

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 656 462 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
14.08.1996 Patentblatt 1996/33

(51) Int Cl.⁶: **F01C 19/10, F04C 15/00**

(21) Anmeldenummer: **94108017.8**

(22) Anmeldetag: **25.05.1994**

(54) **Dichtungsanordnung**

Sealing device

Dispositif d'étanchéité

(84) Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR GB IT SE

(30) Priorität: **19.11.1993 DE 4339527**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
07.06.1995 Patentblatt 1995/23

(73) Patentinhaber: **Firma Carl Freudenberg**
D-69469 Weinheim (DE)

(72) Erfinder:

- **Schumacher, Herbert**
D-69469 Gornheimertal (DE)
- **Freitag, Edgar, Dr.**
D-34613 Schwalmstadt (DE)

(56) Entgegenhaltungen:

EP-A- 0 158 064	EP-A- 0 512 514
DE-A- 2 221 131	GB-A- 1 059 030
US-A- 3 873 249	

EP 0 656 462 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Dichtungsanordnung zur Abdichtung von zwei relativ schwenkbeweglich zueinander angeordneten Maschinenteilen, die durch eine Welle und ein die Welle mit radialem Abstand umschließendes Gehäuse gebildet sind, wobei der durch den Abstand gebildete Ringraum durch zumindest zwei Flügel in zumindest zwei in Umfangsrichtung benachbarte, gegeneinander abgedichtete und zur Einleitung der Schwenkbewegung wechselseitig druckbeaufschlagbare Kammern unterteilt ist, wobei die Fläche mit der Welle und/oder dem Gehäuse relativ starr verbunden sind, sich im wesentlichen entlang der gesamten axialen Ausdehnung der Kammern erstrecken und dem jeweils relativ beweglichen Maschinenteil bis auf einen Dichtspalt angenähert sind, umfassend jeweils eine Dichtleiste aus elastomerem Werkstoff, die in einer in Richtung des Dichtspalts geöffneten, im wesentlichen U-förmigen Nut der Flügel angeordnet ist, die Flügel umfangsseitig umschließt und das relativ schwenkbewegliche Maschinenteil unter elastischer Vorspannung mit einer Dichtfläche dichtend berührt.

Eine derartige Dichtungsanordnung ist aus der DE-OS 14 50 302 bekannt. Die Dichtungsanordnung umfaßt eine druckabhängige Dichtung einer auf dem Umfang ungleich druckbeaufschlagten Welle, wobei der Flügel mit einer Dichtung versehen ist, die auf der zylindrischen Oberfläche der abzudichtenden Welle schleift. Dabei ist allerdings zu beachten, daß die Dichtung insbesondere zur Abdichtung höherer Drücke im Bereich von 350 bar und alternierender, beidseitiger Druckbeaufschlagung wenig befriedigende Gebrauchseigenschaften aufweist. Der Wellendurchtritt durch das Gehäuse wird separat abgedichtet, wobei zur Abdichtung ein Dichtring zur Anwendung gelangt, der aus einem nachgiebigen, leicht biegsamen und dennoch festen und verschleißfesten Material, wie beispielsweise PTFE, hergestellt ist.

Eine ähnliche Dichtungsanordnung für eine Schwenkkolbenmaschine ist auch in die GB-A-1 059 030 offenbart, auf welcher der Oberbegriff des Anspruchs 1 beruht.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Dichtungsanordnung der vorbekannten Art derart weiterzuentwickeln, daß während einer langen Gebrauchsdauer eine sichere Abdichtung der Flügel gegenüber dem relativ beweglichen Maschinenteil erzielt wird und daß die Dichtleiste in radialer Richtung von Welle und Gehäuse eine Nachgiebigkeit aufweist, die ausreicht, herstellungsbedingte Toleranzen der Maschinenteile auszugleichen und eine gleichbleibend gute Abdichtung während einer langen Gebrauchsdauer zu gewährleisten. Außerdem soll die Anpreßkraft der Dichtleiste an die entsprechenden Dichtflächen proportional und selbsttätig an Druckänderungen in den angrenzenden Kammern angepaßt werden.

Die Aufgabe wird erfindungsgemäß mit den kenn-

zeichnenden Merkmalen von Anspruch 1 gelöst. Auf vorteilhafte Ausgestaltungen nehmen die Unteransprüche Bezug.

Im Rahmen der vorliegenden Erfindung ist es vorgesehen, daß die Dichtleiste einen im wesentlichen S-förmigen Querschnitt aufweist und die seitlichen Begrenzungsflächen der Nut mit einstückig angeformten Abstandhaltern unter elastischer Vorspannung anliegend und den Nutgrund dichtend berührt und daß die Abstandhalter derart ausgebildet und angeordnet sind, daß im wesentlichen die gesamte Fläche der jeweiligen Flanken der Dichtleiste und die jeweils angrenzende Kammer gemeinsam druckbeaufschlagbar sind. Bei einer derartigen Ausgestaltung ist von Vorteil, daß durch den S-förmigen Querschnitt der Dichtleiste einerseits eine gute Nachgiebigkeit zum Ausgleich herstellungsbedingter Toleranzen in Richtung der Anpreßkraft zwischen dem Nutgrund und der abzudichtenden Fläche besteht. Andererseits wird durch die gleichzeitige Druckbeaufschlagung einer der Kammern und der angrenzenden Ausnehmung der Dichtleiste eine druckabhängige, verstärkte Anpressung einer Flanke der Dichtleiste an die jeweilige seitliche Begrenzungsfläche bedingt, die mit relativ niedrigerem Druck beaufschlagt ist. Durch die Druckbeaufschlagung des S-förmigen Querschnitts im Bereich seiner Flanken ergibt sich eine keilförmige Aufweitung der Ausnehmungen und somit eine stärkere Anpreßkraft und Abdichtwirkung gegenüber dem Raum mit relativ geringerer Druckbeaufschlagung. Verlagerungen der Dichtleiste im wesentlichen parallel zur Schwenkrichtung eines der beiden Maschinenteile wird dadurch verhindert, daß die Dichtleiste unter axialer Vorspannung innerhalb der Nut angeordnet ist. Relativbewegungen der Dichtleiste zu den Begrenzungsflächen und dem Nutgrund der Nut können dadurch weitgehend vermieden werden, so daß ein abrasiver Verschleiß der Dichtleiste in diesen Bereichen minimiert ist.

Gemäß einer vorteilhaften Ausgestaltung ist es vorgesehen, daß die Dichtleiste entlang ihrer gesamten Erstreckung einen übereinstimmenden Querschnitt aufweist. Hinsichtlich einer gleichmäßig guten Abdichtung des umfangsseitig um jeden Flügel verlaufenden Dichtspalts, ist eine derartige Formgebung von hervorzuhebendem Vorteil. Außerdem werden durch eine derartige Ausgestaltung unterschiedlich starke Relaxationerscheinungen in einzelnen Teilbereichen der Dichtleiste vermieden, so daß die Dichtleiste während ihrer gesamten Gebrauchsdauer entlang ihrer gesamten Länge mit einer übereinstimmenden Anpreßkraft an die abzudichtende Fläche des relativ beweglichen Maschinenteils angepreßt wird. Um eine gleichmäßige Anpreßung der Dichtleiste und Abdichtung der beiden relativ schwenkbeweglich zueinander angeordneten Maschinenteile unabhängig von der Richtung der Schwenkbewegung zu erzielen, können die beiden Flanken der Dichtleiste zur Bildung des S-förmigen Profils mit übereinstimmend ausgebildeten Ausnehmungen versehen sein. Da die

beiden Flanken dadurch eine im wesentlichen übereinstimmende hydraulisch wirksame Fläche aufweisen, ist bei abwechselnder Druckbeaufschlagung der einander benachbarten Kammern mit gleichhohem Druck die Anpreßkraft an der abzudichtenden Fläche und den statischen Dichtflächen innerhalb der Nut gleich groß.

