



① Veröffentlichungsnummer: 0 607 931 A1

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **94100670.2**

(51) Int. Cl.⁵: **D06F** 71/06, D06F 71/04

22) Anmeldetag: 18.01.94

(12)

3 Priorität: 19.01.93 DE 9300634 U

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 27.07.94 Patentblatt 94/30

Benannte Vertragsstaaten:
 AT DE FR GB IT

71 Anmelder: BRISAY Maschinen-GmbH Mühlstrasse 100 D-63741 Aschaffenburg(DE)

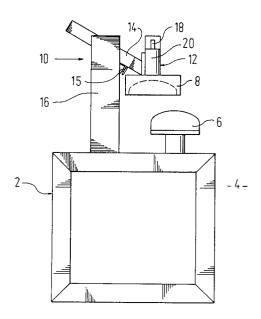
Erfinder: Schmitt, Werner Womburgstrasse 11 D-63776 Mömbris(DE)

Vertreter: Fincke, Karl Theodor, Dipl.-Phys. Dr. et al
Patentanwälte
H. Weickmann, Dr. K. Fincke
F.A. Weickmann, B. Huber
Dr. H. Liska, Dr. J. Prechtel, Dr. B.
Böhm,
Kopernikusstrasse 9
D-81679 München (DE)

⁵⁴ Bügelmaschine.

Bügelmaschine mit einer Unterform (6), auf die Bügelgut von einer Bedienungsseite (4) her aufzulegen ist und mit einer auf die Unterform absenkbaren und von der Unterform abhebbaren Oberform (8), gekennzeichnet durch eine Führung (10) für die Oberform, mittels der die Oberform ohne wesentliche Änderung ihrer räumlichen Lage in einem ersten Hub aus einer Anfangsstellung schräg nach unten zur Bedienungsseite hin über die Unterform zu bewegen und dann im wesentlichen rechtwinklig auf die Unterform abzusenken ist und in einem zweiten Hub von der Unterform im wesentlichen rechtwinklig abzuheben und dann schräg nach oben von der Bedienungsseite fort in die Anfangsstellung zu bewegen ist.

Fig. 1



Die Erfindung betrifft eine Bügelmaschine mit einer Unterform, auf die Bügelgut von einer Bedienungsseite her aufzulegen ist, und mit einer auf die Unterform absenkbaren und von der Unterform abhebbaren Oberform.

Es ist bekannt, bei Bügelmaschinen dieser Art die Oberform von der Bedienungsseite her nach hinten oben hochzukippen, das Bügelgut auf die Unterform aufzulegen und dann die Oberform auf die Unterform zur Bedienungsseite hin auf die Unterform zu schwenken und auf die Unterform zu drücken. Bei hochgeklappter Oberform ist die Bedienungsperson Wärmestrahlung bis zur Kopfhöhe ausgesetzt. Beim Schwenken der Oberform auf die Unterform wird Schwung von der Oberform auf das Bügelgut übertragen und von dem Bügelgut abgefangen, wodurch hochempfindliches Bügelgut beschädigt werden kann.

Aufgabe der Erfindung ist es, bei großem Freiraum für die Bedienungsperson zum Auflegen und Abnehmen von Bügelgut die Bedienungsperson vor Wärmestrahlung insbesondere in Kopfhöhe zu bewahren und auch hochempfindliches Bügelgut ohne Beschädigung bügeln zu können.

Zur Lösung dieser Aufgabe ist die Bügelmaschine gekennzeichnet durch eine Führung für die Oberform, mittels der die Oberform ohne wesentliche Änderung ihrer räumlichen Lage in einem ersten Hub aus einer Anfangsstellung schräg nach unten zur Bedienungsseite hin über die Unterform zu bewegen und dann im wesentlichen rechtwinklig auf die Unterform abzusenken ist und in einem zweiten Hub von der Unterform im wesentlichen rechtwinklig abzuheben und dann schräg nach oben von der Bedienungsseite fort in die Anfangsstellung zu bewegen ist.

Konstruktiv besonders einfach ausführbare und einfach steuerbare Ausbildungen sind in den Ansprüchen 2 und 3 angegeben.

Die Erfindung wird im folgenden an einem Ausführungsbeispiel unter Hinweis auf die beigefügten Zeichnungen beschrieben.

- Fig. 1 zeigt eine Bügelmaschine in Seitenansicht bei von der Unterform abgehobener und von der Bedienungsperson abgesetzter Oberform.
- Fig. 2 zeigt die Bügelmaschine nach Fig. 1 bei zur Bedienungsperson bis über die Unterform abgesenkter Oberform.
- Fig. 3 zeigt die Bügelmaschine nach Fig. 1 bei auf die Unterform gedrückter Oberform.

Die Bügelmaschine nach dem Ausführungsbeispiel weist ein Gestell 2 auf, nächst dessen Bedienungsseite 4 eine Unterform 6 abgestützt ist. Auf die Unterform 6 ist von der Bedienungsseite 4 her Bügelgut aufzulegen. Zum Bügeln dient eine auf die Unterform 6 absenkbare und von der Unterform

6 abhebbare Oberform 8.

Die Oberform 8 ist mittels einer Führung 10 ohne wesentliche Änderung ihrer räumlichen Lage in einen ersten Hub aus einer Anfangsstellung (Fig. 1) schräg nach unten zur Bedienungsseite 4 hin über die Unterform 6 zu bewegen (Fig. 2) und dann im wesentlichen rechtwinklig auf die Unterform 6 abzusenken (Fig. 3). In einem zweiten Hub ist - umgekehrt - die Oberform 8 im wesentlichen rechtwinklig von der Unterform 6 abzuheben und dann schräg nach oben von der Bedienungsseite 4 fort in die Anfangsstellung (Fig. 1) zu bewegen.

Das Auflegen des Bügelguts erfolgt im Zustand der Fig. 1. Ersichtlich ist der Freiraum für die Bedienungsperson hierfür groß. Die Oberform 8 strahlt dabei Wärme nach unten ab, also nicht zur Bedienungsperson. Das Absenken der Oberform auf die Unterform aus dem Zustand der Fig. 2 kann gesteuert derart erfolgen, daß das Bügelgut nicht geschädigt wird. Ein Schwungmoment tritt dabei nicht auf.

Zur Schrägführung der Oberform 8 sind schräg an einer Trageinrichtung 12 der Oberform 8 Arme 14 angesetzt, die in einer Konsole 16 auf dem Gestell in ihrer Längsrichtung verschiebbar geführt sind. Die Verschiebung erfolgt mittels Kolben-Zylinder-Aggregaten 15, die an der Konsole 16 und an den Armen 14 abgestützt sind. Zur vertikalführung ist die Trageinrichtung 12 mit der Oberform 8 durch im wesentlichen vertikale Kolbenstangen 18 verbunden, die in ihrer Längsrichtung relativ zur Trageinrichtung 12 mittels in der Trageinrichtung 12 befindlichen Kolben-Zylinder-Aggregaten 20 verschiebbar sind.

Patentansprüche

 Bügelmaschine mit einer Unterform (6), auf die Bügelgut von einer Bedienungsseite (4) her aufzulegen ist, und mit einer auf die Unterform (6) absenkbaren und von der Unterform (6) abhebbaren Oberform (8),

gekennzeichnet durch

eine Führung für die Oberform (8), mittels der die Oberform (8) ohne wesentliche Änderung ihrer räumlichen Lage in einem ersten Hub aus einer Anfangsstellung schräg nach unten zur Bedienungsseite (4) hin über die Unterform (6) zu bewegen und dann im wesentlichen rechtwinklig auf die Unterform (6) abzusenken ist und in einem zweiten Hub von der Unterform (6) im wesentlichen rechtwinklig abzuheben und dann schräg nach oben von der Bedienungsseite (4) fort in die Anfangsstellung zu bewegen ist.

2. Bügelmaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß zur Schrägführung schräg

40

50

55

an einer Trageinrichtung (12) der Oberform (8) Arme (14) angesetzt sind, die relativ zu einer Konsole (16) in ihrer Längsrichtung mittels Linearmotoren (15) verschiebbar sind.

3. Bügelmaschine nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß zur Vertikalführung die Trageinrichtung (12) mit der Oberform (8) durch im wesentlichen vertikale Stangen (18) verbunden ist, die in ihrer Längsrichtung relativ zur Trageinrichtung (12) mittels Linearmotoren (20) verschiebbar sind. Fig. 1

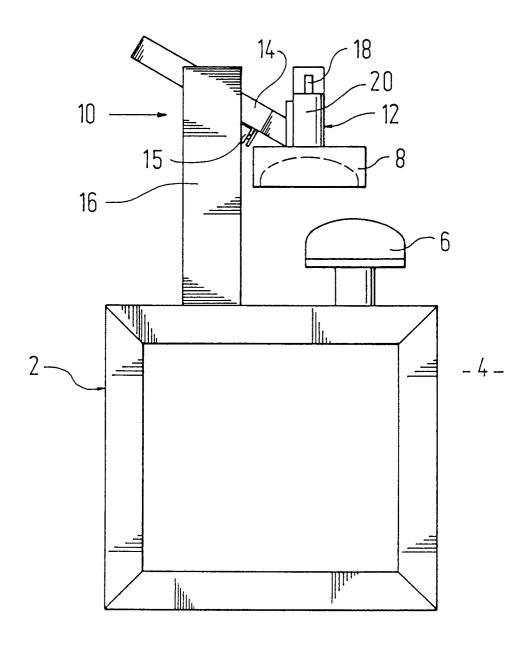


Fig. 2

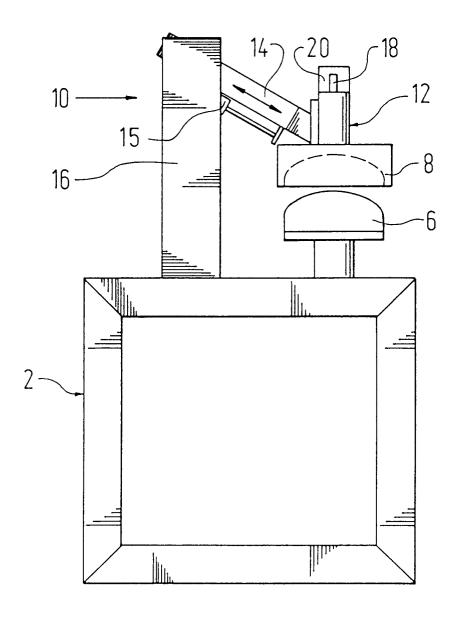
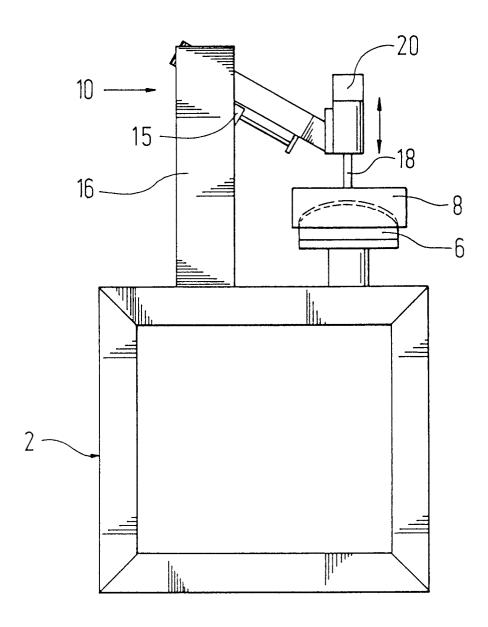


Fig. 3





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 94 10 0670

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich,			Betrifft	KLASSIFIKATION DER
Aategorie	der maßgeblichen	Teile	Anspruch	ANMELDUNG (Int.Cl.5)
A	DE-B-12 56 615 (HEINR MASCHINENBAU) * Anspruch 1; Abbildu		1	D06F71/06 D06F71/04
A	US-A-2 023 895 (THE A MACHINERY COMPANY) * Seite 1, Zeile 47 - 1 *		1	
A	EP-A-O 378 221 (H. EN * Ansprüche; Abbildun -	GEL) gen * 	1	
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.5)
Der vo	orliegende Recherchenbericht wurde fü Recherchenort	ir alle Patentansprüche erstellt Abschlußdafun der Recherche		Prifer
DEN HAAG		21. April 1994	Cor	ırrier, G

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

- X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
 Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer
 anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
 A: technologischer Hintergrund
 O: nichtschriftliche Offenbarung
 P: Zwischenliteratur

- nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument
- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument