



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 0 690 263 B1**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT**

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung:
01.03.2000 Patentblatt 2000/09

(51) Int Cl.7: **F23C 6/04**, F23C 9/00,
F23D 17/00

(21) Anmeldenummer: **95810376.4**

(22) Anmeldetag: **08.06.1995**

(54) **Verfahren zum Betrieb einer Feuerungsanlage**

Method for operating a combustion plant

Procédé pour le fonctionnement d'une installation de combustion

(84) Benannte Vertragsstaaten:
DE FR GB NL

(30) Priorität: **28.06.1994 DE 4422535**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
03.01.1996 Patentblatt 1996/01

(73) Patentinhaber: **ABB RESEARCH LTD.**
8050 Zürich (CH)

(72) Erfinder:
• **Jansohn, Peter, Dr.**
D-79790 Küssaberg (DE)

• **Marling, Tino-Martin**
D-79777 Uhlingen-Birkendorf (DE)
• **Sattelmayer, Thomas, Dr.**
CH-5318 Mandach (CH)

(74) Vertreter: **Klein, Ernest et al**
Asea Brown Boveri AG
Immaterialgüterrecht(TEI)
Haselstrasse 16/699 I
5401 Baden (CH)

(56) Entgegenhaltungen:
EP-A- 0 392 158 **DE-A- 4 034 008**
DE-A- 4 242 003 **US-A- 5 201 650**

EP 0 690 263 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

Technisches Gebiet

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren gemäss Oberbegriff des Anspruchs 1. Sie betrifft auch eine Feuerungsanlage zur Durchführung des Verfahrens.

Stand der Technik

[0002] Bei Feuerungsanlagen in üblicher Bauweise wird der Brennstoff über eine Düse in einen Brennraum eingedüst und dort unter Zuführung einer Verbrennungsluft verbrannt. Grundsätzlich ist der Betrieb solcher Feuerungsanlagen mit einem gasförmigen und/oder flüssigen Brennstoff möglich. Beim Einsatz eines flüssigen Brennstoffes liegt die Schwachstelle hinsichtlich einer sauberen Verbrennung betreffend die NO_x-, CO-, UHC-Emissionen (UHC = ungesättigte Kohlenwasser-Stoffe) vordergründig darin, dass die Zerstäubung des Brennstoffes einen hohen Vermischungsgrad (Vergasung) mit der Verbrennungsluft erreichen muss. Beim Einsatz eines gasförmigen Brennstoffes läuft deshalb die Verbrennung mit einer wesentlichen Verminderung der Schadstoff-Emissionen ab. Indessen, bei Feuerungsanlagen für Heizkessel haben sich aber gasbetriebene Brenner, trotz der vielen Vorteile, nicht so recht durchsetzen können. Der Grund hierfür mag darin liegen, dass die Logistik für gasförmige Brennstoffe eine an sich aufwendige Infrastruktur nötig macht. Wird deshalb der Betrieb von Feuerungsanlagen mit flüssigem Brennstoff erstellt, so ist die Qualität der Verbrennung bezüglich tiefer Schadstoff-Emissionen gewichtig davon abhängig, ob es gelingt, einen optimalen Vermischungsgrad zwischen Brennstoff und Verbrennungsluft zu erzielen, d.h., ob eine vollständige Vergasung des flüssigen Brennstoffes gewährleistet ist. Der Weg über eine Vormischstrecke, welche stromauf des eigentlichen Brennerkopfes wirkt, hat nicht zum Ziel geführt, denn bei einer solchen Konfiguration muss stets befürchtet werden, dass eine Rückzündung der Flamme ins Innere der Vormischzone stattfinden kann. Zwar ist es richtig, dass Vormischbrenner bekanntgeworden sind, welche mit 100% Luftüberschuss arbeiten, so dass die Flamme kurz vor dem Punkt des Löschens betrieben werden kann. Hier gilt aber zu bedenken, dass bei Feuerungsanlagen, wegen des Kesselwirkungsgrades, höchstens eine Ueberschussluft von 15% erlaubt ist, weshalb der Einsatz solcher Brenner in atmosphärischen Feuerungsanlagen keinen optimalen Betrieb gewährleisten. Des weitern, selbst wenn der notwendige Vergasungsgrad des flüssigen Brennstoffes annähernd erreicht werden könnte, so wäre auf die hohen Flammentemperaturen, welche bekanntlich für die Bildung der NO_x-Emissionen verantwortlich sind, noch nicht eingewirkt worden.

[0003] Es ist hierzu beispielsweise aus US 5,201,650

bekannt, Rauchgas zu rezirkulieren und mit der Verbrennungsluft zu vermischen. Die rezirkulierten Rauchgase dienen einerseits zur Vorwärmung der Verbrennungsluft, andererseits auch als inerte Komponente im Verbrennungsgas, um Temperaturspitzen zu senken. Andererseits zeigt auch dieses Dokument keine Möglichkeit, ein vollkommen homogenes Brennstoff-Luft-Gemisch bei durchwegs niedrigen Flammentemperaturen und somit geringen Stickoxidemissionen zu verbrennen.

Darstellung der Erfindung

[0004] Hier will die Erfindung Abhilfe schaffen. Der Erfindung, wie sie in den Ansprüchen gekennzeichnet ist, liegt die Aufgabe zugrunde, bei einem Verfahren und einer Feuerungsanlage der eingangs genannten Art die Schadstoff-Emissionen, insbesondere was die NO_x-Emissionen betrifft, zu minimieren, dies sowohl beim Einsatz eines flüssigen Brennstoffes, eines gasförmigen Brennstoffes, als auch bei einem Mischbetrieb mit genannten Brennstoffen.

[0005] Die dabei zugrundeliegende Erfindungsidee unterscheidet sich von den klassischen Prinzipien dadurch, dass die Stufung ausschliesslich im Luftüberschussgebiet durch 2fache Brennstoffzugabe und mit rezirkuliertem Rauchgas durchgeführt wird. In der ersten Stufe wird die Verbrennungsluft über einen Wärmetauscher einem aerodynamisch stabilisierten Vormischbrenner zugeführt. Je nach Auslegung des Wärmetauschers kann die Verbrennungsluft bis auf ca. 400°C vorgeheizt werden, was bei der Verbrennung von Öl zu einer sehr guten Vorverdampfung führt. Das Verbrennungsluft-Verhältnis in dieser sogenannten Magerstufe liegt bei ca. 2,1, entsprechend ca. 11% Restsauerstoff, wodurch bei Flammentemperaturen von ca. 1300°C die NO_x-Emissionen, im atmosphärischen Fall, unter 1 vppm liegen. Auf dem Weg zur zweiten Stufe wird dem Medium Wärme entzogen, so dass bei Eintritt in die zweite Stufe die Temperatur noch ca. 1000°C beträgt. Dort wird vorzugsweise über eine Ringkammer weiteres Brennstoff/Rauchgas-Gemisch axial versetzt eingedüst, bis ein Restsauerstoffgehalt von ca. 3% im Abgas erreicht ist. Das eingedüste Gemisch wird dabei durch die heissen Rauchgase aus der ersten Stufe gezündet. Der vollständige Ausbrand erfolgt anschliessend im Brennraum bei einer Temperatur von ca. 1400°C.

[0006] Der wesentliche Vorteil der Erfindung ist darin zu sehen, dass die Anordnung der Eindüsungsöffnungen des Brennstoff/Rauchgas-Gemisches einen zeitlichen Versatz der Zündung in der Brennkammer steuern und somit den Sauerstoffgehalt während des Ausbrandes beeinflussen, dergestalt, dass bei optimaler Trimmung des Systems die erwarteten NO_x-Emissionen, bei vollständigem Ausbrand, zwischen 5-8 vppm liegen. Nach heutigem Kenntnisstand markiert dieser Wert den theoretisch unteren Grenzwert bei der nahstöchiometri-

schen Verbrennung fossiler Brennstoffe.

[0007] Ein weiterer Vorteil der Erfindung ist darin zu sehen, dass der Verbrennungsluft der ersten Stufe kalorisch konditioniertes Rauchgas zugeführt werden kann, um einerseits die Vorheiztemperatur zu beeinflussen und andererseits den Restsauerstoff-Gehalt nach der zweiten Stufe bei Bedarf weiter herabsetzen zu können.

[0008] Vorteilhafte und zweckmässige Weiterbildungen der erfindungsgemässen Aufgabenlösung sind in den weiteren Ansprüchen gekennzeichnet.

[0009] Im folgenden wird anhand der Zeichnungen ein Ausführungsbeispiel der Erfindung näher erläutert. Alle für das unmittelbare Verständnis der Erfindung nicht erforderlichen Elemente sind fortgelassen. Die Strömungsrichtung der verschiedenen Medien ist mit Pfeilen angegeben. Gleiche Elemente sind in den verschiedenen Figuren mit den gleichen Bezugszeichen versehen.

Kurze Beschreibung der Zeichnungen

[0010] Es zeigt:

Fig. 1 eine Kesselanlage für eine gestufte Verbrennung,

Fig. 2 einen Vormischbrenner in der Ausführung als "Doppelkegelbrenner" in perspektivischer Darstellung, entsprechend aufgeschnitten und

Fig. 3-5 entsprechende Schnitte durch verschiedene Ebenen des Vormischbrenners gemäss Fig. 2.

Wege zur Ausführung der Erfindung, gewerbliche Verwertbarkeit

[0011] Fig. 1 zeigt eine Kesselanlage, welche in eine Magerstufe 1 und eine nahstöchiometrische Stufe 2 unterteilt ist. Die Magerstufe 1 besteht im wesentlichen aus einem Vormischbrenner 100 mit einem nachgeschalteten Brennraum 122, in welchem eine Flammentemperatur von ca. 1300°C vorherrscht. Der Vormischbrenner 100 wird mit einem flüssigen 112 und/oder gasförmigen Brennstoff 113 betrieben. Die Verbrennungsluft 115 für den Vormischbrenner 100 ist ein Gemisch 6, das sich aus Frischluft 3 und aus rückgeführten, kalorisch konditioniertem Rauchgas 4 zusammensetzt. Der Grad der Vermischung wird luftseitig durch eine steuerbare Drosselklappe 7 aufrechterhalten, wobei diese Luft 3 unkonditioniert, also bei Umgebungstemperatur anfällt. Das Rauchgas 4 stammt aus einem Rauchgasverteiler 8, der von den Rauchgasen 9 aus der nahstöchiometrischen Stufe 2 stammt. Diese Rauchgase 9 fallen mit einer Temperatur von ca. 300°C an, und sie werden im genannten Rauchgasverteiler 8 durch ein Wärme-

tauschsystem 10 auf ca. 260°C abgekühlt. Diese abgekühlten Rauchgase 4 und die Frischluft 3 werden stromauf des Vormischbrenners 100 vermischt und in einem dort wirkenden Verdichter 11 komprimiert, wobei die Temperatur dieses verdichteten Luft/Rauchgas-Gemisches ca. 260°C beträgt. Anschliessend wird dieses Gemisch 6 durch eine weitere von der Wand des Brennraumes 122 induzierte Wärmetauschung, die durch den Pfeil 16 versinnbildlicht wird, kalorisch weiter aufbereitet, dergestalt, dass die Verbrennungsluft 115 für den Vormischbrenner 100 mit ca. 400°C dort einströmt. Abströmungsseitig des Brennraumes 122 befindet sich eine Ringkammer 12, welche bereits zur nahstöchiometrischen Stufe 2 gehört. In diese Ringkammer 12 strömen die leicht abgekühlten Heissgase aus der Magerstufe 1, welche mit Verbrennungsluft 115 bei ca. 11% O₂ betrieben wird, wodurch bei einer Flammentemperatur von ca. 1300°C die NO_x-Emissionen im atmosphärischen Fall unter 1 vppm liegen. Des weiteren ist diese Ringkammer 12 mit einer Anzahl von Eindüsungslöchern 13 perforiert, durch welche ein Brennstoff/Rauchgas-Gemisch 14 einströmt. Dieses Gemisch 14 setzt sich aus einem Anteil Rauchgas 4 aus dem Rauchgasverteiler 8 und aus einem weiteren Anteil Brennstoff 15, der vorzugsweise ein gasförmiger Brennstoff ist. Auf dem Weg zur nahstöchiometrischen Stufe 2 wird den in der Magerstufe 1 bereitgestellten Heissgasen durch die bereits genannte Wärmetauschung 16 Wärme entzogen, so dass beim Eintritt in die Ringkammer 12 noch eine Temperatur von ca. 1000°C vorherrscht. Das durch axiale Versetzung in die Ringkammer 12 eingedüste Brennstoff/Rauchgas-Gemisch 14 vermindert den Restsauerstoffgehalt der konditionierten Heissgase aus der Magerstufe 1 bis auf ca 3%. Des weiteren, das in die Ringkammer 12 eingedüste Gemisch 14 erfährt durch die Heissgase von ca. 1000°C eine Selbstzündung, wobei der vollständige Ausbrand anschliessend im Kesselfeuerraum 17 bei einer Temperatur von ca. 1400°C stattfindet. Nach Verlassen des Kesselfeuerraumes 17 weisen die Rauchgase 9 noch eine Temperatur von ca. 300°C auf, wobei ein Teil davon, wie bereits oben erläutert, in den Rauchgasverteiler 8 eingeleitet werden. Die nicht abgezweigten Rauchgase 18 werden über einen Kamin 19 bei tiefster Temperatur ins Freie abgeblasen. Bei optimaler Regelung der verschiedenen Medien, welche einen vollständigen Ausbrand innerhalb der nahstöchiometrischen Stufe 2 induzieren, liegen die erwarteten NO_x-Emissionen zwischen 5-8 vppm, was nach heutigem Kenntnisstand eine untere Grenze bei der nahstöchiometrischen Verbrennung fossiler Brennstoffe darstellt.

[0012] Um den Aufbau des Vormischbrenners 100 besser zu verstehen, ist es von Vorteil, wenn gleichzeitig zu Fig. 2 die einzelnen Schnitte nach den Figuren 3-5 herangezogen werden. Des weiteren, um Fig. 2 nicht unnötig unübersichtlich zu gestalten, sind in ihr die nach den Figuren 3-5 schematisch gezeigten Leitbleche 121a, 121b nur andeutungsweise aufgenommen wor-

den.

[0013] Im folgenden wird bei der Beschreibung von Fig. 2 nach Bedarf auf die restlichen Figuren 3-5 hingewiesen.

[0014] Der Vormischbrenner 100 nach Fig. 2 besteht aus zwei hohlen kegelförmigen Teilkörpern 101, 102, die versetzt zueinander ineinandergeschachtelt sind. Die Versetzung der jeweiligen Mittelachse oder Längssymmetrieachse 201b, 202b der kegelförmigen Teilkörper 101, 102 zueinander schafft auf beiden Seiten, in spiegelbildlicher Anordnung, jeweils einen tangentialen Lufteintrittsschlitz 119, 120 frei (Fig. 3-5), durch welche die Verbrennungsluft 115 in Innenraum des Vormischbrenners 100, d.h. in den Kegelhohlraum 114 strömt. Die Kegelform der gezeigten Teilkörper 101, 102 in Strömungsrichtung weist einen bestimmten festen Winkel auf. Selbstverständlich, je nach Betriebseinsatz, können die Teilkörper 101, 102 in Strömungsrichtung eine zunehmende oder abnehmende Kegelneigung aufweisen, ähnlich einer Trompete resp. Tulpe. Die beiden letztgenannten Formen sind zeichnerisch nicht erfasst, da sie für den Fachmann ohne weiteres nachempfindbar sind. Die beiden kegelförmigen Teilkörper 101, 102 weisen je einen zylindrischen Anfangsteil 101a, 102a, die ebenfalls, analog den kegelförmigen Teilkörpern 101, 102, versetzt zueinander verlaufen, so dass die tangentialen Lufteintrittsschlitze 119, 120 über die ganze Länge des Vormischbrenners 100 vorhanden sind. Im Bereich des zylindrischen Anfangsteils ist eine Düse 103 untergebracht, deren Eindüsung 104 in etwa mit dem engsten Querschnitt des durch die kegelförmigen Teilkörper 101, 102 gebildeten Kegelhohlraum 114 zusammenfällt. Die Eindüsungskapazität und die Art dieser Düse 103 richtet sich nach den vorgegebenen Parametern des jeweiligen Vormischbrenners 100. Selbstverständlich kann der Vormischbrenner rein kegelförmig, also ohne zylindrische Anfangsteile 101a, 102a, ausgeführt sein. Die kegelförmigen Teilkörper 101, 102 weisen des Weiteren je eine Brennstoffleitung 108, 109 auf, welche entlang der tangentialen Eintrittsschlitze 119, 120 angeordnet und mit Eindüsungsoffnungen 117 versehen sind, durch welche vorzugsweise ein gasförmiger Brennstoff 113 in die dort durchströmende Verbrennungsluft 115 eingedüst wird, wie dies die Pfeile 116 versinnbildlichen wollen. Diese Brennstoffleitungen 108, 109 sind vorzugsweise spätestens am Ende der tangentialen Einströmung, vor Eintritt in den Kegelhohlraum 114, plaziert, dies um eine optimale Luft/Brennstoff-Mischung zu erhalten. Brennraumseitig 122 geht die Ausgangsöffnung des Vormischbrenners 100 in eine Frontwand 110 über, in welcher eine Anzahl Bohrungen 110a vorhanden sind. Die letztgenannten treten bei Bedarf in Funktion, und sorgen dafür, dass Verdünnungsluft oder Kühlluft 110b dem vorderen Teil des Brennraumes 122 zugeführt wird. Darüber hinaus sorgt diese Luftzuführung für eine Flammenstabilisierung am Ausgang des Vormischbrenners 100. Diese Flammenstabilisierung wird dann wichtig, wenn es darum geht, die Kompaktheit der Flamme in-

folge einer radialen Verflachung zu stützen. Bei dem durch die Düse 103 herangeführten Brennstoff handelt es sich um einen flüssigen Brennstoff 112, der allenfalls mit einem rückgeführten Abgas angereichert sein kann. Dieser Brennstoff 112 wird unter einem spitzen Winkel in den Kegelhohlraum 114 eingedüst. Aus der Düse 103 bildet sich sonach ein kegelförmiges Brennstoffprofil 105, das von der tangential einströmenden rotierenden Verbrennungsluft 115 umschlossen wird. In axialer Richtung wird die Konzentration des Brennstoffes 112 fortlaufend durch die einströmende Verbrennungsluft 115 zu einer optimalen Vermischung abgebaut. Wird der Vormischbrenner 100 mit einem gasförmigen Brennstoff 113 betrieben, so geschieht dies vorzugsweise über Öffnungsdüsen 117, wobei die Bildung dieses Brennstoff/Luft-Gemisches direkt am Ende der Lufteintrittsschlitze 119, 120 zustande kommt. Bei der Eindüsung des Brennstoffes 112 über die Düse 103 wird im Bereich des Wirbelaufplatzens, also im Bereich der Rückströmzone 106 am Ende des Vormischbrenners 100, die optimale, homogene Brennstoffkonzentration über den Querschnitt erreicht. Die Zündung erfolgt an der Spitze der Rückströmzone 106. Erst an dieser Stelle kann eine stabile Flammenfront 107 entstehen. Ein Rückschlag der Flamme ins Innere des Vormischbrenners 100, wie dies bei bekannten Vormischstrecken latent der Fall ist, wogegen dort mit komplizierten Flammenhaltern Abhilfe gesucht wird, ist hier nicht zu befürchten. Ist die Verbrennungsluft 115 zusätzlich vorgeheizt oder mit einem rückgeführten Abgas angereichert, so unterstützt dies die Verdampfung des flüssigen Brennstoffes 112 nachhaltig, bevor die Verbrennungszone erreicht wird. Die gleichen Überlegungen gelten auch, wenn über die Leitungen 108, 109 statt gasförmige flüssige Brennstoffe zugeführt werden. Bei der Gestaltung der kegelförmigen Teilkörper 101, 102 hinsichtlich Kegelwinkel und Breite der tangentialen Lufteintrittsschlitze 119, 120 sind enge Grenzen einzuhalten, damit sich das gewünschte Strömungsfeld der Verbrennungsluft 115 mit der Strömungszone 106 am Ausgang des Vormischbrenners 100 einstellen kann. Allgemein ist zu sagen, dass eine Verkleinerung des Querschnittes der tangentialen Lufteintrittsschlitze 119, 120 die Rückströmzone 106 weiter stromaufwärts verschiebt, wodurch dann allerdings das Gemisch früher zur Zündung kommt. Immerhin ist festzustellen, dass die einmal fixierte Rückströmzone 106 an sich positionsstabil ist, denn die Drallzahl nimmt in Strömungsrichtung im Bereich der Kegelform des Vormischbrenners 100 zu. Die Axialgeschwindigkeit innerhalb des Vormischbrenners 100 lässt sich durch eine entsprechende nicht gezeigte Zuführung eines axialen Verbrennungsluftstromes verändern. Die Konstruktion des Vormischbrenners 100 eignet sich des Weiteren vorzugsweise, die Grösse der tangentialen Lufteintrittsschlitze 119, 120 zu verändern, womit ohne Veränderung der Baulänge des Vormischbrenners 100 eine relativ grosse betriebliche Bandbreite erfasst werden kann.

[0015] Aus Fig. 3-5 geht nunmehr die geometrische

Konfiguration der Leitbleche 121a, 121b hervor. Sie haben Strömungseinleitungsfunktion, wobei diese, entsprechend ihrer Länge, das jeweilige Ende der kegelförmigen Teilkörper 101, 102 in Anströmungsrichtung gegenüber der Verbrennungsluft 115 verlängern. Die Kanalisierung der Verbrennungsluft 115 in den Kegelhohlraum 114 kann durch Öffnen bzw. Schliessen der Leitbleche 121a, 121b um einen im Bereich des Eintritts dieses Kanals in den Kegelhohlraum 114 platzierten Drehpunkt 123 optimiert werden, insbesondere ist dies vonnöten, wenn die ursprüngliche Spaltgrösse der tangentialen Lufteintrittsschlitze 119, 120 verändert wird. Selbstverständlich können diese dynamische Vorkehrungen auch statisch vorgesehen werden, indem bedarfsmässige Leitbleche einen festen Bestandteil mit den kegelförmigen Teilkörpern 101, 102 bilden. Ebenfalls kann der Vormischbrenner 100 auch ohne Leitbleche betrieben werden, oder es können andere Hilfsmittel hierfür vorgesehen werden.

Bezugszeichenliste

[0016]

1	Erste Verbrennungsstufe, Magerstufe	25
2	Zweite Verbrennungsstufe, nahstöchiometrische Stufe	
3	Luft	
4	Rauchgas konditioniert	
6	Luft/Rauchgas-Gemisch	30
7	Drosselklappe	
8	Rauchgasverteiler	
9	Rauchgase aus Stufe 2	
10	Wärmetauscher	
11	Verdichter	35
12	Ringkammer	
13	Eindüslungslöcher	
14	Brennstoff/Rauchgas-Gemisch	
15	Brennstoff	
16	Wärmetauscher	40
17	Kesselfeuerraum	
18	Rauchgase Kamin	
19	Kamin	
100	Brenner	
101, 102	Teilkörper	45
101a, 102a	Zylindrische Angangsteile	
101b, 102b	Längssymmetrieachsen	
103	Brennstoffdüse	
104	Brennstoffeindüslung	
105	Brennstoffeindüslungsprofil	50
106	Rückströmzone (Vortex Breakdown)	
107	Flammenfront	
108, 109	Brennstoffleitungen	
110	Frontwand	
110a	Luftbohrungen	55
110b	Kühlluft	
112	Flüssiger Brennstoff	
113	Gasförmiger Brennstoff	

114	Kegelhohlraum
115	Verbrennungsluft
116	Brennstoff-Eindüslung
117	Brennstoffdüsen
5 119, 120	Tangentiale Lufteintrittsschlitze
121a, 121b	Leitbleche
122	Brennraum
123	Drehpunkt der Leitbleche

10

Patentansprüche

1. Verfahren zum Betrieb einer Feuerungsanlage, welche im wesentlichen aus einer ersten mit einem Brenner betreibbaren Verbrennungsstufe und einer dieser nachgeschalteten zweiten Verbrennungsstufe besteht, wobei als Verbrennungsluft (115) für die erste Verbrennungsstufe (1) ein Gemisch (6) aus Luft (3) und rückgeführtem Rauchgas (4) in den Brenner (100) einströmt, dadurch gekennzeichnet, dass die Heissgase dieser ersten Verbrennungsstufe (1) vor Eintritt in die zweite Verbrennungsstufe (2) durch Wärmeaustausch abgekühlt werden, dass kopfseitig der zweiten Verbrennungsstufe (2) in die Heissgase ein Gemisch (14) aus Brennstoff (15) und rückgeführtem Rauchgas (4) eingegeben wird, und dass die Verbrennung in dieser zweiten Verbrennungsstufe (2) durch Selbstzündung ausgelöst wird.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die rückgeführten Rauchgase (4) für die erste und zweite Verbrennungsstufe (1, 2) vor deren Zumischung mit einem anderen Medium (3, 15) kalorisch moderiert werden.
3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Verbrennungsstufe (1) als Magerstufe mit einem Sauerstoffgehalt von 9-13% betrieben wird, und dass die zweite Verbrennungsstufe (2) als nahstöchiometrische Stufe mit einem Sauerstoffgehalt von 2-4% betrieben wird.
4. Feuerungsanlage zur Durchführung des Verfahrens nach Anspruch 1, wobei die Feuerungsanlage im wesentlichen aus einer ersten mit einem Brenner betreibbaren Verbrennungsstufe und einer nachgeschalteten zweiten Verbrennungsstufe besteht und welche Feuerungsanlage mit Mitteln zur Rückführung einer Menge Rauchgas (9) aus der zweiten Verbrennungsstufe (2) in eine Verbrennungsluft (3) versehen ist, dadurch gekennzeichnet, dass eine Wand der ersten Verbrennungsstufe als Wärmetauscher zwischen dem Heissgas der ersten Verbrennungsstufe und der Verbrennungsluft (6) ausgebildet ist, dass stromab der ersten Verbrennungsstufe (1) kopfseitig der zweiten Verbrennungsstufe (2) eine Ringkammer (12) angeordnet ist, dass die Wand

der Ringkammer (12) Öffnungen (13) für die Eindüsung eines Gemisches (14) aus rückgeführtem Rauchgas (4) und Brennstoff (15) aufweist, und dass der Brenner (100) mit einer verdichteten Verbrennungsluft (115) betrieben wird.

5. Feuerungsanlage nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass der Brenner (100) aus mindestens zwei hohlen, kegelförmigen, in Strömungsrichtung ineinandergeschachtelten Teilkörpern (101, 102) besteht, deren jeweilige Längssymmetrieachsen (101b, 102b) gegeneinander versetzt verlaufen, dass die benachbarten Wandungen der Teilkörper (101, 102) in deren Längserstreckung tangentiale Kanäle (119, 120) für einen Verbrennungsluftstrom (115) bilden, dass im von den Teilkörpern (101, 102) gebildeten Kegelhohlraum (114) mindestens eine Brennstoffdüse (103) vorhanden ist.
6. Vorrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass im Bereich der tangentialen Kanäle (119, 120) in deren Längserstreckung weitere Brennstoffdüsen (117) angeordnet sind.
7. Vorrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass sich die Teilkörper (101, 102) in Strömungsrichtung unter einem festen Winkel kegelig erweitern.
8. Vorrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Teilkörper (101, 102) in Strömungsrichtung eine zunehmende Kegelneigung aufweisen.
9. Vorrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Teilkörper (101, 102) in Strömungsrichtung eine abnehmende Kegelneigung aufweisen.

Claims

1. Method of operating a firing installation, which essentially consists of a first combustion stage operable with a burner and of a second combustion stage arranged downstream of the first combustion stage, a mixture (6) of air (3) and recycled flue gas (4) flowing as combustion air (115) for the first combustion stage (1) into the burner (100), characterized in that the hot gases of this first combustion stage (1) are cooled by heat exchange before entering the second combustion stage (2), in that a mixture (14) of fuel (15) and recycled flue gas (4) is fed on the head side of the second combustion stage (2) into the hot gases, and in that the combustion is initiated in this second combustion stage (2) by self-ignition.

2. Method according to Claim 1, characterized in that the recycled flue gases (4) for the first and second combustion stage (1, 2) are thermally moderated before they are mixed with another medium (3, 15).

3. Method according to Claim 1, characterized in that the first combustion stage (1) is operated as a lean stage with an oxygen content of 9-13%, and in that the second combustion stage (2) is operated as a nearstoichiometric stage with an oxygen content of 2-4%.

4. Firing installation for carrying out the method according to Claim 1, the firing installation essentially consisting of a first combustion stage operable with a burner and of a second combustion stage arranged downstream, and which firing installation is provided with means for recycling a quantity of flue gas (9) from the second combustion stage (2) into combustion air (3), characterized in that a wall of the first combustion stage is designed as a heat exchanger between the hot gas of the first combustion stage and the combustion air (6), in that an annular chamber (12) is arranged downstream of the first combustion stage (1) on the head side of the second combustion stage (2), in that the wall of the annular chamber (12) has openings (13) for the injection of a mixture (14) of recycled flue gas (4) and fuel (15), and in that the burner (100) in that operated with compressed combustion air (115).

5. Firing installation according to Claim 4, characterized in that the burner (100) consists of at least two hollow, conical sectional bodies (101, 102) which are nested one inside the other in the direction of flow and whose respective longitudinal symmetry axes (101b, 102b) run mutually offset, in that the adjacent walls of the sectional bodies (101, 102) form ducts (119, 120), tangential in their longitudinal extent, for a combustion-air flow (115), and in that there is at least one fuel nozzle (103) in the conical hollow space (114) formed by the sectional bodies (101, 102).

6. Device according to Claim 5, characterized in that further fuel nozzles (117) are arranged in the region of the tangential ducts (119, 120) in their longitudinal extent.

7. Device according to Claim 5, characterized in that the sectional bodies (101, 102) widen conically at a fixed angle in the direction of flow.

8. Device according to Claim 5, characterized in that the sectional bodies (101, 102) have increasing conicity in the direction of flow.

9. Device according to Claim 5, characterized in that

the sectional bodies (101, 102) have decreasing conicity in the direction of flow.

de combustion recirculés (4) et de combustible (15), et que le brûleur (100) fonctionne avec un air de combustion (115) comprimé.

Revendications

1. Procédé pour le fonctionnement d'une installation de combustion, laquelle se compose essentiellement d'un premier étage de combustion pouvant fonctionner avec un brûleur et d'un deuxième étage de combustion branché en aval de celui-ci, l'air de combustion (115) destiné au premier étage de combustion (1) étant un mélange (6) d'air (3) et de gaz de combustion recirculés (4) qui se diffuse dans le brûleur (100), caractérisé par le fait que les gaz chauds de ce premier étage de combustion (1) sont refroidis par échange thermique avant de pénétrer dans le deuxième étage de combustion (2), qu'un mélange (14) de combustible (15) et de gaz de combustion recirculés (4) est injecté dans les gaz chauds du côté de l'entrée du deuxième étage de combustion (2), et que la combustion dans ce deuxième étage de combustion (2) est déclenchée par auto-allumage.
2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé par le fait que les gaz chauds recirculés (4) à destination du premier et du deuxième étage de combustion (1, 2) subissent une réduction calorifique avant d'être mélangés avec d'autres fluides (3, 15).
3. Procédé selon la revendication 1, caractérisé par le fait que le premier étage de combustion (1) fonctionne comme un étage pauvre avec une teneur en oxygène de 9 à 13 % et que le deuxième étage de combustion (2) fonctionne comme un étage presque stoechiométrique avec une teneur en oxygène de 2 à 4 %.
4. Installation de combustion destinée à mettre en oeuvre le procédé selon la revendication 1, l'installation de combustion se composant essentiellement d'un premier étage de combustion pouvant fonctionner avec un brûleur et d'un deuxième étage de combustion branché en aval de celui-ci et ladite installation de combustion étant munie de moyens pour faire recirculer une certaine quantité de gaz de combustion (9) issus du deuxième étage de combustion (2) dans un air de combustion (3), caractérisée par le fait qu'une paroi du premier étage de combustion est configurée comme échangeur thermique entre les gaz chauds du premier étage de combustion et l'air de combustion (6), qu'en aval du premier étage de combustion (1) se trouve une chambre annulaire (12) du côté de l'entrée du deuxième étage de combustion (2), que la paroi de la chambre annulaire (12) présente des orifices (13) pour l'injection d'un mélange (14) composé de gaz
 5. Installation de combustion selon la revendication 4, caractérisée par le fait que le brûleur (100) se compose d'au moins deux corps partiels (101, 102) creux, coniques, emboîtés l'un dans l'autre dans le sens de l'écoulement, et dont les axes de symétrie longitudinale respectifs (101b, 102b) sont décalés l'un par rapport à l'autre, que les parois voisines des corps partiels (101, 102) forment des canaux tangentiels (119, 120) pour un courant d'air de combustion (115) dans leur extension longitudinale, qu'au moins une buse à combustible (103) soit présente dans l'espace creux conique (114) formé par les corps partiels (101, 102).
 6. Dispositif selon la revendication 5, caractérisé par le fait que des buses à combustible supplémentaires (117) sont disposées dans la zone des canaux tangentiels (119, 120) dans leur extension longitudinale.
 7. Dispositif selon la revendication 5, caractérisé par le fait que les corps partiels (101, 102) s'étendent en forme de cône dans le sens de l'écoulement sous un angle fixe.
 8. Dispositif selon la revendication 5, caractérisé par le fait que les corps partiels (101, 102) présentent une inclinaison croissante du cône dans le sens de l'écoulement.
 9. Dispositif selon la revendication 5, caractérisé par le fait que les corps partiels (101, 102) présentent une inclinaison décroissante du cône dans le sens de l'écoulement.

