



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



⑪ Veröffentlichungsnummer: **0 672 822 A1**

⑫

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑬ Anmeldenummer: **95101317.6**

⑮ Int. Cl.<sup>6</sup>: **F01N 3/28**

⑭ Anmeldetag: **01.02.95**

⑯ Priorität: **16.03.94 DE 4409026**

⑰ Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
**20.09.95 Patentblatt 95/38**

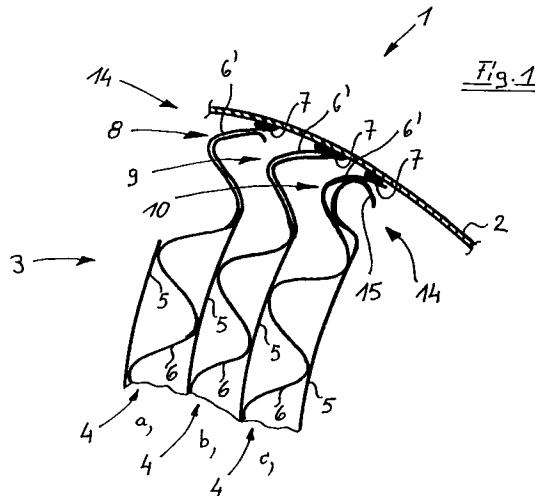
⑲ Benannte Vertragsstaaten:  
**DE ES FR GB IT**

⑳ Anmelder: **Bayerische Motoren Werke  
Aktiengesellschaft  
Petuelring 130  
D-80809 München (DE)**

㉑ Erfinder: **Lemberger, Heinz  
Hofäckerallee 1  
D-85774 Unterföhring (DE)**

㉒ **Abgaskatalysator, insbesondere für Brennkraftmaschinen.**

㉓ Für einen Abgaskatalysator (1) für Brennkraftmaschinen mit einem in einer Mantelhülse (2) angeordneten Katalysator-Trägerkörper (3) aus Stapellagen glatter (5) und/oder verformter Bleche (6) wird zur Erzielung einer kostengünstigen Fertigung vorgeschlagen, daß die mit der Mantelhülse (2) fest verbundenen Bleche (5,6) von zumindest abschnittsweise quer zur Mantelhülse (2) verlaufenden Stapellagen mit elastisch nachgiebigen Elementen (8,9,10) in den verbindungsseitigen Endabschnitten (14) ausgerüstet sind.



EP 0 672 822 A1

Die Erfindung bezieht sich auf einen nach Oberbegriffsmerkmalen des Patentanspruches 1 gestalteten Abgaskatalysator.

Ein Abgaskatalysator dieser Bauart ist beispielsweise aus der DE-U 86 12 872.8 bekannt. Bei diesem bekannten Abgaskatalysator wird zur Erzielung ausreichender Wärmedehnstrecken eine im wesentlichen S-förmig geschlungene Anordnung der Stäpellagen vorgeschlagen, wobei die Stäpellagen über die Enden der jeweiligen Bleche unmittelbar mit der Mantelhülse werkstoffschlüssig, beispielsweise durch Löten, fest verbunden sind.

Weiter ist aus der DE-C 23 21 378 ein gattungsfremder Abgaskatalysator bekannt, bei dem quer zur Mantelhülse verlaufend angeordnete Bleche als Katalysator-Trägerkörper im wesentlichen radial eingespannt angeordnet sind, so daß die Bleche bei Wärmebelastung quer zur radialem Erstreckung ausbeulen. Hierfür sind Kanäle mit großen Querschnitten erforderlich, so daß dieser Abgaskatalysator gegenüber dem o.g. gattungsgemäß deutlich größer baut.

Schließlich wurde in der P 43 10 933 für einen Abgaskatalysator mit im wesentlichen in Umfangsrichtung der Mantelhülse verlaufend in der Außenkontur des Trägerkörpers endenden Stäpellagen Vorgeschlagen, daß die freien Endabschnitte der Stäpellagen unter Zwischenschaltung eines an der Mantelhülse befestigten, nachgiebigen Elementes relativ zur Mantelhülse schiebebeweglich angeordnet sind.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen gattungsgemäß Abgaskatalysator bezüglich der Wärmedehnmöglichkeiten der Stäpellagen so zu verbessern, daß bei relativ freier Gestaltung der Stäpellagen durch einfachen Aufbau kostengünstige Einrichtungen erzielt sind, die bezüglich Montage und Befestigung der Stäpellagen bzw. des Trägerkörpers in der Mantelhülse leicht handhabbar und sicher beherrschbar sind.

Diese Aufgabe wird gemäß dem Patentanspruch 1 dadurch gelöst, daß elastisch nachgiebige Elemente in den mit der Mantelhülse fest verbundenen Endabschnitten der Bleche angeordnet sind.

Der erfindungsgemäß gestaltete Trägerkörper kann durch eine am Außenumfang wirksame, radiale Pressung auf einen für die Montage in der Mantelhülse vorteilhaften Durchmesser gebracht werden, wobei die anschließend gegen den Innenumfang der Mantelhülse elastisch anliegenden Endabschnitte der Stapelbleche vorteilhaft sicher mit der Mantelhülse werkstoffschlüssig, insbesondere durch Löten, fest verbindbar sind.

Ein vorteilhaft einfacher Aufbau des Abgaskatalysators ist in Ausgestaltung der Erfindung dadurch erreicht, daß die verbindungsseitigen Endabschnitte der Bleche als elastisch nachgiebige Elemente ausgebildet sind. Gegenüber vom Anspruch 1 mit-

erfaßten, gesonderten Elementen ist mit der bevorzugten Ausgestaltung eine besonders kostengünstige Fertigung erreicht.

Eine kostengünstige Fertigung ist bei einem Abgaskatalysator mit aus glatten und gewellten Blechen aufgebauten Stäpellagen zusätzlich dadurch erreicht, daß die Stäpellagen jeweils über eine Wellung der gewellten Bleche mit der Mantelhülse in fester Verbindung stehen, wobei die glatten Bleche jeweils im Bereich dieser verbindungsseitigen Wellung unter Belassung eines freien Federweges dieser Wellung gestaltet sind. So wird zur Erzielung einer relativ steifen Elastizität der nachgiebigen Elemente weiter vorgeschlagen, daß die glatten Bleche in ihren Endabschnitten den verbindungsseitigen Wellungen der gewellten Bleche entsprechend angepaßt ausgebildet sind.

Zur weiteren Erhöhung der elastischen Steifigkeit der nachgiebigen Elemente sind die den verbindungsseitigen Wellungen angepaßten, im übrigen glatten Bleche gemeinsam mit den Wellungen an der Mantelhülse fest angeordnet.

Bei einer anderen, die verbindungsseitigen Wellungen zusätzlich aussteifenden Ausgestaltung sind die glatten Bleche in ihren Endabschnitten als zumindest halb geschlossene Ringe ausgeführt, die in die Wellungen eingreifend angeordnet sind. Hierbei kann über die Wahl des Ringradius und gegebenenfalls einer werkstoffschlüssigen Verbindung von Ring und Wellung die elastische Steifigkeit zusätzlich beeinflußt werden.

Als weitere Ausgestaltungen der nachgiebigen Elemente bieten sich mehrfach wechselweise abgewinkelte Endabschnitte in Form von Faltungen oder als im wesentlichen geschlossene Ringe ausgebildete Endabschnitte an den die Stäpellagen bildenden Blechen an.

Die Erfindung ist anhand von in der Zeichnung abschnittsweise dargestellten Abgaskatalysatoren beschrieben. Es zeigt

Figur 1 a - c, erste Ausführungen von Stäpellagen mit gewellten und geraden Blechen, wobei mit der Mantelhülse fest verbundene Wellungen als nachgiebige Elemente mittels diesen angepaßten Abschnitten der geraden Bleche die elastische Steifigkeit erhöht ist,

Figur 2 a - c, zweite Ausführungen von Stäpellagen mit gewellten und geraden Blechen mit weiteren Ausführungen der elastisch nachgiebigen, verbindenden Endabschnitte.

Ein jeweiliger Abgaskatalysator 1 für eine nicht gezeigte Brennkraftmaschine gemäß den Figuren 1 und 2 umfaßt in einer Mantelhülse 2 einen Kataly-

sator-Trägerkörper 3 aus Stapellagen 4 glatter Bleche 5 und gewellter Bleche 6. Zur Mantelhülse 2 sind die Stapellagen 4 zumindest abschnittsweise quer verlaufend angeordnet und mit der Mantelhülse 2 jeweils mindestens über eines der Bleche 5, 6 bei 7 werkstoffschlüssig, beispielsweise durch Löten, fest verbunden.

Um den Stapellagen 4 innerhalb der umfänglich geschlossenen Mantelhülse 2 eine Möglichkeit der Wärmedehnung zu geben, sind elastisch nachgiebige Elemente 8, 9, 10, 11, 12, 13 in den verbindungsseitigen Endabschnitten 14 der Bleche 5 und 6 angeordnet. Eine für eine kostengünstige Fertigung durch einfachen Aufbau vorteilhafte Gestaltung sieht vor, die verbindungsseitigen Endabschnitte 14 der Bleche 5, 6 selbst als elastisch nachgiebige Elemente 8, 9, 10, 11, 12, 13 auszubilden.

Wie Figur 1 zeigt, steht die jeweilige Stapellege 4 der Teilfiguren 1 a, 1 b und 1 c jeweils über eine Wellung 6' des gewellten Bleches 6 mit der Mantelhülse 2 bei 7 werkstoffschlüssig bzw. in fester Verbindung, wobei die glatten Bleche 5 jeweils im Bereich der Wellung 6' so gestaltet sind, daß für diese ein freier Federweg erzielt ist.

Gemäß Figur 1 a ist das Blech 5 der Wellung 6' des nachgiebigen Elementes 8 abschnittsweise entsprechend angepaßt ausgebildet. In Figur 1 b ist das der Wellung 6' entsprechend angepaßte Blech 5 zur Steigerung der elastischen Steifigkeit des nachgiebigen Elementes 9 mit der Wellung 6' gemeinsam an der Mantelhülse 2 fest angeordnet. Schließlich ist in Figur 1 c das Blech 5 in seinem Endabschnitt 14 als offener Ring 15 gestaltet, der zur elastischen Versteifung des nachgiebigen Elementes 10 bzw. der Wellung 6' in diese eingreifend angeordnet ist.

Bei der Stapellege 4 gemäß Figur 2 a sind die Bleche 5, 6 in den Endabschnitten 14 zur Bildung des nachgiebigen Elementes 11 mehrfach wechselweise abgewinkelt ausgebildet, vorzugsweise als relativ enge Faltung 16. Das nachgiebige Element 12 der Stapellege 4 nach Figur 2 b ist eine aus den Blechen 5 und 6 gebildete, offene Öse 17. In Figur 2 c weist die Stapellege 4 als nachgiebiges Element 13 einen aus einem oder beiden der Bleche 5, 6 gebildeten, im wesentlichen geschlossenen Ring 18 auf.

Im Rahmen der Erfindung kann ein Abgaskatalysator 1 einen Katalysator-Trägerkörper 3 aus Stapellagen 4 aufweisen mit in den verbindungsseitigen Endabschnitten 14 unterschiedlich gestalteten nachgiebigen Elementen, vorzugsweise den in den Figuren 1 a bis Figur 2 c gezeigten Ausführungen.

## Patentansprüche

1. Abgaskatalysator, insbesondere für Brennkraftmaschinen,
  - umfassend einen in einer Mantelhülse (2) angeordneten Katalysator-Trägerkörper (3) aus Stapellagen (4) glatter und/oder verformter Bleche (5, 6), wobei
  - Stapellagen (4) hülsenseitig quer zur Mantelhülse (2) verlaufend angeordnet und mit dieser jeweils über eines der Bleche (5, 6) fest verbunden sind (bei 7), dadurch gekennzeichnet,
  - daß elastisch nachgiebige Elemente (8, 9, 10, 11, 12, 13) in den verbindungsseitigen Endabschnitten (14) der Bleche (5, 6) angeordnet sind.
2. Abgaskatalysator nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die verbindungsseitigen Endabschnitte (14) der Bleche (5, 6) als elastisch nachgiebige Elemente (8, 9, 10, 11, 12, 13) ausgebildet sind.
3. Abgaskatalysator nach Anspruch 1 und 2, mit Stapellagen (4) aus glatten und gewellten Blechen (5, 6),
  - dadurch gekennzeichnet,
  - daß die Stapellagen (4) jeweils über eine Wellung (6') der gewellten Bleche (6) mit der Mantelhülse (2) in fester Verbindung stehen (bei 7), und
  - daß die glatten Bleche (5) jeweils im Bereich dieser verbindungsseitigen Wellungen (6') unter Belassung eines freien Federweges dieser Wellung (6') gestaltet sind.
4. Abgaskatalysator nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die glatten Bleche (5) in ihren Endabschnitten (14) den verbindungsseitigen Wellungen (6') der gewellten Bleche (6) entsprechend angepaßt ausgebildet sind.
5. Abgaskatalysator nach den Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die den verbindungsseitigen Wellungen (6') angepaßten, im übrigen glatten Bleche (5) gemeinsam mit den Wellungen (6') an der Mantelhülse (2) fest angeordnet sind (bei 7).
6. Abgaskatalysator nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet,
  - daß die glatten Bleche (5) in ihren Endabschnitten (14) als offene Ringe (15) gestaltet sind, die

- in die verbindungsseitigen Wellungen (6') der gewellten Bleche (6) eingreifend angeordnet sind.
7. Abgaskatalysator nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Bleche (5) der Stapellagen (4) in ihren Endabschnitten (14) mehrfach wechselweise abgewinkelt ausgebildet sind (Faltungen 16). 5
8. Abgaskatalysator nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das nachgiebige Element (12) einer Stapellage (4) als eine zumindest aus einem der Bleche (5, 6) gebildete offene Öse (17) gestaltet ist. 10 15
9. Abgaskatalysator nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß ein Blech (5, 6) einer Stapellage (4) in seinem verbindungsseitigen Endabschnitt (14) als ein im wesentlichen geschlossener Ring (18) gestaltet ist. 20

25

30

35

40

45

50

55

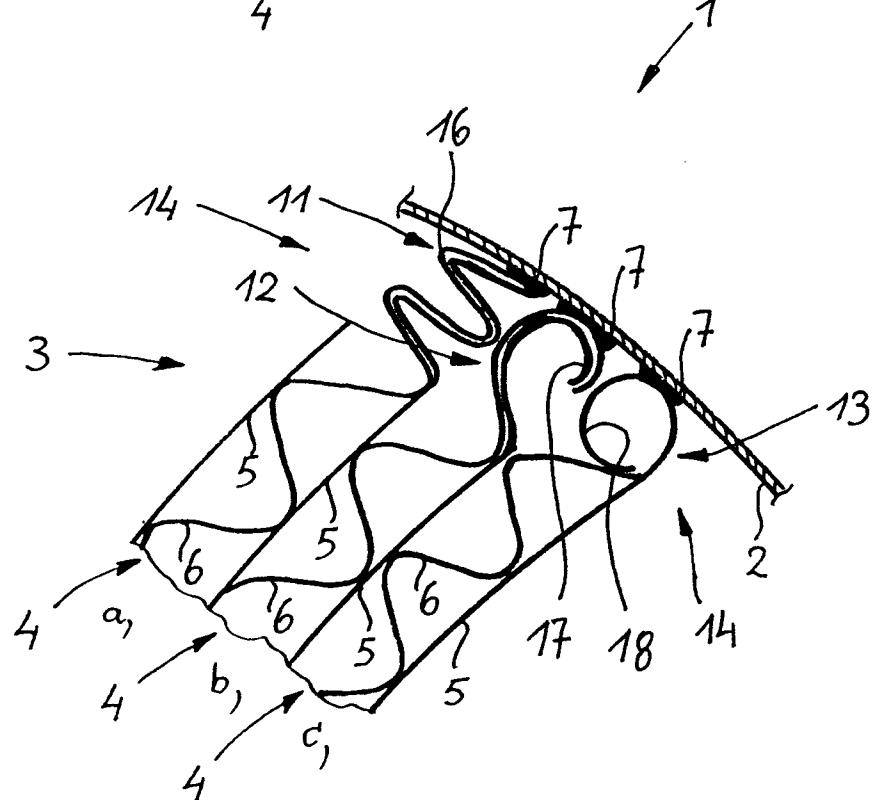
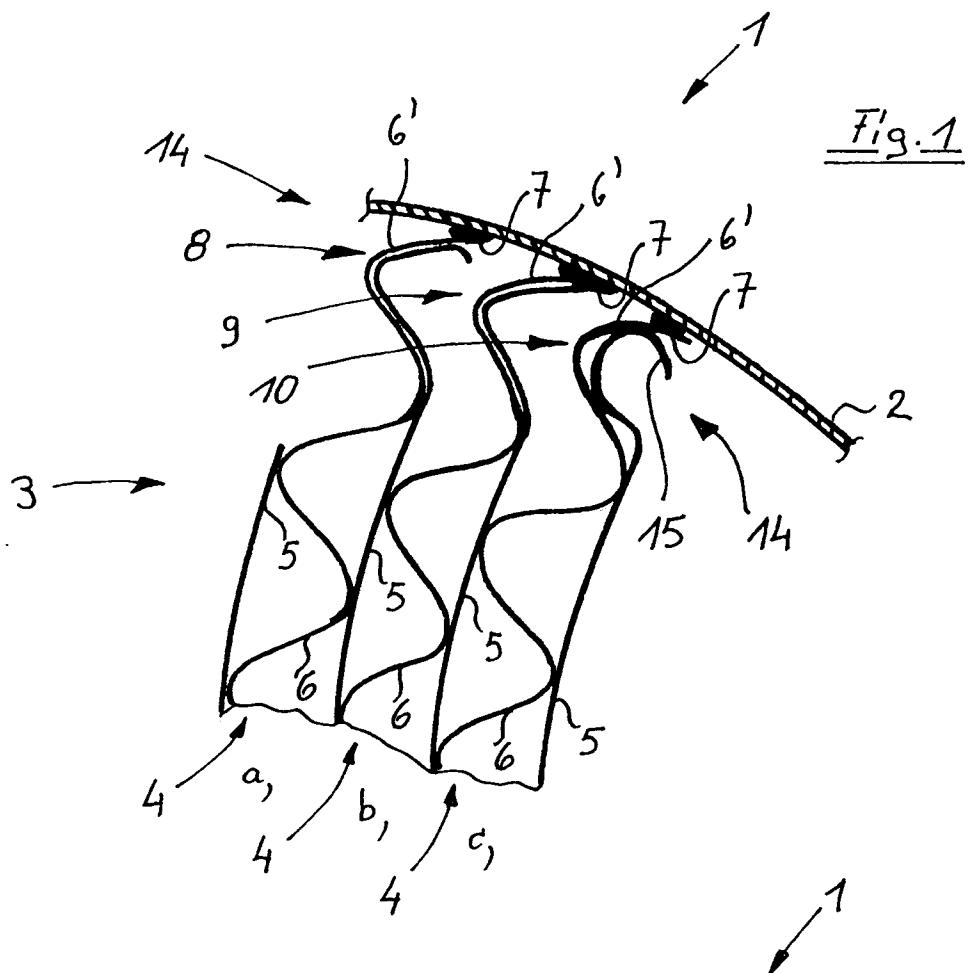


Fig. 2



Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 95 10 1317

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE									
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betreff Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)						
P,D, A	DE-A-43 10 933 (B.M.W.)  * Spalte 2, Zeile 22 - Spalte 3, Zeile 5; Abbildung * ---	1	F01N3/28						
A	EP-A-0 509 207 (BEHR) * Spalte 4, Zeile 37 - Spalte 6, Zeile 47; Abbildungen 1-8 * ---	1							
D,A	DE-C-23 21 378 (S.A.E.S. GETTERS) -----								
RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)									
F01N									
<p><b>Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Recherchenort</td> <td style="width: 33%;">Abschlußdatum der Recherche</td> <td style="width: 33%;">Prüfer</td> </tr> <tr> <td>DEN HAAG</td> <td>14.Juni 1995</td> <td>Sideris, M</td> </tr> </table>				Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	DEN HAAG	14.Juni 1995	Sideris, M
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer							
DEN HAAG	14.Juni 1995	Sideris, M							
<b>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</b> X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmelde datum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ..... & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument							