



(12) **KORRIGIERTE NEUE EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT**
Hinweis: Bibliographie entspricht dem neuesten Stand

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 B2)
INID code(s) 73

(51) Int Cl.7: **B24B 11/00**, B24B 13/06

(48) Corrigendum ausgegeben am:
23.11.2005 Patentblatt 2005/47

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Entscheidung über den
Einspruch:
07.09.2005 Patentblatt 2005/36

(45) Hinweis auf die Patenterteilung:
16.01.2002 Patentblatt 2002/03

(21) Anmeldenummer: **96112436.9**

(22) Anmeldetag: **01.08.1996**

(54) **Verfahren zur Erzeugung einer konkaven Oberfläche aus einem Brillenglasrohling**

process for manufacturing a concave outer surface on a spectacle lens blank

Procédé pour la réalisation d'une surface concave dans une ébauche de verre à lunette

(84) Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR GB IT NL

(30) Priorität: **12.08.1995 DE 19529786**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
19.02.1997 Patentblatt 1997/08

(73) Patentinhaber: **Satisloh GmbH**
35578 Wetzlar (DE)

(72) Erfinder:
• **Diehl, Joachim**
35398 Giessen-Allendorf (DE)
• **Lautz, Ronald**
35625 Hüttenberg (DE)
• **Tross, Karl-Heinz**
35630 Ehringshausen (DE)

(74) Vertreter: **Oppermann, Ewald**
Oppermann & Oppermann
Patentanwälte
Am Wiesengrund 35
63075 Offenbach (DE)

(56) Entgegenhaltungen:

EP-A- 0 453 627	WO-A-92/00832
WO-A-93/01024	DE-A- 3 035 536
DE-A- 3 125 915	DE-A- 4 210 381
DE-A- 4 221 377	DE-A- 4 230 979
DE-U- 9 303 054	US-A- 2 231 900
US-A- 3 212 405	US-A- 3 866 358
US-A- 3 877 177	US-A- 4 177 699
US-A- 4 862 646	US-A- 4 989 316

- **MASCHINENMARKT**, Bd. 82, Nr. 86, 1976,
WÜRZBURG, DE, Seiten 1577-1580,
XP002017834 FRIEDMAR MACKSCHEIDT:
"Bedeutung der Sonderwerkzeuge -
Anwendungsbeispiele für Serien mit mittleren
Stückzahlen."
- **Dubbels Taschenbuch für Maschinenbau**,
Springer Verlag 1966