

19



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



11 Veröffentlichungsnummer: **0 629 235 B1**

12

## EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

- 45 Veröffentlichungstag der Patentschrift: **15.11.95**
- 21 Anmeldenummer: **93904004.4**
- 22 Anmeldetag: **22.02.93**
- 86 Internationale Anmeldenummer:  
**PCT/EP93/00413**
- 87 Internationale Veröffentlichungsnummer:  
**WO 93/18121 (16.09.93 93/22)**
- 51 Int. Cl.<sup>8</sup>: **C10M 173/02, //(C10M173/02, 133:06,133:30,145:40), C10N40:00**

54

### TENSIDBASIS FÜR SEIFENFREIE SCHMIERMITTEL.

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>30 Priorität: <b>02.03.92 DE 4206506</b></li> <li>43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:<br/><b>21.12.94 Patentblatt 94/51</b></li> <li>45 Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung:<br/><b>15.11.95 Patentblatt 95/46</b></li> <li>84 Benannte Vertragsstaaten:<br/><b>AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL</b></li> <li>56 Entgegenhaltungen:<br/><b>EP-A- 0 249 013</b><br/><b>EP-A- 0 372 628</b><br/><b>AU-A- 510 524</b><br/><b>DE-A- 3 631 953</b><br/><b>DE-A- 3 905 548</b></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>73 Patentinhaber: <b>Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien</b><br/><b>D-40191 Düsseldorf (DE)</b></li> <li>72 Erfinder: <b>LAUFENBERG, Alfred</b><br/><b>Urdenbacher Stra e 13</b><br/><b>D-4057 Dormagen 5 (DE)</b><br/>Erfinder: <b>WINKELMANN, Birgit</b><br/><b>Ginsterpfad 1a</b><br/><b>D-4150 Krefeld (DE)</b><br/>Erfinder: <b>STROTHOFF, Werner</b><br/><b>Eggbergstra e 8</b><br/><b>D-7888 Rheinfelden 4 (DE)</b></li> </ul> |
|--|--|

**EP 0 629 235 B1**

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

## Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft eine neue Tensidbasis für an sich bekannte seifenfreie Schmiermittel, enthaltend Alkylamine und/oder amphotere Verbindungen, gegebenenfalls Wasser sowie weitere Zusatz- und/oder Hilfsstoffe.

Die Erfindung betrifft weiterhin die Verwendung der Schmiermittel als Kettenschmiermittel in der Lebensmittelindustrie. Insbesondere finden die erfindungsgemäßen Schmiermittel hier Verwendung zum Schmierem, Reinigen und Desinfizieren von automatischen Ketten- und Bandschmieranlagen, die beim Abfüllen von Lebensmitteln, vorzugsweise Getränken, in Glas- und Kunststoffflaschen, Dosen, Gläser, Fässer, Getränkecontainer (KEG), Papier- und Pappbehälter und dergleichen eingesetzt werden.

Die bisher als Schmiermittel eingesetzten Kettengleitmittel basieren einerseits auf Fettsäuren in Form ihrer wasserlöslichen Alkali- oder Alkanolaminsalze oder auf Fettaminen in Form ihrer organischen oder anorganischen Salze.

Die DE-A-23 13 330 beschreibt Schmiermittel auf Seifenbasis, die wäßrige Mischungen von C<sub>16</sub>-C<sub>18</sub>-Fettsäuresalzen und oberflächenaktiven Substanzen enthalten.

Neben diesen Schmiermitteln auf Seifenbasis werden ansonsten hauptsächlich solche auf Basis von primären Fettaminen verwendet. So beschreibt die DE-A-36 31 953 ein Verfahren zum Schmierem von kettenförmigen Flaschentransportbändern in Getränkeabfüllbetrieben, insbesondere in Brauereien, sowie zum Reinigen der Bänder mittels eines flüssigen Reinigungsmittels, das dadurch gekennzeichnet ist, daß man die kettenförmigen Flaschentransportbänder mit Bandschmiermitteln auf Basis neutralisierter primärer Fettamine, die vorzugsweise 12 bis 18 C-Atome aufweisen und einen ungesättigten Anteil von mehr als 10 % enthalten, schmiert und die Flaschentransportbänder mit kationischen Reinigungsmitteln, nämlich quaternären Ammoniumverbindungen wie Alkyltrimethylammonium-, Dialkyldimethylammonium- und Alkyldimethylbenzylammoniumchloriden oder organischen Säuren reinigt.

Schließlich sind im Stand der Technik weitere Kettenschmiermittel bekannt; so beschreibt die EP-A-0 044 458 Schmiermittelzubereitungen, die praktisch frei von Fettsäureseifen sind und die weiterhin ein carboxyliertes nichtionisches Tensid und ein Acylsarcosinat enthalten. Der pH-Wert dieser Produkte beträgt 7 bis 11 und liegt somit vorzugsweise im neutralen bis alkalischen Bereich.

Die DE-A-38 31 448 betrifft schließlich wäßrige, klarwasserlösliche, seifenfreie Schmiermittelzubereitungen, ein Verfahren zu ihrer Herstellung und die Verwendung der erfindungsgemäßen Schmiermittelzubereitungen, insbesondere als Schmiermittel zum Transport von Glasflaschen oder Polyethylenterephthalat-Flaschen. Die im wesentlichen neutralen wäßrigen Schmiermittelzubereitungen (pH im Bereich von 6 bis 8) enthalten Alkylbenzolsulfonate, alkoxylierte Alkanolphosphate und Alkancarbonsäuren, gegebenenfalls neben üblichen Lösungsvermittlern, Lösungsmitteln, Entschäumungsmitteln und Desinfektionsmitteln.

Allerdings zeigen auch diese beiden oben beschriebenen Produkte noch folgende drei Nachteile:

1. Sie sind mikrobiologisch ungünstig, da sie hervorragende Wachstumsbedingungen für Mikroorganismen schaffen.
2. Weiterhin zeigen sie nur eine geringe Reinigungskraft.
3. Schließlich weisen sie ein schwer zu kontrollierendes Schaumverhalten auf.

In der DE-A-39 05 548 werden Schmiermittel beschrieben, die mindestens ein sekundäres und/oder tertiäres Amin und/oder Salze derartiger Amine enthalten.

In jüngster Zeit werden häufig Getränke in Polyethylenterephthalat (PET)-Flaschen abgefüllt. Insbesondere für kohlenensäurehaltige Getränke wie Mineralwasser und Limonaden haben sich in diesem Bereich PET-Mehrwegflaschen bewährt. Während des Transportes der Flaschen in den Abfüllbetrieben kommen diese Flaschen mit Kettentransportband-Schmiermitteln in Kontakt. Ein mehr oder weniger großer Teil des Kettentransportband-Schmiermittels verbleibt an den Flaschen, trocknet an und führt teilweise zu Schädigungen dieser Flaschen. Insbesondere sind in der Anwendungstechnik Risse im PET-Material, sogenannte Spannungsrisse, festgestellt worden. Dies führt im Extremfall zum Platzen der Flasche.

Aus diesem Grunde wurden bisher zur Schmierem der Flaschen praktisch ausschließlich seifenhaltige Kettentransport-Schmiermittel eingesetzt, die von den Herstellern jeweils auf ihre spezielle Eignung untersucht und freigegeben wurden. Allgemein im Stand der Technik bekannte Kettentransportband-Schmiermittel auf Alkylaminbasis, die wie oben aufgeführt, eine breite Verwendung im Stand der Technik für den Transport von anderen Getränkegebinden finden, führten scheinbar zu einer Schädigung der Flaschen.

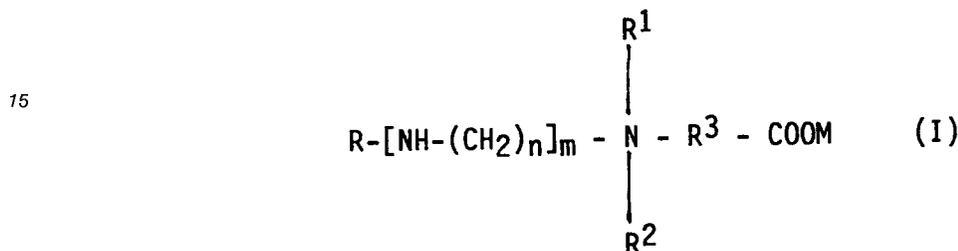
Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung bestand somit darin, ein Kettentransportband-Schmiermittel zur Verfügung zu stellen, das den Bedürfnissen der Anwendungsseite dahingehend gerecht wird, daß der sogenannte Reibbeiwert gleich oder weniger 0,1 bis 0,12 beträgt, das Produkt gleichzeitig reinigt, schmiert und desinfiziert, das Produkt in möglichst geringen Konzentrationen einsetzbar ist, das Produkt die PET-Flaschen nicht schädigt, das Produkt unabhängig von der Wasserhärte einsetzbar ist und das Produkt

insbesondere für den Mischbetrieb PET-Glas geeignet ist.

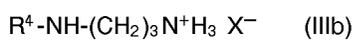
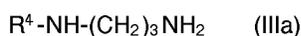
Überraschenderweise wurde gefunden, daß nicht die Alkylamine selbst, sondern die üblicherweise eingesetzten Hilfsstoffe wie nichtionische Tenside, insbesondere alkoxylierte Fettamine, Fettalkohole, alkoxylierte Fettalkohole, zu einer mehr oder weniger großen Schädigung der PET-Mehrwegflaschen führten.

5 Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung wurde gelöst durch die Verwendung bestimmter nichtionogener Tenside, die sämtliche Anforderungen an Kettentransportband-Schmiermittel, wie oben aufgeführt, erfüllen.

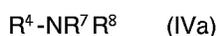
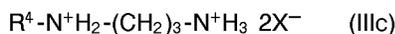
Die vorliegende Erfindung betrifft seifenfreie Schmiermittel auf der Basis von amphoteren Verbindungen, primären, sekundären und/oder tertiären Aminen und/oder Salzen derartiger Amine der allgemeinen Formel (I), (IIa), (IIb), (IIIa), (IIIb), (IIIc), (IVa) und (IVb)



25

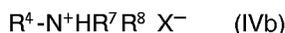


30



und/oder

35



wobei

40

R für einen gesättigten oder einfach oder mehrfach ungesättigten, linearen oder verzweigten Alkylrest mit 6 bis 22 C-Atomen, der gegebenenfalls durch -OH, -NH<sub>2</sub>, -NH-, -CO-, -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)- oder -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)- substituiert sein kann,

R<sup>1</sup> für Wasserstoff, einen Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen, einen Hydroxyalkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen oder einen Rest -R<sup>3</sup>COOM

45

R<sup>2</sup> nur für den Fall, daß M eine negative Ladung darstellt für Wasserstoff, einen Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen, oder einen Hydroxyalkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen,

R<sup>3</sup> für einen gesättigten oder einfach oder mehrfach ungesättigten, linearen oder verzweigten Alkylrest mit 1 bis 12 C-Atomen, der gegebenenfalls durch -OH, -NH<sub>2</sub>, -NH-, -CO-, -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)- oder -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)- substituiert sein kann,

50

R<sup>4</sup> für einen substituierten oder unsubstituierten, linearen oder verzweigten, gesättigten oder einfach oder mehrfach ungesättigten Alkylrest mit 6 bis 22 C-Atomen, der als Substituenten mindestens einen Amin-, Imin-, Hydroxy-, Halogen- und/oder Carboxyrest aufweisen kann,

55

einen substituierten oder unsubstituierten Phenylrest, der als Substituenten mindestens einen Amin-, Imin-, Hydroxy-, Halogen-, Carboxy- und/oder einen linearen oder verzweigten, gesättigten oder einfach oder mehrfach ungesättigten Alkylrest mit 6 bis 22 C-Atomen aufweisen kann,

R<sup>5</sup> für Wasserstoff oder - unabhängig von R<sup>4</sup> - für einen Rest R<sup>4</sup>,

X<sup>-</sup> für ein Anion aus der Gruppe Amidosulfonat, Nitrat, Halogenid, Sulfat, Hydrogencarbonat,

- Carbonat, Phosphat oder  $R^6$ -COO<sup>-</sup> steht, wobei
- 5  $R^6$  für Wasserstoff, einen substituierten oder unsubstituierten, linearen oder verzweigten Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen oder Alkenylrest mit 2 bis 20 C-Atomen, die als Substituenten mindestens einen Hydroxy-, Amin- oder Iminrest aufweisen können, oder einen substituierten oder unsubstituierten Phenylrest, der als Substituenten einen Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen aufweisen kann, steht, und
- 10  $R^7$  und  $R^8$  jeweils unabhängig voneinander für einen substituierten oder unsubstituierten, linearen oder verzweigten Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen oder Alkenylrest mit 2 bis 20 C-Atomen, die als Substituenten mindestens einen Hydroxy-, Amin- oder Iminrest aufweisen können, oder einen substituierten oder unsubstituierten Phenylrest, der als Substituenten einen Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen aufweisen kann,
- $M$  für Wasserstoff, Alkalimetall, Ammonium, einen Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen, einen Benzylrest oder eine negative Ladung,
- $n$  für eine ganze Zahl im Bereich von 1 bis 12,
- 15  $m$  für eine ganze Zahl im Bereich von 0 bis 5 und
- $l$  für eine Zahl im Bereich von 0 bis 5 steht,

enthaltend Alkyldimethylaminooxide und/oder Alkyloligoglycoside als nichtionische Tenside.

Im Sinne der vorliegenden Erfindung sind solche Verbindungen der allgemeinen Formel (I) bevorzugt, für welche gilt:

- 20  $R$  = gesättigter oder einfach oder mehrfach ungesättigter, linearer Alkylrest mit 10 bis 18 C-Atomen, der gegebenenfalls durch -CO- substituiert sein kann, insbesondere unsubstituierter, gesättigter linearer Alkylrest mit 12 bis 14 C-Atomen,
- $R^1$  = Wasserstoff, Alkylrest mit 1 bis 3 C-Atomen oder ein Rest -CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OH, insbesondere Wasserstoff oder Alkylrest mit 1 bis 3 C-Atomen,
- 25  $R^2$  = Wasserstoff oder Alkylrest mit 1 bis 3 C-Atomen,
- $R^3$  = Methylen- oder Di-methylen-rest, insbesondere Methylenrest,
- $M$  = Wasserstoff oder eine negative Ladung,
- $n$  = 2 oder 3, insbesondere 2
- $m$  = 0, 1 oder 2, insbesondere 0.

30 Hinsichtlich ihrer Anwendungseigenschaften zeigen die erfindungsgemäßen Schmiermittelkombinationen einen sehr guten Reibbeiwert, ein geringes Schaumverhalten, eine gute Reinigungswirkung sowie gute Hautverträglichkeit. Zusätzlich zu den genannten positiven Eigenschaften werden folgende Randbedingungen erfüllt: Mäßiges Schaumverhalten verbessert die Schmierwirkung an Problemzonen, wie Drehtellern, Wechslern usw., hohe Substantivität und damit hohe Schmierleistung auch bei ungünstigen Betriebsbedingungen (z.B. Unterbandschmierung), allgemein einsetzbar auch bei apparativen Unzulänglichkeiten, guter Reinigungseffekt, hohe Kapillaraktivität und Filmbildung an Oberflächen, auch in Gegenwart von organischen Belastungen und Säuren oder Alkalien wirksam und auch als Konzentrat nicht korrosiv.

Die erfindungsgemäßen Schmiermittelkombinationen sind beim Einsatz in der Getränkeindustrie im Gegensatz zu den bislang eingesetzten Kettenschmiermitteln sowohl unabhängig von der Wasserqualität als auch schaumarm, lagerstabil bei tiefen Temperaturen, nicht korrosiv und besonders umwelt- und hautverträglich.

Die Verbindungen der allgemeinen Formel (I) sind prinzipiell ebenso wie das Verfahren zu ihrer Herstellung aus "Fettamine und Folgeprodukte", Firmenschrift der Hoechst AG, bekannt.

