



⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑬ Anmeldenummer: 94115071.6

⑪ Int. Cl. 6: B65H 29/00

⑭ Anmeldetag: 24.09.94

⑬ Priorität: 08.11.93 CH 3366/93

⑬ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
10.05.95 Patentblatt 95/19

⑬ Benannte Vertragsstaaten:
AT CH DE DK FR GB IT LI SE

⑬ Anmelder: Ferag AG
Zürichstrasse 74
CH-8340 Hinwil (CH)

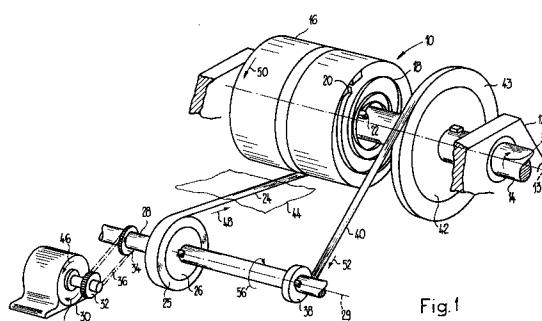
⑭ Erfinder: Staub, Samuel
Tüelenstrasse
CH-8635 Oberdürnten (CH)
Erfinder: Hausmann, Peter
Hüttenackerstrasse 5
CH-8344 Bäretswil (CH)

⑭ Vertreter: Patentanwälte Schaad, Balass &
Partner
Dufourstrasse 101
Postfach
CH-8034 Zürich (CH)

⑮ Wickelvorrichtung für flexible Flächengebilde sowie Verfahren zum Aufwickeln von flexiblen Flächengebilden.

⑯ Die Wickelvorrichtung für flexible Flächengebilde (44), insbesondere Druckereiprodukte wie Zeitungen, Zeitschriften und Teile davon, besteht aus einem in einem Gestell (12) drehbar gelagerten, von einer Antriebswelle (28) antriebbaren Wickelkern (16) und einem die flexiblen Flächengebilden (44) im wesentlichen tangential an den Wickelkern leitenden Wickelband (24), das zusammen mit den Flächengebilden auf den Wickelkern aufgewickelt wird. Ein Antriebsstrang bestehend aus einer Treibriemenscheibe (38), einem Antriebsriemen (40) und einer Antriebsriemenscheibe (42) ermöglicht es, die Drehwelle (14), auf der der Wickelkern (16) drehbar montiert ist, vom gleichen Motor (30) zu drehen, wie die Bandspule (26). Zwischen dem Wickelkern (16) und der Drehwelle (14) befindet sich eine Spiralfeder (18), welche an ihrem einen Ende (20) mit dem Wickelkern und an ihrem anderen Ende (22) mit der Drehwelle (14) befestigt ist. Die Anordnung ist so getroffen, daß das Ende (22) der Feder (18) relativ zum Federende (20) bewegt werden kann, um den Spannungszustand der Feder zu ändern. Die Vorrichtung ermöglicht es, auf diese Weise das auf den Wickelkern ausgeübte

Drehmoment beim Aufwickeln des Wickelbandes (24) mit den Flächengebilden (44) dem steigenden Wickeldurchmesser anzupassen. Eine Regelung ist nicht erforderlich.



Die vorliegende Erfindung betrifft eine Wickelvorrichtung für flexible Flächengebilde, insbesondere Druckereiprodukte wie Zeitungen, Zeitschriften und Teile davon, bestehend aus einem in einem Gestell drehbar gelagerten, von einer Antriebswelle antreibbaren Wickelkern und mindestens einem die flexiblen Flächengebilde zumindest im wesentlichen tangential an den Wickelkern leitenden Wickelband, das von einer Bandspule kommend zusammen mit den Flächengebildern auf den Wickelkern aufwickelbar ist.

Eine Wickelvorrichtung dieser Art ist aus der deutschen Patentschrift 31 23 888 bekannt.

Die Wickelvorrichtung der DE-PS 31 23 888 ist insbesondere zum Aufwickeln einer sogenannten Schuppenformation, bestehend aus in einer dachziegelartigen Anordnung aufeinandergelegten gefalteten Zeitungen oder Teile davon, vorgesehen, welche zwecks Transport innerhalb einer Druckerei und von einer Druckerei zur anderen platzsparend in einem kompakten Wickel auf den Wickelkern aufgewickelt werden. Am Zielort wird das Wickelband mit der Schuppenformation vom Wickel wieder abgewickelt und die einzelnen Zeitungen oder Teile davon stehen dann zur Weiterverarbeitung zur Verfügung.

Eine Wickelvorrichtung dieser Art ist aber nicht ausschließlich für eine solche Schuppenformation aus Zeitungen gedacht, sondern kann den vielfältigsten Zwecken dienen, beispielsweise zum Aufrollen von Gegenständen, so unterschiedlich wie Banknoten, Säcke und Längen von Furnieren, um nur einige Beispiele zu nennen.

Bei der DE-PS 31 23 888, die sich insbesondere mit dem Aufwickeln einer Schuppenformation aus Zeitungen befaßt, ist ein Motor als Antriebsquelle vorgesehen, der über ein Wicklergetriebe den Wickelkern antreibt. Das Wickelband, welches das Gut untergreift und mit dem Wickelkern verbunden ist, wird während des Aufwickelns auf den Wickelkern über eine vom Motor angetriebene Umlenkrolle geführt und hierdurch mit konstanter Geschwindigkeit von einer Bandspule abgewickelt, welche um ihre Drehachse frei drehbar gelagert ist. An dieser Bandspule greift aber eine Backenbremse an.

Es besteht das Bestreben, die Zugspannung im Aufwickelband zumindest annähernd konstant zu halten. Dies bedeutet, daß bei zunehmendem Durchmesser des Wickels ein erhöhtes Drehmoment vom Antrieb auf den Wickelkern ausgeübt werden muß, wohl auch bei sinkender Drehgeschwindigkeit des Wickels, da man die Umfangsgeschwindigkeit des Wickels, d.h. die Lineargeschwindigkeit des Wickelbandes auch zumindest im wesentlichen konstant halten möchte. Diese Forderung nach konstanter Geschwindigkeit des Wickelbandes bei zumindest im wesentlichen kon-

stanter Zugspannung erfordert in der Praxis einen nicht unwesentlichen Aufwand im geregelten Antrieb sowie für die angetriebene Umlenkrolle und die Backenbremse.

5 Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es eine konstruktiv einfache Vorrichtung zum Herstellen von Wickeln zu schaffen, welche keiner aufwendigen Mechanik und Regelung bedarf und dennoch geeignet ist bis zu einer von der Auslegung der Vorrichtung abhängigen, begrenzten Wickelkapazität für eine zufriedenstellende Aufwicklung des Wickelgutes sowie eine einwandfreie Abwicklung desselben zu sorgen.

10 Zur Lösung dieser Aufgabe wird vorrichtungsmäßig vorgesehen, daß die Bandspule drehfest auf der Antriebswelle angeordnet ist, daß die Antriebswelle mit dem Wickelkern nicht nur über das Wickelband und die Bandspule sondern auch über einen Antriebsstrang gekoppelt ist, und daß eine 15 zwei im Betrieb zueinander eine Relativbewegung ausführende Enden aufweisende Feder im Antriebsstrang zwischen der Bandspule und dem Wickelkern vorgesehen ist.

20 Dieses grundsätzlich neue Konzept läßt sich relativ schnell anhand eines praktischen Beispiels näher erläutern, bei dem die Feder eine Spiralfeder, eine Triebfeder bzw. eine eine Vielzahl von Windungen aufweisende Torsionsfeder ist.

25 Es wird zunächst zur Vereinfachung angenommen, wie aber auch in einem praktischen Beispiel 30 durchaus realisiert werden kann, daß das eine Ende der Feder mit dem Wickelkern verbunden ist und das andere Ende an einer drehbaren Welle befestigt ist, welche vom Antriebsstrang zur Beeinflussung des Spannungszustandes der Feder drehbar ist.

35 Es wird jetzt davon ausgegangen, daß die Feder aufgrund der Einbaubedingungen sich in teilgespanntem Zustand befindet, d.h. vorgespannt ist.

40 Sobald die flexiblen Flächengebilde zum Aufwickeln auf den Wickelkern bereitstehen, kann mit der Aufwickelarbeit begonnen werden. Durch Drehung der Antriebswelle in der entsprechenden Drehrichtung wird das Wickelband von der Bandspule abgegeben. Die teilweise gespannte Feder hat hierdurch die Möglichkeit sich weiter zu entspannen und das Wickelband mit den aufzuwickelnden flexiblen Flächengebildern auf den Wickelkern aufzuwickeln. Hierdurch wird die in der Feder gespeicherte 45 Potentialenergie mindestens zum Teil wieder in Aufwickelarbeit umgewandelt. Ein Nachlassen der Federspannung beim Aufwickeln des Wickelbandes auf den Wickelkern wird dadurch verhindert, daß über den Antriebsstrang die drehbare Welle das andere Federende im Sinne der Erhöhung der Federspannung bewegt. Mit anderen Worten wird die Feder durch den Antriebsstrang noch stärker nachgespannt als sie durch Aufwickeln des Wickelban-

des entspannt wird. Somit steigt das auf den Wickelkern einwirkende Drehmoment mit der Nachspannung der Feder, wodurch das Drehmoment dem steigenden Durchmesser des Wickelkernes mit den darauf gewickelten flexiblen Gebilden angepaßt wird, wodurch die Spannung im Wickelband zumindest annähernd konstant bleibt.

Beim Abwickeln des Wickelbandes vom Wickelkern durch die von der Antriebsquelle angetriebene Bandspule wird nicht nur das erste Ende der Feder in eine die Federspannung erhöhende Richtung bewegt sondern über den Antriebsstrang wird von der gleichen Antriebsquelle das andere Ende der Feder im Sinne des Nachlassens der Federspannung über den Antriebsstrang bewegt bis man wieder zurück zu dem Ausgangszustand gelangt ist.

Beim Aufwickeln von Druckereiprodukten ist es wünschenswert, während des gesamten Aufwickelvorganges die Zugspannung im Wickelband zumindest innerhalb von gewissen Grenzen konstant zu halten. Das bedeutet, daß bei größer werdendem Durchmesser des Wickels zum Drehen des Wickelkernes ein steigendes Drehmoment nötig ist, und dieses kann, wie oben erläutert ist, mittels des Antriebsstranges und der Feder realisiert werden. Die gesamte Wickelvorrichtung ist in der Praxis relativ preisgünstig herstellbar, zudem die gleiche Antriebsquelle sowohl für die Drehung der Bandspule als auch für das Antreiben des Antriebsstranges, bspw. durch Drehung einer Treibriemenscheibe desselben, sorgt. Nachdem sowohl die Bandspule als auch die Treibriemenscheibe auf der gleichen Antriebswelle angeordnet werden können, ist eine Ersparnis an zusätzlichen Teilen durchaus möglich. Es sind insgesamt wenig Teile notwendig, um die erfindungsgemäße Wickelvorrichtung zu realisieren. Es entfällt jegliche Art von aufwendiger Steuerung.

Obwohl die Feder vorzugsweise platzsparend im Wickelkern angeordnet ist, kann sie aber auch entsprechend dem Anspruch 13 zwischen der Bandspule und dem Antriebsstrang angeordnet werden, wobei die Antriebswelle die Treibriemenscheibe des Antriebsstranges direkt und die Bandspule indirekt über die Feder antreibt. Bei solchen Ausführungsformen ist der Antriebsstrang drehfest mit dem Wickelkern gekoppelt.

Besonders bevorzugte Ausführungsformen der Wickelvorrichtung der Erfindung lassen sich den abhängigen Ansprüchen entnehmen. Eine alternative Darstellung der erfindungsgemäßen Wickelvorrichtung ist dem Anspruch 19 zu entnehmen.

Allen diesen Ausführungen ist gemeinsam, daß man lediglich einen Antriebsmotor braucht, um das Abwickeln bzw. das Aufwickeln des Wickelbandes auf den Wickelkern zu erreichen. Die Regulierung der Wickelvorrichtung erfolgt automatisch durch die

Auslegung der Feder sowie der weiteren Bauteile.

Die Erfindung läßt sich auch bei einer Wickelvorrichtung realisieren, die modul- oder kassettenartig ausgebildet ist. Bei so einem Beispiel kann das Gestell lediglich eine Antriebswelle tragen, die von einer externen Antriebsquelle beim Andocken des Moduls an diese Antriebsquelle angetrieben wird.

Die Erfindung wird nachfolgend anhand von Ausführungsbeispielen unter Bezugnahme auf die Zeichnungen näher erläutert, in welchen zeigen:

Fig. 1

eine stark schematisierte perspektivische Darstellung eines bevorzugten praktischen Beispiels einer erfindungsgemäßen Wickelvorrichtung,

Fig. 2A, B und C

Skizzen zur Erläuterung des Ausgangszustandes der Vorrichtung der Fig. 1 noch bevor die flexiblen Flächengebilde mit dem Wickelband auf den Wickelkern aufgewickelt sind, wobei

Fig. 2B

die Verhältnisse beim Wickelband und

Fig. 2C

die Verhältnisse beim Antriebsstrang zeigen,

Fig. 3A, B und C

Skizzen ähnlich denen der Fig. 2A, B und C, jedoch nach erfolgtem Aufwickeln der flexiblen Flächengebilde mit dem Wickelband auf den Wickelkern,

Fig. 4

eine schematische Darstellung einer Variante der erfindungsgemäßen Wickelvorrichtung von der Stirnseite des Wickelkernes gesehen, bei der der Antriebsstrang einen Antriebsriemen umfaßt, der auf- und abgewickelt wird,

Fig. 5

eine schematische Darstellung ähnlich der Fig. 4, jedoch von einer weiteren erfindungsgemäßen Variante einer Wickelvorrichtung,

Fig. 6

eine schematische Darstellung ähnlich der Fig. 4 und 5, jedoch von einer erfindungsgemäßen Wickelvorrichtung, bei der der Antriebsstrang einen endlosen umlaufenden Antriebsriemen oder eine Antriebskette umfaßt,

Fig. 7

eine weitere Ausführungsvariante einer erfindungsgemäßen Wickelvorrichtung, bei der die Feder zwischen der Bandspule und einem Stirnrad des Antriebsstranges eingesetzt ist,

Fig. 8

eine graphische Darstellung des sich ändernden, von der Feder auf den Wickelkern ausgeübten Drehmoments eines Ausführungsbeispiels einer erfindungsgemäßen Wickelvorrichtung,

Fig. 9

eine graphische Darstellung entsprechend der Fig. 8, jedoch von einem weiteren Ausführungs-

beispiel einer erfindungsgemäßen Wickelvorrichtung.

In allen Figuren deuten die gleichen Bezugszeichen auf gleiche Bauteile hin.

Nach Fig. 1 besteht die Wickelvorrichtung 10 aus einem Gestell 12, in dem eine um die Achse 13 drehbare Welle 14 gelagert ist, wobei ein trommelartiger Wickelkern 16 auf der Drehwelle 14 in beispielsweise an den Stirnseiten der Trommel angeordneten Lagern (nicht gezeigt) drehbar gelagert ist. Zwischen dem Wickelkern 16 und der drehbaren Welle 14 befindet sich eine Spiralfeder 18, deren eines Ende 20 mit dem Wickelkern 16 fest gekoppelt ist und deren anderes Ende 22 mit der drehbaren Welle 14 fest gekoppelt ist.

Ein Wickelband 24, welches mit dem Wickelkern 16 verbunden ist, erstreckt sich vom Wickelkern 16 zu einer Bandspule 26, welche drehfest mit einer Antriebswelle 28 verbunden ist. Die Antriebswelle 28 kann von einem Motor 30 über Zahnräder 32, 34 und einen Zahnriemen oder eine Kette 36 angetrieben werden, wodurch die Welle 28 bzw. der Motor 30 die Antriebsquelle für die Bandspule 26 darstellt. Die Antriebswelle 28, welche sich parallel zur Drehwelle 14 erstreckt und neben dem Wickelkern angeordnet ist, trägt auch in axialem Abstand von der Bandspule 26 eine Treibriemenscheibe 38, welche ebenfalls drehfest mit der Antriebswelle 28 verbunden ist und zum Auf- und Abwickeln eines Antriebsriemens 40 dient, der sich von der Treibriemenscheibe 38 zu einer mit der Drehwelle 14 drehfest gekoppelten Antriebsriemenscheibe 42 erstreckt. Der Motor 30 kann entweder im Gestell fest montiert sein (und ggf. die Welle 28 direkt antreiben) oder außerhalb des Gestells 12 getrennt von diesem angeordnet werden.

Die schematische Darstellung der Fig. 1 zeigt die Ausgangslage noch bevor die flexiblen Flächengebilde, die vorzugsweise Druckereiprodukte wie Zeitungen, Zeitschriften und Teile hiervon sind, von denen eines bei 44 gezeigt ist, mit dem Wickelband 24 auf den Wickelkern aufgewickelt werden. Die flexiblen Flächengebilde werden dann dem Wickelband 24 mittels einer geeigneten Zuführeinrichtung (nicht gezeigt) zugeführt. Man sieht aus Fig. 1, daß das Wickelband 24 auf der Bandspule 26 aufgewickelt ist, so daß ein Wickel 25 des Wickelbandes vorliegt, welcher am Anfang des Aufwickelvorganges seinen maximalen Durchmesser aufweist.

Der Antriebsriemen 40 ist dagegen praktisch vollständig auf der Antriebsriemenscheibe 42 aufgewickelt, d.h. er ist auf der Treibriemenscheibe 38 nicht in einem nennenswert Umfang aufgewickelt; nur so viel wie nötig ist, um eine sichere Verankerung des einen Endes des Antriebsriemens 40 mit der Treibriemenscheibe 38 zu gewährleisten. Ein Wickel 43 des Antriebsriemens 40 befindet sich

daher auf der Antriebsriemenscheibe 42 und weist in Fig. 1 seinen maximalen Durchmesser auf.

Der Antriebsriemen 40 ist in diesem Beispiel auch wesentlich dicker als das Wickelband 24, so daß der Wickel 43 des Antriebsriemens 40 auf der Antriebsriemenscheibe 42 auch unter Berücksichtigung der unterschiedlichen Durchmesser der Bandspule 26 und der Antriebsriemenscheibe ein größeres radiales Ausmaß aufweist als der Wickel 25 des Wickelbandes 24 auf der Bandspule 26.

Obwohl in Fig. 1 nicht gezeigt, ist die Antriebswelle 28 ebenfalls im Gestell 12 drehbar gelagert.

Man sieht, daß das Wickelband 24 oberhalb der Achse 29 der Antriebswelle 28 an die Bandspule 26 gelangt, während der Antriebsriemen 40 unterhalb der Drehachse 29 der Antriebswelle 28 verläuft und von der Antriebsriemenscheibe 42 kommend von der Treibriemenscheibe 38 aufgenommen wird.

Es wird jetzt unterstellt, daß die Flächengebilde 44 zum Aufwickeln auf dem Wickelkern 16 angeliefert werden und zwar vorzugsweise in Schuppenformation. Der Motor 30 wird eingeschaltet und dreht sich in Richtung des Pfeiles 54. Die Antriebswelle 28 dreht in Richtung des Pfeiles 56, wodurch das Wickelband 24 in Pfeilrichtung 48 nunmehr von der Bandspule 26 abgegeben wird und aufgrund der Federspannung mit den Flächengebilden auf dem Wickelkern aufgewickelt wird. Gleichzeitig wird der Antriebsriemen 40 von der Treibriemenscheibe 38 aufgewickelt, d.h. er bewegt sich in Pfeilrichtung 52.

Bezogen auf die Feder bedeutet dies, daß die Federspannung in erster Linie das Aufwickeln des Wickelbandes 24 bewirkt, und zwar durch eine kontinuierliche Bewegung des Federendes 20 in der Pfeilrichtung 50, was mit einer Entspannung der Feder 18 gleichzusetzen ist. Während dieser Bewegung wird über den durch die Treibriemenscheibe 38 den Antriebsriemen 40 und die Antriebsriemenscheibe 42 gebildeten Antriebsstrang das radial innere Ende 22 der Feder entgegen dem Uhrzeigersinn gedreht, d.h. im Sinne der Nachspannung der Feder bewegt.

Die Zeichnung der Fig. 1 spiegelt die tatsächlichen Verhältnisse bei einem praktischen Ausführungsbeispiel einer erfindungsgemäßen Wickelvorrichtung wieder. Am Anfang des Aufwickelvorganges des Wickelbandes auf den Wickelkern 16 wird aufgrund des relativ großen Durchmessers des Wickels des Wickelbandes 24 auf der Bandspule 26 im Vergleich zum Durchmesser des sich auf der Treibriemenscheibe 38 ausbildenden Wickels des Wickelbandes, das Wickelband 24 noch schneller von der Bandspule abgewickelt als der Antriebsriemen 40 von der im Durchmesser kleineren Treibriemenscheibe 38 aufgenommen wird. Da zu Beginn der Aufwicklung des Wickelbandes 24 auf den

Wickelkern 16 der Durchmesser des sich ausbildenden Wickels des Wickelbandes 24 mit flexiblen Gebilden auf den Wickelkern 16 in etwa gleich ist wie der Durchmesser des sich auf der Antriebsriemenscheibe 42 befindlichen Wickels des Antriebsriemens 40, wird das erste Ende 20 der Feder 18 schneller entgegen der Uhrzeigerrichtung bewegt als das andere Ende 22 der Feder 18 nachgespannt wird. D.h. die Federspannung nimmt zunächst ab.

Da der Antriebsriemen 40 dicker ist als das Wickelband 24, steigt der Durchmesser des sich auf der Treibriemenscheibe 38 ausbildenden Wickels des Antriebsriemens 40 relativ schnell. Dagegen nimmt der Durchmesser des sich auf der Bandspule 26 befindlichen Wickel des Wickelbandes 24 nur relativ langsam ab. Die schnelle Zunahme des Durchmessers des Wickels des Antriebsriemens 40 auf der Treibriemenscheibe 38 führt zu einer entsprechenden Durchmesserverringerung des vorhandenen Wickels 43 des Antriebsriemens 40 auf der Antriebsriemenscheibe 42. Dagegen nimmt der Durchmesser des sich auf dem Wickelkern 16 ausbildenden Wickels, bestehend aus den Flächengebilden 44 und dem Wickelband 24, aufgrund der Dicke der Flächengebilde 44 relativ rasche zu.

Die Auswirkung dieser Durchmesseränderungen ist, daß die Geschwindigkeit, mit der das Federende 20 sich entgegen dem Uhrzeigersinn umdreht, verlangsamt, während die Geschwindigkeit, mit der das Federende 22 in der gleichen Richtung nachgeführt wird, steigt, so daß die Spannung der Feder nach Erreichen eines Minimumwertes insgesamt zunimmt. Da die Steigung der Federspannung einem steigenden Drehmoment auf den Wickelkern 16 entspricht, und der Durchmesser des sich auf dem Wickelkern 16 befindlichen Wickels der Flächengebilden 44 mit Wickelband 24 ebenfalls zunimmt, kann die Bandspannung, welche durch diese Aufwickelarbeit entsteht, bei der in Fig. 1 gezeigten Auslegung der Wickelvorrichtung annähernd konstant bleiben. Da der Antriebsmotor 30 mit in etwa konstanter Drehgeschwindigkeit läuft, wird die Antriebswelle 28 ebenfalls mit zumindest im wesentlichen konstanter Drehgeschwindigkeit angetrieben und das Wickelband wird mit zumindest im wesentlichen konstanter Lineargeschwindigkeit von dem Wickel 25 auf der Bandspule 26 abgegeben, da das Wickelband relativ dünn ist, so daß der Durchmesser des Wickels 25 nur unwe sentlich abnimmt. Das Wickelband 24 wird daher mit den Flächengebilden auf den Wickelkern 16 mit der gleichen linearen Geschwindigkeit aufgewickelt, was bei steigendem Durchmesser des sich auf dem Wickelkern 16 befindlichen Wickels einer Reduzierung von dessen Drehgeschwindigkeit entspricht.

Die Verhältnisse in Fig. 1 sind extra gewählt für eine Wickelvorrichtung, welche relativ dicke Flächengebilde wie Zeitungen oder Teile davon aufwickelt. Die Möglichkeit besteht aber, durch unterschiedliche Wahl der Dicken des Wickelbandes 24 und des Antriebsriemens 40 sowie durch unterschiedliche Wahl der Durchmesser der Bandspule 26, der Treibriemenscheibe 38, der Antriebsriemenscheibe 42 und des Wickelkerns 26, den Drehmoment- oder Geschwindigkeitsverlauf während des Aufwickelvorganges in breiten Grenzen zu variieren und den jeweils vorgegebenen Umständen anzupassen.

Beim Abwickeln des Wickelbandes 24 samt den Flächengebilden 14 vom Wickelkern 16 verhalten sich die Verhältnisse genau umgekehrt zu den oben bezeichneten Umständen.

Da während des Aufwickelns des Wickelbandes 24 mit den Flächengebilden 44 auf den Wickelkern 16 die Feder nachgespannt wird, so daß die Federspannung zumindest in der späteren Phase des Aufwickelvorganges zunimmt, muß während dieser Aufwickelphase Energie an die Wickelvorrichtung vom Motor 30 geliefert werden. Dagegen wird während einer Phase des Abwickelns des Wickelbandes 24 mit Flächengebilden 44 vom Wickelkern 16 die Federspannung abnehmen, wodurch der Wickel gedreht wird. Der Motor 30 dient in diesem Zusammenhang vornehmlich dazu, die lineare Geschwindigkeit des Wickelbandes zumindest im wesentlichen konstant zu halten.

Die soeben erörterten Durchmesseränderungen sind der Klarheit halber in den Fig. 2A bis C und 3A bis C zusammengefaßt. Dabei zeigt die Fig. 2A den Ausgangszustand der Fig. 1, bei dem das Wickelband 24 vollständig auf der Bandspule 26 aufgewickelt ist und dort den Wickel 25 bildet. Der Antriebsriemen ist dagegen vollständig auf der Antriebsriemenscheibe 42 aufgewickelt und bildet dort den Wickel 43. Die Fig. 2B und 2C zeigen die Verhältnisse für das Wickelband 24 und den Antriebsriemen 40 jeweils für sich betrachtet. Die Fig. 3A zeigt nun die Lage am Ende des Aufwickelvorganges, bei dem das Wickelband 24 und die Flächengebilde auf den Wickelkern 16 zu einem vollen Wickel 60 aufgewickelt sind. Man sieht, daß das Wickelband 24 vollständig im Wickel 60 aufgenommen ist und nur noch an der Bandspule 26 befestigt ist. Dagegen ist der Antriebsriemen 40 vollständig auf der Treibriemenscheibe 38 in Form des Wickels 62 aufgewickelt und nur noch gerade mit ihrem anderen Ende an der Antriebsriemenscheibe 42 befestigt. Die Fig. 3B und 3C zeigen die Lage für das Wickelband (Fig. 3B) und des Antriebsriemens (Fig. 3C) jeweils für sich gezeichnet.

Die Fig. 4 zeigt eine Ausführungsvariante, bei der die Treibriemenscheibe 38 und die Bandspule

26 auf unterschiedlichen Antriebswellen 63 bzw. 65 angeordnet sind, die aber noch durch einen gemeinsamen Antrieb miteinander drehbar gekoppelt sind, wie durch die gestrichelte Linie 64 angedeutet. Die Doppelpfeile 66 und 68 zeigen, daß sowohl die Bandspule 26 als auch die Treibriemenscheibe 38 in beiden Drehrichtungen drehbar sind, wobei die Bandspule 26 und die Treibriemenscheibe 38 beide in der gleichen Drehrichtung drehen, die sich aber ändert, je nach dem, ob das Wickelband 24 auf die Bandspule aufgewickelt oder von dieser abgegeben wird. Die Fig. 4 zeigt außerdem einen Schuppenstrom S aus mehreren schuppenförmigen übereinandergelegten Flächengebilden 44, wie Druckereierzeugnisse und dgl.. Der Doppelpfeil 70 zeigt außerdem, daß sich der Wickelkern 16 sich stets in der entgegengesetzten Richtung dreht wie die Bandspule 26 bzw. die Treibriemenscheibe 38.

