coextrusion d'une bande en matériau souple coextrudé avec une section sensi-

blement trapézoïdale en matériau rigide et un jonc en matériau rigide, ladite bande en matériau souple étant située sur la face inaccessible de l'extérieur du rideau à réaliser.

**[0010]** Un premier but de l'invention est de créer une lame profilée de fermeture à rideau, dont la section présente une inertie supérieure à celles des lames de type connu et qui présente une meilleure résistance à l'effraction.

**[0011]** Un deuxième but de l'invention est de proposer des lames pour fermeture à rideau dont le rayon d'enroulement est réduit.

**[0012]** Un autre but de l'invention est de proposer des lames pour fermeture à rideau aptes à coulisser longitudinalement les unes par rapport aux autres, de manière à assembler le rideau dans une position inclinée où son contour correspond sensiblement à un parallélogramme, puis à le redresser dans une position de mise en place dans les glissières où son contour correspond sensiblement à un rectangle.

**[0013]** Ces buts sont atteints par une lame profilée ayant les caractéristiques mentionnées dans la revendication 1.

**[0014]** Selon d'autres caractéristiques de l'invention

- la section trapézoïdale est une section comportant une grande base reliée à une petite base par un premier côté et un deuxième côté et en ce que chaque côté est conformé en ligne brisée, comportant un premier segment sensiblement perpendiculaire à la grande base et un deuxième segment formant un angle obtus avec la petite base;
- la lame présente au voisinage de la grande base une nervure sur un côté et une rainure de forme complémentaire sur l'autre côté, assurant le maintien en position relative des lames et empêchant l'insertion entre deux lames d'un outil susceptible de couper la bande en matériau souple ;
- la lame comporte au moins deux parties de section sensiblement trapézoïdale, assemblées du côté de la petite base par au moins une bande en matériau souple
- la lame comporte au moins une cloison intérieure de renforcement;
- le logement présente une ouverture débouchant au moins partiellement du côté de la petite base et le jonc apte à coulisser dans un logement d'une lame adjacente comporte un appendice remplissant sensiblement ladite ouverture.

**[0015]** L'invention a également pour objet un rideau de fermeture articulé, comportant un assemblage de lames selon l'invention

**[0016]** L'invention sera mieux comprise grâce à la

description donnée à titre d'exemple non limitatif au regard des dessins annexés dans lesquels :

**[0017]** La figure 1 représente une vue schématique en coupe transversale d'un premier mode de réalisation d'une lame profilée pour fermeture à rideau selon l'invention.

**[0018]** La figure 2 représente une vue schématique en coupe partielle d'un rideau de fermeture selon l'invention assemblé à partir de lames de la figure 1.

**[0019]** La figure 3 représente une vue schématique en coupe transversale d'un deuxième mode de réalisation d'une lame profilée pour fermeture à rideau selon l'invention :

**[0020]** La figure 4 représente une vue schématique en coupe partielle d'un rideau de fermeture assemblé à partir de lames de la figure 2.

**[0021]** La figure 5 représente une vue en coupe transversale d'un troisième mode de réalisation d'un rideau de fermeture selon l'invention.

**[0022]** La figure 6 représente un rideau de fermeture selon l'invention assemblé à partir de lames de la figure 5.

**[0023]** La figure 7 représente une vue schématique en coupe transversale d'un enroulement d'un rideau de fermeture selon l'invention.

**[0024]** En référence à la figure 1, une lame profilée 1 pour fermeture à rideau selon l'invention comporte une section sensiblement trapézoïdale en matériau rigide, par exemple en matière plastique telle que le polychlorure de vinyle. La section trapézoïdale présente une grande base 2 reliée à une petite base 3 par un premier côté 4 et un deuxième côté 5. La section trapézoïdale est entièrement fermée sur elle-même, de manière à présenter une bonne rigidité. La lame présente un logement 6 adjacent à la petite base 3 et au premier côté 4.

**[0025]** Une bande en matériau souple 7 relie un jonc en matériau rigide 8 à un emplacement situé sensiblement à l'angle de la petite base 3 et du deuxième côté 5.

**[0026]** La largeur de la bande de matériau souple est sensiblement égale à la différence de largeur de la grande base 2 et de la petite base 3.

**[0027]** La lame présente au voisinage de la grande base 2 une nervure 9 sur un côté, par exemple le deuxième côté 5. La lame 1 présente également sur l'autre côté, dans cet exemple le premier côté 4, une rainure 10 de forme complémentaire à celle de la nervure 9. Lors de l'assemblage des lames, la nervure d'une première lame coopère avec la rainure d'une seconde lame en assurant le maintien en position relative des lames. Les côtés 4 et 5 sont de préférence des lignes brisées comportant un premier segment 4a, 5a sensiblement perpendiculaire à la grande base 2 et un deuxième segment 4b, 5b formant un angle obtus avec la petite base 3.

**[0028]** De préférence, le matériau souple de la bande 7 est compatible avec le matériau rigide de constitution de la lame pour la fabrication du profilé en une seule opération, de préférence par coextrusion.

**[0029]** En référence aux figures 1 et 2, on voit que le logement 6 présente une ouverture 6a débouchant au moins partiellement du côté de la petite base 3 et que le jonc 8 apte à coulisser dans un logement 6 d'une lame adjacente comporte un appendice 8a remplissant sensiblement ladite ouverture 6a.

**[0030]** La largeur de l'ouverture 6a est faible et voisine de l'épaisseur du profilé, de sorte que l'ouverture 6a ne provoque aucune diminution de rigidité de la section trapézoïdale de la lame de profilé.

**[0031]** En outre, le fait de pratiquer cette ouverture 6a en angle permet d'obtenir, lors de la traction sur un rideau constitué de lames assemblées l'une à l'autre, un arrêt angulaire (analogue à un clavetage) de l'appendice 8a dans l'ouverture 6a et un parallélisme des lames du rideau en traction, tandis que, en position relâchée du rideau, le coulisement longitudinal d'une lame par rapport à l'autre facilite la mise en place du rideau et son adaptation à la géométrie des glissières.

**[0032]** Du fait que l'appendice 8a remplit sensiblement l'ouverture 6a, le rideau de la figure 2 constitué par assemblage de lames de la figure 1 se comporte ainsi comme un ensemble de prismes droits à base trapézoïdale rigides articulés entre eux par les bandes souples 7.

**[0033]** Selon l'invention, la fonction d'assemblage résultant de l'insertion du jonc 8 dans le logement 6 est ainsi totalement indépendante de la fonction d'articulation et d'enroulement assurée par la bande en matériau souple 7.

**[0034]** Les rainures 9 et nervures 10 assurent le maintien en position relative de ces prismes et la planéité de la face extérieure accessible du rideau située du côté des grandes bases 2, et les fentes comprises entre les segments 4a et 5a de deux lames adjacentes sont très étroites et cachent parfaitement les bandes souples 7 situées sur la face inaccessible de l'extérieur.

**[0035]** Ces bandes souples 7 invisibles pourraient toutefois être coupées par un outil très mince, d'épaisseur correspondant à l'écartement des fentes limitées par des segments 4a, 5a. C'est pourquoi on détermine la profondeur des rainures 10 et la hauteur des nervures 9 de formes complémentaires, pour empêcher l'insertion entre deux lames d'un outil susceptible de couper une bande en matériau souple 7 : cette mesure renforce la sécurité du rideau de fermeture selon l'invention.

**[0036]** Les sections du logement 6 et du jonc 8 sont de formes concordantes, par exemple en forme de secteur annulaire. Les dimensions respectives de ces sections sont prédéterminées pour qu'au montage le jonc 8 coulisse librement dans le logement 6, de façon à ce que l'on puisse assembler le rideau de fermeture en position inclinée puis le redresser pour le mettre en place sans risque de coincement dans des glissières de guidage de type connu. Le jeu prévu entre les formes concordantes des sections du logement et du jonc facilite ainsi le montage des rideaux de fermeture selon l'invention et augmente la productivité de fabrication.

**[0037]** Dans le cas de sections en forme de secteur annulaire, on réalise avantageusement le jeu précité (comme représenté aux figures 1 à 3 en tronquant les extrémités du secteur annulaire correspondant au jonc 8 ou 18 sur une portion correspondant à un secteur d'ouverture supérieure à 90° et en pratiquant des arrondis à l'extrémité des troncatures.

**[0038]** En référence à la figure 3, une lame profilée 11 comporte deux parties 12 et 13 reliées par une bande en matériau souple 14. La largeur de la bande en matériau souple 14 est prédéterminée en fonction de la dimension des parties 12 et 13 pour que la face frontale du rideau de fermeture constitué de lames 11 soit sensiblement plane. Dans l'exemple représenté, les parties 12 et 13 ont des formes extérieures similaires à la lame de profilé 1 en une seule partie de la figure 1 et comportent également une grande base et une petite base reliées par un premier côté et un deuxième côté.

**[0039]** Les parties 12 et 13 comportent au droit de la bande de matériau souple 14, une rainure 15 et une nervure 16 assurant le maintien en position relative des parties 12 et 13 et empêchant l'insertion entre les deux parties 12 et 13 d'un outil susceptible de couper la bande en matériau souple 14.

**[0040]** La lame 11 comporte également une bande en matériau souple 17, disposée à une extrémité de la partie 13 du côté de la petite base et un jonc 18 en matériau rigide compatible avec le matériau souple de la bande 17. La partie 13 comporte également une cloison intérieure de renforcement 19a, tandis que la partie 12 comporte une autre cloison de renforcement 19b.

**[0041]** En référence aux figures 3 et 4, on voit que le logement d'extrémité 20, prévu sur une partie 12 coopère avec un jonc 18 d'une partie 13 d'une lame adjacente pour former un assemblage continu de lames 11 et constituer ainsi le rideau de fermeture de la figure 4.

**[0042]** Dans cet exemple, les logements 20 et le jonc 18 ont des formes similaires aux formes du logement 6 et du jonc 8 de la lame de la figure 1.

**[0043]** En référence à la figure 5, un troisième mode de réalisation d'une lame 21 selon l'invention comporte également deux parties 22, 23 réunies entre elles par une bande de matériau souple 24 compatible avec le matériau rigide des parties 22 et 23 de la lame 21.

**[0044]** Dans cet exemple, les sections des parties 22 et 23 sont également trapézoïdales et comportent des rainures et des nervures analogues à celles représentées aux figures 1 à 4.

**[0045]** Du côté de la petite base de la partie 22 de la lame 21, et sensiblement vers l'angle extérieur adjacent à cette petite base, un logement 25 présente une forme en T. Le logement 25 présente une ouverture 26 débouchant du côté de la petite base de la partie 22 apte à coulisser avec une branche 27 d'un jonc 28 d'une lame adjacente.

**[0046]** Le jonc 28 en forme de T est relié par une bande en matériau souple 29 à une partie 23 de la lame 21 selon l'invention.

**[0047]** L'épaisseur de la branche supérieure de la forme en T du jonc 28 est inférieure à la largeur correspondante du logement 25 en forme de T, de manière que le jonc 28 glisse dans le logement 25 avec un jeu de coulisement permettant le coulisement relatif de lames assemblées l'une à l'autre, et le maintien en position parallèle l'une à l'autre de lames assemblées auxquelles est appliqué un effort de traction.

**[0048]** Dans cet exemple également, la largeur de l'ouverture 26 est faible et voisine de l'épaisseur du profilé, tandis que l'appendice 27 présente une largeur prédéterminée pour coulisser avec jeu dans l'ouverture 26.

**[0049]** Les parties 22 et 23 comportent également dans cet exemple des cloisons intérieures 30, 31 de renforcement.

**[0050]** En référence aux figures 5 et 6, l'assemblage des lames 21 selon la figure 5 constitue un rideau de fermeture assimilable mécaniquement à un ensemble de trapèzes reliés par des bandes souples d'articulation et positionnés par des rainures et nervures respectives 32 et 33 empêchant également l'insertion d'un outil susceptible de couper des bandes 29 en matériau souple.

**[0051]** Selon l'invention, les lames profilées sont constituées en matériaux permettant la fabrication du profilé en une seule opération : les cloisons intérieures, les profils trapézoïdaux comportant les nervures, rainures et logements, les joncs et les bandes en matériau souple sont, dans le cas de matières plastiques compatibles, réalisés par coextrusion d'un seul profilé coupé à longueur suivant les dimensions du rideau de fermeture à réaliser.

**[0052]** En référence à la figure 7, des lames d'un rideau de fermeture suivant l'invention assimilable à une suite de prismes trapézoïdaux articulées entre eux par des bandes souples sont représentés schématiquement en position d'enroulement. A partir de la lame centrale 34 on peut replier à 180° une lame ou partie élémentaire de lame 35 sur la lame 34 en appliquant leurs petites bases l'une contre l'autre.

**[0053]** On enroule ensuite successivement les lames ou parties de lames 36 à 41.

**[0054]** On constate ainsi que suivant l'invention, on a réalisé un rideau de fermeture permettant l'enroulement sur un rayon minimal correspondant uniquement à l'encombrement des parties rigides. On peut en particulier replier deux lames ou parties de lames adjacentes l'une sur l'autre. On peut également faire tourner à angle droit les lames des rideaux de fermeture selon l'invention, le rayon minimal au niveau de l'angle droit étant uniquement déterminé par la géométrie des glissières.

**[0055]** L'invention décrite en référence de modes de réalisation particuliers n'y est nullement limitée, mais englobe au contraire toutes modifications de forme et toutes variantes d'exécution dans le cadre, notamment toutes variations dans le nombre et la forme des bandes souples, rainures, nervures, cloisons, tel que défini par les revendications.

## Revendications

1. 

Lame profilée pour fermeture à rideau, présentant au moins une partie de section transversale fermée, sensiblement trapézoïdale en matériau rigide, ladite lame comportant sur au moins un de ses côtés (5) une bande en matériau souple, coextrudée avec le matériau rigide de la lame et de largeur sensiblement égale à la différence entre les longueurs des grande (2) et petite (3) bases, la bande reliant un jonc (8, 18, 28) en matériau rigide à l'angle d'un côté (5) et de la petite base (3), et le côté (4), opposé au côté (5) comportant la bande, comprend un logement (6, 20, 26) présentant une ouverture (6a) vers l'extérieur de dimension voisine de l'épaisseur du côté (4), et situé sensiblement à l'angle de la petite base (3) et du côté (4), les sections du logement (6, 20, 26) et du jonc (8, 18, 28) présentant des formes sensiblement concordantes et des dimensions sensiblement identiques avec un jeu entre elles permettant le coulissement libre du jonc (8, 18, 28) dans le logement (6, 20, 26).
2. 

Lame profilée selon la revendication 1, caractérisée en ce que chacun de ses côtés (4 ou 5) est conformé en ligne brisée, comportant un premier segment (4a ou 5a) sensiblement perpendiculaire à la grande base (2) et un deuxième segment (4b ou 5b) formant un angle obtus avec la petite base (3).
3. 

Lame profilée selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce que la lame (1, 11, 21) présente au voisinage de la grande base (2) une nervure (9, 33) sur un côté (5) et une rainure (10, 32) de forme complémentaire sur l'autre côté (4), assurant le maintien en position relative des lames et empêchant l'insertion entre deux lames d'un outil susceptible de couper la bande (7, 17, 29) en matériau souple.
4. 

Lame profilée selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que la lame (11, 21) comporte au moins deux parties (12, 13, 22, 23) de section sensiblement trapézoïdale, assemblées du côté de la petite base par au moins une bande (14, 24) en matériau souple.
5. 

Lame profilée selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que la lame (1, 11, 21) comporte au moins une cloison intérieure (19a, 19b, 30, 31) de renforcement.
6. 

Lame profilée selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que le logement (0, 20, 25) présente une ouverture (6a, 26) débouchant au moins partiellement du côté de la petite base (3) et le jonc (8, 18, 28) apte à coulisser dans un logement (6, 20, 25) d'une lame adjacente comporte un appendice (8a, 27) remplissant sensible-

ment ladite ouverture (6a, 26).

7. 

Rideau de fermeture articulé, comportant un assemblage de lames (1, 11, 21) selon l'une quelconque des revendications 1 à 6.

## Patentansprüche

1. 

Profillamelle für einen Vorhangverschluß, mit mindestens einem Teil mit wesentlichen trapezförmigen geschlossen Querschnitt, aus hartem Werkstoff, wobei die Lamelle auf mindestens einer ihrer Seiten (5) ein Band aus weichelastischem Werkstoff aufweist, das mit dem harten Werkstoff der Lamelle koextrudiert ist und dessen Breite im wesentlichen der Differenz zwischen den Längen der Längs-(2) und Schmalseiten (3) entspricht, wobei das Band einen Ring (8, 18, 28) aus hartem Werkstoff mit der Ecke einer Seite (5) und der Schmalseite (3) verbindet, und die Seite (4), welche der das Band aufweisenden Seite (5) gegenüberliegt, eine Aufnahme (6, 20, 26) umfaßt, die mit einer nach außen führenden Öffnung (6a) ähnlicher Abmessung wie die Dicke der Seite (4) versehen ist und im wesentlichen an der Ecke der Schmalseite (3) und der Seite (4) liegt, wobei die Querschnitte der Aufnahme (6, 20, 26) und des Rings (8, 18, 28) im wesentlichen übereinstimmende Formen und im wesentlichen identische Abmessungen mit einem zwischen ihnen liegenden Spiel aufweisen, die das freie Gleiten des Rings (8, 18, 28) in der Aufnahme (6, 20, 26) ermöglichen.
2. 

Porfillamelle nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß jede seiner Seiten (4bzw. 5) die Form einer gekrümmten Linie aufweist mit einem ersten Segment (4a bzw. 5a), das im wesentlichen quer zur Längsseite (2) verläuft und einem zweiten Segment (4b bzw. 5b), das einen stumpfen Winkel mit der Schmalseite (3) bildet.
3. 

Profillamelle nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Lamelle (1, 11, 21) in der Nähe der Längsseite (2) auf einer Seite (5) eine Rippe (9, 33) und auf der anderen Seite (4) eine entsprechend geformte Nut (10, 32) aufweist, welche die Positionsbeibehaltung der Lamellen zueinander gewährleistet und das Einführen zwischen zwei Lamellen eines Werkzeugs, das das Band (7, 17, 29) aus weichelastischem Werkstoff durchschneiden könnte, verhindern.
4. 

Profillamelle nach einem der Ansprüche 1 bis 3 dadurch gekennzeichnet, daß die Lamelle (11, 21) mindestens zwei Teile (12, 13, 22, 23) mit wesentlichen trapezförmigen Querschnitt aufweist, die im Bereich der Schmalseite durch mindestens ein

Band (14, 24) aus weichelastischem Werkstoff verbunden sind.