Beispiele für amphotere Verbindungen der allgemeinen Formel (I), die im Sinne der Erfindung auch bevorzugt eingesetzt werden, sind nachstehend genannt: Dodecyl-aminopropyl-glycin, Dodecyl-di(aminoethyl)-glycin, N-Dodecyl-N,N-dipropyl-glycin, N-Cocos-N,N-dimethyl-glycin (Cocos = Fettalkylreste mit vorzugsweise 12 bzw. 14 C-Atomen), N-Hexadecyl-N,N-dimethyl-glycin, N-Soja-N,N-dimethyl-glycin (Soja = ein- und zweifach ungesättigte Fettalkylreste mit vorzugsweise 18 C-Atomen), N-Decyl-N,N-dimethylglycin, Dodecyl-di(aminopropyl)-glycin, C<sub>10-18</sub>-Fettsäureamidoethyl-N-hydroxyethyl-glycin.

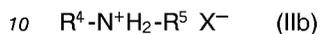
50 Die erfindungsgemäßen Schmiermittel enthalten die Verbindungen der allgemeinen Formeln (I) bis (IV) in Mengen von 1 bis 99 Gew.-%, vorzugsweise in Mengen von 5 bis 15 Gew.-%, bezogen auf die Gesamtformulierung.

Mithin können derartige Schmiermittelkombinationen im Sinne der Erfindung ausschließlich aus den genannten amphoterer Verbindungen bestehen und der dazugehörigen Tensidbasis. Ferner umfaßt die Erfindung auch solche Schmiermittel-Formulierungen, die die Verbindungen der allgemeinen Formeln (I) bis (IV) nur zu einem geringeren Anteil, vorzugsweise in Mengen von 5 bis 15 Gew.-% und insbesondere von 10 bis 12 Gew.-%, enthalten. Der Rest der Schmiermittel-Formulierungen besteht in diesem Falle vorzugsweise aus Wasser und zusätzlich gegebenenfalls aus Zusatz- und/oder Hilfsstoffen sowie der genannten

Tensidbasis.

Als Schmiermittelbestandteile kommen ferner primäre, sekundäre und/oder tertiäre Amine und/oder Salze derartiger Amine in Betracht, wie sie - unter anderem - in der vorstehend zitierten deutschen Patentanmeldung DE-A-39 05 548 beschrieben sind.

5 Somit können die erfindungsgemäßen Schmiermittel primäre oder sekundäre Amine der allgemeinen Formeln (IIa) oder (IIb)



enthalten,

wobei der Rest  $R^4$  bedeutet:

15 - einen substituierten oder unsubstituierten, linearen oder verzweigten, gesättigten oder einfach oder mehrfach ungesättigten Alkylrest mit 6 bis 22 C-Atomen, der als Substituenten mindestens einen Amin-, Imin-, Hydroxy-, Halogen- und/oder Carboxyrest aufweisen kann,

- einen substituierten oder unsubstituierten Phenylrest, der als Substituenten mindestens einen Amin-, Imin-, Hydroxy-, Halogen-, Carboxy- und/oder einen linearen oder verzweigten, gesättigten oder einfach oder mehrfach ungesättigten Alkylrest mit 6 bis 22 C-Atomen aufweisen kann,

20 und  $X^-$  für ein Anion aus der Gruppe Amidosulfonat, Nitrat, Halogenid, Sulfat, Hydrogencarbonat, Carbonat, Phosphat oder  $R^6-COO^-$ , mit  $R^6 =$  Wasserstoff, einen gesättigten, einfach oder mehrfach ungesättigten, linearen oder verzweigten, gegebenenfalls durch -OH-, -NH<sub>2</sub> oder -NH- substituierten Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen oder einen entsprechenden Alkenylrest mit 2 bis 20 C-Atomen oder einen substituierten oder unsubstituierten Phenylrest, der als Substituenten einen Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen aufweisen kann,

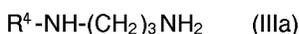
25 steht und

$R^5$  für einen Rest  $R^4$  oder Wasserstoff.

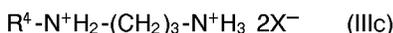
Als Beispiele für sekundäre Amine der allgemeinen Formel (IIa) und (IIb) seien genannt:

Di-cocos-amin, Di-stearyl-amin, Di-talg-amin sowie entsprechende Salze, vorzugsweise die Acetate.

Die erfindungsgemäßen Schmiermittel können sekundäre Diamine der allgemeinen Formeln (IIIa), (IIIb) oder (IIIc)



35



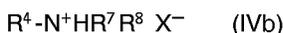
enthalten, wobei die Reste  $R^4$  und  $X^-$  jeweils die vorstehend für die allgemeinen Formeln (IIa) und (IIb) angegebenen Bedeutungen haben.

40 Als Beispiele für sekundäre Diamine der allgemeinen Formeln (IIIa), (IIIb) und (IIIc) seien genannt:

N-Lauryl-propylendiamin und N-Talg-propylendiamin, jeweils in Form der freien Amine sowie in Form der Acetat-Salze.

Schließlich können die erfindungsgemäßen Schmiermittel tertiäre Amine der allgemeinen Formeln (IVa) oder (IVb)

45



50 enthalten, wobei die Reste  $R^4$  und  $X^-$  jeweils die für die allgemeinen Formeln (IIa) und (IIb) angegebenen Bedeutungen haben und die Reste  $R^7$  und  $R^8$  jeweils unabhängig voneinander bedeuten:

- einen substituierten oder unsubstituierten, linearen oder verzweigten Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen oder Alkenylrest mit 2 bis 20 C-Atomen, die als Substituenten mindestens einen Hydroxy-, Amin- oder Iminrest aufweisen können, oder

55 - einen substituierten oder unsubstituierten Phenylrest, der als Substituenten eine Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen aufweisen kann.

Als Beispiele für tertiäre Amine der allgemeinen Formeln (IVa) und (IVb) seien genannt: N,N-Dipropyl-N-laurylamin, N,N-Dimethyl-N-laurylamin, N,N-Dimethyl-N-hexadecylamin, N,N-Dimethyl-N-cocosamin, N,N-

Dimethyl-N-cetylamin sowie die entsprechenden Acetat-Salze.

Im Sinne der Erfindung ist es bevorzugt, zusätzlich zu den Verbindungen der allgemeinen Formel (I) Gemische von sekundären Diaminen der allgemeinen Formeln (III) und tertiären Aminen der allgemeinen Formeln (IV) einzusetzen, beispielsweise ein Gemisch aus N-Laurylpropylen-diammoniumacetat und N,N-Dimethyl-N-lauryl-ammoniumacetat im Gewichtsverhältnis 1 : 2 bis 3 : 1, vorzugsweise 2 : 1.

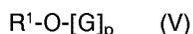
Primäre, sekundäre und tertiäre Amine, die den vorstehend angegebenen allgemeinen Formeln (II), (III) und (IV) entsprechen, können nach literaturbekannten Verfahren hergestellt werden und werden zum Teil als Handelsprodukte angeboten, beispielsweise von der Hoechst AG, Frankfurt am Main, Deutschland, unter der Bezeichnung GENAMIN<sup>R</sup> oder von der Lonza AG, Basel, Schweiz, unter der Bezeichnung LONZABAC<sup>R</sup> 12.

Das Gewichtsverhältnis der Verbindungen der allgemeinen Formel (I) zu den Aminen der allgemeinen Formeln (II), (III) und/oder (IV) ist nicht kritisch. Bevorzugt wird jedoch ein Gewichtsverhältnis von Verbindungen der allgemeinen Formel (I) zu den Verbindungen der allgemeinen Formeln (II), (III) und/oder (IV) im Bereich von 10 : 1 bis 1 : 10, insbesondere ein Verhältnis von 5 : 1 bis 1 : 1, eingestellt. Das oben genannte Gewichtsverhältnis ist auf die Summe der gegebenenfalls einzeln eingesetzten Verbindungen (II), (III) und (IV) bezogen.

Weiterhin können die erfindungsgemäßen Schmiermittel als Hilfsstoffe Lösungsvermittler zum Erhalt einer homogenen, klarwasserlöslichen Anwendungslösung enthalten. Als solche kommen beispielsweise in Betracht: Alkohole, Polyalkohole, Ether oder Polyether, insbesondere Isopropanol, Butylglykol, Butyldiglykol oder Ethylenglykolether. Die Menge des zu verwendenden Lösungsvermittlers richtet sich im Einzelfall nach dem eingesetzten Betain bzw. Amin, der Fachmann wird im Einzelfall die erforderliche Menge an Lösungsvermittler durch Ausprobieren ermitteln. Im allgemeinen sind Zusätze an Lösungsvermittler im Bereich von 1 bis 20 Gew.-%, bezogen auf die Gesamtformulierung, hinreichend.

In einer bevorzugten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung sind die einzusetzenden Alkyldimethylaminoxide mit einer Kettenlänge von 10 bis 18, insbesondere 12 bis 14 C-Atomen, im Alkylrest ausgestattet. Hierbei können die Alkylketten linear oder verzweigt, gesättigt, einfach oder mehrfach ungesättigt sein.

Alkyloligoglykoside im Sinne der vorliegenden Erfindung umfassen vorzugsweise Verbindungen der Formel (V),



in der

R<sup>1</sup> für einen Alkylrest mit 4 bis 22 Kohlenstoffatomen,  
[G] für einen Zuckerrest mit 5 oder 6 Kohlenstoffatomen und  
p für Zahlen von 1 bis 10

steht.

Bevorzugt sind Alkyloligoglykoside, die sich von Aldosen bzw. Ketosen und wegen ihrer leichten Verfügbarkeit insbesondere von der Glucose ableiten. Die bevorzugten Alkyloligoglykoside sind somit die Alkyloligoglucoside.

Die Indexzahl p in der allgemeinen Formel (V) gibt den Oligomerisierungsgrad (DP-Grad), d. h. die Verteilung von Mono- und Oligoglykosiden an und steht für eine Zahl zwischen 1 und 10. Während p in einer gegebenen Verbindung stets ganzzahlig sein muß und hier vor allem die Werte p = 1 bis 6 annehmen kann, ist der Wert p für ein bestimmtes Alkyloligoglykosid eine analytisch ermittelte rechnerische Größe, die meistens eine gebrochene Zahl darstellt. Bevorzugt sind Alkyloligoglykoside mit einem mittleren Oligomerisierungsgrad p von 1,1 bis 3,0; besonders bevorzugt sind solche Alkyloligoglykoside, deren Oligomerisierungsgrad kleiner als 1,7 ist und insbesondere zwischen 1,2 und 1,4 liegt.

Der Alkylrest R<sup>1</sup> kann sich von primären Alkoholen mit 4 bis 22, vorzugsweise 8 bis 16, insbesondere 8 bis 10, Kohlenstoffatomen ableiten. Typische Beispiele sind Butanol, Capronalkohol, Caprylalkohol, Caprinalkohol, Laurylalkohol, Myristylalkohol, Cetylalkohol, Stearylalkohol, Arachylalkohol, Behenylalkohol sowie deren technische Mischungen auf Basis von natürlichen Fetten und Ölen, beispielsweise Palmöl, Palmkernöl, Kokosöl oder Rindertalg.

Alkyloligoglykoside stellen bekannte Stoffe dar, die nach den einschlägigen Methoden der präparativen organischen Chemie erhalten werden können. Stellvertretend für das umfangreiche Schrifttum hinsichtlich ihrer Struktur und Synthese sei auf die Europäische Patentanmeldung EP-A-0 301 298 verwiesen.

Im allgemeinen sind die genannten Tenside im Bereich von 1 bis 10 Gew.%, bezogen auf die Gesamtformulierung für die Benetzung der Ketten und Plattentransportbänder ausreichend. Die Aminoxide ebenso wie die Alkyloligoglykoside können jeweils allein oder im Gemisch eingesetzt werden.

Bekannte Hilfsstoffe des Standes der Technik sind beispielsweise alkoxylierte Fettamine, Fettalkohole oder alkoxylierte Fettalkohole. Diese Tenside haben jedoch den Nachteil einer erhöhten Spannungsrißkorrosionsbildung bei PET-Flaschen. Daher werden derartige Tenside im Sinne der vorliegenden Erfindung bevorzugt nicht eingesetzt. Sofern dies jedoch trotzdem erwünscht ist, so sollte jedoch ihr Anteil möglichst gering gehalten werden.

Die erfindungsgemäßen Schmiermittel weisen vorzugsweise einen pH-Wert im Bereich von 4 bis 11, insbesondere im Bereich von 6 bis 9, auf. Sofern der pH-Wert des Schmiermittels nicht bereits in diesem Bereich liegt, kann er durch Zugabe einer Säure, vorzugsweise einer Säure mit dem vorstehend definierten Anion  $X^-$ , beispielsweise mit Essigsäure auf den gewünschten Wert eingestellt werden.

Im Hinblick auf eine optimale Dosiermöglichkeit ist es ferner von Vorteil, daß die Schmiermittel eine dynamische Viskosität von weniger als 300 mPa.s, insbesondere von weniger als 150 mPa.s und besonders bevorzugt im Bereich von 5 bis 100 mPa.s - jeweils bei 20 °C - aufweisen. Eine gesonderte Einstellung der Viskosität auf die genannten Werte ist im allgemeinen nicht erforderlich bzw. erfolgt gegebenenfalls durch Zusatz geeigneter Mengen des bevorzugten Verdünnungsmittels Wasser oder eines Lösungsvermittlers.

Die erfindungsgemäßen Schmiermittel lassen sie sich durch einfaches Vermischen der Komponenten mit Wasser, gegebenenfalls unter Zusatz der genannten Zusatz- und/oder Hilfsstoffe, herstellen.

Die vorliegende Erfindung betrifft schließlich die Verwendung von Schmiermitteln der vorstehend beschriebenen Art als Kettenschmiermittel in der Lebensmittelindustrie, insbesondere für automatische Ketten- und Bandschmieranlagen. Für diesen Anwendungszweck werden die erfindungsgemäßen Schmiermittel im allgemeinen noch mit Wasser verdünnt. Derartige wäßrige Anwendungslösungen enthalten in der Regel 0,01 Gew.-% Verbindungen der allgemeinen Formeln (I) bis (IV), vorzugsweise 0,01 bis 0,2 Gew.-% und insbesondere 0,02 bis 0,04 Gew.-% derartiger Verbindungen, sowie 0,1 bis 1 Gew.-% der genannten, erfindungsgemäßen Tenside.

Die erfindungsgemäßen Produkte verursachen im Gegensatz zu Standard-Seifenprodukten keine Spannungsrißkorrosion und können daher für PET und PC-Gebinde problemlos eingesetzt werden. (PET = Polyethylenterephthalat, PC = Polycarbonat). Besonders bevorzugt für klarwasserlösliche Konzentrate sind neutrale pH-Werte.

Die erfindungsgemäßen Schmiermittel eignen sich nämlich in der für die Ketten- und Bandschmierung erforderlichen Konzentration auch zum Reinigen von Leergut sowie Maschinen und Maschinenteilen.

Ferner sind die zentralen Schaumsysteme in der Lebensmittelindustrie teilweise mit fest installierten, automatischen Systemen ausgestattet, die nach produktionsablauf oder in Pausen automatisch die Außenreinigung von Füllern, zylindrokonischen Gär- und Lagertanks, Transportunterbändern und anderen Maschinen und Anlagen bewirken.

Auch hier können die erfindungsgemäßen Schmiermittel mit großem Vorteil Verwendung finden.

Somit betrifft die vorliegende Erfindung ferner die Verwendung von Schmiermitteln der vorstehend beschriebenen Art zum Desinfizieren und Reinigen von Leergut, Maschinen und Anlagen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

### Beispiele

Die vorliegende Erfindung wird durch die nachfolgenden Beispiele näher erläutert. In den erfindungsgemäßen Beispielen 1 und 2 werden der Reibungswiderstand und das Schaumverhalten von erfindungsgemäßen Schmiermittelformulierungen aufgezeigt. Zum Vergleich dienen die Vergleichsbeispiele 1 bis 3, die Produkte des Standes der Technik betreffen.

Alle Prozentangaben in den nachstehenden Formulierungs-Beispielen beziehen sich auf Gewichtsprozent.

Die PET-Flaschen werden mit kohlensäurehaltigem Wasser von 4,5 Vol% CO<sub>2</sub> gefüllt und entsprechend verschlossen. Die Flaschen werden im Bodenbereich in die zu prüfende Substanz (siehe Tabelle 1) getaucht und bei 38 °C für 72 Stunden gelagert. Danach wird die Flasche bemustert (von keine Spannungsrisse bis zerstörte Flasche).

Die Versuche zur Messung des Reibungswiderstandes, im folgenden kurz "Reibbeiwert" genannt, sind auf einem Technikums-Flaschentransportband unter folgenden Bedingungen durchgeführt worden:

Messung des Reibwiderstandes von 20 mit Wasser gefüllten 0,5 l Euro-Bierflaschen als Zugspannung mit einem Dynamometer.

Flaschentransportgeschwindigkeit: ca. 1 m/s

Besprühen des Flaschentransportbandes mit 0,4 %iger Bandschmiermittellösung, wie in den Beispielen genannt.

Sprühleistung der Düsen: 4 l/h, 1 Düse pro Band.

## EP 0 629 235 B1

Der im folgenden angegebene Reibbeiwert " $\mu$ " ergibt sich als der Quotient der gemessenen Zugspannung für eine Flasche zum Gewicht der Flasche in Gramm.

Weiterhin wurden die Produkte mit Hartwasser (16 °d) nach den Bestimmungen der DIN 53 902 getestet.

5 Das Schaumverhalten wird nach folgenden Klassen beurteilt:

0 = schaumfrei

1 = vereinzelte Schaumblasen

2 = geringes Schäumen, nicht störend

3 = Schäumen, störend

10 4 = starkes Schäumen, nicht akzeptabel, Schaum unter dem Band

Der Reibbeiwert sollte zur ausreichenden Schmierung bei oder kleiner gleich 0,10 bis 0,12 liegen. Bei Überschreiten von 0,15 läßt die Schmierwirkung und somit der einwandfreie Transport deutlich nach.

Die Klarwasserlöslichkeit der Anwendungslösungen sollte auch über einen längeren Versuchszeitraum gewährleistet sein, um Ablagerungen in Kugelventilfiltern, Düsen, Sprüh- und Verteilsystem, Band und

15 Transportgut zu vermeiden.  
Die Schaumentwicklung sollte gering sein, da übermäßiger Schaum nicht nur den Arbeitsablauf (automatischer bottle inspector) und die Arbeitssicherheit (Rutschgefahr) stört, sondern darüber hinaus auch das Etikett aufweichen und in das noch nicht verschlossene Gefäß dringen kann. Zusätzlich wird durch übermäßige Schaumneigung der Reibbeiwert verschlechtert.

20

Tabelle 1

Cocosfettamin + 12EO	mittelstarke Risse
Oleylamid + 5EO	viele Risse
2 Hydroxyfettalkoholethoxylat	viele Risse
Oleyl-cetylpropylenglycolether	viele Risse
Oleyl-cetylalkohol + 5EO	viele Risse
Alkylbenzolsulfonat	keine Risse
Cocosalkyldimethylaminoxid	keine Risse
C <sub>8-10</sub> Glycosid <sub>n=1,6</sub> (70 % Aktivsubstanz)	fast keine Risse
C <sub>8-10</sub> Glycosid <sub>n=1,4</sub> (60 % Aktivsubstanz)	keine Risse
C <sub>8-10</sub> Glycosid <sub>n=1,7-1,8</sub>	fast keine Risse

35 Anionische Tenside wie das Alkylbenzolsulfonat lassen sich nicht in die kationisch reagierenden Kettengleitmittel auf Alkylaminbasis einarbeiten, so daß nur noch Aminoxide und Alkylpolyglucoside für den Einsatz in entsprechenden Kettengleitmitteln verbleiben.

### Beispiel 1

40

6 % Cocospropylendiammoniumacetat

6 % Cocodipropylentriammoniumacetat

3 % Cocosalkyldimethylaminoxid

85 % Wasser

45 Reibbeiwert: 0,14    Schaumverhalten: schäumend

Eignung: wenig Risse    Klarwasserlöslichkeit: absolut klar

### Beispiel 2

50

6 % Cocospropylendiammoniumacetat

6 % Cocodipropylentriammoniumacetat

3 % C<sub>8-10</sub> Glycosid<sub>n=1,4</sub> (60 % Aktivsubstanz)

85 % Wasser

Reibbeiwert: 0,10    Schaumverhalten: mäßig schäumend

55 Eignung: keine Ribbildung    Klarwasserlöslichkeit: absolut klar

Vergleichsbeispiel 1

8 % Laurylpropylendiammoniumacetat  
 4 % N,N-Dimethyl-N-laurylammoniumacetat  
 5 88 % Wasser  
 Reibbeiwert: 0,10    Schaumverhalten: nicht schäumend  
 PET-Eignung: wenig Risse    Klarwasserlöslichkeit: opak

Vergleichsbeispiel 2

10 6 % Cocospropylendiammoniumacetat  
 6 % Cocodipropylentriammoniumacetat  
 88 % Wasser  
 Reibbeiwert: 0,10    Schaumverhalten: schwach schäumend  
 15 PET-Eignung: keine Risse    Klarwasserlöslichkeit: schwach opak

Vergleichsbeispiel 3

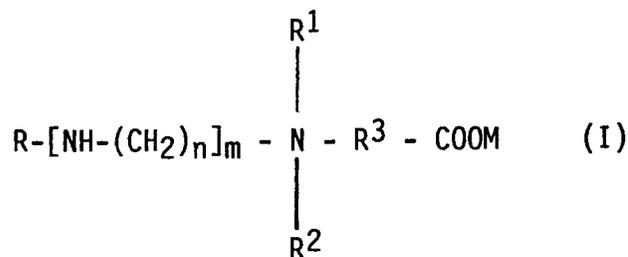
6 % Cocospropylendiammoniumacetat  
 20 6 % Cocodipropylentriammoniumacetat  
 3 % Cocosfettamin + 12EO  
 85 % Wasser  
 Reibbeiwert: 0,11    Schaumverhalten: schwach schäumend  
 PET-Eignung: starke Risse    Klarwasserlöslichkeit: absolut klar

25

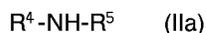
Patentansprüche

1. Seifenfreie Schmiermittel auf der Basis von amphoteren Verbindungen, primären, sekundären und/oder  
 30 tertiären Aminen und/oder Salzen derartiger Amine der allgemeinen Formel (I), (IIa), (IIb), (IIIa), (IIIb),  
 (IIIb), (IIIc), (IVa) und (IVb)

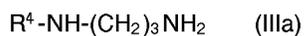
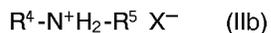
35



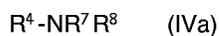
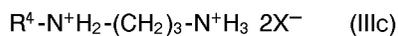
40



45

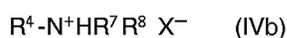


50



55

und/oder



wobei

- R für einen gesättigten oder einfach oder mehrfach ungesättigten, linearen oder verzweigten Alkylrest mit 6 bis 22 C-Atomen, der gegebenenfalls durch -OH, -NH<sub>2</sub>, -NH-, -CO-, -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)<sub>l</sub>- oder -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)<sub>l</sub>- substituiert sein kann,
- 5 R<sup>1</sup> für Wasserstoff, einen Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen, einen Hydroxyalkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen oder einen Rest -R<sup>3</sup>COOM
- R<sup>2</sup> nur für den Fall, daß M eine negative Ladung darstellt für Wasserstoff, einen Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen, oder einen Hydroxyalkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen,
- 10 R<sup>3</sup> für einen gesättigten oder einfach oder mehrfach ungesättigten, linearen oder verzweigten Alkylrest mit 1 bis 12 C-Atomen, der gegebenenfalls durch -OH, -NH<sub>2</sub>, -NH-, -CO-, -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)<sub>l</sub>- oder -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)<sub>l</sub>- substituiert sein kann,
- R<sup>4</sup> für einen substituierten oder unsubstituierten, linearen oder verzweigten, gesättigten oder einfach oder mehrfach ungesättigten Alkylrest mit 6 bis 22 C-Atomen, der als Substituenten mindestens einen Amin-, Imin-, Hydroxy-, Halogen- und/oder Carboxyrest aufweisen kann,
- 15 einen substituierten oder unsubstituierten Phenylrest, der als Substituenten mindestens einen Amin-, Imin-, Hydroxy-, Halogen-, Carboxy- und/oder einen linearen oder verzweigten, gesättigten oder einfach oder mehrfach ungesättigten Alkylrest mit 6 bis 22 C-Atomen aufweisen kann,
- 20 R<sup>5</sup> für Wasserstoff oder - unabhängig von R<sup>4</sup> - für einen Rest R<sup>4</sup>,
- X<sup>-</sup> für ein Anion aus der Gruppe Amidosulfonat, Nitrat, Halogenid, Sulfat, Hydrogencarbonat, Carbonat, Phosphat oder R<sup>6</sup>-COO<sup>-</sup> steht, wobei
- R<sup>6</sup> für Wasserstoff, einen substituierten oder unsubstituierten, linearen oder verzweigten Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen oder Alkenylrest mit 2 bis 20 C-Atomen, die als Substituenten mindestens einen Hydroxy-, Amin- oder Iminrest aufweisen können, oder einen substituierten oder unsubstituierten Phenylrest, der als Substituenten einen Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen aufweisen kann, steht, und
- 25 R<sup>7</sup> und R<sup>8</sup> jeweils unabhängig voneinander für einen substituierten oder unsubstituierten, linearen
- 30 oder verzweigten Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen oder Alkenylrest mit 2 bis 20 C-Atomen, die als Substituenten mindestens einen Hydroxy-, Amin- oder Iminrest aufweisen können, oder einen substituierten oder unsubstituierten Phenylrest, der als Substituenten einen Alkylrest mit 1 bis 20 C-Atomen aufweisen kann,
- M für Wasserstoff, Alkalimetall, Ammonium, einen Alkylrest mit 1 bis 4 C-Atomen, einen Benzylrest oder eine negative Ladung,
- 35 n für eine ganze Zahl im Bereich von 1 bis 12,
- m für eine ganze Zahl im Bereich von 0 bis 5 und
- l für eine Zahl im Bereich von 0 bis 5 steht,
- enthaltend Alkyldimethylaminoxide und/oder Alkyloligoglycoside als nichtionische Tenside.

40

2. Schmiermittel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in der allgemeinen Formel (I)

- R für einen gesättigten oder einfach oder mehrfach ungesättigten, linearen Alkylrest mit 10 bis 18 C-Atomen, der gegebenenfalls durch -CO- substituiert sein kann, insbesondere einen unsubstituierten, gesättigten linearen Alkylrest mit 12 bis 14 C-Atomen,
- 45 R<sup>1</sup> für Wasserstoff, Alkylrest mit 1 bis 3 C-Atomen oder ein Rest -CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OH, insbesondere Wasserstoff oder Alkylrest mit 1 bis 3 C-Atomen,
- R<sup>2</sup> für Wasserstoff oder Alkylrest mit 1 bis 3 C-Atomen,
- R<sup>3</sup> für Methylen- oder Di-methylen-rest, insbesondere Methylenrest,
- M für Wasserstoff oder eine negative Ladung,
- 50 n für 2 oder 3, insbesondere 2
- m für 0, 1 oder 2, insbesondere 0,
- steht.

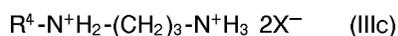
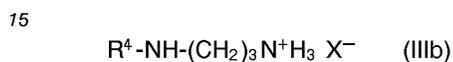
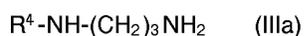
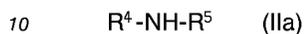
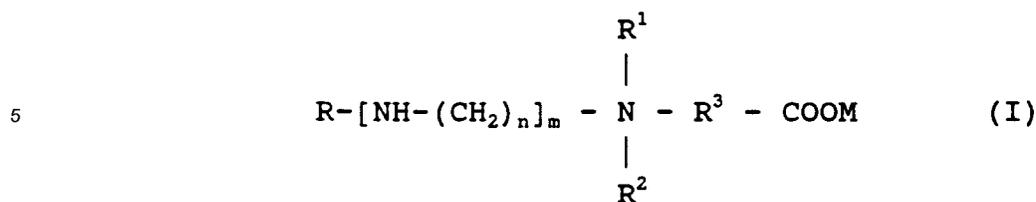
3. Schmiermittel nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß sie die Verbindungen der allgemeinen Formeln (I) bis (IV), in einer Menge von 1 bis 99 Gew.-%, bezogen auf die Gesamtformulierung, enthalten.

55

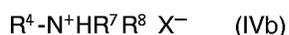
4. Schmiermittel nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß sie die Verbindungen der allgemeinen Formeln (I) bis (IV), in einer Menge von 5 bis 15 Gew.-%, insbesondere 10 bis 12 Gew.-%, bezogen auf die Gesamtformulierung, enthalten.
- 5 5. Schmiermittel nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß sie zusätzlich Wasser und gegebenenfalls Zusatz- und/oder Hilfsstoffe enthalten.
6. Schmiermittel nach einem oder mehreren der Ansprüchen 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Gewichtsverhältnis von Verbindungen der allgemeinen Formel (I) zu den Verbindungen der Formeln (II), (III) und/oder (IV) im Bereich von 10 : 1 bis 1 : 10, insbesondere im Verhältnis 5 : 1 bis 1 : 1 eingestellt ist.
- 10
7. Schmiermittel nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß sie als Hilfsstoffe Lösungsvermittler und/oder pH-Regulatoren enthalten.
- 15
8. Schmiermittel nach einem oder mehreren der Ansprüchen 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß sie einen pH-Wert im Bereich von 4 bis 11, insbesondere im Bereich von 6 bis 9, aufweisen.
9. Schmiermittel nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß sie eine dynamische Viskosität von weniger als 300 mPa.s, insbesondere im Bereich von 5 bis 100 mPa.s aufweisen.
- 20
10. Schmiermittel nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Alkyldimethylaminoxide einen geradkettigen oder verzweigten, gesättigten, einfach oder mehrfach ungesättigten Alkylrest mit 10 bis 18, insbesondere 12 bis 14 C-Atomen aufweisen.
- 25
11. Schmiermittel nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Alkyloligoglycoside Verbindungen der Formel (V)
- 30  $R^1-O-[G]_p$  (V)
- umfassen, wobei
- $R^1$  für einen Alkylrest mit 4 bis 22 Kohlenstoffatomen, vorzugsweise 8 bis 16 Kohlenstoffatomen,
- [G] für einen Zuckerrest mit 5 oder 6 Kohlenstoffatomen und
- 35 p für eine Zahl im Bereich von 1 bis 10 steht.
12. Schmiermittel nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Alkyloligoglycoside sich von Aldosen und/oder Ketosen, insbesondere der Glucose ableiten.
- 40
13. Schmiermittel nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß sie Alkyloligoglucoside enthalten.
14. Schmiermittel nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß sie 1 bis 10 Gew.% an Alkyloligoglycosiden und/oder Aminoxiden enthalten.
- 45
15. Verwendung der Schmiermittel nach einem der Ansprüche 1 bis 14 als Kettenschmiermittel in der Lebensmittelindustrie, insbesondere für automatische Ketten- und Bandschmieranlagen.
16. Verwendung der Schmiermittel nach einem der Ansprüche 1 bis 14 zum Reinigen von Leergut, Maschinen und Anlagen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
- 50

#### Claims

- 55 1. Soapless lubricants based on amphoteric compounds, primary, secondary and/or tertiary amines and/or salts of such amines corresponding to general formulae (I), (IIa), (IIb), (IIIa), (IIIb), (IIIc), (IVa) and (IVb):



and/or



in which

- R represents a saturated or mono- or polyunsaturated, linear or branched alkyl group containing 6 to 22 carbon atoms which may optionally be substituted by -OH, -NH<sub>2</sub>, -NH-, -CO-, -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)<sub>l</sub>- or -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)<sub>l</sub>-,
- R<sup>1</sup> represents hydrogen, an alkyl group containing 1 to 4 carbon atoms, a hydroxyalkyl group containing 1 to 4 carbon atoms or a group -R<sup>3</sup>COOM,
- R<sup>2</sup> - only for the case where M is a negative charge - represents hydrogen, an alkyl group containing 1 to 4 carbon atoms or a hydroxyalkyl group containing 1 to 4 carbon atoms,
- R<sup>3</sup> is a saturated or mono- or polyunsaturated, linear or branched alkyl group containing 1 to 12 carbon atoms which may optionally be substituted by -OH, -NH<sub>2</sub>, -NH-, -CO-, -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)<sub>l</sub>- or -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)<sub>l</sub>-,
- R<sup>4</sup> is a substituted or unsubstituted, linear or branched, saturated or mono- or polyunsaturated alkyl group containing 6 to 22 carbon atoms which may contain at least one amine, imine, hydroxy, halogen and/or carboxy group as substituent, a substituted or unsubstituted phenyl group which may contain at least one amine, imine, hydroxy, halogen, carboxy group and/or a linear or branched saturated or mono- or polyunsaturated alkyl group containing 6 to 22 carbon atoms as substituent(s),
- R<sup>5</sup> is hydrogen or - independently of R<sup>4</sup> - has the same meaning as R<sup>4</sup>,
- X<sup>-</sup> is an anion from the group consisting of amidosulfonate, nitrate, halide, sulfate, hydrogen carbonate, carbonate, phosphate or R<sup>6</sup>-COO<sup>-</sup>, where
- R<sup>6</sup> is hydrogen, a substituted or unsubstituted, linear or branched alkyl group containing 1 to 20 carbon atoms or alkenyl group containing 2 to 20 carbon atoms, which may contain a hydroxy, amine or imine group as substituent, or a substituted or unsubstituted phenyl group which may contain an alkyl group with 1 to 20 carbon atoms as substituent, and
- R<sup>7</sup> and R<sup>8</sup> independently of one another represent a substituted or unsubstituted, linear or branched alkyl group containing 1 to 20 carbon atoms or alkenyl group containing 2 to 20 carbon atoms, which may contain at least one hydroxy, amine or imine group as substituent, or a substituted or unsubstituted phenyl group which may contain an alkyl group with 1 to 20 carbon atoms as substituent,
- M is hydrogen, alkali metal, ammonium, an alkyl group containing 1 to 4 carbon atoms, a benzyl group or a negative charge,

n is an integer of 1 to 12,  
 m is an integer of 0 to 5 and  
 l is a number of 0 to 5,

containing alkyl dimethylamine oxides and/or alkyl oligoglycosides as nonionic surfactants.

5

2. Lubricants as claimed in claim 1, characterized in that, in general formula (I),

R is a saturated or mono- or polyunsaturated linear alkyl group containing 10 to 18 carbon atoms, which may optionally be substituted by -CO-, more particularly an unsubstituted, saturated linear alkyl group containing 12 to 14 carbon atoms,

10 R<sup>1</sup> is hydrogen, an alkyl group containing 1 to 3 carbon atoms or a group -CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OH, more particularly hydrogen or an alkyl group containing 1 to 3 carbon atoms,

R<sup>2</sup> is hydrogen or an alkyl group containing 1 to 3 carbon atoms,

R<sup>3</sup> is a methylene or dimethylene group, more particularly a methylene group,

M is hydrogen or a negative charge,

15 n = 2 or 3, more particularly 2,

m = 0, 1 or 2, more particularly 0.

3. Lubricants as claimed in claim 1 or 2, characterized in that they contain the compounds corresponding to general formulae (I) to (IV) in a quantity of 1 to 99% by weight, based on the formulation as a whole.

20

4. Lubricants as claimed in claim 3, characterized in that they contain the compounds corresponding to general formulae (I) to (IV) in a quantity of 5 to 15% by weight and more particularly in a quantity of 10 to 12% by weight, based on the formulation as a whole.

25

5. Lubricants as claimed in claims 1 to 4, characterized in that they additionally contain water and optionally additives and/or auxiliaries.

6. Lubricants as claimed in one or more of claims 1 to 5, characterized in that the ratio by weight of compounds corresponding to general formula (I) to compounds corresponding to formulae (II), (III) and/or (IV) is in the range from 10:1 to 1:10 and more particularly in the range from 5:1 to 1:1.

30

7. Lubricants as claimed in one or more of claims 1 to 6, characterized in that they contain solubilizers and/or pH regulators as auxiliaries.

35

8. Lubricants as claimed in one or more of claims 1 to 7, characterized in that they have a pH value in the range from 4 to 11 and more particularly in the range from 6 to 9.

9. Lubricants as claimed in one or more of claims 1 to 8, characterized in that they have a dynamic viscosity of less than 300 mPa.s and more particularly in the range from 5 to 100 mPa.s.

40

10. Lubricants as claimed in one or more of claims 1 to 9, characterized in that the alkyl dimethylamine oxides have a linear or branched, saturated, mono- or polyunsaturated alkyl group containing 10 to 18 and more particularly 12 to 14 carbon atoms.

45

11. Lubricants as claimed in one or more of claims 1 to 10, characterized in that the alkyl oligoglycosides are compounds corresponding to formula (V):



50

in which

R<sup>1</sup> is an alkyl group containing 4 to 22 carbon atoms, preferably 8 to 16 carbon atoms,

[G] is a sugar unit containing 5 or 6 carbon atoms and

p is a number of 1 to 10.

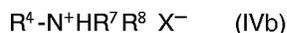
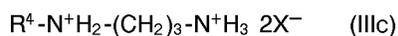
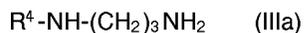
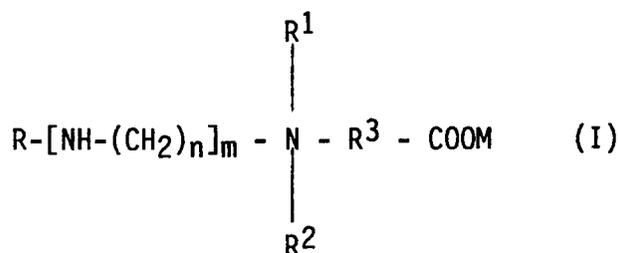
55

12. Lubricants as claimed in claim 11, characterized in that the alkyl oligoglycosides are derived from aldoses and/or ketoses, more particularly from glucose.

13. Lubricants as claimed in one or more of claims 1 to 12, characterized in that they contain alkyl oligoglucosides.
14. Lubricants as claimed in one or more of claims 1 to 13, characterized in that they contain 1 to 10% by weight of alkyl oligoglycosides and/or amine oxides.
15. The use of the lubricants claimed in any of claims 1 to 14 as chain lubricants in the food industry, more particularly for automatic chain and belt lubrication systems.
16. The use of the lubricants claimed in any of claims 1 to 14 for cleaning empties, machines and installations in the food and beverage industry.

**Revendications**

1. Agents lubrifiants dépourvus de savon, à base de composés amphotères, d'amines primaires, secondaires et/ou tertiaires et/ou des sels d'amines de ce type de formules générales (I), (IIa), (IIb), (IIIa), (IIIb), (IIIc), (IVa) et (IVb) :



dans lesquelles:

R représente un radical alcoyle saturé ou non saturé une fois ou plusieurs fois, linéaire ou ramifié ayant de 6 à 22 atomes de carbone, qui peut être substitué le cas échéant par -OH, -NH<sub>2</sub>, -NH-, -CO-, -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)<sub>i</sub>-ou-(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)<sub>i</sub>-,

R<sup>1</sup> représente de l'hydrogène, un radical alcoyle ayant de 1 à 4 atomes de carbone, un radical hydroxyalcoyle ayant de 1 à 4 atomes de carbone ou un radical R<sup>3</sup>COOM,

R<sup>2</sup> seulement dans le cas où M représente une charge négative, représente de l'hydrogène, un radical alcoyle ayant de 1 à 4 atomes de carbone ou un radical hydroxyalcoyle ayant de 1 à 4 atomes de carbone,

R<sup>3</sup> représente un radical alcoyle saturé ou non saturé une fois ou plusieurs fois, linéaire ou ramifié ayant de 1 à 12 atomes de carbone, qui peut être substitué le cas échéant par -OH, -NH<sub>2</sub>, -NH-, -CO-, -(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)<sub>i</sub>-ou-(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>O)<sub>i</sub>-,

R<sup>4</sup> représente un radical alcoyle substitué ou non substitué, linéaire ou ramifié, saturé ou non saturé une fois ou plusieurs fois ayant de 6 à 22 atomes de carbone, qui peut posséder comme substituants

- au moins un radical amine, imine, hydroxy, halogène et/ou carboxyle, un radical phényle substitué, qui peut posséder comme substituants au moins un radical amine, imine, hydroxy, halogène, carboxyle et/ou un radical alcoyle linéaire ou ramifié, saturé ou non saturé une fois ou plusieurs fois ayant de 6 à 22 atomes de carbone,
- 5  $R^5$  représente de l'hydrogène ou indépendamment de  $R^4$ , un radical  $R^4$ ,  
 $X^-$  représente un anion choisi dans le groupe des amidosulfonate, nitrate, halogénures, sulfate, hydrogenocarbonate, carbonate, phosphate ou  $R^5-COO^-$  dans lequel,  
 $R^6$  représente de l'hydrogène, un radical alcoyle substitué ou non substitué, linéaire ou ramifié ayant de 1 à 20 atomes de carbone ou un radical alcényle ayant de 2 à 20 atomes de carbone, qui peuvent posséder comme substituants au moins un radical hydroxy, amine ou imine ou un radical phényle substitué ou non substitué qui peut posséder comme substituants un radical alcoyle ayant de 1 à 20 atomes de carbone, et
- 10  $R^7$  et  $R^8$  respectivement indépendamment l'un de l'autre représentent un radical alcoyle substitué ou non substitué, linéaire ou ramifié, ayant de 1 à 20 atomes de carbone ou un radical alcényle ayant de 2 à 20 Atomes de carbone, qui peuvent posséder comme substituants, au moins un radical hydroxy, amine ou imine, ou représentent un radical phényle substitué ou non substitué qui comme substituants peut posséder un radical alcoyle ayant de 1 à 20 atomes de carbone, M représente de l'hydrogène, un métal alcalin, de l'ammonium, un radical alcoyle ayant de 1 à 4 atomes de carbone, un radical benzyle ou une charge négative,
- 15 n est un nombre entier dans la gamme de 1 à 12,  
m est un nombre entier dans la gamme de 0 à 5, et,  
1 est un nombre dans la gamme de 0 à 5,  
contenant des oxydes d'alcoyldiméthylamine et/ou des alcoyloligoglycosides comme agents tensioactifs non ioniques.
- 25
2. Agents lubrifiants selon la revendication 1, caractérisés en ce que dans la formule générale I,  
R représente un radical alcoyle saturé ou non saturé une fois ou plusieurs fois, linéaire, ayant de 10 à 18 atomes de carbone qui peut être substitué le cas échéant par -CO-, en particulier un radical alcoyle non substitué, saturé, linéaire ayant de 12 à 14 atomes de carbone,
- 30  $R^1$  représente de l'hydrogène, un radical alcoyle ayant de 1 à 3 atomes de carbone ou un radical  $CH_2CH_2OH$ , en particulier l'hydrogène ou un radical alcoyle ayant de 1 à 3 atomes de carbone,  
 $R^2$  représente de l'hydrogène ou un radical alcoyle ayant de 1 à 3 atomes de carbone,  
 $R^3$  représente un radical méthylène ou diméthylène, en particulier le radical méthylène,  
M représente de l'hydrogène ou une charge négative,
- 35 n représente 2 ou 3, en particulier 2  
m représente 0,1 ou 2, en particulier 0.
3. Agents lubrifiants selon la revendication 1 ou 2, caractérisés en ce qu'ils renferment les composés de formules générales (I) à (IV) en une quantité allant de 1 à 99 % en poids, rapporté à la formulation totale.
- 40
4. Agents lubrifiants selon la revendication 3, caractérisé en ce qu'ils renferment les composés de formules générales (I) à (IV) en une quantité allant de 5 à 15 % en poids, en particulier de 10 à 12 % en poids, rapporté à la formulation totale.
- 45
5. Agents lubrifiants selon les revendications 1 à 4, caractérisés en ce qu'ils renferment en supplément de l'eau et éventuellement des additifs ou des adjuvants.
6. Agents lubrifiants selon une ou plusieurs des revendications 1 à 5, caractérisés en ce que le rapport pondéral des composés de formule générale (I) au composés de formules (II), (III) et/ou (IV) est ajusté dans la zone de 10:1 à 1:10, en particulier dans un rapport de 5:1 à 1:1.
- 50
7. Agents lubrifiants selon une ou plusieurs des revendications 1 à 6, caractérisés en ce qu'ils renferment comme adjuvants des agents dissolvants et/ou des régulateurs du pH.
- 55
8. Agents lubrifiants selon une ou plusieurs des revendications 1 à 7, caractérisés en ce qu'ils possèdent une valeur de pH dans la zone de 4 à 11, en particulier dans la zone de 6 à 9.

9. Agents lubrifiants selon une ou plusieurs des revendications 1 à 8, caractérisés en ce qu'ils possèdent une viscosité dynamique de moins de 300 mPa.s, en particulier dans la zone de 5 à 100 mPa.s.
- 5 10. Agents lubrifiants selon une ou plusieurs des revendications 1 à 9, caractérisés en ce que les oxydes d'alcoyldiméthylamine possèdent un radical alcoyle à chaîne droite ou ramifié, saturé ou non saturé une fois ou plusieurs fois ayant de 10 à 18, en particulier de 12 à 14 atomes de carbone.
11. Agents lubrifiants selon une ou plusieurs des revendications 1 à 10, caractérisés en ce qu'ils comprennent des composés alcoyloligoglycosidiques de formule (V):
- 10 
$$R^1-O-[G]_p \quad (V)$$
- dans laquelle R<sup>1</sup> représente un radical alcoyle ayant de 4 à 22 atomes de carbone, en particulier de 8 à 16 atomes de carbone, [G] représente un radical de sucre ayant 5 ou 6 atomes de carbone et,
- 15 p est un nombre dans la gamme de 1 à 10.
12. Agents lubrifiants selon la revendication 11, caractérisés en ce que les alcoyloligoglycosides dérivent d'aldoses et/ou de cétones, en particulier du glucose.
- 20 13. Agents lubrifiants selon une ou plusieurs des revendications 1 à 12, caractérisés en ce qu'ils renferment des alcoyloligoglucosides.
14. Agents lubrifiants selon une ou plusieurs des revendications 1 à 13, caractérisés en ce qu'ils renferment de 1 à 10 % en poids d'alcoyloligoglycosides et/ou d'oxydes d'amine.
- 25 15. Utilisation des agents lubrifiants selon l'une des revendications 1 à 14 comme agent lubrifiant pour des installations à chaîne, dans l'industrie des produits alimentaires, en particulier pour les installations à chaîne ou à bande, automatiques.
- 30 16. Utilisation des agents lubrifiants selon l'une des revendications 1 à 14 pour le nettoyage d'emballages vides, de machines et d'installations dans l'industrie des produits alimentaires et des boissons.

35

40

45

50

55