Die Fig. 5 zeigt nun wiederum eine abgewandelte Ausführungsform der Wickelvorrichtung der Fig. 1. Die Bandspule 26 ist in dieser Figur nicht zu sehen, da sie hinter der Treibriemenscheibe 38 mit dem Wickel 62 auf der gleichen Antriebswelle 28 sitzt. In der Fig. 5 wird das Wickelband 24 nicht direkt von der Bandspule 26 zum Wickelkern bzw. zu dem sich auf diesem ausbildenden Wickel 60 geführt sondern indirekt über eine Umlenkrolle 72. Dabei dient ein Bändelrichter 74 der Ausrichtung des Wickelbandes zwischen der Bandspule 26 und der Umlenkrolle 72. Der Bändelrichter 74 kann beispielsweise aus zwei frei drehbaren Zylindern bestehen, die mit ihren Achsen senkrecht zu der Ebene des Wickelbandes auf beiden Seiten des Trumes des Wickelbandes 24 zwischen der Bandspule 26 und der Umlenkrolle 72 angeordnet sind. Die Lage des Wickelbandes 24 beim vollbewickelten Wickelkern 16 ist in durchgehenden Linien in Fig. 5 dargestellt. Dagegen zeigt die sich zwischen dem Wickelkern 16 und der Umlenkrolle 72 erstreckende strichpunktierte Linie die Ausgangslage des Wickelbandes 24 an, d.h. unmittelbar bevor das Wickelband 24 mit Flächengebilden 44 auf den Wickelkern 16 aufgewickelt wird. Auf der linken Seite der Drehachse des Wickelkernes 16 befindet sich die Treibriemenscheibe 38 für den Antriebsriemen 40, welcher vollständig auf die Treibriemenscheibe 38 zu einem Wickel 62 aufgewickelt ist. Die strichpunktierte Linie, welche sich von der Treibriemenscheibe 38 bis zum Wickel 43 auf die Antriebsriemenscheibe 42 erstreckt, zeigt die Ausgangslage des Antriebsriemens 40 an, d.h. bevor er auf die Treibriemenscheibe 38 aufgewickelt wird.

Die Fig. 6 und 7 zeigen nunmehr abgewandelte Ausführungsformen, welche anstatt mit einem Antriebsstrang, welcher einen aufwickelbaren Antriebsriemen umfaßt, mit einem einen umlaufenden Antriebsriemen 40 in Form eines Zahnriemens oder einer Kette aufweisenden Antriebsstranges arbei-

ten.

Da bei der in Fig. 6 gezeigten Anordnung beim Aufwickeln des Wickelbandes 24 die Antriebsriemenscheibe 42 vom umlaufenden Antriebsriemen 40 entgegen der Uhrzeigerrichtung gedreht werden muß, ist es erforderlich, eine Drehrichtungsumkehr im Antriebsstrang vorzunehmen. Dies erfolgt mittels eines Stirnrades 39, das mit einem weiteren Stirnrad (nicht gezeigt) kämmt, das koaxial zur Treibriemenscheibe 38 an dieser befestigt ist. Wie ersichtlich führt der Zahnriemen 40 von der auf einer zur Antriebswelle 28 parallelen Drehachse drehbaren Treibriemenscheibe 38 zu der Antriebsriemenscheibe 42 auf der drehbaren Welle 14.

Das mit einer strichpunktuierten Linie gezeigte Wickelband 24 stellt die Ausgangssituation am Anfang des Aufwickelverfahrens auf den Wickelkern 16 dar, während die durchgehende Darstellung des Wickelbandes 24 die Lage zeigt, nachdem das Wickelband 24 mit der Schuppenformation vollständig auf den Wickelkern 16 zum Wickel 60 aufgewickelt ist.

In den bisherigen Ausführungsbeispielen ändert sich die Drehgeschwindigkeit der Drehachse 14 und daher die Nachspanngeschwindigkeit des Federendes 22 im Verlauf des Betriebes. Dies ist das Ergebnis der sich ändernden Durchmesser des sich auf der Treibriemenscheibe 38 ausbildenden Wickels des Antriebsriemens 40 und des abnehmenden Durchmessers des Wickels des Antriebsriemens 40 auf der Antriebsriemenscheibe 42, bleibt bei der Ausführung nach Fig. 6 die Drehgeschwindigkeit der Drehachse 14 gleich bzw. entspricht diese der Drehgeschwindigkeit des Motors 30 multipliziert mit dem Übersetzungsverhältnis des Antriebsstranges, bestehend aus dem Stirnrad 39, dem auf der Treibriemenscheibe 38 befestigten Stirnrad (nicht gezeigt) sowie der Treibriemenscheibe, dem Zahnriemen 40 und der Antriebsriemenscheibe 42 und der Welle 14.

Die Fig. 7 zeigt eine interessante Ausführungsvariante, bei der die Spiralfeder 18 außerhalb des Wickelkernes angeordnet ist. Bei der Ausführungsform nach Fig. 7 treibt der Motor 30 die Antriebswelle 28 an. Die Bandspule 26 sitzt fest auf dieser Antriebswelle 28. Die Spiralfeder 18 ist dann zwischen der Antriebswelle 28 und dem einen Stirnrad 39 des Antriebsstranges angeordnet, der hier ähnlich dem Antriebsstrang nach der Ausführung der Fig. 6 ausgebildet ist, mit der Ausnahme, daß das Stirnrad 39 nicht fest mit der Antriebswelle 28 verbunden, sondern auf dieser frei drehbar angeordnet ist. Diese Variante ist von der Wirkungsweise her gleich wie die in den vorangehenden Figuren beschriebenen Varianten, d.h. die Spiralfeder 28 ist im Antriebsstrang 39, 38, 40, 42, 14 vom Motor zum Wickelkern eingebaut. Auch hier dient das Stirnrad 39 zur Richtungsumkehr, damit beim

Aufwickeln des Wickelbandes 24 auf den Wickelkern 16 die Antriebsriemenscheibe 42 ebenfalls entgegen dem Uhrzeigersinn sich dreht. Die Antriebsriemenscheibe 42 ist bei diesem Beispiel drehfest mit dem Wickelkern 16 verbunden.

Die Unterbringung der Spiralfeder 18 kann beispielsweise so erfolgen, daß die Bandspule 26 als Trommel ausgebildet und die Spiralfeder 18 innerhalb der Trommel angeordnet ist, wobei das eine Federende mit der Trommel und das andere Federende mit dem Stirnrad 39 verbunden ist, welches koaxial zur Trommel auf der Antriebswelle 28 drehbar angeordnet ist.

Es sind auch andere Varianten der Fig. 7 denkbar. Beispielsweise gibt es eine wirkungsmäßige entsprechende Variante, bei der die Feder 18 zwischen der Antriebswelle 28 und der Bandspule 26 angeordnet ist. In diesem Fall treibt der Motor 30 die Bandspule 26 an. Auch hier ist wie bei der ersten beschriebenen Variante der Fig. 7 die Feder im vom Motor bis zum Wickelkern erstreckenden Antriebsstrang angeordnet.

Eine dritte Variante arbeitet nach einem anderen Prinzip als die beiden bisher beschriebenen Varianten der Fig. 7. Bei dieser dritten Variante treibt der Motor 30 die Antriebswelle 28 an, auf der das Stirnrad 39 des Antriebsstranges fest sitzt. Zwischen der Antriebswelle 28 und der Bandspule 26 ist dann die Feder 18 angeordnet. Dies bedeutet, daß der Wickelkern fest mit dem Motor 30 gekoppelt ist, während die Bandspule 26 vom Motor über die Feder angetrieben wird. Diese Variante ist zwar durchaus praktikabel, hat aber den Nachteil, daß, sofern die Umfangsgeschwindigkeit des Wickels gleich bleiben soll, die Motordrehzahl geregelt werden muß, was bei den anderen Ausführungsformen nicht der Fall ist. Die Antriebsgeschwindigkeit des Wickelbandes ist nicht mehr so genau kontrollierbar.

Die Variante der Fig. 7 kann auch weitergebildet werden, um einen Antriebsstrang mit einem aufwickelbaren Antriebsriemen entsprechend der Ausführung gemäß Fig. 1 zu verwenden. Denkbar wäre es auch, die Spiralfeder an anderen Stellen innerhalb des Antriebsstranges unterzubringen.

Die Fig. 8 zeigt nun einen ersten möglichen Drehmomentverlauf bei einem Aufwickelvorgang unter Anwendung einer Wickelvorrichtung. Bei dieser Ausführungsform wird die Spiralfeder bei der Montage der ganzen Vorrichtung über 2 1/2 Umdrehungen bis zum Punkt A vorgespannt. Diese dauernde Vorspannung kann beispielsweise dadurch erreicht werden, daß während der Wickelkern 16 festgehalten wird, die Drehwelle 14 um 2 1/2 Umdrehungen im Sinne der Erhöhung der Spannung der Feder gedreht wird, ehe der Antriebsriemen 40 an der Treibriemenscheibe 38 befestigt wird. Alternativ hierzu könnte die Drehwelle

14 stationär gehalten werden und die Feder 18 durch Drehung des Wickelkerns 16 um 2 1/2 Umdrehungen gespannt werden, bevor das Wickelband 24 mit dem Wickelkern 16 verbunden ist.

Bei dem in Fig. 8 dargestellten Verlauf des Drehmomentes wird die Drehwelle 14 über den Antriebsriemen 40 durch entsprechende Wahl der Durchmesser der Treibriemenscheibe 38 und der Antriebsriemenscheibe 42 im Vergleich zu der Bandspule 26 stets mit einer höheren Drehgeschwindigkeit angetrieben als die momentane, für die Bandspule 26 und das Wickelband 24 vorgegebene Drehgeschwindigkeit des Wickelkerns 16, so daß die Federspannung ständig vom Punkt A an bis zum Erreichen des Punktes B ansteigt. Punkt B stellt die maximale Zahl der Umdrehungen des Wickelkernes 16 dar, die bei der konkreten Auslegung der Feder 18 möglich ist, d.h. die Feder 18 ist insgesamt um 17 1/2 Umdrehungen während des Aufwickelns des Wickelbandes mit den flexiblen Flächengebilden vom Punkt A bis zum Punkt B gedreht worden.

Die Fig. 9 zeigt eine abgewandelte Ausführungsform, welche den Drehmomentverlauf bei der Ausführungsform der Fig. 1 angibt. Hier wird mit einer höheren Ausgangsspannung der Feder 18 gearbeitet, indem die Feder um fünf Umdrehungen bis zum Erreichen des Punktes A vorgespannt ist und zwar in der gleichen Art und Weise wie im Zusammenhang mit der Fig. 8 erläutert.

Nun werden hier die Durchmesserverhältnisse der Treibriemenscheibe 38 und der Antriebsriemenscheibe 42 im Vergleich zu dem Durchmesser der Bandspule 26 und des Wickelkernes 16 entsprechend der Fig. 1 so gewählt, daß am Anfang des Aufwickelvorganges die Drehgeschwindigkeit des Federendes 20 größer ist als die Drehgeschwindigkeit des Federendes 22, so daß die Federspannung nachläßt und das von der Feder 18 auf den Wickelkern ausgeübte Drehmoment bis zum Punkt B sinkt. Am Punkt B gleicht nun die Drehgeschwindigkeit des Federendes 20 der Drehgeschwindigkeit des Federendes 22 und beim weiteren Aufwickeln des Wickelbandes 24 mit den flexiblen Flächengebilden 44 steigt die Drehgeschwindigkeit des Federendes 22 im Vergleich zu der Drehgeschwindigkeit des Federendes 20, so daß das Drehmoment nunmehr wieder ansteigt bis zum Punkt C, wo der Aufwickelvorgang zu Ende ist. Dieser Punkt C wird auch durch die Auslegung der Feder 18 bestimmt, d.h. durch die maximal zulässige Zahl der Umdrehungen zum Aufziehen der Feder 18.

Durch entsprechende Wahl der Übersetzungsverhältnisse kann bei den Ausführungsformen gemäß den Fig. 6 und 7 der in den Fig. 8 und 9 dargestellte Drehmomentverlauf erreicht werden.

Die Geschwindigkeit des Wickelbandes ist etwa gleich wie die Zuführgeschwindigkeit der aufzuwickelnden Flächengebilde. Diese Zuführgeschwindigkeit kann auch variieren.

Patentansprüche

1. Wickelvorrichtung (10) für flexible Flächengebilde (44), insbesondere Druckereiprodukte wie Zeitungen, Zeitschriften und Teile davon, bestehend aus einem in einem Gestell (12) drehbar gelagerten, von einer Antriebswelle antreibbaren Wickelkern (16) und mindestens einem die flexiblen Flächengebilde (44) zumindest im wesentlichen tangential an den Wickelkern leitenden Wickelband (24), das von einer Bandspule (26) kommend zusammen mit den Flächengebilden auf den Wickelkern aufwickelbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Bandspule (26) drehfest auf der Antriebswelle (28) angeordnet ist, daß die Antriebswelle mit dem Wickelkern (16) nicht nur über das Wickelband und die Bandspule (26) sondern auch über einen Antriebsstrang (38, 40, 42, 14) gekoppelt ist, und daß eine zwei im Betrieb zueinander eine Relativbewegung ausführende Enden aufweisende Feder (18) im Antriebsstrang zwischen der Bandspule (26) und dem Wickelkern (16) vorgesehen ist.
2. Wickelvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Feder (18) eine Spiralfeder, eine Triebfeder bzw. eine eine Vielzahl von Windungen aufweisende Torsionsfeder ist.
3. Wickelvorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die von einem Motor (30) drehbare Antriebswelle (28) sich parallel zur Drehachse (13) des Wickelkernes (16) neben diesem erstreckt und sowohl die Bandspule (26) zum Auf- und Abwickeln des Wickelbandes (24) als auch eine Treibriemenscheibe (38) des Antriebsstranges trägt und antreibt.
4. Wickelvorrichtung nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß das eine Ende (20) der Feder (18) mit dem Wickelkern (16) verbunden ist und das andere Ende (22) der Feder an einer drehbaren Welle (14) des Antriebsstranges (38, 40, 42, 14) befestigt ist, welche koaxial und vorzugsweise konzentrisch zum Wickelkern (16) angeordnet und gegenüber dem Wickelkern drehbar ist.
5. Wickelvorrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Wickelkern (16) als

5 Wickeltrommel ausgebildet ist bzw. an einer Trommel befestigt ist, wobei sich die Feder (18) innerhalb der Trommel befindet und die Trommel vorzugsweise auf der drehbaren Welle (14) drehbar gelagert ist.

6. Wickelvorrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Antriebsstrang einen Antriebsriemen (40) umfaßt, welcher an seinem einen Ende an einer mit der drehbaren Welle (14), vorzugsweise direkt und drehfest gekoppelten Antriebsriemenscheibe (42) befestigt und auf diesen auf- und abwickelbar ist und an seinem anderen Ende auf die Treibriemenscheibe (38) ab- und aufwickelbar ist, wobei die Anordnung so getroffen ist, daß beim Aufwickeln des Wickelbandes (24) auf die Bandspule (26) der Antriebsriemen (40) von der Treibriemenscheibe (38) abgewickelt wird und umgekehrt.
7. Wickelvorrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß das Wickelband (24), vom Wickelkern (16) kommend, über eine Umlenkrille (72) zur Bandspule (26) geführt ist, während der Antriebsriemen (40) direkt von der Antriebsriemenscheibe (42) zur Treibriemenscheibe (38) geführt ist.
8. Wickelvorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß ein Bänderrichter (74) auf das Wickelband (24) im Bereich des zwischen der Bandspule (26) und der Umlenkrille (72) verlaufenden Trums des Wickelbandes einwirkt, um die Ausrichtung des Wickelbandes (24) Sicherzustellen.
9. Wickelvorrichtung nach den Ansprüchen 3 und 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Antriebsstrang (38, 40, 42, 14) eine umlaufende Übertragungseinrichtung, wie eine Kette (40), einen Zahnriemen, einen V-Riemen o.dgl. aufweist, welcher die mit der drehbaren Welle (14) gekoppelte Antriebsriemenscheibe (42) antreibt.
10. Wickelvorrichtung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß der Antriebsstrang (39, 38, 40, 42) ein von der Antriebswelle angetriebenes Stirnrad (39) umfaßt, das die Drehung der Antriebswelle (28) auf eine die umlaufende Übertragungseinrichtung bewegende Treibriemenscheibe überträgt.
11. Wickelvorrichtung nach den Ansprüchen 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Feder (18) zwischen der Antriebswelle (28) und einer auf dieser drehbar angeordneten Stirnrad (39) bzw. Antriebsriemenscheibe (38) des An-

- triebsstranges angeordnet ist.
12. Wickelvorrichtung nach den Ansprüchen 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Feder (18) zwischen der Bandspule (26) und der Antriebswelle (28) angeordnet ist.
13. Wickelvorrichtung (10) für flexible Flächengebilde (44), insbesondere Druckereiprodukte wie Zeitungen, Zeitschriften und Teile davon, bestehend aus einem in einem Gestell (12) drehbar gelagerten, von einer Antriebswelle antreibbaren Wickelkern (16) und mindestens einem die flexiblen Flächengebilde (44) zumindest im wesentlichen tangential an den Wickelkern leitenden Wickelband (24), das von einer Bandspule (26) kommend zusammen mit den Flächengebildern auf den Wickelkern aufwickelbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Antriebswelle (28) mit dem Wickelkern (16) über einen Antriebsstrang (38, 40, 42, 14) gekoppelt ist, und daß eine zwei im Betrieb zueinander eine Relativbewegung ausführende Enden aufweisende Feder (18) zwischen der Bandspule (26) und dem Antriebsstrang (38, 40, 42, 14) vorgesehen ist.
14. Wickelvorrichtung nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß die Bandspule (26) koaxial zur Antriebswelle (28) und relativ zu dieser drehbar angeordnet ist.
15. Wickelvorrichtung nach Anspruch 13 oder 14, dadurch gekennzeichnet, daß der Antriebsstrang einen Antriebsriemen (40) umfaßt, welcher an seinem einen Ende an einer mit dem Wickelkern (16), vorzugsweise direkt und drehfest gekoppelten Antriebsriemenscheibe (42) befestigt und auf diesem auf- und abwickelbar ist und an seinem anderen Ende auf eine Treibriemenscheibe (38) des Antriebsstranges (38, 40, 42, 14) ab- und aufwickelbar ist, wobei die Anordnung so getroffen ist, daß beim Aufwickeln des Wickelbandes (24) auf die Bandspule (26) der Antriebsriemen (40) von der Treibriemenscheibe (38) abgewickelt wird und umgekehrt.
16. Wickelvorrichtung nach Anspruch 13 oder 14, dadurch gekennzeichnet, daß der Antriebsstrang ein auf der Antriebswelle (28) drehfest montiertes Stirnrad (39) aufweist, das über ein weiteres Stirnrad eine Treibriemenscheibe (38) einer umlaufenden Übertragungseinrichtung antreibt, welche zur Drehung einer mit dem Wickelkern (16) verbundenen Antriebsriemenscheibe (42) und daher des Wickelkernes (16) dient.
17. Wickelvorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß eine Arretierung vorgesehen ist, welche eine ungewollte Drehung des Wickelkerns (16) verhindert.
18. Wickelvorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß mehrere parallel oder in Serie zueinander arbeitende Federn (18) vorgesehen sind.
19. Wickelvorrichtung (10) für flexible Flächengebilde (44), insbesondere Druckereiprodukte wie Zeitungen, Zeitschriften und Teile davon, bestehend aus einem in einem Gestell (12) drehbar gelagerten, von einer Antriebswelle (28) antreibbaren Wickelkern (16) und mindestens einem die flexiblen Flächengebilde (44) zumindest im wesentlichen tangential an den Wickelkern leitenden Wickelband (24), das von einer Bandspule (26) kommend zusammen mit den Flächengebildern auf den Wickelkern aufwickelbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Antriebswelle (28) sowohl mit der Bandspule (26) als auch mit einem Antriebsstrang (38, 40, 42, 14) gekoppelt ist, daß das Wickelband (24) sowohl vor als auch während des Aufwickelns auf den Wickelkern (16) und während des Abwickelns vom Wickelkern (16) gespannt ist und somit ein Drehmoment auf diesen ausübt, daß die Antriebswelle über den Antriebsstrang (38, 40, 42, 14) ein zweites, dem ersten Drehmoment entgegengesetztes Drehmoment, auf den Wickelkern (16) ausübt, und daß eine Feder (18) vorgesehen ist, welche die Relativgrößen der ersten und zweiten Drehmomente, d.h. die Größe des Unterschiedsdrehmomentes während des Auf- und Abwickelns im Sinne einer Anpassung in den Wickelvorgang modifiziert.

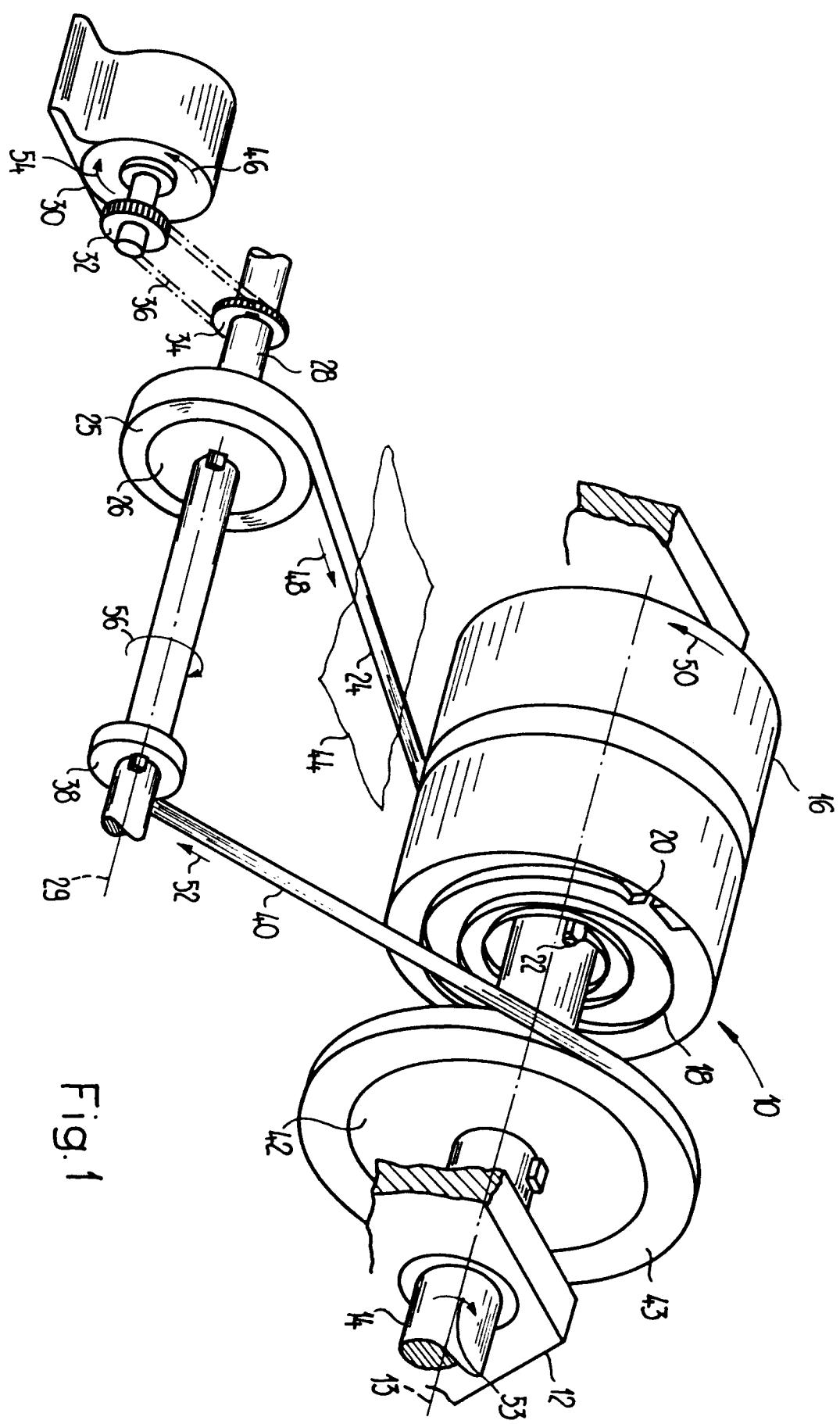


Fig. 1

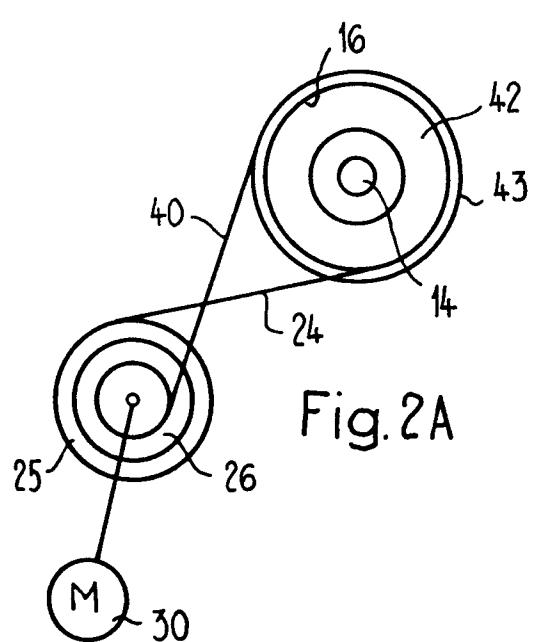


Fig. 2A

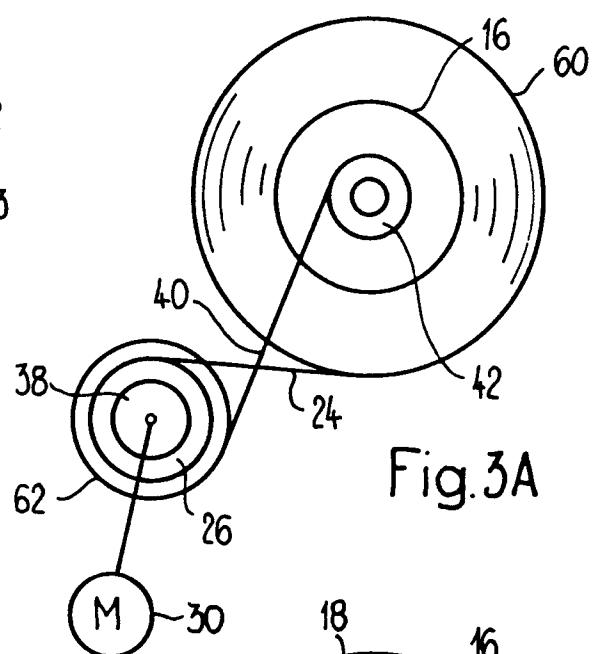


Fig. 3A

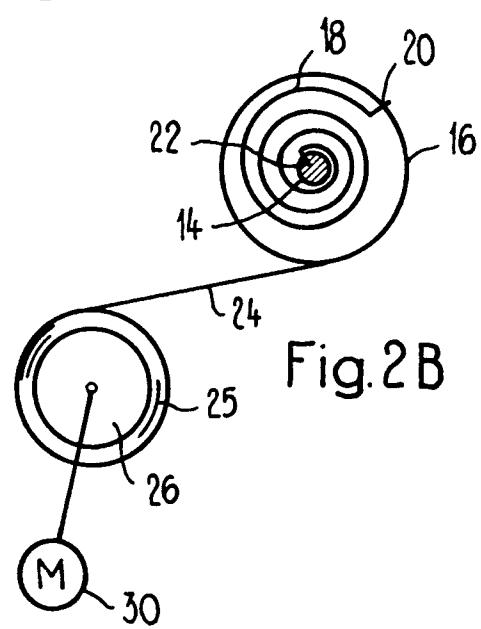


Fig. 2B

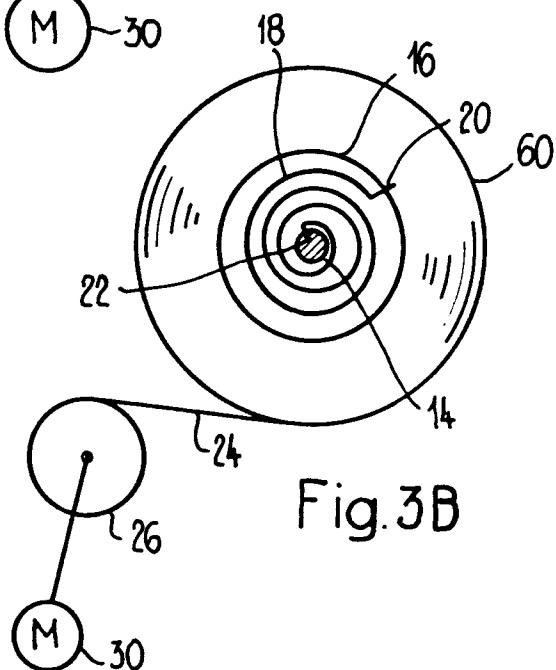


Fig. 3B

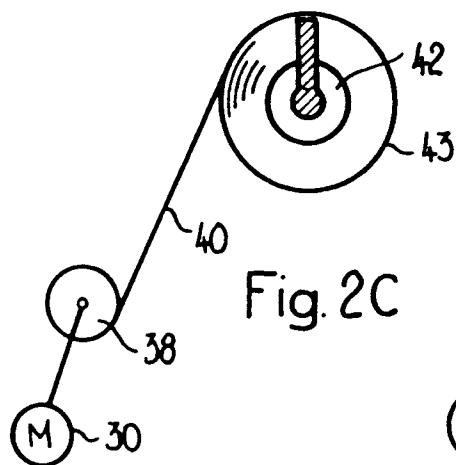


Fig. 2C

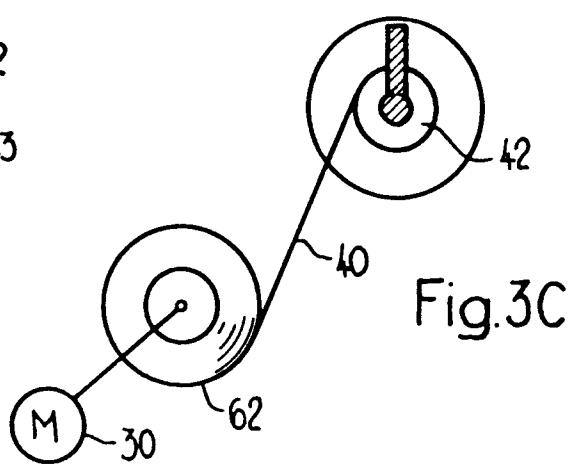


Fig. 3C

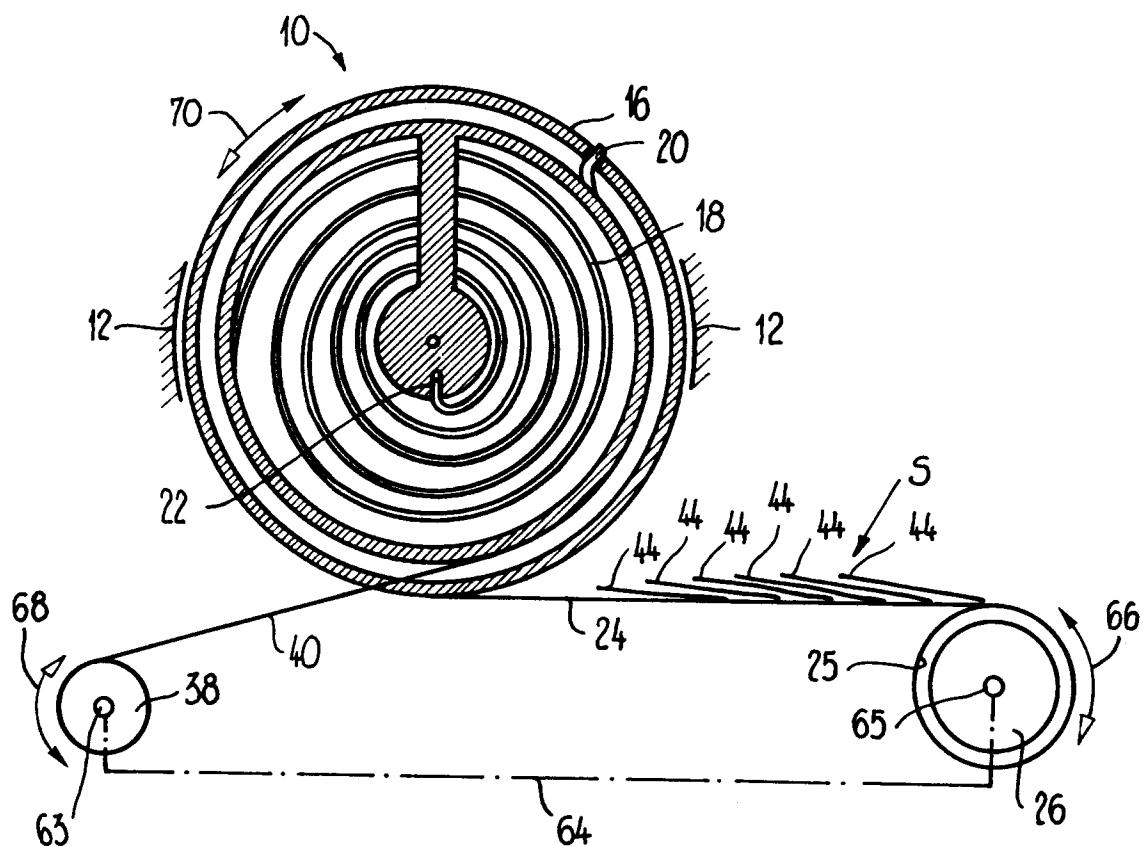


Fig. 4

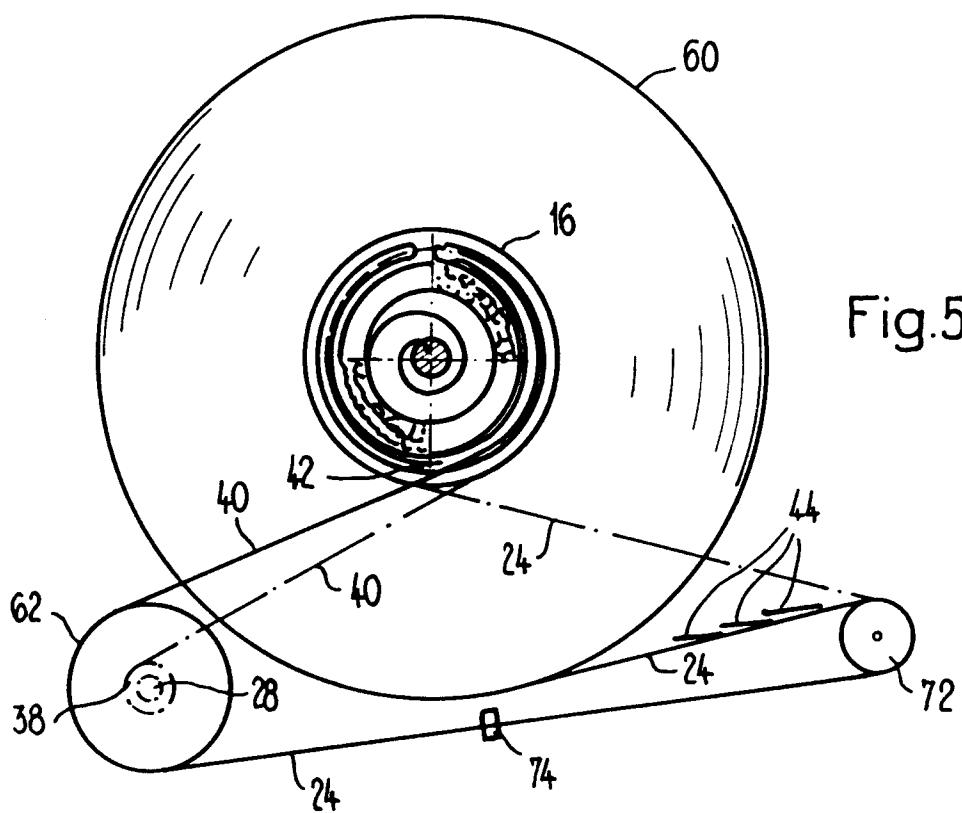


Fig. 5

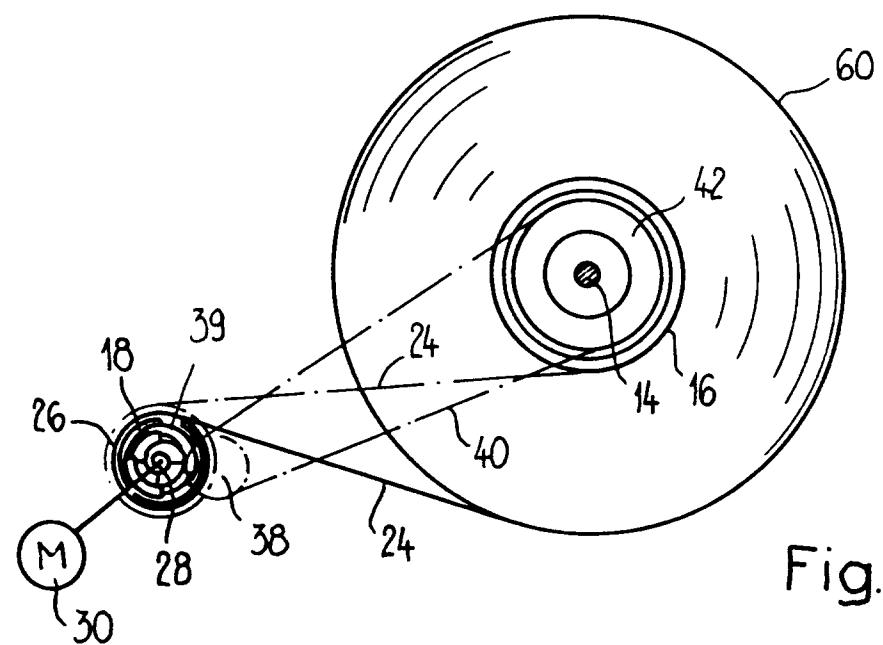


Fig.7

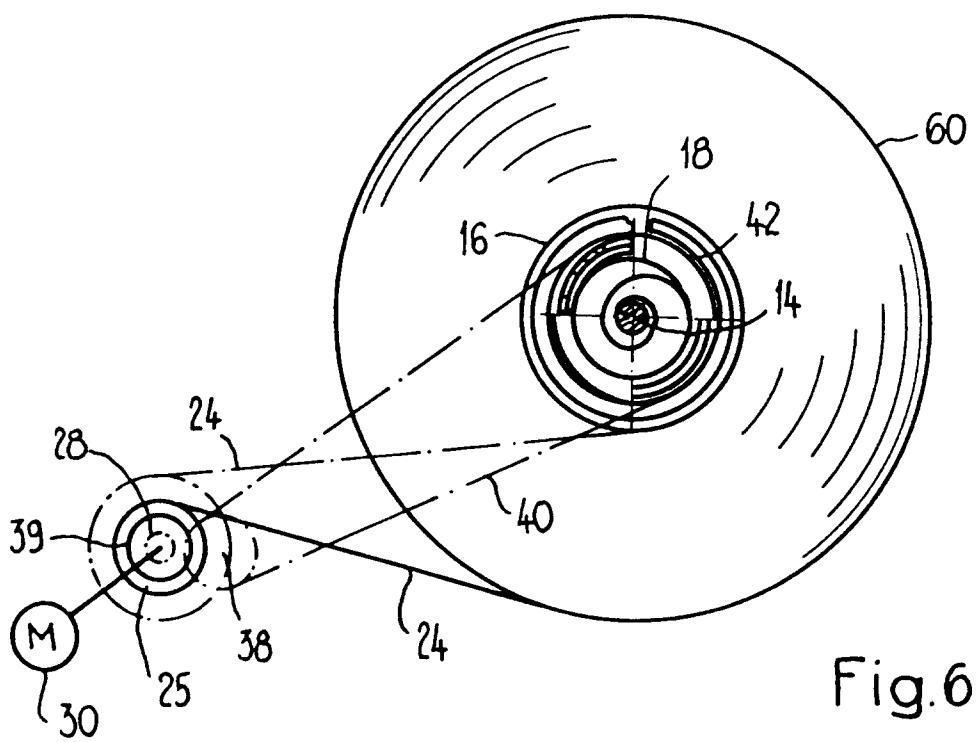


Fig.6

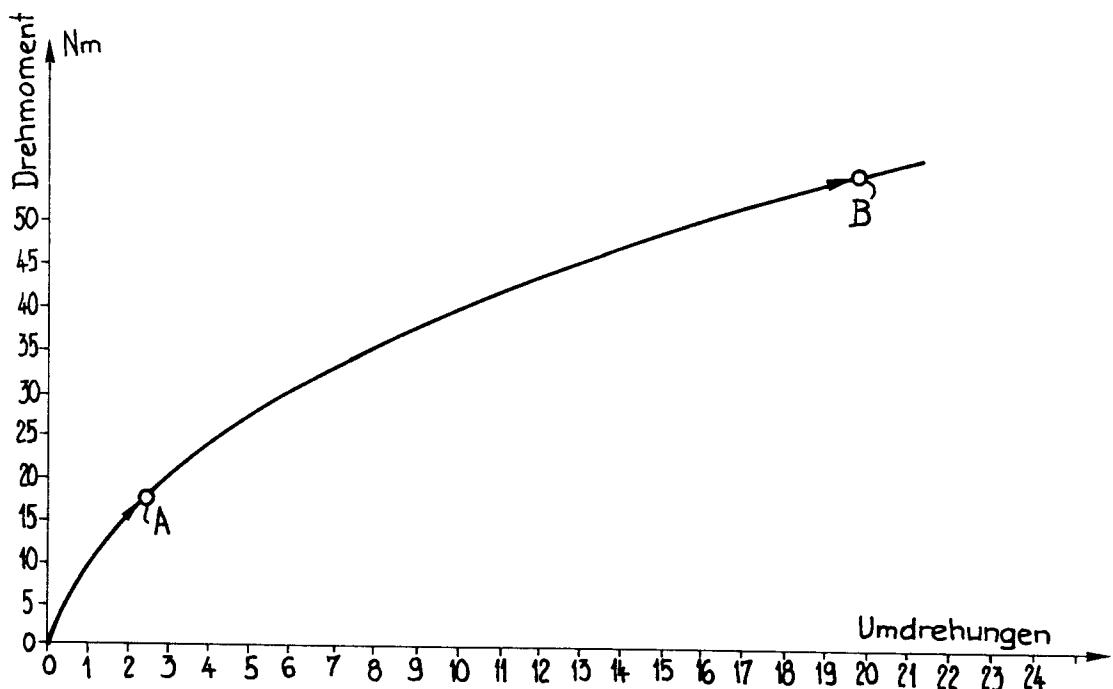


Fig. 8

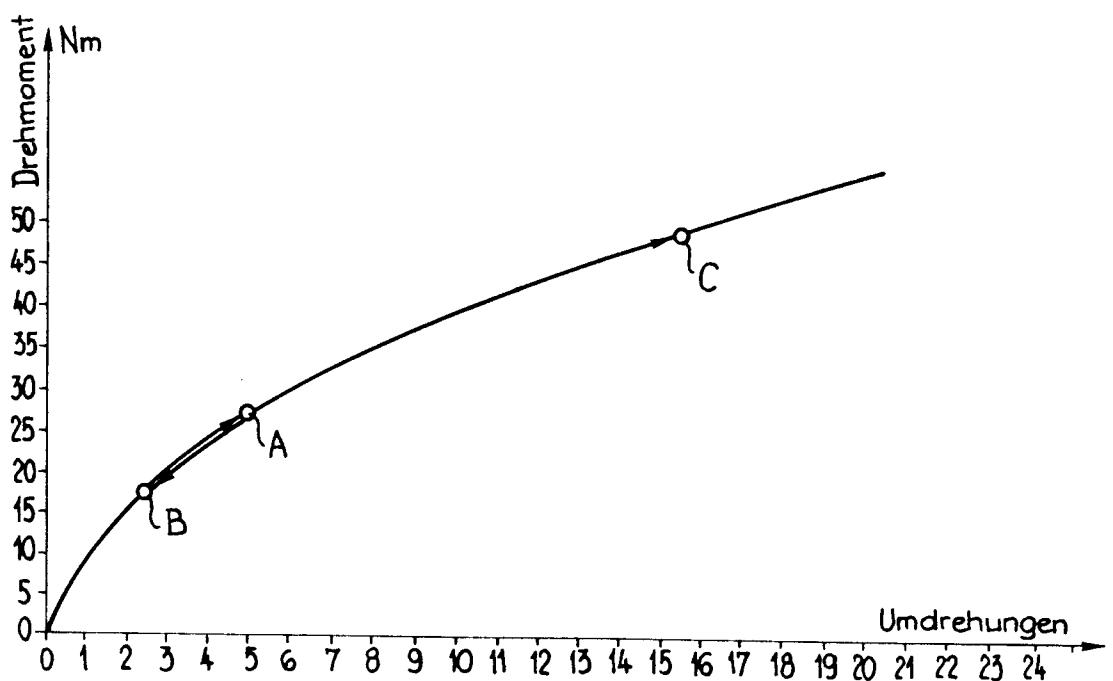


Fig. 9



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 94 11 5071

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrift Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
A, D	GB-A-2 081 230 (FERAG) * das ganze Dokument * -----	1, 13, 19	B65H29/00
RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int.Cl.6)			
B65H			
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
DEN HAAG	13. Februar 1995		Evans, A
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet			
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie			
A : technologischer Hintergrund			
O : nichtschriftliche Offenbarung			
P : Zwischenliteratur			
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze			
E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldeatum veröffentlicht worden ist			
D : in der Anmeldung angeführtes Dokument			
L : aus andern Gründen angeführtes Dokument			
& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			