



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 0 758 580 A3**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3:
07.01.1998 Patentblatt 1998/02

(51) Int. Cl.⁶: **B31B 1/16**, B31B 1/74

(43) Veröffentlichungstag A2:
19.02.1997 Patentblatt 1997/08

(21) Anmeldenummer: **96102634.1**

(22) Anmeldetag: **22.02.1996**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU NL PT SE

(72) Erfinder: **Odenthal, Heinz F.**
D-53909 Zülpich (DE)

(30) Priorität: **16.08.1995 DE 19530025**

(74) Vertreter:
Honke, Manfred, Dr.-Ing. et al
Patentanwälte
Andrejewski, Honke & Sozien,
Postfach 10 02 54
45002 Essen (DE)

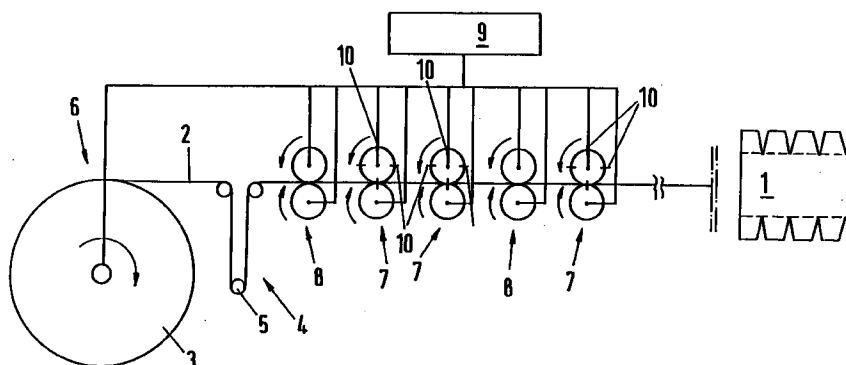
(71) Anmelder:
• **OSTMA Maschinenbau GmbH**
53909 Zülpich (DE)
• **Karl Marbach Werkzeugbau GmbH**
74080 Heilbronn (DE)

(54) **Anlage für die Herstellung von Verpackungszuschnitten durch rotatives Stanzen, insbesondere für eine "Just in time"-Produktion**

(57) Anlage für die Herstellung von Verpackungszuschnitten aus einer Verpackungsbahn, die von einem Verpackungsbahncoil (3) abgezogen und längs einer Fertigungsstraße geführt wird, durch rotatives Stanzen (7,8), insbesondere für eine "Just in time"-Produktion von Verpackungen. Zum Aufbau gehören eine Coilstation (6), eine Mehrzahl von Walzenpaaren (7,8) und eine Steuereinrichtung (9). Die Walzenpaare bestehen aus Arbeitswalzenpaaren (7) und Antriebswalzenpaaren (8). Die einzelnen Antriebswalzenpaare sind einem Arbeitswalzenpaar oder mehreren Arbeitswalzenpaaren zugeordnet und transportieren die Verpackungsbahn (2) über Klemmreibungsschluß. Die Arbeitswalzenpaare sind mit den Werkzeugen (10) für das rotative

Stanzen ausgerüstet und in den Arbeitswalzenpaaren wechselwirken lediglich die Werkzeuge mit der Verpackungsbahn. Die einzelnen Walzen der Antriebswalzenpaare sowie der Arbeitswalzenpaare sind jeweils mit einem servomotorischen Antrieb ausgerüstet. Nach Maßgabe des für die Herstellung eines speziellen Zuschnitts vorgegebenen Programms sind die Antriebswalzen mit Hilfe der Steuereinrichtung (9) als Tempoggeber und/oder Beschleunigungsgeber und/oder Streckengeber, die Arbeitswalzen nach dem zuschnittstypischen Stanzmuster gesteuert. - Auch ein Verfahren zum Betrieb der Anlage wird angegeben.

Fig.1



EP 0 758 580 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 96 10 2634

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X	US 4 604 083 A (BARNY JEAN J ET AL) * Spalte 6, Zeile 25 - Zeile 32 * * Spalte 14, Zeile 47 - Zeile 60 * ---	1-5	B31B1/16 B31B1/74
X	GB 1 385 053 A (MASSON SCOTT THRISSELL ENG LTD) * das ganze Dokument * ---	1,3-5	
X	DE 295 03 390 U (OSTMA MASCHINENBAU GMBH) * Seite 5; Anspruch 7; Abbildungen * ---	1	
A	GB 2 283 837 A (FMC CORP) * Seite 11, Absatz 2; Abbildungen 2,3 * -----	2	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			B31B B26D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 22.Oktober 1997	Prüfer Pipping, L
<p>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</p> <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument</p> <p>& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>			

EPO FORM 1503 03/82 (P04C03)