



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(21) Numéro de dépôt : **94402665.7**

(51) Int. Cl.⁶ : **B65H 75/14, B65H 75/22**

(22) Date de dépôt : **22.11.94**

(30) Priorité : **03.12.93 FR 9314525**

(43) Date de publication de la demande :
26.07.95 Bulletin 95/30

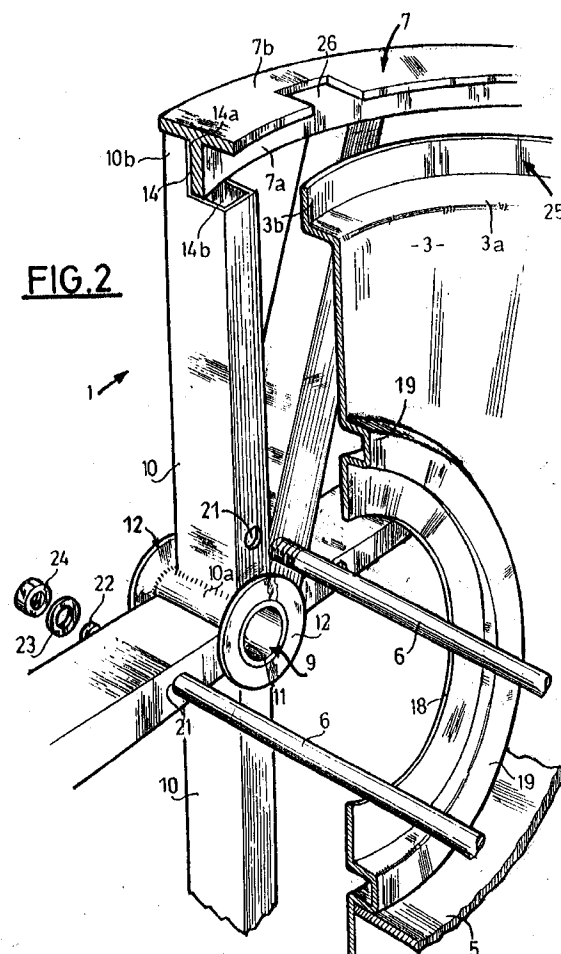
(84) Etats contractants désignés :
AT BE CH DE ES GB IT LI

(71) Demandeur : **Cecchi, Gérard**
34, avenue Albert I
F-92500 Rueil Malmaison (FR)

(72) Inventeur : **Cecchi, Gérard**
34, avenue Albert I
F-92500 Rueil Malmaison (FR)

(54) **Touret pour le stockage et le transport de câbles.**

(57) Touret comprenant deux joues (1), un tambour (5), lesdites joues étant assemblées par des tirants (6), caractérisé en ce que chaque joue (1) est formée d'une bande de roulement (7) à section en T et d'une série de rayons (10) dont une extrémité (10a) est insérée et soudée entre deux rondelles (12) solidaires d'un manchon (11) constituant un moyeu, l'autre extrémité (10b) présentant une échancrure (14) soudée contre la barre (7a) du T, contre la face tournée vers l'intérieur de chaque joue (1) étant appliqué un flasque (3) présentant, au voisinage de sa périphérie, un rebord (3a) et dans sa partie centrale une large ouverture (18) et, au voisinage de celle-ci, un bourrelet (19) destiné à supporter l'extrémité correspondante du tambour (5).



La présente invention se rapporte aux tourets destinés au stockage et au transport de câbles.

La présente invention vise des tourets qui comprennent deux joues assemblées par des tirants et entre lesquelles est inséré un tambour sur lequel est enroulé le câble.

On connaît de nombreux tourets qui sont fabriqués à partir d'éléments profilés soudés côte à côte pour former une couronne constituant les joues, celles-ci recevant, dans leur partie centrale, un moyeu, tandis que sur la face interne est fixé un support pour le tambour.

De tels tourets sont chers à fabriquer et on doit prévoir, dans les éléments profilés, à la périphérie, une gorge pour l'engagement de douves pour la protection du câble.

L'un des buts de la présente invention est de simplifier la fabrication afin de réduire d'une manière appréciable le prix de revient de tels tourets.

Le touret, selon l'invention, est du type comprenant deux joues entre lesquelles est inséré un tambour, lesdites joues étant assemblées par des tirants, ledit touret étant caractérisé en ce que chaque joue est formée d'une bande de roulement constituée par un profilé à section en T présentant une âme et une barre transversale, d'une série de rayons constitués par des éléments tubulaires dont une extrémité présente une échancrure présentant une partie parallèle à l'axe longitudinal du rayon et une partie transversale, la partie de l'échancrure étant parallèle à l'axe longitudinal du rayon et appliquée et soudée contre la face tournée vers l'extérieur de l'âme de la bande de roulement, tandis que l'autre extrémité de chaque dit rayon est insérée et soudée entre deux rondelles solidaires d'un manchon constituant un moyeu, contre la face tournée vers l'intérieur de chaque joue étant appliqué un flasque présentant, au voisinage de sa périphérie, un rebord destiné à coopérer avec la partie transversale de l'échancrure, dans sa partie centrale, une large ouverture et, au voisinage de celle-ci, un bourrelet destiné à supporter l'extrémité correspondante du tambour, les tirants traversant l'ouverture des flasques et des trous des rayons et recevant, à leurs extrémités filetées, des écrous.

Grâce à une telle disposition, on réalise un touret simple à fabriquer, les flasques étant simplement posés et fixés par le tambour. De plus, la gorge périphérique interne destinée à recevoir les douves est automatiquement formée. Enfin, la surface interne des joues est parfaitement lisse ce qui évite les risques d'endommager le câble lors de l'enroulement ou du déroulement de celui-ci.

Suivant une caractéristique de détail, chaque flasque est prolongé, à sa périphérie, par une aile destinée à porter contre la face de l'âme de la bande de roulement opposée à celle contre laquelle est soudée la partie de l'échancrure de chaque rayon.

De préférence, afin de faciliter la mise en place

des données, l'une des barres transversales présente, du côté tourné vers l'autre joue, au moins une échancrure pour le passage de douves de protection.

L'invention va maintenant être décrite avec plus de détails en se référant à un mode de réalisation particulier donné à titre d'exemple seulement et représenté aux dessins annexés, dans lesquels :

Figure 1 est une vue en coupe diamétrale d'un touret, selon l'invention.

Figure 2 est une vue en perspective éclatée montrant en détail la réalisation.

Figure 3 est une vue en coupe suivant la ligne 3-3 de la figure 1.

Le touret représenté aux différentes figures comprend deux joues 1, deux flasques 3, un tambour 5 et des tirants 6.

Chaque joue 1 est formée d'une bande de roulement 7 réalisée à partir d'un profilé à section en T présentant une âme 7a et une barre transversale 7b.

La bande de roulement est cintrée et soudée, à ses extrémités, pour former un anneau continu.

La bande de roulement 7 est reliée à un moyeu 9 par des rayons 10.

Chaque moyeu 9 est constitué d'un manchon 11 solidaire, à chacune de ses extrémités, d'une rondelle 12, les rayons 10 étant constitués par des éléments tubulaires à section rectangulaire dont une extrémité 10a est insérée entre les rondelles 12 et soudée à celles-ci, tandis que l'autre extrémité 10b présente une échancrure 14 comportant une partie 14a contre laquelle est soudée une face de l'âme 7a de la bande de roulement 7 et une partie 14b formant, du côté interne du touret, un épaulement.

Contre la face tournée du côté interne du touret des rayons 10 est appliqué un flasque 3 qui est formé d'une plaque circulaire emboutie présentant, au voisinage de sa périphérie, un rebord circulaire 3a s'étendant perpendiculairement au flan de la plaque et prolongé par une aile 3b s'étendant sensiblement parallèlement audit flan.

Le flasque 3, dans sa partie centrale, est percé d'une large ouverture circulaire 18, tandis qu'au voisinage de celle-ci, est formé un bourrelet circulaire 19 en saillie sur la face opposée à celle du côté de laquelle s'étend le rebord 3a.

Le tambour 5 est formé par un simple élément tubulaire à section circulaire dont le diamètre correspond au diamètre externe du bourrelet 19.

Au moins une partie des rayons 10 est percée de trous 21 pour le passage des tirants 6, ceux-ci comportant, aux extrémités, des filetages 22 destinés à recevoir des écrous 24 avec interposition de rondelles 23.

De tels tourets sont faciles à fabriquer, très résistants, peuvent être montés rapidement, la surface interne étant parfaitement lisse de manière à ne pas blesser les câbles, qu'ils sont destinés à recevoir.

Pour réaliser un touret on pose, sur la face interne

d'une joue 1, un flasque 3 puis sur celui-ci, le tambour 5 qui vient coopérer avec le bord externe du bourrelet 19, sur le bord libre dudit tambour 5, on pose le second flasque 3 puis la seconde joue 1 et on assemble le tout par les tirants 6 engagés dans les trous 22 des rayons 10 et aux extrémités desquelles on serre les écrous 24 après la mise en place des rondelles 23.

On remarquera que les ailes 3b viennent buter contre la face libre des âmes 7a, tandis que le rebord 3a recouvre la partie 14b des échancrures 14, on forme ainsi, au voisinage de la périphérie sur chaque face interne des joues 1, une gorge circulaire 25, la partie des barres transversales 7b située au droit de ladite gorge 25 pouvant, à des intervalles réguliers, comporter des encoches 26 pour permettre la mise en place de douves destinées à protéger le câble lors du transport, ces encoches étant obturées par une languette élastique lorsque toutes les douves sont mises en place. Les douves sont figurées en traits mixtes sur la figure 1 et les languettes élastiques qui sont bien connues, ne sont pas représentées ici.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation qui vient d'être décrit et représenté. On pourra y apporter de nombreuses modifications de détail sans sortir pour cela du cadre de l'invention.

Revendications

1. Touret destiné au stockage et au transport de câbles et du type comprenant deux joues (1) entre lesquelles est inséré un tambour (5), lesdites joues étant assemblées par des tirants (6), caractérisé en ce que chaque joue (1) est formée d'une bande de roulement (7) constituée par un profilé à section en T présentant une âme (7a) et une barre transversale (7b), d'une série de rayons (10) constitués par des éléments tubulaires dont une extrémité (10b) présente une échancrure (14) présentant une partie (14a) parallèle à l'axe longitudinal du rayon (10) et une partie transversale (14b), la partie de l'échancrure (14a) parallèle à l'axe longitudinal du rayon (10) étant appliquée et soudée contre la face tournée vers l'extérieur de l'âme (7a) de la bande de roulement (7), tandis que l'autre extrémité (10a) de chaque dit rayon est insérée et soudée entre deux rondelles (12) solidaires d'un manchon (11) constituant un moyeu, contre la face tournée vers l'intérieur de chaque joue (1) étant appliquée un flasque (3) présentant, au voisinage de sa périphérie, un rebord destiné à coopérer avec la partie transversale (14b) de l'échancrure, dans sa partie centrale une large ouverture (18) et, au voisinage de celle-ci, un bourrelet (19) destiné à supporter l'extrémité correspondante du tambour (5), les tirants traversant l'ouverture (18) des flasques et

des trous (21) des rayons (10) et recevant, à leurs extrémités filetées (22), des écrous (24).

2. Touret, selon la revendication 1, caractérisé en ce que chaque flasque (3) est prolongé, à sa périphérie, par une aile (3b) destinée à porter contre la face de l'âme (7a) de la bande de roulement (7) opposée à celle contre laquelle est soudée la partie de l'échancrure (14a) de chaque rayon (10).
3. Touret, selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'une des barres transversales (7b) présente, du côté tourné vers l'autre joue, au moins une échancrure (26) pour le passage de douves de protection.

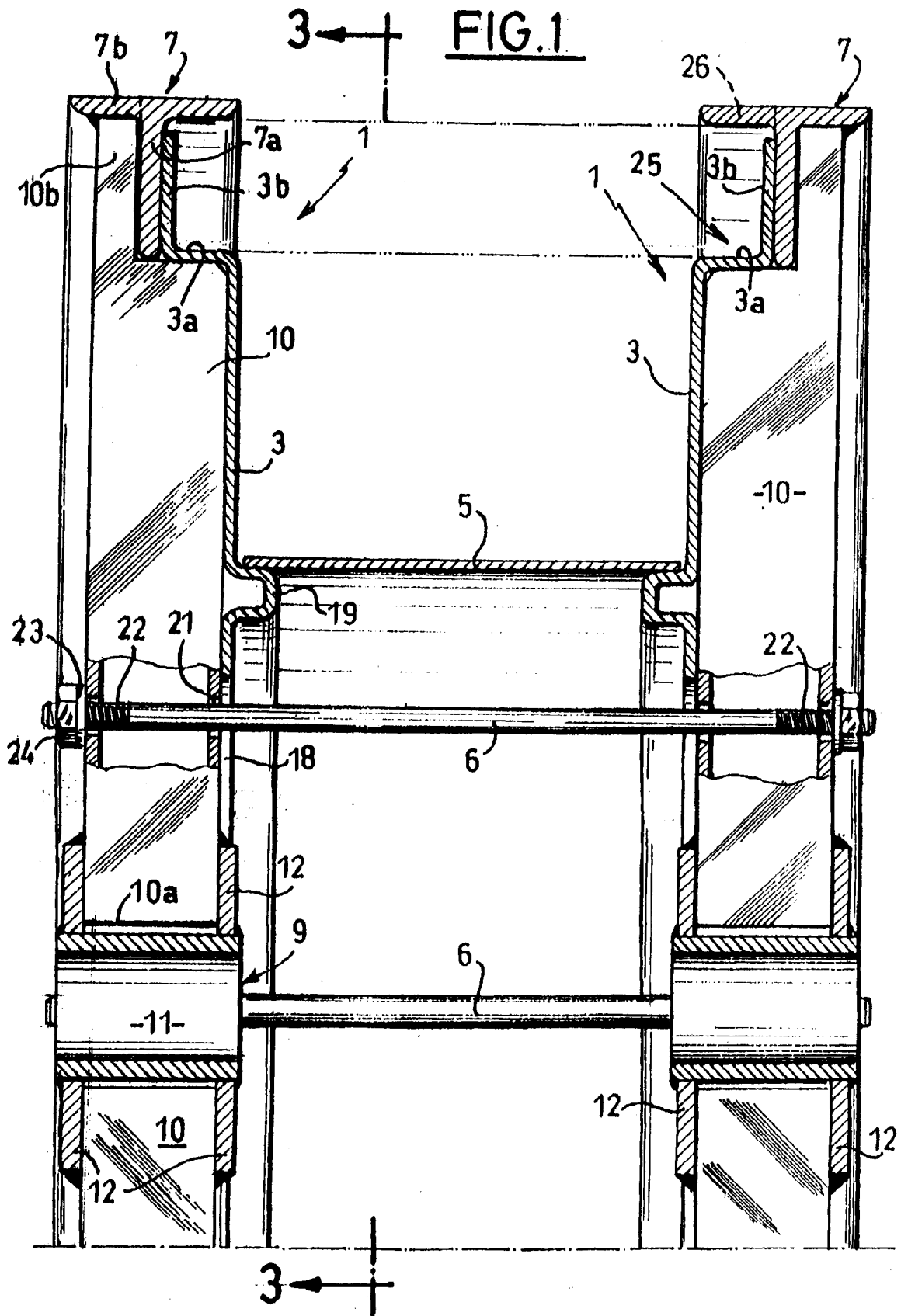
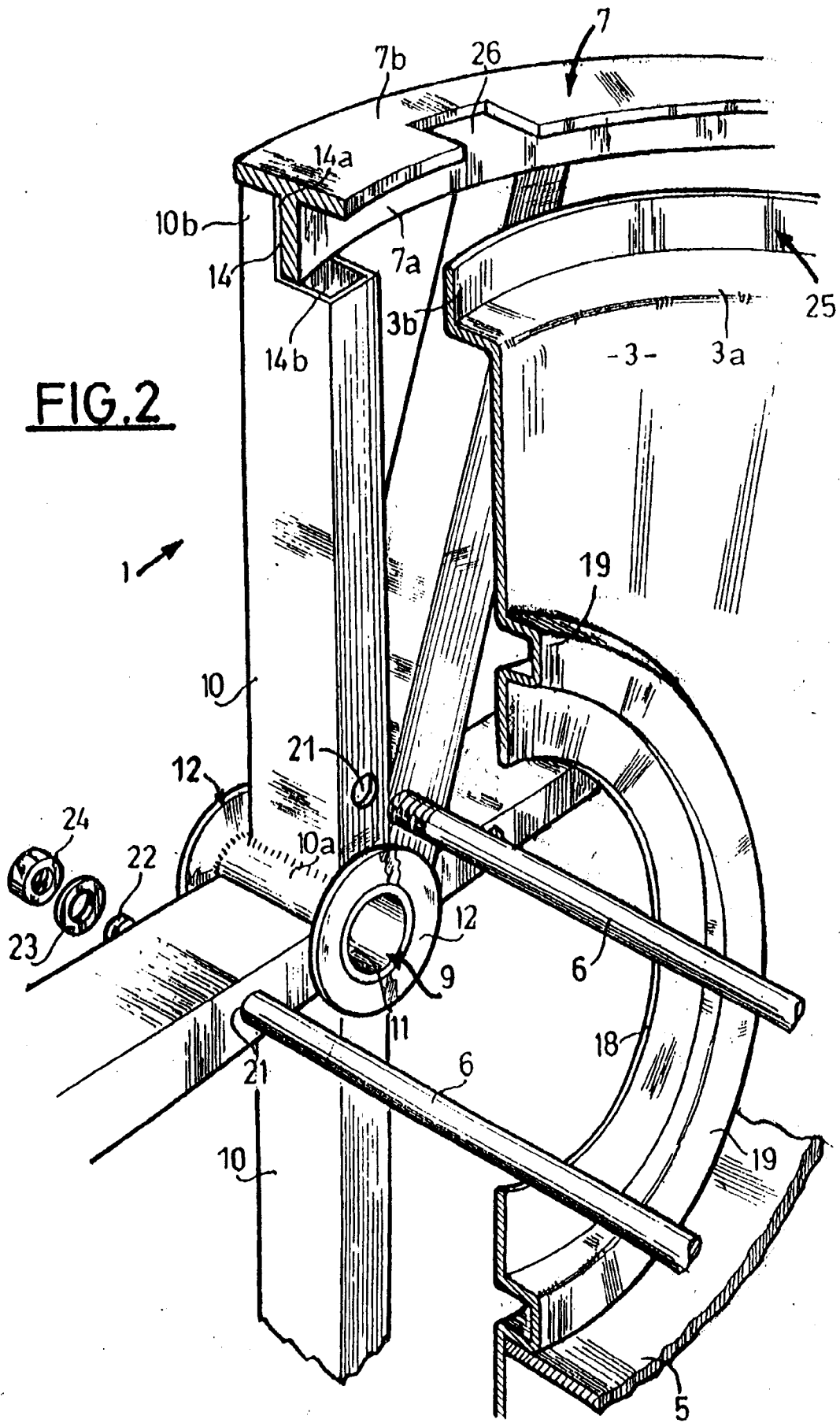


FIG.2



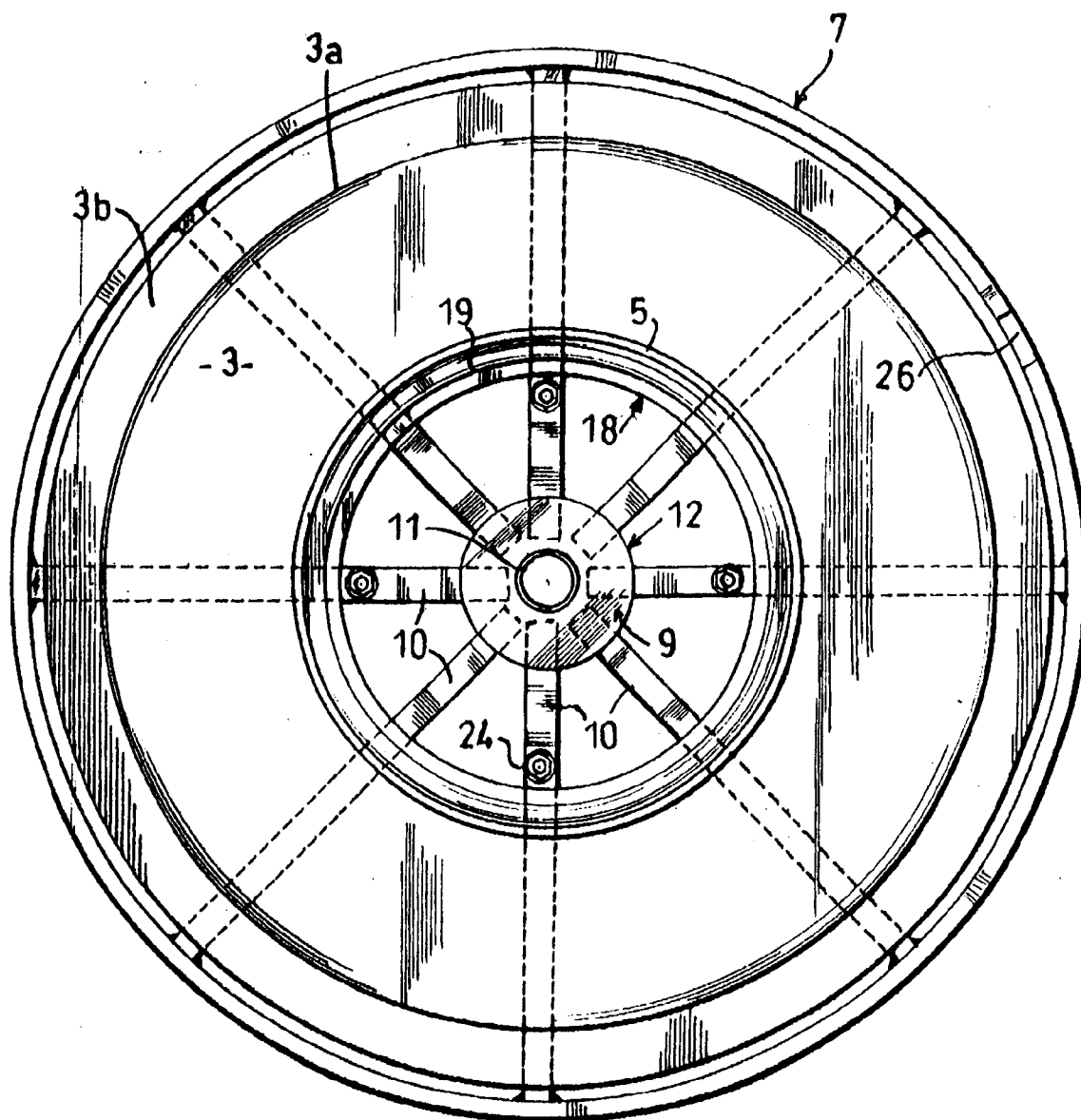


FIG.3



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande
EP 94 40 2665

| DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS | | | |
|---|--|---|---|
| Catégorie | Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes | Revendication concernée | CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6) |
| A | WO-A-90 15772 (G.CECCHI) * page 5, ligne 1 - page 6, ligne 17 * --- | 1 | B65H75/14 B65H75/22 |
| A | US-A-3 240 444 (R.L.GENTILE) * colonne 1, ligne 63 - colonne 2, ligne 23 * * colonne 2, ligne 69 - colonne 3, ligne 3 * --- | 1 | |
| A | US-A-1 807 786 (E.N.HESCOCK) * page 1, ligne 53 - ligne 77 * * page 2, ligne 8 - ligne 38 * --- | 1 | |
| A | EP-A-0 093 641 (G.CECCHI) * page 5, ligne 20 - ligne 29; figure 3 * ----- | 3 | |
| Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications | | | DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6) |
| | | | B65H |
| Lieu de la recherche | | Date d'achèvement de la recherche | Examinateur |
| LA HAYE | | 4 Avril 1995 | Goodall, C |
| CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES | | | |
| X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire | | T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant | |

EPO FORM 1503 03.92 (P04C02)