

(19)



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 566 933 A3**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **93105745.9**

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>: **B65H 20/02, B26D 5/34,  
B65H 23/04, B65H 19/10**

(22) Anmeldetag: **07.04.93**

(30) Priorität: **18.04.92 DE 4212987**

**D-22113 Hamburg (DE)**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
**27.10.93 Patentblatt 93/43**

(72) Erfinder: **Röhrdanz, Albrecht**  
**Alfred-Schrapel-Strasse 7**  
**O-8019 Dresden (DE)**

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AT BE CH DE FR GB IT LI NL**

Erfinder: **Naecker, Jens**  
**Bornwisch 21**

(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten  
Recherchenberichts: **31.05.95 Patentblatt 95/22**

**W-2000 Hamburg 65 (DE)**

(71) Anmelder: **ALFILL GETRÄNKETECHNIK GmbH**  
**Billbrookdeich 151**

(74) Vertreter: **Hiss, Ludwig, Dipl.-Ing. et al**  
**c/o Körber AG,**  
**Patentabteilung**  
**D-21027 Hamburg (DE)**

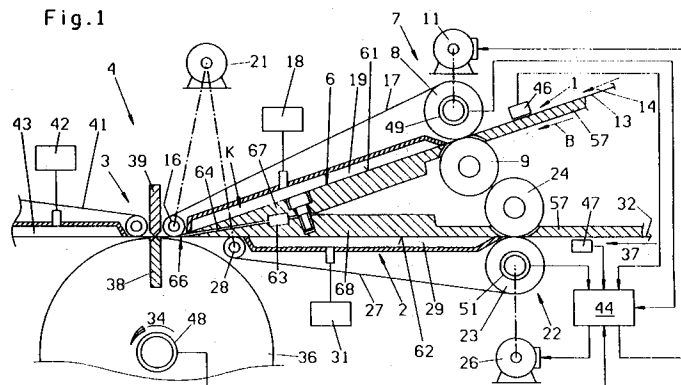
### (54) Verfahren und Vorrichtung zum Fördern einer Materialbahn.

(57) Es werden ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Fördern einer Materialbahn (13 oder 32) beschrieben, bei dem eine Materialbahn mit einem Vorschubwalzenpaar (7,22) entlang einer Förderstrecke (1,2) in die Schneidzone (3) eines mit einem stationären Messer (39) zusammenwirkenden umlaufenden Messers (38) gefördert wird. Um die Materialbahnförderung auf Grund von vorgegebenen Betriebsbedingungen zu unterbrechen wird sie im letzten Arbeitstakt vor dem Stillstand zunächst auf eine Übergeschwindigkeit beschleunigt und dann bis zum nächsten Schnitt zum Stillstand gebracht. Beim Wie-

deranfahen derselben Bahn oder beim Anfahen einer anderen Materialbahn (32) beim Bobinenwechsel wird die Materialbahn im ersten Arbeitstakt nach dem Stillstand zunächst auf eine Übergeschwindigkeit beschleunigt und dann auf die vorgesehene Betriebsgeschwindigkeit verzögert, so daß der erste Schnitt bereits registergerecht mit Betriebsgeschwindigkeit erfolgt.

Dieses Vorgehen bietet den Vorteil, daß der Ausschuß reduziert wird, weil keine nicht benötigten Bahnabschnitte produziert werden.

Fig.1



EP 0 566 933 A3



Europäisches  
Patentamt

## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 93 10 5745

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.5)
X	GB-A-2 096 580 (SASIB SPA)  * Seite 1, Zeile 67 - Seite 2, Zeile 9; Abbildung *	1, 2, 9, 10, 14, 15, 18, 20	B65H20/02 B26D5/34 B65H23/04 B65H19/10
A	GB-A-2 141 108 (KOYO JIDOKI)  * Seite 1, Zeile 78 - Seite 2, Zeile 102; Abbildungen *	1, 8, 9, 14, 15, 18, 20, 21	
A	DE-A-23 51 643 (SCHMERMUND, ALFRED)  * Ansprüche 1, 8; Abbildungen *	1, 7, 9, 14-17	
A	DE-A-25 24 101 (AGFA-GEVAERT) * Anspruch 1; Abbildung 1 *	1, 9	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.5)
			B65H B26D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
BERLIN	8. März 1995	Fuchs, H	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	