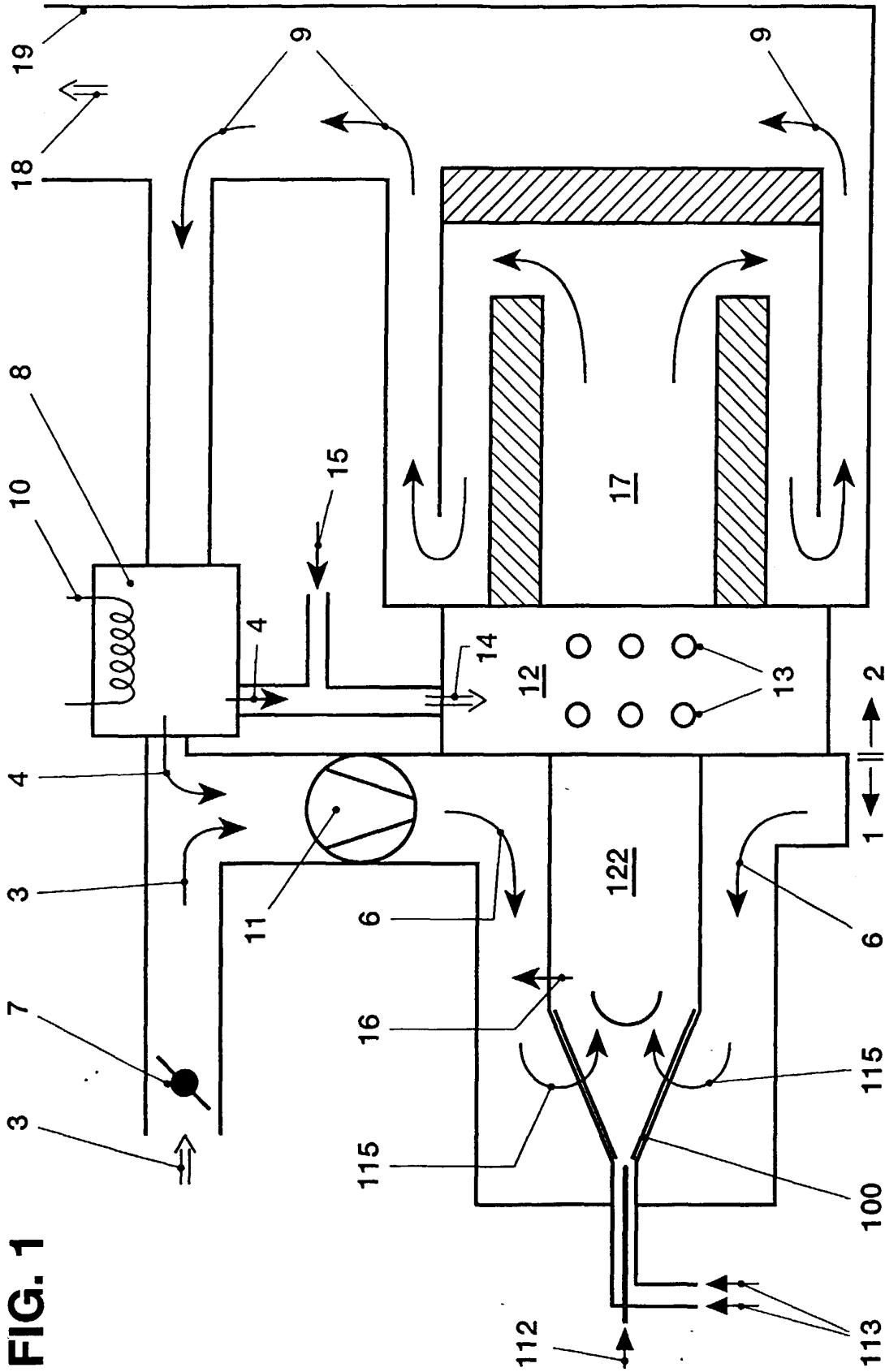
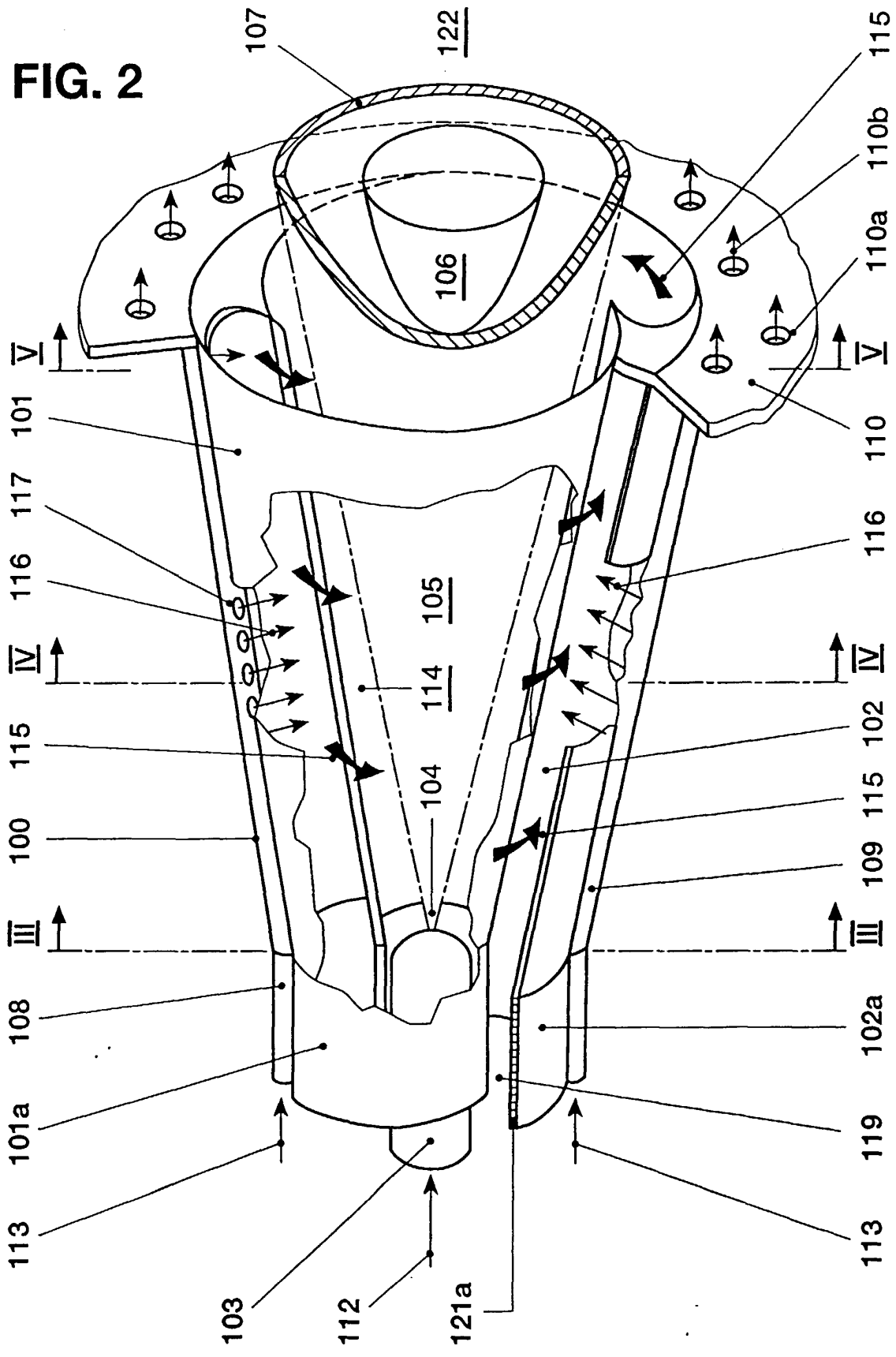


FIG. 1

FIG. 2



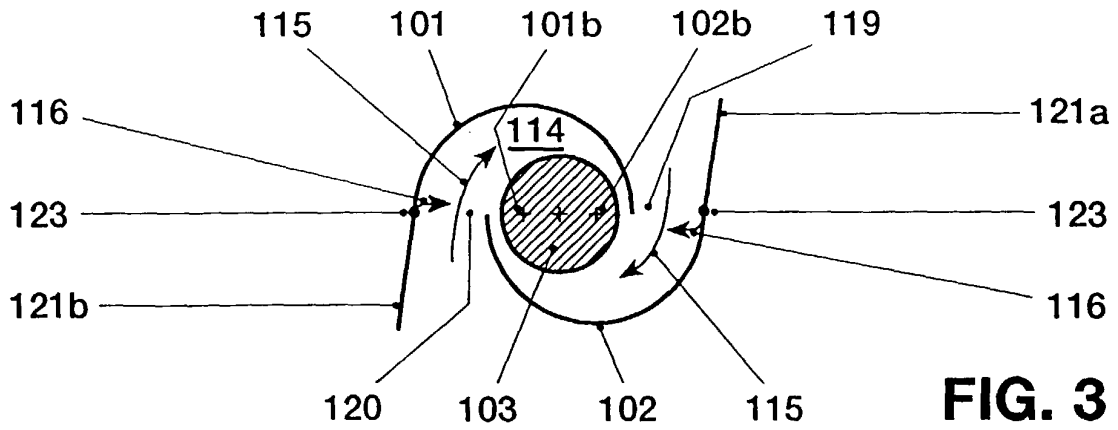


FIG. 3

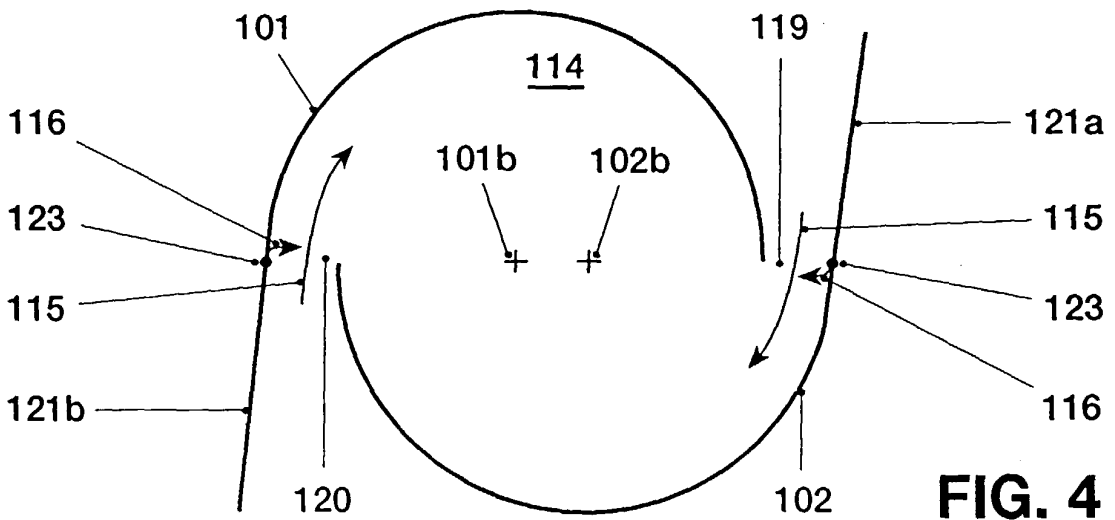


FIG. 4

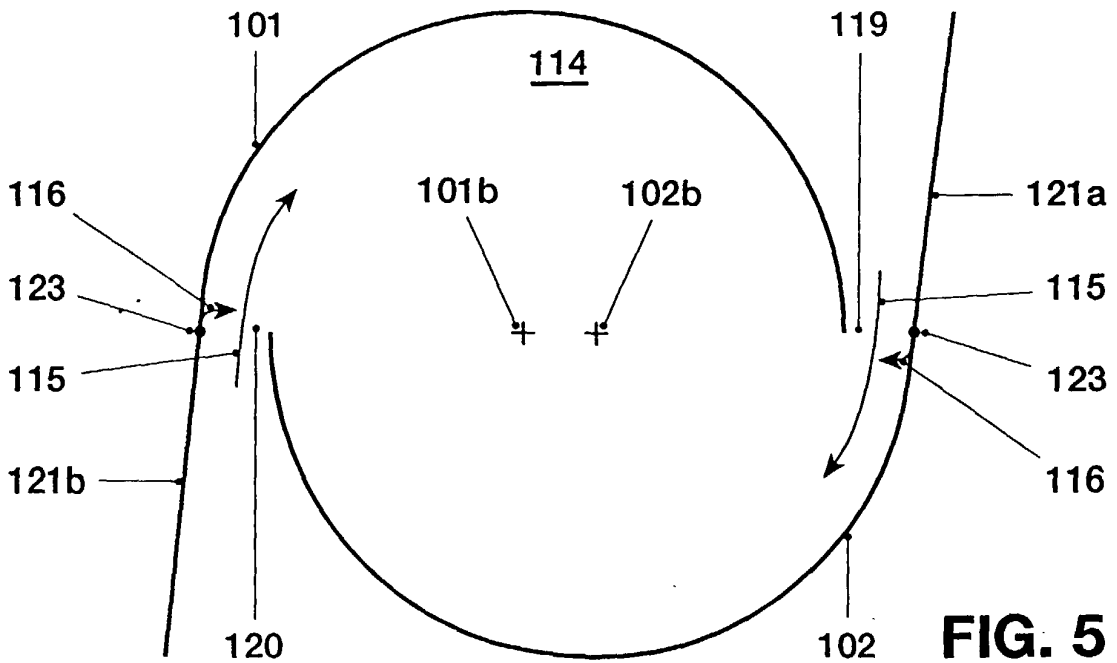


FIG. 5