# **Europäisches Patentamt European Patent Office** Office européen des brevets

EP 0 761 431 A1 (11)

**EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG** 

(43) Veröffentlichungstag: 12.03.1997 Patentblatt 1997/11

(21) Anmeldenummer: 96110863.6

(22) Anmeldetag: 05.07.1996

(84) Benannte Vertragsstaaten: AT CH DE FR GB IT LI NL SE

(30) Priorität: 09.08.1995 DE 19529204

(71) Anmelder: MAN Roland Druckmaschinen AG 63075 Offenbach (DE)

(72) Erfinder:

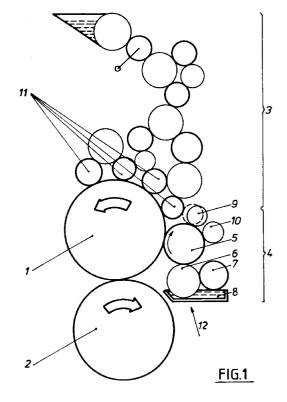
· Hummel, Peter 63069 Offenbach/Main (DE) (51) Int. Cl.6: **B41F 7/26** 

· Ortner, Robert 63755 Alzenau (DE)

(74) Vertreter: Stahl, Dietmar MAN Roland Druckmaschinen AG, Abteilung FTB/S, Postfach 101264 63012 Offenbach (DE)

#### Feuchtwerk für eine Offsetdruckmaschine (54)

(57)Die Erfindung betrifft ein Feuchtwerk für eine Offsetdruckmaschine. Das Feuchtwerk ist Bestandteil eines Druckwerkes, welches einen eine Druckform tragenden Plattenzylinder (1), der mit an- und abstellbaren Auftragwalzen (11, 5) eines Farbwerkes (3) und eines Feuchtwerkes (4) in Wirkverbindung steht, aufweist. Aufgabe der Erfindung ist es, die Druckqualität durch eine gleichmäßige, störungsfreie Feuchtmittelzufuhr zum Plattenzylinder, insbesondere bei der Verarbeitung von Spezialfarben mit höheren metallischen Pigmentanteilen, spürbar zu verbessern. Die Feuchtauftragwalze (5) erhält vor der Kontaktstelle mit dem Plattenzylinder eine Feuchtmittelzuführung und nach dieser Kontaktstelle ist eine Feuchtmittel aufnehmende Walze (9) sowie eine Druckfarbe aufnehmende Walze (10) mit der Feuchtmittelauftragwalze (5) in Kontakt stehend nachgeordnet.



20

25

40

#### **Beschreibung**

Die Erfindung betrifft ein Feuchtwerk für eine Offsetdruckmaschine, das mit einem Farbwerk und einem, eine Druckform tragenden Plattenzylinder in Wirkverbindung steht.

Ein Feuchtwerk dieser Art ist aus der DE 3 416 845 A1 bekannt. Danach besteht ein Feuchtwerk im wesentlichen aus einer Zuführeinrichtung für das Feuchtmittel, einer Einrichtung zur Dosierung des Feuchtmittelfilmes sowie einer Auftragwalze, die den Feuchtmittelfilm an einen Plattenzylinder überträgt und mit dem benachbarten Farbwerk gekoppelt oder auch getrennt betrieben werden kann. Die Feuchtauftragwalze kann dabei zum Plattenzylinder eine unterschiedliche Umfangsgeschwindigkeit aufweisen, so daß ein beispielsweise Fremdpartikel beseitigender Wischeffekt entsteht.

Aus der DE 3 432 807 A1 in Verbindung mit der US-PS 4 724 764 ist ein weiterführendes Feuchtwerk bekannt. Neben wahlweise unterschiedlichen Umfangsgeschwindigkeiten von Plattenzylinder und Feuchtauftragwalze ist eine farbaufnehmende Walze als sogenannte Reiterwalze der Feuchtauftragwalze zugeordnet. Die farbaufnehmende Walze rotiert dabei mit einer zum Plattenzylinder unterschiedlichen Umfangsgeschwindigkeit und kann mit einem benachbarten Farbwerk gekoppelt oder von diesem getrennt betrieben werden.

Nachteilig bei diesen Ausführungen ist es, daß die auf der Feuchtauftragwalze sich ansammelnde Farbe in das Feuchtwerk geführt wird und damit das Farb-/Feuchtmittelgleichgewicht beeinträchtigt wird. Diese Beeinträchtigungen zeigen sich in Form von Schablonieren oder Kordstreifen (Schlieren).

Aufgabe der Erfindung ist es, die Druckqualität durch eine gleichmäßige, störungsfreie Feuchtmittelzufuhr zum Plattenzylinder, insbesondere bei Verarbeitung von Spezialfarben in Form von Druckfarben mit metallischen Pigmentanteilen, wie Effektfarben oder Deckweiß, spürbar zu verbessern. Gelöst wird dies erfindungsgemäß durch die Ausbildungsmerkmale des Patentanspruches 1. Weiterbildungen ergeben sich aus den Unteransprüchen.

In einem Feuchtwerk mit mindestens einer Feuchtauftragwalze ist nach der Kontaktstelle von Feuchtauftragwalze und Plattenzylinder der Feuchtauftragwalze mindestens eine Feuchtmittel aufnehmende erste Walze als Reiterwalze zugeordnet. Der Reiterwalze ist eine zusätzliche, jedoch Druckfarbe aufnehmende, zweite Walze (auch Tandemwalze genannt) benachbart, die ebenfalls in Kontakt mit der Feuchtauftragwalze ist. Nach der Kontaktstelle von Feuchtauftragwalze/Plattenzylinder bildet sich eine Sujet bedingte Struktur von Feuchtmittel und Farbe auf der Feuchtauftragwalze aus. Die Feuchtmittel aufnehmende Walze trennt das Feuchtmittel von der Farbe, so daß die nachgeordnete Druckfarbe aufnehmende Walze (Tandemwalze) die verbliebene Farbstruktur egalisiert. Wird diese Struktur nicht vollständig egalisiert, führt dies zu

einer instabilen Feuchtung. Durch eine feuchtmittelfreundliche Oberfläche der Reiterwalze findet ein besserer Austausch von Sujetrestwasser zwischen der farbführenden Feuchtauftragwalze, der Reiterwalze und wiederum der Feuchtauftragwalze statt. Die die Druckfarbe aufnehmende Walze (Tandemwalze) vergleichmäßigt die auf der Feuchtauftragwalze geführte, insbesondere höhere Pigmentanteile aufweisende Druckfarbe. Es entsteht eine gleichmäßige Oberflächenstruktur auf der Feuchtauftragwalze nach dem Kontakt von Feuchtmittel aufnehmender Walze (Reiterwalze) sowie Druckfarbe aufnehmender Walze (Tandemwalze). Diese Walzenanordnung verringert die Schablonierneigung (schattenartige Markierungen) beim Flächendruck sowie die einen ungleichmäßigen Druck bewirkenden Kordstreifen. Es wurde gefunden, daß beim erfindungsgemäß vorliegenden Feuchtwerk die Feuchtmittelzufuhr vom Feuchtduktor her verringert werden kann und auch der Einsatz von Alkohol reduziert werden kann.

Die Walzenanordnung gewährleistet ein schnelles Errreichen des Farb-/Feuchtmittelgleichgewichtes bei konstanter Erzeugung eines sehr dünnen Feuchtfilmes in Verbindung mit der Feuchtdosiereinrichtung.

Die Erfindung soll an einem Ausführungsbeispiel näher erläutert werden. Dabei zeigt:

Fig. 1 ein Druckwerk mit einem zum Farbwerk entkoppelten Feuchtwerk,

Ein Platterzylinder 1 steht mit einem Feuchtwerk 4 in Wirkverbindung. Das Farbwerk 3 besteht aus mehreren Farbauftragwalzen 11, die mit farbzuführenden Walzen (nicht weiter bezeichnet) verbunden sind. Das Feuchtwerk 4 ist - in Drehrichtung des Plattenzylinders 1 betrachtet - dem Farbwerk 3 vorgeordnet und besteht im vorliegenden Beispiel aus einem Feuchtmittelbehälter 8, einem Feuchtduktor 6, einer Feuchtdosiereinrichtung 7 und einer Feuchtauftragwalze 5. Feuchtmittelbehälter 8 und Feuchtduktor 6 bilden die Feuchtmittelzuführeinrichtung 12 und die Feuchtdosiereinrichtung 7 bildet den bereits sehr dünnen Feuchtmittelfilm aus. Der Feuchtauftragwalze 5 ist eine Feuchtmittel aufnehmende Walze 9 in Kontakt zugeordnet. Die Walze 9 ist nach der Kontaktstelle von Feuchtauftragwalze 5 / Plattenzylinder 1 der Feuchtauftragwalze 5 in deren Drehrichtung nachgeordnet. Sie ist im vorliegenden Beispiel gleichzeitig als Brückenwalze angeordnet, indem die Walze 9 mit der in Drehrichtung des Plattenzylinders 1 ersten Farbauftragwalze 11 des Farbwerkes 3 in Kontakt bringbar ist. Diese Schaltstellung der Walze 9, dargestellt mittels Strichlinie, wird zur Kopplung des Feuchtwerkes 4 mit dem Farbwerk 3 zum Waschen der Walzen genutzt. Der Feuchtauftragwalze 5 ist in deren Drehrichtung nach der Walze 9 eine Druckfarbe aufnehmende Walze 10 in Kontakt zur Feuchtauftragwalze 5 angeordnet. Die Walzen 9 und 10 sind mit einem axial wirkenden Changierantrieb gekoppelt. Walze 9 weist eine Oberflächenbeschichtung aus Mattchrom und

25

Walze 10 eine Oberflächenbeschichtung aus Kunststoff, z.B. Rilsan, auf.

Im Druckbetrieb ist das Feuchtwerk 4 vom Farbwerk 3 an einer Trennstelle entkoppelt, da die Feuchtmittel führende Walze 9 von der ersten Farbauf- 5 tragwalze 11 getrennt ist. Die Feuchtauftragwalze 5 wird mit einer zur Umfangsgeschwindigkeit des Plattenzylinders 1 gleichen oder abweichenden Umfangsgeschwindigkeit über einen umschaltbaren Zwangsantrieb betrieben. Vom Plattenzylinder 1 wird die Drehbewegung kraftschlüssig (mittels Friktion) auf die Farbauftragwalze 11 übertragen. Die Feuchtmittel führende Walze 9 kann in einer weiteren Ausbildung auch eine Oberfläche aus Edelstahl oder aus einem Feuchtmittel aufnehmendem Keramikwerkstoff bestehen. Die Oberfläche kann weiterhin aus Silizium-Metall gebildet sein oder zumindest Silizium in der Oberfläche enthalten. Die Walze 10 besitzt eine Druckfarbe aufnehmende Oberfläche. Neben der Feuchtauftragwalze 5 kann auch die Feuchtmittel führende Walze 9 zur Feuchtauftragwalze mit unterschiedlicher oder gleicher Umfangsgeschwindigkeit betrieben werden. Die der Feuchmittel führenden Walze 9 nachgeordnete Walze 10 kann dabei ebenfalls in unterschiedlicher oder gleicher Umfangsgeschwindigkeit zur Feuchtauftragwalze 5 betrieben werden. Die Zylindermantellänge der Walzen 9 und 10 ist vorzugsweise identisch mit der Länge des Kreisbogens des Kanals des Plattenzylinders 1.

Abhängig vom Sujet bildet sich nach der Kontaktstelle von Feuchtauftragwalze 5 / Plattenzylinder 1 auf der Feuchtauftragwalze 5 eine Struktur von Feuchtmittel und Farbe. Durch die Feuchtmittel aufnehmende Walze 9. wird diese Struktur zerstört. Die Oberflächenstruktur des Farb-/Feuchtmittelgemisches wird, insbesondere bei Druckfarben mit höheren metallischen Pigmentanteilen, durch die Druckfarbe aufnehmende Walze 10 auf der Feuchtauftragwalze 5 gleichmäßig verteilt. Neben der Feuchtmittelzuführeinrichtung 12 hat die Walze 9 eine Sperrfunktion (gegenüber der Farbe), die spürbar den Rücktransport von Druckfarbe in das Feuchtwerk 4 verhindert und gleichzeitig eine stabile Feuchtmitteldosierung in Form eines sehr dünnen Feuchtfilmes gewährleistet.

### **Bezugszeichenaufstellung**

- 1 Plattenzylinder
- 2 Gummituchzylinder
- Farbwerk 3
- 4 Feuchtwerk
- 5 Feuchtauftragwalze
- 6 Feuchtduktor
- 7 Feuchtdosiereinrichtung
- Feuchtmittelbehälter 8
- Feuchtmittel aufnehmende Walze 9
- 10 Druckfarbe aufnehmende Walze
- 11 Farbauftragwalze
- 12 Feuchtmittelzuführeinrichtung

#### Patentansprüche

Feuchtwerk für eine Offsetdruckmaschine mit einem eine Druckform tragenden Plattenzylinder. der mit an- und abstellbaren Auftragwalzen eines Farbwerkes und eines vom Farbwerk getrennten Feuchtwerkes, welches eine Feuchtmittelzuführeinrichtung sowie eine Feuchtmitteldosiereinrichtung aufweist, in Wirkverbindung steht,

#### dadurch gekennzeichnet,

daß mindestens eine dem Plattenzylinder (1) benachbarte, von Feuchtauftragwalze (5) vor der Kontaktstelle mit dem Plattenzylinder (1) eine vorgeordnete Feuchtmittelzuführeinrichtung (12) und nach dieser Kontaktstelle eine Feuchtmittel aufnehmende Walze (9) und eine Druckfarbe aufnehmende Walze (10) der Feuchtauftragwalze (5) in Kontakt nachgeordnet sind.

Feuchtwerk nach Anspruch 1, 20 dadurch gekennzeichnet,

> daß die Feuchtauftragwalze (5) mit gleicher oder ungleicher Umfangsgeschwindigkeit zum Plattenzylinder (1) rotiert.

3. Feuchtwerk nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet.

> daß die Walzen (9 und 10) mit gleicher oder ungleicher Umfangsgeschwindigkeit zur Feuchtauftragwalze (5) rotieren.

Feuchtwerk nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,

> daß die Walzen (9 und 10) mit einem axial verreibenden Changierantrieb gekoppelt sind.

5. Feuchtwerk nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,

> daß die Feuchtmittel aufnehmende Walze (9) als Brückenwalze zum benachbarten Farbwerk (3) schaltbar ist.

6. Feuchtwerk nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,

daß die Feuchtmittel führende Walze (9) eine Oberfläche aus Chrom oder Edelstahl oder einer Feuchtmittel aufnehmenden Keramik aufweist oder zumindest Silizium in in der Oberfläche enhält.

7. Feuchtwerk nach Anspruch 1,

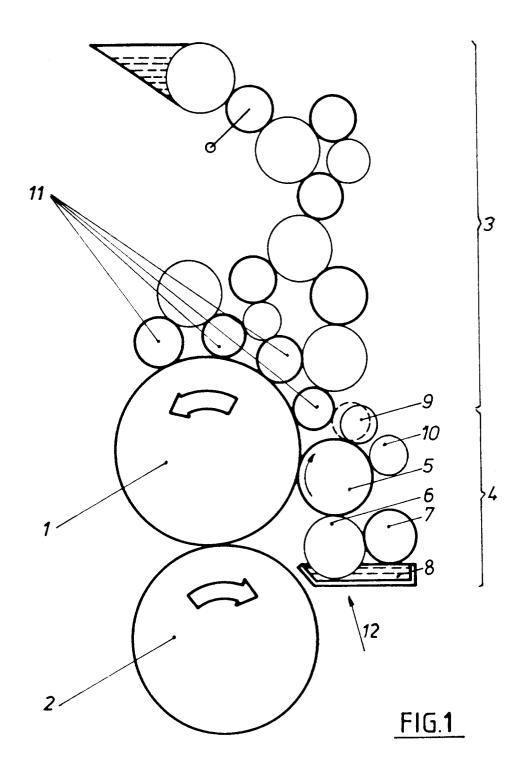
#### dadurch gekennzeichnet,

daß die Druckfarbe aufnehmende Walze (10) eine Oberfläche aus Kunststoff aufweist.

3

55

45





## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 96 11 0863

	EINSCHLÄGIG	D-4 *604	VI ACCIDIVATION DED		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokume der maßgeblic	nts mit Angabe, soweit erforderlich, hen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)	
Υ	DE-A-39 23 636 (KOT 25.April 1991 * das ganze Dokumen	·	1-7	B41F7/26	
Y	DE-A-30 16 366 (POLYGRAPH LEIPZIG) 18.Dezember 1980 * das ganze Dokument *		1-7		
A	DE-A-38 32 527 (JPE * das ganze Dokumen		2,3		
A	GB-A-2 035 903 (POL 1980 * Abbildung 2 *	YGRAPH LEIPZIG) 25.Jun	i 4		
Α	DE-A-32 13 562 (GHI 1983 * Zusammenfassung;	SALBERTI LUIGI) 23.Jun Abbildung 1 *	i 6		
A	DE-A-26 20 381 (WEI 17.November 1977 * das ganze Dokumen		6	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)	
Α	DE-A-43 21 183 (HEI AG) 13.Januar 1994 * das ganze Dokumen	DELBERGER DRUCKMASCH	6	B411	
Α	US-A-4 932 319 (SWITALL THOMAS G) 12.Jur 1990 * das ganze Dokument *		6		
Α	EP-A-0 450 155 (MAN 9.Oktober 1991 * Zusammenfassung;	MILLER DRUCKMASCH) Abbildungen 5,6 *	1-7		
D,A	DE-A-34 16 845 (BAU 15.November 1984	DWIN TECHNOLOGY CORP)	1-7		
		-/			
Der v	orliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt			
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer	
	DEN HAAG 29.November 199			dsen, P	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE  T: der Erfindung zi E: älteres Patentdo nach dem Anme Y: von besonderer Bedeutung allein betrachtet 2: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer 2: aus anderen Grün D: in der Anmeldung derselben Kategorie L: aus andern Grün				ugrunde liegende Theorien oder Grundsätze skument, das jedoch erst am oder eldedatum veröffentlicht worden ist ng angeführtes Dokument nden angeführtes Dokument eichen Patentfamilie, übereinstimmendes	



## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 96 11 0863

		E DOKUMENTE	_		
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile		Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)	
Kategorie D,A	der maßgeblic	ats mit Angabe, soweit erforderlich, hen Teile  DWIN TECHNOLOGY CORP)			
Der v	Recherchesort DEN HAAG	de für alle Patentansprüche erstellt  Abschlußdatum der Recherche 29.November 199		Prifer  Isen, P	
Y:vo am A:te O:ni	KATEGORIE DER GENANNTEN I n besonderer Bedeutung allein betrach n besonderer Bedeutung in Verbindung deren Veröffentlichung derselben Kate chnologischer Hintergrund chtschriftliche Offenbarung wischenliteratur	E: älteres Patent nach dem Ani mit einer D: in der Anmel egorie L: aus andern Ge	ng zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze ntdokument, das jedoch erst am oder nmeldedatum veröffentlicht worden ist eldung angeführtes Dokument Gründen angeführtes Dokument r gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes		