



(19)

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 732 180 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(88) Veröffentlichungstag A3:
15.01.1997 Patentblatt 1997/03

(51) Int. Cl.⁶: B27L 5/06

(43) Veröffentlichungstag A2:
18.09.1996 Patentblatt 1996/38

(21) Anmeldenummer: 96103619.1

(22) Anmeldetag: 08.03.1996

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT CH DE FR IT LI SE

(72) Erfinder: Gönner, Siegmar
77704 Oberkirch (DE)

(30) Priorität: 17.03.1995 DE 19509653

(74) Vertreter: Fuchs, Luderschmidt & Partner
Abraham-Lincoln-Strasse 7
65189 Wiesbaden (DE)

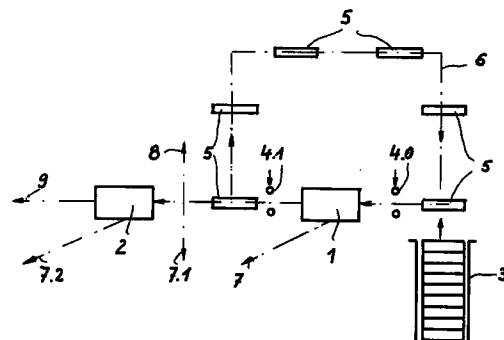
(71) Anmelder: Gebrüder Linck, Maschinenfabrik
"Gatterlinck" GmbH & Co.KG
D-77704 Oberkirch (DE)

(54) Verfahren zur Herstellung von dünnen Brettern, insbesondere Parkettlamellen

(57) Vorgeschlagen wird ein Verfahren zum Herstellen von dünnen Brettern, insbesondere von Parkettlamellen, aus einem Kantholz durch wiederholtes spanloses Abtrennen eines dünnen Brettes von dem Kantholz in einer Schneideeinrichtung oder einer Folge hintereinander angeordneter Schneideeinrichtungen und wiederholten Durchlaufen des noch nicht vollständig in dünne Bretter aufgeteilten Restkantholzes durch die Schneideeinrichtung(en), insbesondere aber in einer Folge hintereinander angeordneter Schneideeinrichtungen, in denen das Kantholz in einem Durchlauf in dünne Bretter aufgeteilt wird, wobei das Kantholz zum Abtrennen eines dünnen Brettes jeweils in der Längsrichtung seiner Faserorientierung gegen ein allgemein stationäres Messer bewegt wird, und bei dem mindestens eine Dickemessung beim Durchlauf des Kantholzes durch die Schneideeinrichtung(en) erfolgt. Das Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, daß die Dicke der von jeder einzelnen Schneideeinrichtung (1, 1.1, 1.i, 1.n) erzeugten dünnen Bretter getrennt ermittelt, der ermittelte Istwert der Dicke der Bretter einer Schneideeinrichtung (1, 1.1, 1.i, 1.n) mit dem Sollwert der Dicke der von dieser Schneideeinrichtung (1, 1.1, 1.i, 1.n) zu erzeugenden dünnen Bretter verglichen und aus einer Abweichung vom Sollwert der Dicke ein Signal gewonnen und zur Korrektur der schneiddickenrelevanten Messereinstellung der betreffenden Schneideeinrichtung (1, 1.1, 1.i, 1.n) für das Abtrennen dünner Bretter von nachfolgenden Kanthölzern verwendet wird.

Außerdem wird eine Anlage zum spanlos schneidenden Abtrennen dünner Bretter von einem Kantholz vorgeschlagen.

Fig.1





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 96 10 3619

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE									
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrift Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)						
D, A	DE-A-40 26 346 (LINCK MASCH GATTERLINCK) 2.Mai 1991 -----	1,7	B27L5/06						
RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int.Cl.6)									
B27L									
<p>Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Recherchenort</td> <td style="width: 33%;">Abschlußdatum der Recherche</td> <td style="width: 34%;">Prüfer</td> </tr> <tr> <td>DEN HAAG</td> <td>12.November 1996</td> <td>Huggins, J</td> </tr> </table>				Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	DEN HAAG	12.November 1996	Huggins, J
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer							
DEN HAAG	12.November 1996	Huggins, J							
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument							
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur									