



(19)

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 758 571 B8

(12)

KORRIGIERTE NEUE EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

Hinweis: Bibliographie entspricht dem neuesten Stand

(15) Korrekturinformation:

Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 B2)

INID code(s) 73

(51) Int Cl.7: B24B 11/00, B24B 13/06

(48) Corrigendum ausgegeben am:

23.11.2005 Patentblatt 2005/47

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des

Hinweises auf die Entscheidung über den

Einspruch:

07.09.2005 Patentblatt 2005/36

(45) Hinweis auf die Patenterteilung:

16.01.2002 Patentblatt 2002/03

(21) Anmeldenummer: 96112436.9

(22) Anmeldetag: 01.08.1996

(54) Verfahren zur Erzeugung einer konkaven Oberfläche aus einem Brillenglasrohling

process for manufacturing a concave outer surface on a spectacle lens blank

Procédé pour la réalisation d'une surface concave dans une ébauche de verre à lunette

(84) Benannte Vertragsstaaten:

DE ES FR GB IT NL

(30) Priorität: 12.08.1995 DE 19529786

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:

19.02.1997 Patentblatt 1997/08

(73) Patentinhaber: Satisloh GmbH
35578 Wetzlar (DE)

(72) Erfinder:

- Diehl, Joachim
35398 Giessen-Allendorf (DE)
- Lautz, Ronald
35625 Hüttenberg (DE)
- Tross, Karl-Heinz
35630 Ehringshausen (DE)

(74) Vertreter: Oppermann, Ewald
Oppermann & Oppermann
Patentanwälte
Am Wiesengrund 35
63075 Offenbach (DE)

(56) Entgegenhaltungen:

EP-A- 0 453 627	WO-A-92/00832
WO-A-93/01024	DE-A- 3 035 536
DE-A- 3 125 915	DE-A- 4 210 381
DE-A- 4 221 377	DE-A- 4 230 979
DE-U- 9 303 054	US-A- 2 231 900
US-A- 3 212 405	US-A- 3 866 358
US-A- 3 877 177	US-A- 4 177 699
US-A- 4 862 646	US-A- 4 989 316

- MASCHINENMARKT, Bd. 82, Nr. 86, 1976, WÜRZBURG, DE, Seiten 1577-1580, XP002017834 FRIEDMAR MACKSCHEIDT: "Bedeutung der Sonderwerzeuge - Anwendungsbeispiele für Serien mit mittleren Stückzahlen."
- Dubbels Taschenbuch für Maschinenbau, Springer Verlag 1966