(11) **EP 0 659 504 A3**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(84) Veröffentlichungstag A3: 18.12.1996 Patentblatt 1996/51

(51) Int Cl.6: **B22D 37/00**

(43) Veröffentlichungstag A2:28.06.1995 Patentblatt 1995/26

(21) Anmeldenummer: 94118953.2

(22) Anmeldetag: 01.12.1994

(84) Benannte Vertragsstaaten: **DE DK ES FR GB IT**

(30) Priorität: 07.12.1993 DE 4341593

(71) Anmelder: ABB PATENT GmbH D-68309 Mannheim (DE)

(72) Erfinder: Sesing, Ralf, Dr. D-49448 Marl (DE)

 (74) Vertreter: Rupprecht, Klaus, Dipl.-Ing. et al c/o ABB Patent GmbH, Postfach 10 03 51
 68128 Mannheim (DE)

(54) Verfahren zur Nachpositionierung eines Giesssystems bei einem ballenpressenden Formund Fördersystem

(57) Es wird ein Verfahren zur Nachpositionierung eines Gießsystems bei einem ballenpressenden Formund Fördersystem vorgeschlagen, wobei die Abweichung zwischen der Position des Bodenlochs eines Gießsystems und der Position des Gießtrichters einer Gußform ermittelt wird und nach erfolgtem Abguß die Position des Gießsystems entsprechend dieser Abweichung verändert wird, wenn die Abweichung einen Toleranzwert überschreitet. Die Abweichung zwischen Gießsystemposition und Gießtrichterposition wird während des Gießens bestimmt, indem in einem zur Ermitt-

lung der Flüssigmetallhöhe im Gießtrichter für eine Gießspiegelregelung dienenden Videobild (12) eine Meßzone (16) derart definiert wird, daß bei einem korrekt über einem Gießtrichter positionierten Gießsystem das Flächenverhältnis zwischen der sichtbaren Formballenoberfläche (C) innerhalb der Meßzone und der sichtbaren Flüssigmetalloberfläche (D) innerhalb der Meßzone einem vorgebbaren Faktor entspricht. Bei erneuten Messungen festgestellte Abweichungen der Flächenverhältnisse vom vorgebbaren Faktor werden als Maß für die Abweichung zwischen Gießsystemposition und Gießtrichterposition herangezogen.

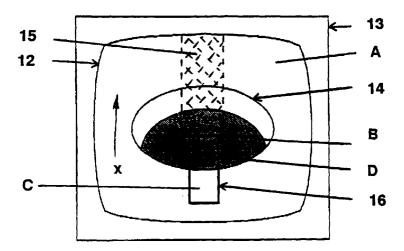


Fig. 2



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 94 11 8953

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE				
Kategorie	Kennzeichnung des Dokum der maßgebli	ents mit Angabe, soweit erforderlich, chen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
D,Y	DE-A-42 02 020 (ABB 1993 * Spalte 2, Zeile 3 * Spalte 2, Zeile 5 * Spalte 3, Zeile 2 * Spalte 3, Zeile 3 Abbildungen *	50 - Zeile 65 * 25 - Zeile 29 *	1-5	B22D37/00
D,Y	EP-A-0 265 206 (INE 27.April 1988 * Anspruch 9 *	DUCTOTHERM CORP)	1,3,4	
Υ	DE-A-41 03 243 (IND 29.August 1991 * Spalte 9, Zeile 3		2	
D, Y	Zeile 6; Abbildung	000577299 DENBRAND: ng beim Guss von ere Spalte, Zeile 5 -	5	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6) B22D
Recherchenort Abschlußdatum der Recherche				Prüfer
	DEN HAAG	12.August 1996	WOU	DENBERG, S
X : von Y : von and A : tech O : nicl	ATEGORIE DER GENANNTEN I besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindung eren Veröffentlichung derselben Kate nologischer Hintergrund tschriftliche Offenbarung schenliteratur	DOKUMENTE T: der Erfindung E: alteres Patent tet nach dem An g mit einer D: in der Anmele gorie L: aus andern Gi	zugrunde liegende dokument, das jedo neldedatum veröffen lung angeführtes D ünden angeführtes	Theorien oder Grundsätze ch erst am oder ntlicht worden ist okument Dokument

EPO FORM 1503 03.82 (PO4C03)