



① Veröffentlichungsnummer: 0 572 780 A3

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 93105667.5

22) Anmeldetag: 06.04.93

(12)

(a) Int. CI.5: **C23G** 5/06, C23G 5/00, B08B 3/02

Priorität: 06.04.92 DE 4211457

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 08.12.93 Patentblatt 93/49

Benannte Vertragsstaaten:
BE DE FR GB IT SE

Weröffentlichungstag des später veröffentlichten Recherchenberichts: 27.04.94 Patentblatt 94/17

71) Anmelder: EBG GESELLSCHAFT FÜR ELEKTROMAGNETISCHE WERKSTOFFE MBH

Castroper Strasse 228 D-44791 Bochum(DE)

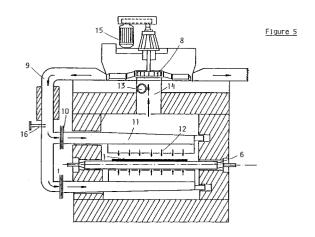
Erfinder: Behringer, Jürgen, Dr. Dipl.-Ing. Am Alten Stadtpark 43 W-4630 Bochum 1(DE) Erfinder: Syllwasschy, Wolfgang, Dipl.-Ing. Paracelsusweg 1

Paracelsusweg 1 W-4630 Bochum 1(DE)

Vertreter: Cohausz & Florack Patentanwälte Postfach 33 02 29 D-40435 Düsseldorf (DE)

- (S4) Verfahren und Vorrichtung zur Reinigung von Metallbandoberflächen durch Gasspülung in wasserstoffreichen Atmosphären.
- 5) Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur thermischen Reinigung von Metallbandoberflächen beim Aufheizen in kontinuierlichen Glühlinien, insbesondere zur Entfernung von ölhaltigen Belägen, unter Verzicht auf alkalische und saure Reinigungslösungen, Chlorkohlenwasserstoffe, Ätzalkalien und dergleichen. Der Ölfilm wird durch Aufblasen eines heißen Wasserstoff/Stickstoff-Gasgemischs zum Verdampfen gebracht, und die Öldämpfe werden durch stöchiometrisch adäquate Wasserdampfeinspeisung zu CO und CO2 umgesetzt, so daß die bei dem vorhandenen hohen Kohlenstoffpotential ansonsten unvermeidliche Aufkohlung des kohlenstoffarmen Glühguts vermieden wird. Mittels Umwälzgebläse und auf die Bandoberfläche gerichtete Düsen wird eine Prallströmung erzeugt, unter der der Dampfdruck des Ölfilms proportional zur Aufheizgeschwindigkeit wächst und die verdampfenden Kohlenwasserstoffverbindungen nach dem heterogenen und homogenen Wassergasgleichgewicht mit dem eingespeisten Wasserdampf reagieren. Hierbei wird der Umstand genutzt, daß die Schutzgastemperatur schon sehr hoch, die Temperatur des einlaufenden Bandes hingegen noch vergleichsweise niedrig ist. Dadurch und aufgrund der kurzen Verweilzeit des Bandes im Reinigungsteil werden Oxida-

tionsreaktionen an der Bandoberfläche und Diffusionsvorgänge im Bandwerkstoff noch nicht wirksam. Zusätzlich schützt der abdampfende Ölfilm, dessen Siedemaximum erst kurz vor Verlassen des Reinigungsteils erreicht ist. Die Siedekurve und die Verteilung der Abdampfrate über der Temperatur sind bekannt, so daß Banderwärmung, Schutzgasdurchsatz und -umwälzung auf das Siedeverhalten des Ölrückstandes abgestimmt werden können.





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 93 10 5667

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE				
Kategorie	77		Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.5)
Y	EP-A-0 271 135 (PH: GMBH) * das ganze Dokumen	ILIPS PATENTVERWALTUNG	1-15	C23G5/06 C23G5/00 B08B3/02
Y	DE-A-37 34 200 (KL: * das ganze Dokume	IRO-BAU GMBH & CO KG)	1-15	
Y	EP-A-0 231 877 (GER KG,) * das ganze Dokumen	BR. BELLNER GMBH & CO.	1-15	
A	FR-A-2 562 562 (STI * Ansprüche *	EIN HEURTEY)	1-6	
A	GB-A-2 143 254 (SM: * Ansprüche *	S SCHLOEMANN-SIEMENS AG	7-15	
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 5)
				C23G B08B B21B
Der vo	orliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt		
Recherchemort Abschlußdafum der Recherche				Prüfer
DEN HAAG		18. Februar 1994 Ka		umann, E

T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze
E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder
nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
D: in der Anmeldung angeführtes Dokument
L: aus andern Gründen angeführtes Dokument

&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument

EPO FORM 1503 03.82 (PO4C03)

KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE

X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
 Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Verbffentlichung derselben Kategorie
 A: technologischer Hintergrund
 O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur