

Europäisches Patentamt European Patent Office

Office européen des brevets



EP 0 786 338 A1 (11)

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 30.07.1997 Patentblatt 1997/31 (51) Int. Cl.6: **B41F 13/32**, B41F 13/28

(21) Anmeldenummer: 96119590.6

(22) Anmeldetag: 06.12.1996

(84) Benannte Vertragsstaaten: AT CH DE FR GB IT LI NL

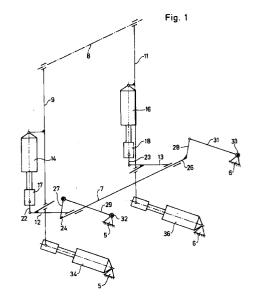
(30) Priorität: 25.01.1996 DE 19602568

(71) Anmelder: Heidelberger Druckmaschinen Aktiengesellschaft D-69115 Heidelberg (DE)

(72) Erfinder: Kelm, Carsten 68199 Mannheim (DE)

(54)Vorrichtung zum Druckan-/ und -abstellen eines Zylinders

Bei einer Vorrichtung zum Druckan-/ und abstellen von Zylindern einer Rotationsdruckmaschine ist es vorgesehen, die Achse (7) des zu verschwenkenden Zylinders (3) an ihren Enden (24,26) jeweils mit einer Führung in Form eines Kurbeltriebs (27,29;28,31) zu versehen, so daß die Achse (7) während ihrer Schwenkbewegung zusätzlich eine Drehbewegung ausführt.



25

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Druckan-/ und -abstellen eines Zylinders einer Rotationsdruckmaschine, wobei die Achse des Zylinders in 5 schwenkbar angeordneten Lagerhebe in gelagert ist.

Eine derartige Vorrichtung ist durch die DE 32 32 171 A1 bekannt. Diese zeigt einen am Ende eines Lagerhebels exzentrisch verstellbar gelagerten Gummizylinder einer Rotationsdruckmaschine, bei der jeweils an den Seitengestellen befestigte Arbeitszylinder vorgesehen sind, die jeweils an den Lagerhebeln angreifen, um den Gummizylinder zu positionieren.

Bei dieser bekannten Anordnung kann es, hervorgerufen durch ein Schränken des Gummizylinders zum Schaltdublieren kommen, welches auch durch beidseitig an den Lagerhebeln angreifende Arbeitszylinder, aufgrund vorhandener Gleichlaufschwankungen nicht vermieden werden kann.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung zur Synchronisation der Schwenkbewegung der Achse eines Zylinders zu schaffen.

Die Aufgabe wird durch die kennzeichnenden Merkmale des Anspruchs 1 gelöst.

Der Vorteil der Erfindung liegt insbesondere darin, daß eine Parallelität der Achse des verschwenkbaren Zylinders, z. B. eines Gummi- oder Gummituchzylinders (Offsetzylinder) im verhältnis zur Achse eines benachbarten Zylinders, z. B. ein das Druckbild tragenden Zylinders (Plattenzylinder) einer Rotationsdruckmaschine in einem engen Toleranzbereich (ca. 0,02mm) eingehalten werden kann. Das bekannte, sogenannte "Schaltdublieren" beim Druckan-/und -abstellen von Zylindern in einer Rotationsdruckmaschine kann so nahezu vermieden und die Druckqualität verbessert

Die Ausbildung der erfindungsgemäßen Achsenführungen als Kurbeltriebe ist konstruktiv einfach und somit kostengünstig herstellbar.

Darüberhinaus kann mittels des Kurbeltriebs eine zusätzliche Stellbewegung der Achse des zu verstellenden Zylinders aufgenommen werden, die durch eine Exzenterbuchse hervorgerufen wird, welche eine Abstellung des Gummizylinders vom Plattenzylinder bewirkt.

Die Anordnung der Gelenkelemente (Kurbel, Lenker) des Kurbeltriebes in einem Winkel ϕ von ca. 90° zueinander, minimiert die in den Gelenkelementen auftretenden Kräfte, wodurch diese klein dimensioniert werden können.

In vorteilhafter Ausgestaltung ist beidseitig der Seitengestelle je Lagerhebel ein Arbeitszylinder für dessen Positionierung vorgesehen.

Durch die erfindungsgemäße Synchronisiervorrichtung ist es jedoch auch möglich, nur einen an einer beliebigen Seite angeordneten Arbeitszylinder vorzusehen

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung ist in den Zeichnungen dargestellt und wird im folgenden beschrieben.

Es zeigen:

- Fig. 1 eine schematische Darstellung der erfindungsgemäßen Vorrichtung,
- Fig. 2 eine Draufsicht auf den Lagerhebel für die Achse des Zylinders,
- Fig. 3 eine Ansicht auf den Schnitt entlang der Linie III-III in Figur 2.

Ein Druckwerk 1 einer Rotationsdruckmaschine weist u. a. einen Plattenzylinder 2, einen mit diesem zusammenwirkenden Gummizylinder 3 und ein Druckzylinder 4 auf. Der Plattenzylinder 2 und der Druckzylinder 4 sind drehbar in Seitengestellen 5,6 der Rotationsdruckmaschine gelagert. Der Gummizylinder 3 ist drehbar auf einer Achse 7 gelagert, die wiederum in zwei jeweils außerhalb der Seitengestelle 5,6 schwenkbar um die Achse 8 des Plattenzylinders 3 angeordneten Lagerhebeln 9,11 drehbar gelagert ist. Durch diese Anordnung bleibt der Gummizylinders 3 während der Druckan-/abstellung an den Plattenzylinder 2 angestellt. Die Lagerung der Achse 7 erfolgt in den Lagerhebeln 9,11 jeweils mittels einer verstellbaren Exzenterbuchse 12:13. Durch diese Maßnahme kann der Gummizylinder 3 in einer Druckabstellung vom Druckzylinder 4 zusätzlich vom Plattenzylinder 2 abgestellt werden. Zur Verstellung der Exzenterbuchsen 12,13 sind Arbeitszylinder 14,16 vorgesehen, die an den Lagerhebeln 9,11 schwenkbar gelagert sind und jeweils mit einem Ende ihrer Kolbenstange 17;18 an einer aus zwei Hebeln 19,21 bestehenden Kniehebelgelenken 22,23 angreifen. Diese sind jeweils mit dem ersten Hebel 19 gelenkig am Lagerhebel 9;11 und mit dem zweiten Hebel 21 gelenkig an der Exzenterbuchse 12;13 angeordnet. Die Achse 7 des Gummizylinders 3 ragt mit ihren Enden 24,26 auf beiden Seiten berührungsfrei durch die Seitengestelle 5,6 und durch die Exzenterbuchsen 12,13 hindurch und trägt jeweils drehfest eine Kurbel 27:28. Die Kurbel 27:28 ist ieweils verschwenkbar mit einem Lenker 29:31 verbunden. welcher drehbar an einem gestellfesten Bolzen 32;33 gelagert ist. Ein Winkel o zwischen Kurbel 27;28 und Lenker 29;31 beträgt z. B. ca. 90°.

Bei der Druckabstellung des Gummizylinders 3 von dem Druckzylinder 4, werden die Lagerhebel 9,11 mittels an diesen angreifenden gestellfesten Arbeitszylindern 34,36 im Ausführungsbeispiel entgegen dem Uhrzeigersinn um die Achse 8 des Plattenzylinders 2 geschwenkt. Die Führungen in Form der Kurbeltriebe 27,29;28,31 bewirken, daß an jedem Achsenende 24,26 eine synchron zur Schwenkbewegung der Lagerhebel 9,11 ablaufende Drehbewegung der Achse 7, ebenfalls entgegen dem Uhrzeigersinn, erzeugt wird. Hierdurch erfolgt die Verschwenkung der Achse 7 und damit des Gummizylinders 3 parallel zur Achse 8 bzw. zum Plattenzylinder 2.

5

10

30

35

40

50

In der Druckabstellung kann mittels der Exzenterbuchsen 12,13 ein Abstellen des Gummizylinders 3 vom Plattenzylinder 2 erfolgen, indem die Kolbenstangen 17,18 der Arbeitszylinder 14,16 eingefahren und die Kniehebelgelenke 22,23 ausgelenkt werden.

Zur Druckanstellung wird analog in umgekehrter Reihenfolge vorgegangen. Durch die Anordnung der erfindungsgemäßen Kurbeltriebführungen 27,29;28,31 ist es z. B. auch möglich nur einen Arbeitszylinder 34 oder 36 vorzusehen.

Bezugszeichenliste

1	Druckwerk	
2	Plattenzylinder	
3	Gummizylinder	
4	Druckzylinder	
5	Seitengestell	
6	Seitengestell	
7	Achse (3)	
8	Achse (2)	
9	Lagerhebel	
10	-	
11	Lagerhebel	
12	Exzenterbuchse	
13	Exzenterbuchse	
14	Arbeitszylinder	
15		
16	Arbeitszylinder	
17	Kolbenstange	
18	Kolbenstange	
19	Hebel (22,23)	
20		
21	Hebel (22,23)	
22	Kniehebelgelenk	
23	Kniehebelgelenk	
24	Ende (7)	
25		
26	Ende (7)	
27	Kurbel (22)	
28	Kurbel (23)	
29	Lenker (22)	
30		
31	Lenker (23)	
32	Bolzen	
33	Bolzen	
34	Arbeitszylinder	
35		

Patentansprüche

Arbeitszylinder Winkel

36

 Vorrichtung zum Druckan-/ und abstellen eines Zylinders in einer Rotationsdruckmaschine, bei der 55 die Achse des Zylinders in schwenkbar angeordneten Lagerhebeln gelagert ist,

dadurch gekennzeichnet,

daß die Achse (7) an ihren Enden (24,26) jeweils

eine die Achse (7) in Drehung versetzende Führung (27,29;28,31) aufweist.

 Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Führung (27,29;28,31)ein Kurbeltrieb ist.

3. Vorrichtung nach Anspruch 2.

dadurch gekennzeichnet,

daß der Kurbeltrieb eine an der Achse (7) drehfest angeordnete Kurbel (27;28) und einen an dieser drehbar gelagerten Lenker (28,31), der schwenkbar am Seitengestell (5,6) gelagert ist, aufweist.

5 4. Vorrichtung nach Anspruch 3,

dadurch gekennzeichnet,

daß die Kurbel (27;29) und der Lenker (28;31) in einem Winkel (ϕ) zueinander angeordnet sind.

 Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet,

daß der Zylinder (3) drehbar auf der Achse (7) gelagert ist,

daß die Achse (7) mittels verstellbarer Exzenterbuchsen (12,13) in den Lagerhebeln (9,11) gelagert ist.

6. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet,

daß an mindestens einem Lagerhebel (9;11) eine Stellvorrichtung (34,36) zu dessen Positionierung vorgesehen ist.

 Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet,

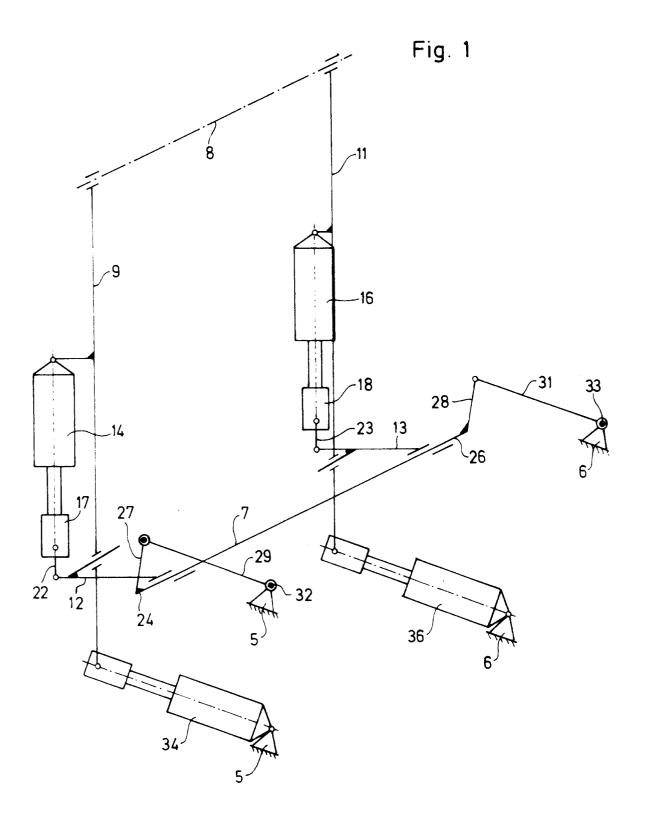
daß die Stellvorrichtung (34,36) ein gestellfest angeordneter Arbeitszylinder ist.

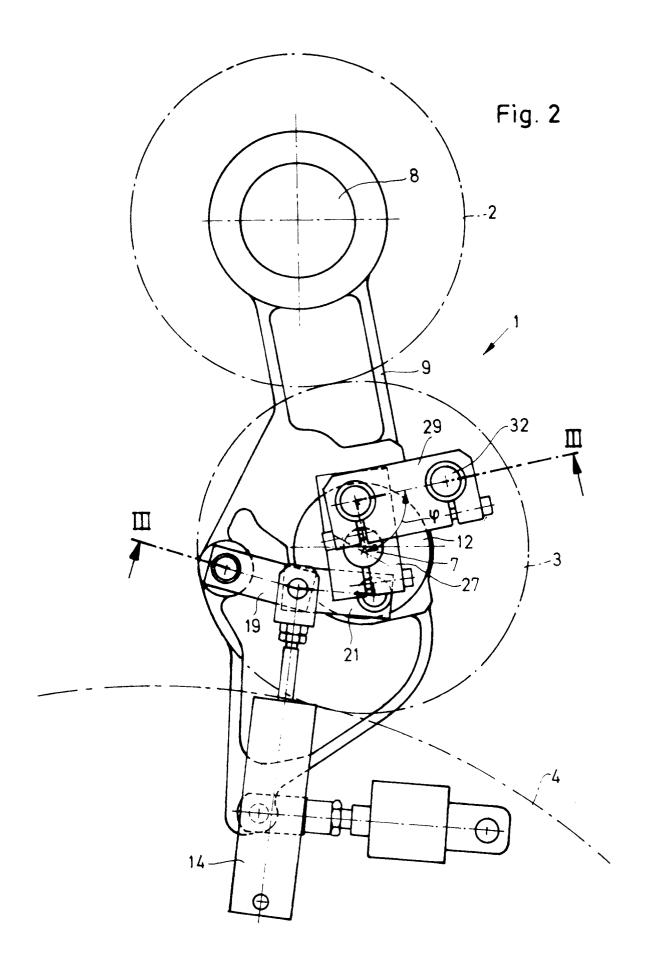
8. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche,

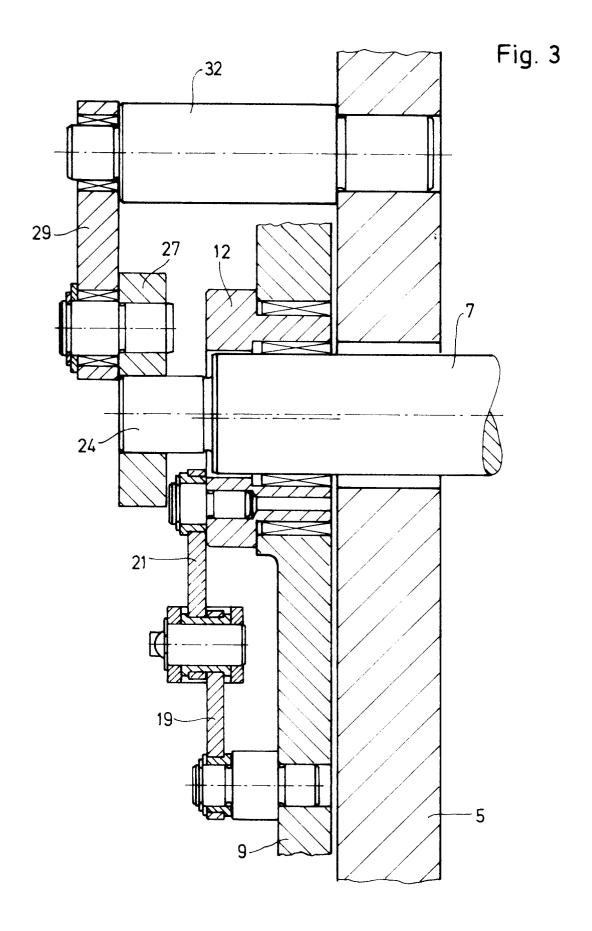
dadurch gekennzeichnet,

daß der Zylinder (3) ein mit einem ein Druckbild tragenden Zylinder (2) zusammenwirkender Gummizylinder ist.

3









EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 96 11 9590

	EINSCHLÄGIG			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokume der maßgeblic	nts mit Angabe, soweit erforderlich hen Teile	, Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
Χ	GB 1 377 016 A (ROT * das ganze Dokumen	APRINT GMBH) t *	1-4	B41F13/32 B41F13/28
A	GB 943 987 A (THOMP	SON & SON LTD)		
Α	US 2 982 204 A (ROE	HM)		
Α	DE 41 42 792 A (KBA	 -PLANETA AG) 		
				RECHERCHIERTE
				SACHGEBIETE (Int.Cl.6) B41F
Der v		le für alle Patentansprüche erstellt		
		Abschlußdatum der Recherche 2.Mai 1997	DIA	Prefer AZ-MAROTO, V
Y:vo an A:ted O:ni	KATEGORIE DER GENANNTEN I n besonderer Bedeutung allein betrach n besonderer Bedeutung in Verbindung deren Veröffentlichung derselben Kate chnologischer Hintergrund chtschriftliche Offenbarung rischenliteratur	tet E: älteres Par g mit einer D: in der Ani ggorie L: aus andern	ung zugrunde liegende tentdokument, das jed Anmeldedatum veröffe meldung angeführtes E Gründen angeführtes ler gleichen Patentfam	Theorien oder Grundsätze och erst am oder intlicht worden ist lokument