Die Ausnehmungen können eine im wesentlichen U-förmig in Richtung der seitlichen Begrenzungsflächen der Nut geöffnetes Profil aufweisen. Bei der Ausgestaltung der Ausnehmungen ist zur Erzielung vorteilhafter Gebrauchseigenschaften der Dichtleiste darauf zu achten, daß die Ausnehmungen unter Vermeidung sprunghafter Richtungsänderungen erzeugt sind. Insbesondere der Nutgrund der Ausnehmungen sollte bogenförmig, beispielsweise halbkreisförmig begrenzt sein, um bei Druckbeaufschlagung der Ausnehmungen und deren Aufweitung Kerbwirkungen im Bereich der seitlichen Flanken der Nut wirkungsvoll zu reduzieren. Die Gefahr einer Beschädigung des Nutgrunds der Ausnehmungen ist dadurch während der gesamten Gebrauchsdauer der Dichtungsanordnung vernachlässigbar gering.

Die Ausnehmungen können jeweils 0,3- bis 0,6-mal so breit sein, wie die Breite der Dichtleiste, wobei die Ausnehmungen bevorzugt jeweils 0,1- bis 0,4-mal so hoch sind, wie die Höhe der Dichtleiste. Weiter verbesserte Gebrauchseigenschaften werden erzielt, wenn die Ausnehmungen eine Breite aufweisen, die 0,5-mal so breit ist, wie die Breite der Dichtleiste, wobei sich die Ausnehmungen jeweils bis zur Mitte der Breite der Dichtleiste erstrecken. Der Kompromiß aus einer ausreichenden Nachgiebigkeit der Dichtleiste in Richtung der Anpreßkraft auf die abzudichtende Fläche des relativ beweglichen Maschinenteils und der Aufweitung der Flanke bei Druckbeaufschlagung in gleicher Richtung, ist bei einer derartigen Ausgestaltung besonders vorteilhaft.

Das Verhältnis aus maximaler Breite und maximaler Höhe der Ausnehmungen kann vorteilhafter Weise 0,8 bis 1,2 betragen. Durch das nahezu quadratische Verhältnis aus Breite und Höhe der Ausnehmungen wird bei Druckbeaufschlagung der Ausnehmungen eine ausreichend große hydraulisch wirksame Fläche bereitgestellt, wobei die verformungsbedingten, mechanischen Belastungen in diesem Bereich der Dichtleiste durch eine derartige Formgebung außerordentlich gering sind.

Die Dichtleiste kann den Nutgrund der Nut mit zumindest zwei statisch beanspruchten Dichtflächen unter elastischer Vorspannung dichtend berühren, wobei die statisch belasteten Dichtflächen einander in Richtung der Breite der Dichtleiste mit Abstand benachbart zugeordnet sind. Die statisch beanspruchten Dichtflächen sind derart dimensioniert und gestaltet, daß sich bei Überdruckbeaufschlagung der einzelnen Flanken der Dichtleiste zur Erzielung der Schwenkbewegung der Welle und/oder des Gehäuses eine ausreichend hohe Anpreßkraft im Nutgrund ergibt. Die Sicherheit gegen Flüssigkeitsdurchtritt im Bereich der statischen Dichtfläche des Nutgrund von der Kammer relativ höheren

Drucks in die Kammer relativ niedrigeren Drucks kann dadurch weiter erhöht werden, wenn der Abstand zwischen den beiden statisch belastete Dichtflächen mit einer Fettfüllung versehen ist und dadurch eine zusätzliche Flüssigkeitssperre bedingt ist.