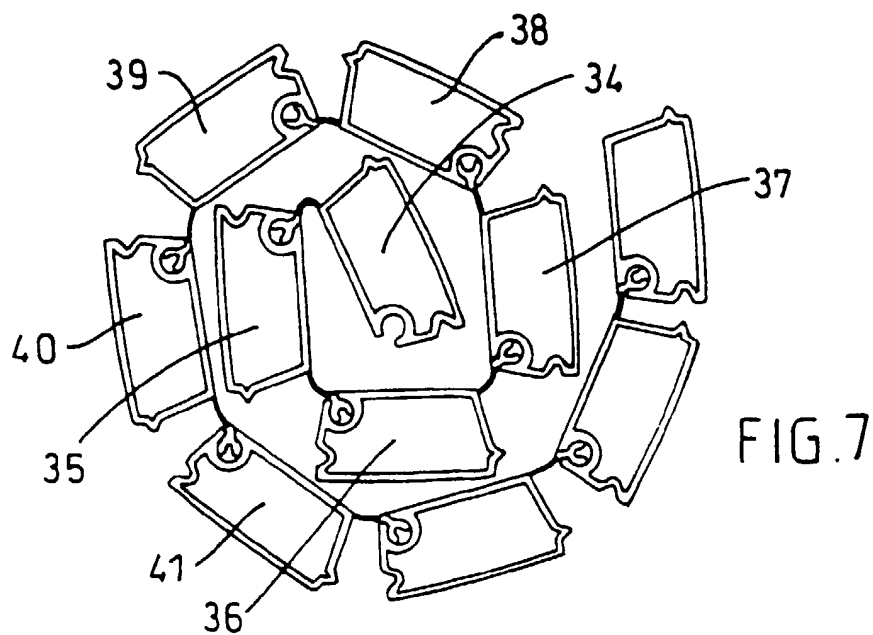
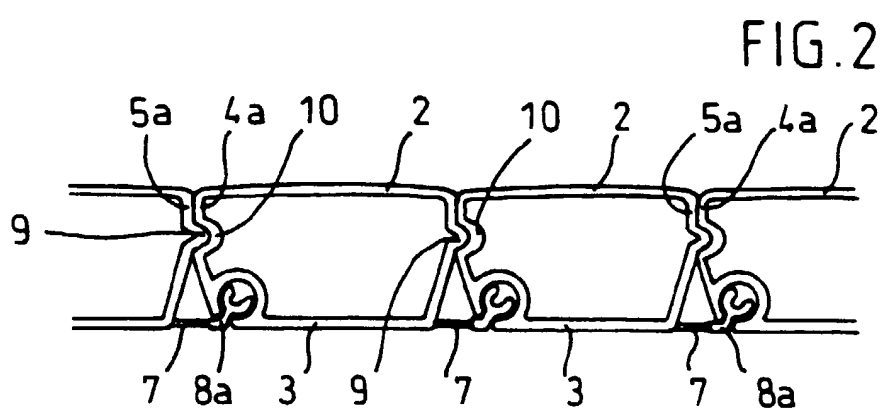
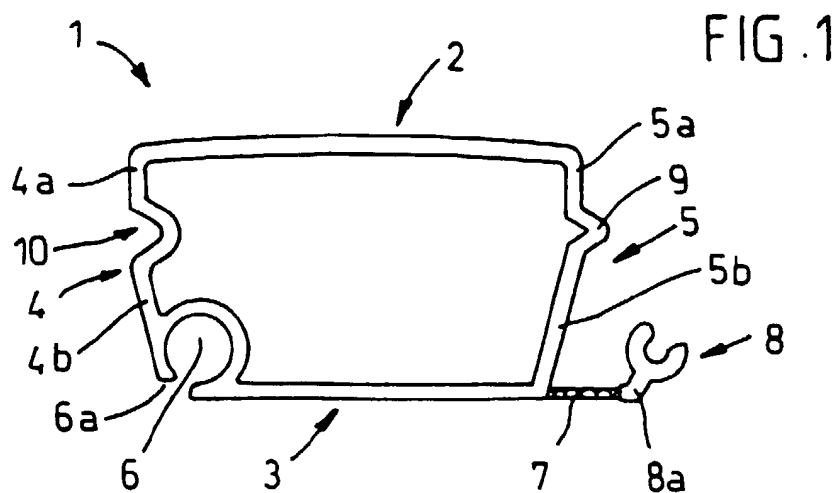
5. Profillamelle nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Lamelle (1, 11, 21) mindestens eine Innenwandung (19a, 19b, 30, 31) zur Verstärkung aufweist.
6. Profillamelle nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Aufnahme (6, 20, 25) mit einer Öffnung (6a, 26) versehen ist, die mindestens teilweise in den Bereich des Schmalseite (3) einmündet und des in einer Aufnahme (6, 20, 25) einer benachbarten Lamelle gleitfähige Ring (8, 18, 28) einen Ansatz (8a, 27) aufweist, der diese Öffnung (6a, 26) im wesentlichen ausfüllt.
7. Gelenkiger Vorhangverschluß mit einer Lamellenverbindung (1, 11, 21) nach einem der Ansprüche 1 bis 6.

#### Claims

1. A profil slat for a curtain, having at least one part with a substantially trapezoidal closed cross section made of rigid material, said slat comprising, on at least one of its sides (5), a strip of flexible material coextruded with the rigid material of the slat and having a width substantially equal to the difference between the lengths of the large (2) and small (3) bases, wherein the strip connects a rod (8, 18, 28) made of rigid material to the corner of one side (5) and small base (3) and the side (4) opposite to the side (5) comprising the strip comprises a housing (6, 20, 26) having an opening (6a) towards the exterior of dimensions similar to the thickness of the side (4) and located substantially at the corner of the small base (3) and the side (4), the sections of the housing (6, 20, 26) and of the rod (8, 18, 28) having substantially matching shapes and substantially identical dimensions with a clearance between them allowing the rod (8, 18, 28) to slide freely within the housing (6, 20, 26).
2. A profil slat according to claim 1, characterised in that each of its sides (4 or 5) forms a broken line, comprising a first segment (4a or 5a) substantially perpendicular to the large base (2) and a second segment (4b or 5b) forming an obtuse angle with the small base (3).
3. A profil slat according to claim 1 or 2, characterised in that the slat (1, 11, 21) has, near the large base (2), a rib (9, 33) on a side (5) and a groove (10, 32) of complementary shape on the other side (4), ensuring the fixing in relative position of the slats and preventing the insertion between two slats of a tool

capable of cutting the strip (7, 17, 29) of flexible material.

4. A profil slat according to any claims 1 to 3, characterised in that the slat (11, 21) comprises at least two parts (12, 13, 22, 23) with a substantially trapezoidal section, assembled on the small base side by at least one strip (14, 24) of flexible material.
5. A profil slat according to any claims 1 to 4, characterised in that the slat (1, 11, 21) comprises at least one internal reinforcement partition (19a, 19b, 30, 31).
6. A profil slat according to any claims 1 to 5, characterised in that the housing (6, 20, 25) has an opening (6a, 26) which opens at least partially onto the small base side (3), and in that the rod (8, 18, 28) capable of sliding within a housing (6, 20, 25) of an adjacent slat comprises an appendix (8a, 27) which substantially fills said opening (6a, 26).
7. A hinged curtain, including a slat (1, 11, 21) assembly according to any claims 1 to 6.



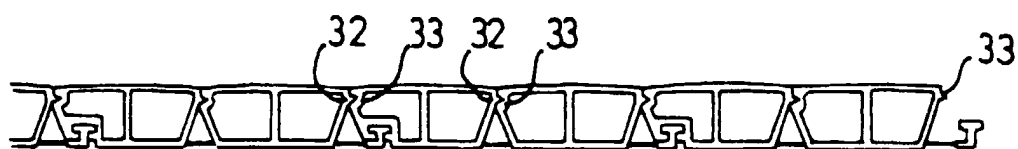
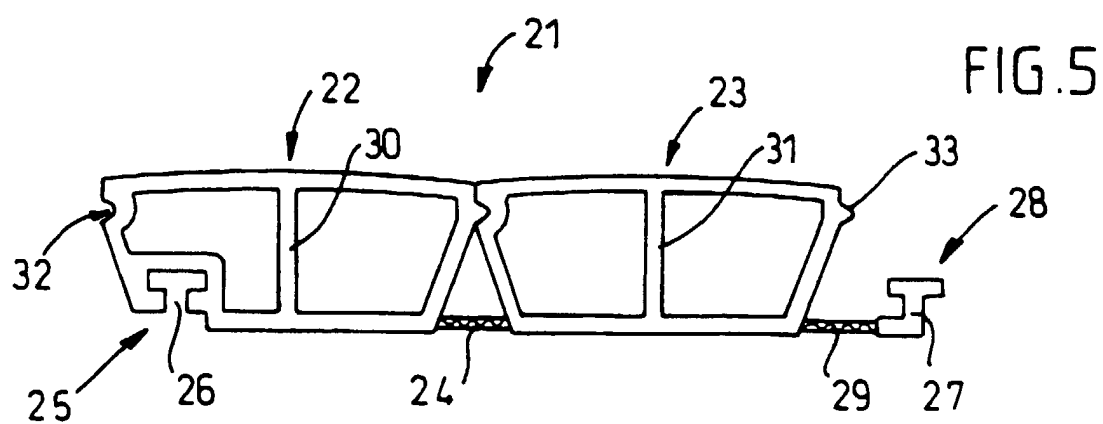
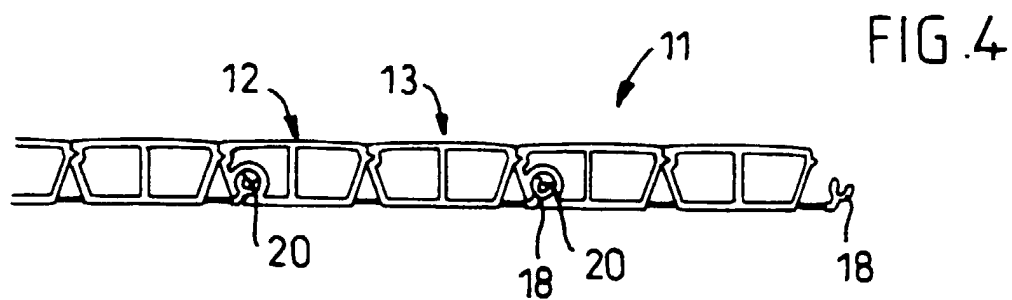
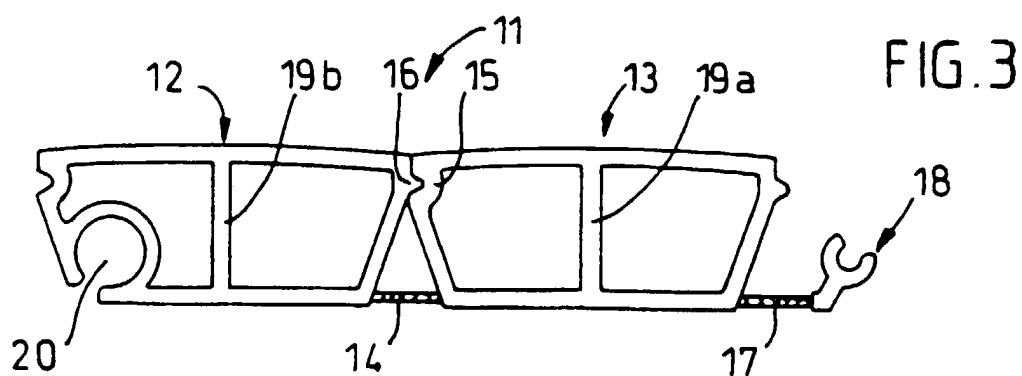


FIG. 6