Bei Verwendung der erfindungsgemäßen Dichtungsanordnung zur Abdichtung eines Schwenkmotors wirken sich die zuvor beschriebenen Vorteile besonders günstig auf die Gebrauchseigenschaften des gesamten Bauteils aus. Eine derartige Dichtungsanordnung kann zu Abdichtung von maximalen Drücken im Bereich von 350 bar eingesetzt werden. In Abhängigkeit von der Ausgestaltung des Schwenkmotors können damit hohe Drehmomente aufgebracht werden. Die erfindungsgemäße Dichtungsanordnung ist daher für die meisten Anwendungsfälle gut geeignet.

Die dynamische Dichtfläche der Dichtleiste, die auf der Oberfläche des relativ beweglichen Maschinenteils abgestützt ist, kann durch zwei einander durchschneidende Kegelflächen begrenzt sein, die mit der Oberfläche des abzudichtenden Maschinenteils jeweils einen übereinstimmenden Winkel einschließen, der bevorzugt 120° bis 140° beträgt. Durch die übereinstimmenden Winkel der beiden Kegelflächen relativ zum abzudichtenden Maschinenteil, ist die Dichtwirkung der Dichtungsanordnung unabhängig von der Schwenkrichtung von übereinstimmend hoher Güte.

Ein Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäße Dichtungsanordnung wird nachfolgend anhand der beigefügten Zeichnungen näher erläutert.

Es zeigen:

Fig. 1 einen Ausschnitt aus einem Schwenkmotor in längsgeschnittener Darstellung,

Fig. 2 einen Querschnitt durch den in Fig. 1 gezeigten Schwenkmotor und

Fig. 3 einen vergrößerten Ausschnitt aus Fig. 2, der die Dichtleiste innerhalb der Nut zeigt, wobei die Dichtleiste mit dem Nutgrund und der abzudichtenden Fläche dichtend in Eingriff ist.

In Fig. 1 ist ein Ausschnitt aus einem Schwenkmotor gezeigt, umfassend ein Gehäuse 2, das als Stator ausgebildet ist und eine Welle 1, die den Rotor bildet. Die Welle 2 ist stufenförmig abgesetzt und wird im Bereich ihres Absatzes durch eine Drehdruckdichtung 25 abgedichtet.

In Fig. 2 ist zu erkennen, daß im Ringraum 3, der durch die Welle 1 und das Gehäuse 2 begrenzt wird, in diesem Ausführungsbeispiel vier Flügel, 4, 5, 26, 27 angeordnet sind, wobei die beiden Flügel 5, 27 drehfest mit der Welle 1 verbunden sind und die Flügel 4, 26 einstückige Bestandteile des Gehäuses 2 bilden und die Oberfläche des benachbarten Maschinenteils dichtend berühren. Durch die Flügel 4, 5, 26, 27 sind Kammern 6, 7, 28, 29 gebildet, wobei die Kammerpaare 6 und 28 sowie 7 und 29 paarweise druckbeaufschlagbar sind, um die Welle 1 und das Gehäuse 2 des Schwenkmotors

relativ zueinander zu schwenken.

In Fig. 3 ist ein aus Fig. 2 vergrößerter Ausschnitt X gezeigt, wobei zu erkennen ist, daß die Dichtleiste 9 innerhalb der Nut 10 ein im wesentlichen S-förmiges Profil aufweist und die seitlichen Begrenzungsflächen 12, 13 der Nut 10 mit Abstandhaltern 14, 15 unter Vorspannung anliegend berührt. Die Abstandhalter 14, 15 sind in Längsrichtung der Dichtleiste zumindest einmal unterbrochen, so daß die Ausnehmungen 19, 20 bedarfsweise mit dem Druck aus den jeweils angrenzenden Kammern 6, 7 beaufschlagbar sind. Gegenüber dem Nutgrund 16 ist die Dichtleiste 9 mit zwei statisch beanspruchten Dichtflächen 23, 24 abgestützt, die einander mit Abstand benachbart zugeordnet sind. Abhängig von der Größe des relativen Überdrucks innerhalb der Kammern 6, 7 ergibt sich durch die Druckbeaufschlagung der Ausnehmungen 19, 20 deren Aufweitung, die zu einer zusätzlichen Anpreßkraft der Dichtleiste 9 innerhalb der Nut 10, bestehend aus dem Nutgrund 16 und den beiden seitlichen Begrenzungsflächen 12, 13 führt. Dadurch, daß die vollständig aus elastomerem Werkstoff bestehende Dichtleiste nur bedarfsweise mit einer hohen Anpreßkraft zur Abdichtung innerhalb der Nut 10 verpreßt wird, sind deren Relaxationserscheinungen auf ein Minimum beschränkt.

Die Dichtleiste weist ausgezeichnete Gebrauchseigenschaften während einer langen Gebrauchsdauer auf.

Patentansprüche

1. Dichtungsanordnung zur Abdichtung von zwei relativ schwenkbeweglich zueinander angeordneten Maschinenteilen, die durch eine Welle und ein die Welle mit radialem Abstand umschließendes Gehäuse gebildet sind, wobei der durch den Abstand gebildete Ringraum durch zumindest zwei Flügel in zumindest zwei in Umfangsrichtung benachbarte, gegeneinander abgedichtete und zur Einleitung der Schwenkbewegung wechselseitig druckbeaufschlagbaren Kammern unterteilt ist, wobei die Flügel mit der Welle und/oder dem Gehäuse relativ starr verbunden sind, sich im wesentlichen entlang der gesamten axialen Ausdehnung der Kammern erstrecken und dem jeweils relativ beweglichen Maschinenteil bis auf einen Dichtspalt angenähert sind, umfassend jeweils eine Dichtleiste aus elastomerem Werkstoff, die in einer in Richtung des Dichtspalts geöffneten, im wesentlichen U-förmigen Nut der Flügel angeordnet ist, die Flügel umfangsseitig umschließt und das relativ schwenkbewegliche Maschinenteil unter elastischer Vorspannung mit einer Dichtfläche dichtend berührt, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtleiste (9) einen im wesentlichen S-förmigen Querschnitt aufweist und die seitlichen Begrenzungsflächen (12, 13) der Nut (10) mit einstückig angeformten Abstandhaltern (14, 15) un-

ter elastischer Vorspannung anliegend und den Nutgrund (16) dichtend berührt und daß die Abstandhalter (14, 15) derart ausgebildet und angeordnet sind, daß im wesentlichen die gesamte Fläche der jeweiligen Flanken (17, 18) der Dichtleiste (9) und die jeweils angrenzende Kammer (6, 7) gemeinsam druckbeaufschlagbar sind.

2. Dichtungsanordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtleiste (9) entlang ihrer gesamten Erstreckung einen übereinstimmenden Querschnitt aufweist.
3. Dichtungsanordnung nach Anspruch 1 bis 2, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Flanken (17, 18) der Dichtleiste (9) zur Bildung des S-förmigen Profils mit übereinstimmend ausgebildeten Ausnehmungen (19, 20) versehen sind.
4. Dichtungsanordnung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Ausnehmungen (19, 20) ein im wesentlichen U-förmig in Richtung der seitlichen Begrenzungsflächen (12, 13) der Nut (10) geöffnetes Profil aufweisen.
5. Dichtungsanordnung nach Anspruch 3 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Ausnehmungen (19, 20) jeweils 0,3- bis 0,6-mal so breit sind, wie die Breite (21) der Dichtleiste (9).
6. Dichtungsanordnung nach Anspruch 3 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Ausnehmungen (19, 20) jeweils 0,1- bis 0,4-mal so hoch sind, wie die Höhe (22) der Dichtleiste (9).
7. Dichtungsanordnung nach Anspruch 5 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß das Verhältnis aus maximaler Breite (21) und maximaler Höhe (22) der Ausnehmungen (19, 20) 0,8 bis 1,2 beträgt.
8. Dichtungsanordnung nach Anspruch 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtleiste (9) den Nutgrund (16) der Nut (10) mit zumindest zwei statisch beanspruchten Dichtflächen (23, 24) unter elastischer Vorspannung dichtend berührt und daß die statisch beanspruchten Dichtflächen (23, 24) einander in Richtung der Breite (21) der Dichtleiste (9) mit Abstand benachbart zugeordnet sind.
9. Dichtungsanordnung nach Anspruch 1 bis 8, gekennzeichnet, durch die Verwendung zur Abdichtung eines Schwenkmotors.

Claims

1. A sealing arrangement for sealing off two machine parts which are arranged so as to be pivotable rel-

ative to one another and are formed by a shaft and a housing which surrounds the shaft with radial spacing, the annular space formed by the spacing being subdivided by at least two wings into at least two chambers which are adjacent in the circumferential direction, are sealed off against one another, and can be pressurized alternately to introduce the pivoting movement, the wings being relatively rigidly connected to the shaft and/or the housing, extending substantially along the entire axial extent of the chambers, and respectively approaching the relatively movable machine part whilst leaving a sealing gap, respectively comprising a sealing strip of elastomeric material, which sealing strip is arranged in a substantially U-shaped groove of the wings, the said groove being open in the direction of the sealing gap, surrounds the wings on the circumferential side and, with a sealing surface, touches the relatively pivotable machine part in a sealing manner under elastic prestress, characterized in that the sealing strip (9) has a substantially S-shaped cross-section and touches the lateral boundary surfaces (12, 13) of the groove (10), bearing against them with integrally moulded-on spacers (14, 15) under elastic prestress and touches the groove base (16) in a sealing manner, and in that the spacers (14, 15) are designed and arranged in such a way that substantially the entire surface of the respective flanks (17, 18) of the sealing strip (9) and the respectively adjacent chambers (6, 7) can be pressurized together.

2. A sealing arrangement according to claim 1, characterized in that the sealing strip (9) has a corresponding cross-section along its entire extent.
3. A sealing arrangement according to either of claims 1 and 2, characterized in that the two flanks (17, 18) of the sealing strip (9) are provided with correspondingly designed recesses (19, 20) to form the S-shaped profile.
4. A sealing arrangement according to claim 3, characterized in that the recesses (19, 20) have a profile which is open substantially in a U-shape in the direction of the lateral boundary surfaces (12, 13) of the groove (10).
5. A sealing arrangement according to either of claims 3 and 4, characterized in that the recesses (19, 20) are respectively 0.3 to 0.6 times as wide as the width (21) of the sealing strip (9).
6. A sealing arrangement according to any of claims 3 to 5, characterized in that the recesses (19, 20) are respectively 0.1 to 0.4 times as high as the height (22) of the sealing strip (9).

7. A sealing arrangement according to either of claims 5 and 6, characterized in that the ratio of the maximum width (21) and the maximum height (22) of the recesses (19, 20) is from 0.8 to 1.2.
8. A sealing arrangement according to any of claims 1 to 7, characterized in that the sealing strip (9) touches the groove base (16) of the groove (10) in a sealing manner with at least two statically stressed sealing surfaces (23, 24) under elastic prestress, and in that the statically stressed sealing surfaces (23, 24) are arranged adjacent to one another with spacing in the direction of the width (21) of the sealing strip (9).
9. A sealing arrangement according to any of claims 1 to 8, characterized by the use for sealing off a pivoting motor.

Revendications

1. Dispositif d'étanchéité pour l'étanchéification de deux pièces de machines disposées l'une envers l'autre de façon relativement pivotante, qui sont formées par un arbre et un boîtier entourant l'arbre avec un écartement radial, l'espace annulaire formé par l'écartement étant divisé par au moins deux ailes en au moins deux chambres contiguës dans le sens périphérique, rendues réciproquement étanches et, pour l'amorce du mouvement pivotant, pouvant être mutuellement soumises à la pression, les ailes étant reliées de façon relativement rigide avec l'arbre et/ou le boîtier, s'étendant essentiellement le long de toute l'étendue axiale des chambres et étant à chaque fois rapprochées de la pièce de machine relativement mobile à l'exception d'une fente d'étanchéité, comprenant à chaque fois un listel d'étanchéité en matière élastomère, qui est disposé dans une rainure des ailes essentiellement en forme de U, ouverte dans le sens de la fente d'étanchéité, entoure les ailes de façon périphérique et touche de façon étanche par précontrainte élastique la pièce de machine relativement pivotante par une surface d'étanchéité, caractérisé en ce que le listel d'étanchéité (9) présente une section transversale essentiellement en forme de S et touche de façon adjacente par précontrainte élastique les périphéries latérales (12, 13) de la rainure (10) par des tasseaux solidaires (14, 15) et touche de façon étanche le fond de rainure (16), et en ce que les tasseaux (14, 15) sont conçus et disposés de telle manière qu'essentiellement toute la surface des flancs respectifs (17, 18) du listel d'étanchéité (9) et les chambres (6, 7) à chaque fois adjacentes peuvent être soumises ensemble à la pression.
2. Dispositif d'étanchéité selon la revendication 1, ca-

ractérisé en ce que le listel d'étanchéité (9) présente une section transversale correspondante sur toute sa longueur.

3. Dispositif d'étanchéité selon les revendications 1 à 2, caractérisé en ce que les deux flancs (17, 18) du listel d'étanchéité (9) sont pourvus d'évidements (19, 20) conçus de façon correspondante destinés à former le profil en forme de S. 5
4. Dispositif d'étanchéité selon la revendication 3, caractérisé en ce que les évidements (19, 20) présentent un profil essentiellement en forme de U ouvert dans le sens des périphéries latérales (12, 13) de la rainure (10). 10
5. Dispositif d'étanchéité selon les revendications 3 à 4, caractérisé en ce que les évidements (19, 20) sont à chaque fois 0,3 à 0,6 fois aussi larges que la largeur (21) du listel d'étanchéité (9). 15
6. Dispositif d'étanchéité selon les revendications 3 à 5, caractérisé en ce que les évidements (19, 20) sont à chaque fois 0,1 à 0,4 fois aussi hauts que la hauteur (22) du listel d'étanchéité (9). 20
7. Dispositif d'étanchéité selon les revendications 5 à 6, caractérisé en ce que le rapport établi à partir de la largeur maximale (21) et de la hauteur maximale (22) des évidements (19, 20) est de 0,8 à 1,2. 25
8. Dispositif d'étanchéité selon les revendications 1 à 7, caractérisé en ce que le listel d'étanchéité (9) touche de façon étanche par précontrainte élastique le fond de rainure (16) de la rainure (10) par au moins deux surfaces d'étanchéité (23, 24) sous contrainte statique et en ce que les surfaces d'étanchéité (23, 24) sous contrainte statique sont conjuguées de façon contiguë avec un écartement dans le sens de la largeur (21) du listel d'étanchéité (9). 30
9. Dispositif d'étanchéité selon les revendications 1 à 8, caractérisé par son utilisation pour l'étanchéification d'un moteur oscillant. 35

40

45

50

Fig.1

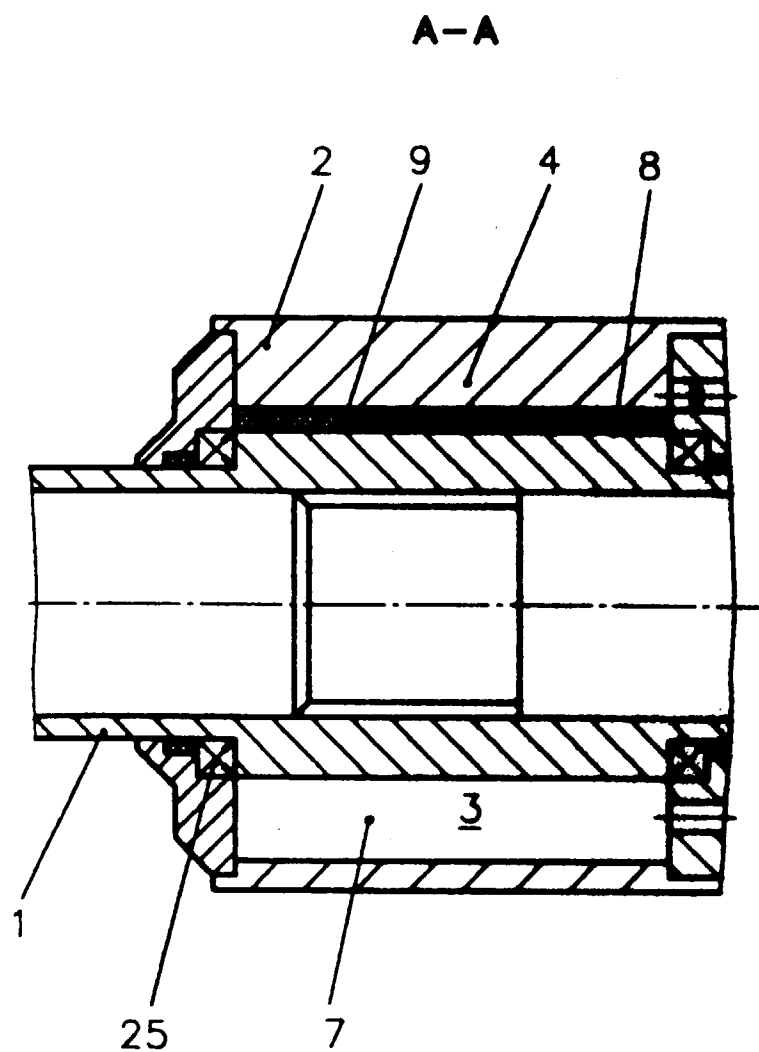


Fig.2

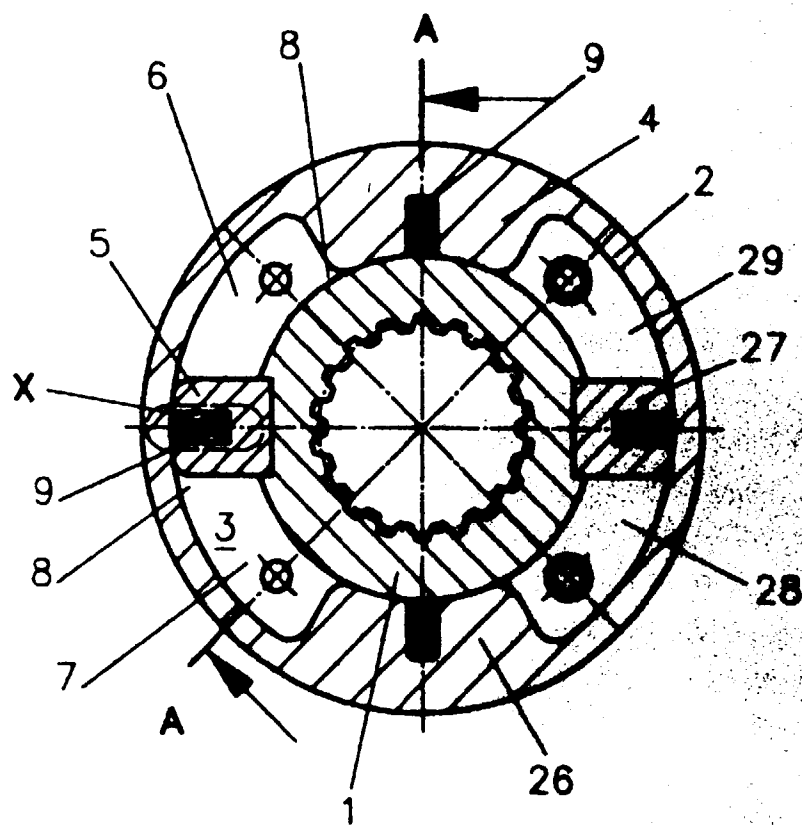


Fig.3

