

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 805 889 B1

(12)

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:

29.08.2001 Bulletin 2001/35

(21) Numéro de dépôt: **96902302.7**

(22) Date de dépôt: **29.01.1996**

(51) Int Cl.7: **D06F 81/12, D06F 81/02**

(86) Numéro de dépôt international:
PCT/FR96/00146

(87) Numéro de publication internationale:
WO 96/23926 (08.08.1996 Gazette 1996/36)

(54) **PLANCHE A REPASSER REPLIABLE POUR VETEMENTS**

AUSKLAPPBARER BÜGELTISCH FÜR KLEIDUNGSSTÜCKE

FOLDING IRONING BOARD FOR CLOTHES

(84) Etats contractants désignés:

**AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL
PT SE**

(30) Priorité: **30.01.1995 FR 9501152**

(43) Date de publication de la demande:
12.11.1997 Bulletin 1997/46

(73) Titulaire: **De Rugeriis, Avana**
57390 Audun-Le-Tiche (FR)

(72) Inventeur: **De Rugeriis, Avana**
57390 Audun-Le-Tiche (FR)

(56) Documents cités:

DE-U- 9 106 178

US-A- 2 637 919

GB-A- 1 557 206

US-A- 2 864 187

EP 0 805 889 B1

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen, toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

DescriptionDOMAINE TECHNIQUE

[0001] L'invention concerne une planche à repasser les vêtements, soit les pantalons, les jupes, les chemisiers, les vestes, les robes, dont les manches, etc ... Le tout dans leur intégralité, afin de permettre un repassage parfait dans les moindres recoins des vêtements et a donc été créée dans le but de repasser les vêtements et pourrait rejoindre la table à repasser, de façon à devenir indissociables, et ainsi, cela permettrait de pouvoir user de toutes les possibilités d'utilisation, selon les difficultés rencontrées lors du repassage de tel linge ou vêtement.

ETAT DE LA TECHNIQUE ANTERIEURE**[0002]**

- * Traditionnellement il existait la table à repasser qui est composée d'une grande planche assez large d'environ 30 à 45 centimètres, et d'une longueur approximative de 120 centimètres, posée et fixée sur des grands pieds repliables, qui, quand ils sont posés au sol, sont d'une hauteur approximative de 90 à 110 centimètres (selon hauteur de réglage de la table à repasser), et forment un grand "X". Ladite planche à repasser ne permet pas de repasser les vêtements dans les moindres recoins, sans faire de faux plis, soit ne permet pas l'enfilage complet des pantalons par exemple, les pieds et la largeur de ladite planche empêchant l'enfilage.
- * De même qu'il existait la jeannette ne permettant de repasser qu'un petit bout des manches des vêtements. En effet, la planche créée, elle, permet de repasser les vêtements, de même qu'elle permet, par rapport à la jeannette, de repasser la longueur totale des manches, par enfilage complet, car elle est plus longue que la jeannette.
- * Et en plus de cela, le modèle d'utilité allemand du 18 mai 1991, référencé 91 06 178, décrit une planche avec deux jambes de maintien en forme de "U" couché, articulées au niveau de leurs branches horizontales supérieures, mais les jambes sont articulées de façon à être repliables vers l'intérieur, et elles n'ont pas de moyens de liaison à leurs branches inférieures.

EXPOSE DE L'INVENTION

[0003] La planche à repasser selon l'invention est donc destinée à repasser les vêtements dans leur intégralité, et dans les moindres recoins, et est constituée d'une planche longue et étroite sous laquelle est fixé un support/ socle métallique rabattable latéralement, sous la planche se trouvent deux jambes de maintien en forme de "U" couché articulées au niveau de leurs branches horizontales supérieures pour être repliable à plat vers l'extérieur de part et d'autre de la planche, et d'autre part de moyens de liaison l'une à l'autre des branches horizontales inférieures des deux jambes selon un espacement supérieur à l'espacement entre les deux branches supérieures de sorte à assurer l'auto-stabilité des deux jambes en position dressée. Les jambes sont de hauteur et de longueur inégales pour permettre une position horizontale décalée de la planche à repasser par rapport à la surface de la planche sur laquelle elle est rapportée, les branches inférieures des jambes de maintien étant enfilées dans les moyens de maintien sous la table à repasser. Les articulations entre les branches supérieures et la table sont constituées de gorges sur les branches reçues dans des cavaliers fixés sous la planche assurant ainsi un maintien axial. Les branches inférieures des jambes sont de longueur supérieure aux branches supérieures. La planche a des moyens de liaison soit des moyens pivotants fixés sous la table à repasser de façon à pouvoir rabattre la planche sous la table à repasser. La planche est montée pivotante sur un axe vertical sur les branches horizontales supérieures de façon à pouvoir dégager le plan de travail de la table à repasser.

DECOMPOSITION GENERALE**[0004]**

- planche en copeaux pressés >>> 4 formes possibles.
- planche en métal grillagé pour repassage vapeur >>> 4 formes possibles.
- planche divisée par deux pour mesures réduites emballage de transport.
- support/socle démontable pour transport >>> 8 possibilités de systèmes.
- support/socle divisé par deux pour mesures réduites emballage transport.
- anneaux métalliques, cavaliers métalliques, vis normales et de blocage, attaches pour housses, housses avec élastique en périphérie en tissu très très lisse > 8 possibilités pour 4 formes planches copeaux pressés et pour 4 formes planches vapeur, de même que tubes coulisses et pièce pivot.

DESCRIPTION DETAILLEE ET MESURES APPROXIMATIVES

Planches en copeaux pressés (fig. 1 B)

[0005]

- découpée à la scie sauteuse au fur et à mesure d'essayages d'une jambe de mon jeans, sur 120 centimètres de longueur, 1,50 centimètre ou 2 centimètres d'épaisseur, se rétrécissant vers la droite (environ 22 centimètres de largeur à 6 centimètres de gauche, et 9 centimètres de largeur à 2 centimètres de la droite).
- correspond à un pantalon de taille standard 38/40, 110 à 115 centimètres de longueur, de même qu'à partir d'une taille adolescente ou d'une taille supérieure à 38/40, personne mesurant de 1,60 mètre à 1,80 mètre.
- cavaliers avec vis, plus vis de serrage.

Planche à la vapeur (fig. 57 A)

[0006]

- découpée dans grillage sur environ 120 centimètres de longueur, se rétrécissant vers la droite (environ 22 centimètres de largeur à 6 centimètres de la gauche, et 9 centimètres de largeur à 2 centimètres de la droite).
- un cerclage est soudé autour de ce grillage (environ 2,5 centimètres de hauteur).
- deux barres de renfort en angle droit sont soudées au verso dudit grillage pour renfort de ce dernier, d'un bout à l'autre dudit grillage.
- des anneaux sont soudés aux barres de renfort (pour version fixe).
- ou des cavaliers sont fixés aux barres de renfort (pour version repliable).

Support/socle 1ère version (fixe) :

[0007]

fig. 3 A - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé.

>>> 90 centimètres de longueur.

>>> 18 à 20 centimètres de large à gauche.

>>> 18 à 21,5 centimètres de large à droite aux extrémités.

fig. 3 B - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre.

>>> 17 à 20 centimètres de longueur environ.

fig. 3 C - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval court.

>>> 20 centimètres de profondeur.

>>> plus 10 centimètres d'embout extérieur qui s'emboîte aux deux extrémités du socle, et qui est de diamètre inférieur à celui dans lequel il est emboîté.

>>> de 20 à 24,80 centimètres, environ.

fig. 3 D - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé.

>>> 90 centimètres de longueur.

>>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche.

>>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.

EP 0 805 889 B1

fig. 3EF - 2 tubes acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre droits

>>> servant de pieds de renfort à gauche du socle si besoin (environ 17 à 20 centimètres de longueur).

5 Support/socle 2ème version :

[0008]

10 fig. 11A - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.

>>> 90 centimètres de longueur à chaque jambe.

>>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche dans la courbe.

>>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.

15 fig. 11B - tube acier ou cuivre de diamètre supérieur à celui du support/ socle pour coulissage, en forme de fer à cheval prolongé, qui constitue la grande pièce de maintien des 2 embouts du socle.

>>> 90 centimètres de longueur.

>>> 17 à 20 centimètres de largeur.

20 fig. 11C - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.

>>> 90 centimètres de longueur.

>>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche dans la courbe.

25 >>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.

Support/socle 3ème version :

[0009]

30 fig. 19A - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.

>>> 90 centimètres de longueur en haut au support.

>>> 110 centimètres de longueur en bas au socle.

35 >>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche dans la courbe.

>>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités

40 fig. 19B - pièce en acier ou cuivre de diamètre supérieur à celui du support/socle pour coulissage, en forme d'échelle, et qui constitue la grande pièce de maintien des deux embouts du socle.

>>> environ 50 centimètres sur 20 à 24,80 centimètres.

fig. 19C - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.

45 >>> 90 centimètres de longueur en haut au support.

>>> 110 centimètres de longueur en bas au socle.

>>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche dans la courbe.

>>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.

50 Support/socle 4ème version :

[0010]

55 fig. 27A - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.

>>> 90 centimètres de longueur au support.

>>> 110 centimètres de longueur en bas au socle.

>>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche dans la courbe.

EP 0 805 889 B1

>>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.

5 fig. 27B - pièce en acier ou cuivre de diamètre supérieur au support/socle pour coulissage qui constitue grande pièce de maintien du socle (deux crochets venant s'accrocher à la barre du 2ème support et une manette pour bonne prise en main pour accrochage).

>>> 22 à 25 centimètres environ de large sur 50 à 60 de long.

10 fig. 27E - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.

>>> 90 centimètres de longueur en haut ou support.

>>> 110 centimètres de longueur au socle.

>>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche dans la courbe.

>>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.

15 Support/socle 5ème version :

[0011]

20 fig. 34A - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.

>>> 90 centimètres de longueur en haut ou support.

>>> 110 centimètres de longueur en bas au socle.

>>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche dans la courbe.

>>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.

30 fig. 34B - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre supérieur ou support/socle pour coulissage et qui est pris dans amintien axial du socle à gauche, représentant la partie majeure d'une entretoise qui s'étend transversalement, et qui comporte à un bout, un téton à ressort à emboîter dans le restant d'entretoise face à elle pour maintien du socle à gauche et placée à environ 20 centimètres de gauche et mesurant environ 20 centimètres.

fig. 34C - petite entretoise d'emboîtement (qui emboîte entretoise 34 B).

35 fig. 34D - entretoise en forme de fer à cheval court mesurant environ 25 sur 20 centimètres plus embouts dont un comporte un téton à ressort (les deux embouts s'emboîtent dans les deux extrémités des deux socles pour encliquetage et maintien final du socle).

40 fig. 34E - tube acier ou cuivre de diamètre 2,40 centimètres en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.

>>> 90 centimètres de longueur en haut au support.

>>> 90 centimètres de longueur en bas au socle.

>>> 18 à 20 centimètres de large à gauche dans la courbe.

>>> 18 à 21,50 centimètres de large à droite aux extrémités.

45 Support/socle 6ème version :

[0012]

50 fig. 36A - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.

>>> 90 centimètres de longueur en haut au support.

>>> 90 centimètres de longueur en bas au socle.

>>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche dans la courbe.

>>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.

55 fig. 36B - pièce plate en acier ou cuivre qui forme entretoise placée transversalement au socle, d'environ 25 centimètres, placée à environ 20 centimètres à gauche du socle, dont un côté est pris dans un axe à

EP 0 805 889 B1

gauche du premier socle, et l'autre côté s'accroche dans un axe à gauche du deuxième socle pour stabiliser le côté gauche du socle.

- 5 fig. 36C - pièce en forme de fer à cheval court (cuivre ou acier) d'une longueur d'environ 25 centimètres et d'une, profondeur d'environ 20 centimètres, plus deux embouts de 5 centimètres chacun environ, percés, qui s'emboîtent aux extrémités du socle et qui se trouvent encliquetés à l'aide d'un crochet double soudé au fond du fer à cheval court, par pincement, s'acheminant simultanément dans les perçages des extrémités du socle en s'y coinçant pour blocage final du socle.
- 10 fig. 36D - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.
- >>> 90 centimètres de longueur en haut au support.
>>> 90 centimètres de longueur en bas au socle.
>>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche dans la courbe.
15 >>> 18 à 21, 50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.

Support/socle 7ème version :

[0013]

- 20 fig. 38A - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.
- >>> 90 centimètres de longueur en haut au support.
>>> 90 centimètres de longueur en bas au socle.
25 >>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche, dans la courbe.
>>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.
- fig. 38B - longue pièce acier ou cuivre de maintien simultané du socle à gauche et du fer à cheval (fig. 38 C) de droite en forme de long "T", d'une longueur de 90 centimètres et pour le plafond du "T", d'environ 20 centimètres, qui stabilise le tout du socle.
- 30 >>> un anneau est pris à gauche du socle dans un axe (fig. 38A).
>>> un crochet est pris à gauche dans un axe du socle (fig.38D).
>>> crochet en bout à droite se prenant dans un axe au centre et au fond du fer à cheval court (fig. 38C).
- 35 fig. 38C - pièce acier ou cuivre en forme de fer à cheval court de maintien final de l'ensemble du socle, d'une largeur d'environ 25 centimètres, et d'une profondeur d'environ 20 centimètres, comportant au fond et ou centre, un axe pour encliquetage du (rochet du bout du grand "T" (fig. 38B), prolongée à ses deux extrémités de deux embouts d'environ 10 centimètres chacun qui s'emboîtent dans les extrémités du socle (soit dans fig. 38 A et 38 D).
- 40 fig. 38D - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.
- >>> 90 centimètres de longueur en haut ou support.
45 >>> 90 centimètres de longueur en bas au socle.
>>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche dans la courbe.
>>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.

Support/socle 8ème version :

[0014]

- fig. 40A - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont 3 axes.
- 55 >>> 90 centimètres de longueur en haut au support.
>>> 110 centimètres de longueur en bas ou socle.
>>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche dans la courbe.
>>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.

EP 0 805 889 B1

fig. 40B - pièce de maintien de l'ensemble du socle en forme de grand "E" de diamètre supérieur au support/socle pour coulissage, comportant trois embouts venant s'emboîtant dans la pièce (fig. 40C) et dont l'embout du milieu possède un téton à ressort).

fig. 40C - seconde partie de la pièce de maintien de l'ensemble du socle de diamètre supérieur au support/socle pour coulissage, comportant trois embouts courts recevant les trois embouts de la pièce (fig. 40B), et dont l'embout du milieu est percé, de façon à encliqueter le téton à ressort du milieu de la pièce de blocage (fig. 40B), pour stabilité finale de l'ensemble du support/socle.

fig. 40D - tube acier ou cuivre de 2,40 centimètres de diamètre en forme de fer à cheval prolongé dont trois axes.

>>> 90 centimètres de longueur en haut au support.

>>> 110 centimètres de longueur en bas ou socle.

>>> 18 à 20 centimètres de largeur à gauche dans la courbe.

>>> 18 à 21,50 centimètres de largeur à droite aux extrémités.

PHASES D'ASSEMBLAGE (pages 1/30 à 12/30)

1ère version planche en copeaux pressés > à 4 formes possibles de planches:

[0015]

- prendre les deux longues pièces du support/socle en forme de fer à cheval prolongé (fig. 3 A + 3 D).
- visser la petite pièce droite (fig. 3 B) de maintien à gauche, à environ 20 centimètres du bord, entre les barres du socle, plus les deux entretoises (fig. 3 E et 3 F) entre le support/socle.
- emboîter la petite pièce (fig. 3 C) en forme de fer à cheval court aux deux embouts du socle, à droite, et la visser de chaque côté.
- le support/socle étant constitué, placer les deux barres du support au verso de la planche, en parallèle, largeur dudit parallèle, environ 10 centimètres, et dont les deux embouts du support doivent se trouver à droite, à environ 28 centimètres du bout de la planche à droite.
- fixer les cavaliers aux deux barres du support et visser.
- bloquer les vis de serrage des cavaliers.
- habiller la planche de la housse correspondante.
- accrocher les anneaux élastiques de la housse aux attaches fixées au verso de la planche, afin d'obtenir un maintien parfait de ladite housse.

2ème version planche en copeaux pressés > à 4 formes possibles de planches :

[0016]

- prendre les deux longues pièces du support/socle en forme de fer à cheval prolongé (fig. 11 A + 11 C).
- placer les deux barres du support en parallèle au verso de la planche, largeur dudit parallèle d'environ 10 centimètres, et dont les deux embouts dudit support doivent se trouver à environ 28 centimètres du bout de ladite planche, du côté de la planche à droite.
- fixer les cavaliers dans les encoches du support et visser.
- habiller la planche de la housse correspondante.
- accrocher les anneaux élastiques de la housse aux attaches fixées au verso de la planche, afin d'obtenir un maintien parfait de ladite housse
- enfiler les deux embouts du socle dans la grande pièce de maintien du socle en forme de fer à cheval prolongé (fig. 11 B), pour le maintien final du support/socle, ladite grande pièce de maintien venant se placer à environ 20 centimètres du bout de gauche socle.

3ème version planche en copeaux pressés > à 4 formes possibles de planches :

[0017]

- prendre les deux longues pièces du support/socle, en forme de fer à cheval prolongé (fig. 19 A + 19 C).
- placer les deux barres du support en parallèle au verso de la planche, largeur dudit parallèle d'environ 10 centi-

mètres, et dont les deux embouts doivent se trouver à environ 28 centimètres du bout de la planche à droite.

- fixer les cavaliers dans les encoches du support et visser.
- habiller la planche avec la housse correspondante.
- accrocher les anneaux élastiques de la housse aux attaches fixées au verso de la planche, afin d'obtenir un maintien parfait de ladite housse.
- enfiler les deux embouts du socle dans la grande pièce de maintien du socle (fig. 19 B) en forme d'échelle pour le maintien final du support/ socle (ladite grande pièce de maintien venant se placer à environ 30 centimètres du bout de gauche du socle, et à environ 30 centimètres du bout de droite du socle).

4ème version planche en copeaux pressés > à 4 formes possibles de planches :

[0018]

- prendre les deux longues pièces du support/socle en forme de fer à cheval prolongé (fig. 27 A et 27 D).
- placer les deux barres du support en parallèle au verso de la planche, largeur dudit parallèle d'environ 10 centimètres, et dont les deux embouts dudit support doivent 40 trouver à environ 28 centimètres du bout de ladite planche à droite.
- fixer les cavaliers dans les encoches du support et visser.
- habiller la planche avec la housse correspondante.
- accrocher les anneaux élastiques de la housse aux attaches fixées au verso de la planche, afin d'obtenir un maintien parfait de ladite housse.
- placer la grande pièce de maintien (fig. 27 B) à la première barre du socle et l'accrocher à la deuxième barre du socle, pour le maintien final du support/socle.

1ère version planche à la vapeur >>> à 4 formes possibles de planches :

[0019]

- prendre les deux longues pièces du support/socle en forme de fer à cheval prolongé (fig. 3 A + 3 D).
- visser la petite pièce (fig. 3 B) de maintien à gauche, à environ 20 centimètres du bord, entre les deux barres du socle, de même que les deux entretoises (fig. 3 E + 3 F) entre le support/socle.
- emboîter la petite pièce (fig. 3 C) en forme de fer à cheval court, aux deux embouts du socle, à droite, et la visser de chaque côté.
- le support/socle étant constitué, enfiler les deux barres du support au verso de la planche dans les anneaux fixés aux deux barres de renfort du grillage de la planche. Cela donne un parallèle, largeur dudit parallèle, environ 10 centimètres, et dont les deux embouts du support doivent se trouver à environ 28 centimètres du bout de la planche à droite.
- bloquer les vis de serrage.
- habiller la planche de la housse correspondante.
- nouer les liens de ladite housse, afin d'obtenir un maintien parfait de cette dernière.

2ème version planche à la vapeur > à 4 formes possibles de planches :

[0020]

- prendre les deux longues pièces du support/socle en forme de fer à cheval prolongé (fig. 11 A + 11 C).
- enfiler les deux barres du support dans les cavaliers fixés aux deux barres de renfort du grillage au verso de la planche. Cela donne un parallèle, largeur dudit parallèle d'environ 10 centimètres, et dont les deux embouts du support doivent se trouver à environ 28 centimètres du bout de la planche à droite.
- visser les cavaliers aux encoches des deux barres du support.
- habiller la planche de la housse correspondante.
- nouer les liens de ladite planche, afin d'obtenir un maintien parfait de cette dernière.
- enfiler les deux embouts du socle dans la grande pièce de maintien du support/socle en forme de fer à cheval prolongé (fig. 11 B), pour le maintien final du support/socle (ladite grande pièce venant se placer à environ 20 centimètres du bout de gauche du socle).

3ème version planche à ta vapeur > à 4 formes possibles de planches :

[0021]

- 5 - prendre les deux longues pièces du support/socle en forme de fer à cheval prolongé (fig. 19 A + 19 C).
- enfiler les deux barres du support dans les cavaliers fixés aux deux barres de renfort du grillage au verso de la planche. Cela donne un parallèle, largeur dudit parallèle d'environ 10 centimètres, et dont les deux embouts du support doivent se trouver à environ 28 centimètres du bout de la planche à droite.
- visser les cavaliers aux encoches des deux barres du support.
- 10 - habiller la planche de la housse correspondante.
- nouer les liens de ladite housse, afin d'obtenir un maintien parfois de cette dernière.
- enfiler les deux embouts du socle dans la grande pièce de maintien du support/socle, en forme d'échelle (fig. 19 B), pour le maintien du support/socle (ladite grande pièce de maintien venant se placer à 30 centimètres du bord de gauche du socle, et à 30 centimètres du bord de droite du socle, environ).

4ème version planche à ta vapeur > à 4 formes possibles de planches :

[0022]

- 20 - prendre les deux longues pièces du support/socle en forme de fer à cheval prolongé (fig. 27 A + 27 D).
- enfiler les deux barres du support dans les cavaliers fixés aux deux barres de renfort du grillage au verso de la planche. Cela donne un parallèle, largeur dudit parallèle, environ 10 centimètres, et dont les deux embouts du support doivent se trouver à environ 28 centimètres du bout de la planche à droite.
- visser les cavaliers aux encoches des deux barres du support.
- 25 - habiller la planche de la housse correspondante.
- nouer les liens de ladite housse, afin d'obtenir un maintien parfait de cette dernière.
- placer la grande pièce de maintien (fig. 27 B) à la première barre du socle, et l'accrocher à la deuxième barre du socle, pour le maintien final du support/socle.

5ème version planche en copeaux pressés > page 13/30 :

[0023]

- 35 1) > fixer avec cavaliers (fig. 54 A) et vis, au verso de la planche (fig. 1 C) le support (fig. 34 A) dans les maintiens axiaux.
- 2) > fixer avec cavaliers (fig. 54 A) au verso de la planche (fig. 1 C), le support (fig. 34 E) dans ses maintiens axiaux.
- 3) > fixer la première partie (fig. 34 B) de l'entretoise d'encliquetage dans le socle (fig. 34 A) dans le maintien axial de gauche > but > encliquetage à fig. 34.C pour maintien gauche du socle.
- 4) > fixer la deuxième partie d'entretoise (fig. 34 C) recevant encliquetage (fig. 34 B) au socle (fig. 34 E) dans le
- 40 maintien axial de gauche.
- 5) > encliqueter le fer à cheval (fig. 34 D) de droite à 34 A (support), pour blocage final du socle, et s'insère par l'autre branche du support (fig. 34 E).

6ème version planche en copeaux pressés > page 14/30 :

[0024]

- 45 1) > fixer avec cavaliers (fig. 54 A) et vis au verso de la planche (fig 1 C), le support (fig. 36 A) dans ses maintiens axiaux.
- 50 2) > fixer avec cavaliers (fig. 54 A) et vis au verso de la planche (fig. 1 C), le support (fig. 36 D) dans ses maintiens axiaux.
- 3) > fixer l'entretoise (fig. 36 B) d'encliquetage dans le socle (fig. 36A), dans le maintien axial de gauche > but > encliquetage au support (fig. 36D), pour maintien du socle à gauche.
- 4) > encliqueter le fer à cheval court (fig. 36 C) avec crochets latéraux intérieurs de droite, au support (fig. 36 A)
- 55 et ou support (fig. 36 D) pour blocage final du socle.

7ème version planche en copeaux pressés > page 15/30 :

[0025]

- 5 1) > fixer avec cavaliers et vis (fig. 54 A) au verso de la planche (fig. 1 C), le support (fig. 38 A), dans ses maintiens axiaux.
- 2) > fixer avec cavaliers et vis (fig. 54 A) ou verso de la planche (fig. 1 C), le support (fig. 38 D), dans ses maintiens axiaux.
- 10 3) > fixer l'entretoise (fig. 38 B) d'encliquetage dans le socle (fig. 38 A) dans le maintien axial de gauche > but > encliquetage au support (fig. 38 D) et encliqueter au fer à cheval court (fig. 38 C) de gauche pour maintien final du socle à gauche (entretoise en forme de gland "T").
- 4) > encliqueter le fer à cheval court (fig. 38 C) de droite au support (fig. 38 A), avant encliquetage à la fig. 38 B, et support fig. 38 D pour blocage final du socle.

15 8ème version planche en copeaux pressés > page 16/30 :

[0026]

- 20 1) > fixer avec cavaliers et vis (fig. 54 A) au verso de la planche (fig. 1 C) le support dans ses maintiens axiaux (support fig. 40 A).
- 2) > fixer avec cavaliers et vis (fig. 54 A) au verso de la planche (fig. 1 C) le support dans ses maintiens axiaux (support fig. 40 D).
- 3) > insérer première partie de l'entretoise (fig. 40 B) d'encliquetage dans le socle (fig. 40 A) > but > encliquetage dans deuxième partie entretoise (fig.38 C) pour maintien du socle à gauche.
- 25 4) > insérer deuxième partie d'entretoise (fig. 40 C) recevant encliquetage (fig. 40 B) au socle (fig. 40 D), pour maintien final du socle.

5ème version planche à la vapeur > page 13/30 :

[0027]

- 30 1) > insérer et fixer aux colliers des cornières (fig. 58 A), le support (fig. 34 A) dans ses maintiens axiaux au verso de la planche (fig. 57 A).
- 2) > insérer et fixer aux colliers des cornières (fig. 58 A), le support (fig. 34 E) dans ses maintiens axiaux au verso de la planche (fig. 57 A).
- 35 3) > fixer la première partie d'entretoise (fig. 34 B) d'encliquetage dans le socle (fig. 34 A) dans le maintien axial de gauche > but > encliquetage à la deuxième partie d'entretoise (fig.34C) pour maintien à gauche du socle.
- 4) > fixer la deuxième partie d'entretoise (fig. 34C) recevant encliquetage de la figure 34 B, au socle (fig.34E) dans le maintien axial de gauche.
- 40 5) > encliqueter le fer à cheval court (fig. 34 D) de droite au support (fig. 34 A) et s'insère par l'autre branche du support (fig. 34 E).

6ème version planche à la vapeur > page 14/30 :

[0028]

- 45 1) > insérer et fixer aux colliers des cornières (fig. 58 A) le support (fig. 36 A) au verso de la planche (fig. 57 A) dans ses maintiens axiaux.
- 2) > insérer et fixer aux colliers des cornières (fig. 58 A) le support (fig. 36 D) au verso de la planche (fig. 57 A) dans ses maintiens axiaux.
- 50 3) > fixer l'entretoise (fig. 36 B) d'encliquetage dans le socle (fig. 36A) dans le maintien axial de gauche > but > encliquetage au support (fig 36D) pour maintien axial du socle à gauche.
- 4) > encliqueter le fer à cheval (fig. 36 C) avec crochets latéraux intérieurs de droite au support (fig. 36 A) et support (fig. 36 D) pour blocage final de droite.
- 55

7ème version planche à la vapeur > page 15/30 :

[0029]

- 5 1) > insérer et fixer aux colliers des cornières (fig. 58 A) le support (fig. 38 A) au verso de la planche (fig. 57 A) aux maintiens axiaux.
- 2) > insérer et fixer aux colliers des cornières (fig. 58 A) le support (fig. 38 D) au verso de la planche (fig. 57 A) aux maintiens axiaux.
- 10 3) > fixer l'entretoise (fig. 38 B) [en forme de long "T"] d'encliquetage dans le socle (fig. 38 A) dans le maintien axial de gauche > but > encliquetage ou support (fig. 38 D) et encliquetage au fer à cheval (fig. 38 C) de gauche pour maintien dans socle à gauche.
- 4) > encliqueter fer à cheval court (fig. 38 C) de droite au support (fig. 38 A) et au support (fig. 38 D) pour blocage final du socle.

15 8ème version planche à la vapeur > page 16/30 :

[0030]

- 20 1) > insérer et fixer aux colliers des cornières (fig. 58 A) le support (fig. 40 A) au verso de la planche (fig. 57 A) dans ses maintiens axiaux.
- 2) > insérer et fixer aux colliers des cornières (fig. 58 A) le support (fig. 40 D) au verso de la planche (fig. 57 A) dans ses maintiens axiaux.
- 3) > insérer première partie de l'entretoise (fig. 40 B) d'encliquetage dans le socle (fig. 40 A) > but > encliquetage dans deuxième partie entretoise (fig. 40 C) pour maintien du socle à gauche.
- 25 4) > insérer deuxième partie d'entretoise (fig. 40 C) recevant encliquetage au socle (fig. 40 D) pour maintien final du socle.

version divisée par deux pour transport > copeaux pressés > page 17/30 :

30 **[0031]**

- 1) > emboîter 1/2 planche (fig. 43 F) à 1/2 planche (fig. 43 A) et bloquer les deux crochets (fig. 43 D + 43 E) aux attaches de la 1/2 planche 43 A.
- 2) > fixer cavaliers et vis (fig. 54 A) au verso des deux 1/2 planches (fig. 43 A + 43 F) le support (fig. 49 ABCDE ou 51 ABCDE) dans maintiens axiaux.
- 35 3) > fixer cavaliers et vis (fig. 54 A) au verso des deux 1/2 planches (fig. 43 A + 43 F) le support (fig. 49 ABCDE ou 51 ABCDE) dans maintiens axiaux.
- 4) > fixer tous moyens de blocage du socle déjà cités dans pages 1 à 16/30.

40 version divisée par deux pour transport > vapeur > page 18/30 :

[0032]

- 1) > emboîter 1/2 planche (fig. 46 D) à seconde 1/2 planche (fig. 46 A).
- 45 2) > fixer cavaliers et vis (fig. 59 A) au verso des deux 1/2 planches (fig. 46 A + 46 D) le support (fig. 49 ABCDE ou 51 ABCDE) dans maintiens axiaux.
- 3) > fixer cavaliers et vis (fig. 59 A) au verso des deux 1/2 planches (fig. 46 A + 46 D) le support (fig. 49 ABCDE ou 51 ABCDE) dans maintiens axiaux.
- 50 4) > fixer tous moyens de blocage du socle cités dans pages de 1 à 16/30.

version pivotante à insérer sous table à repasser > copeaux pressés > > page 29/30 :

[0033]

- 55 1) > visser pièce de pivotage (fig. 97 ABC) à gauche de la planche (fig. 92B).
- 2) > fixer les deux supports (fig. 93 A + 93 D) aux cavaliers de la pièce de pivotage.
- 3) > fixer longs tubes coulisses (fig. 93 B + 93 D) avec cavaliers sous la table à repasser (en vue fig. 95 A).
- 4) > insérer les deux bouts de la base du socle aux tubes coulisses fixés sous la table à repasser (en vue fig. 95 A).

version pivotante à fixer sous table à repasser > dont bout planche détachable > copeaux pressés > page 30/30 :

[0034]

- 5 1) > visser pièce de blocage (fig. 100 A + 100 B) à gauche de la 1/2 planche (fig. 99 B).
- 2) > fixer les deux supports (fig. 101 F + 101 G) aux cavaliers de la pièce de pivotage.
- 3) > fixer anneaux (fig. 104 F + 104 F') ou verso de la table à repasser en vue fig. 104 A.
- 4) > insérer pièce de maintien (fig. 104 B) dans anneaux des deux bouts du socle et la visser.
- 10 5) > bloquer la manette de blocage (fig. 104 C) pour maintien final du socle en bout de la table à repasser (en vue fig. 104 A).
- 6) > emboîter 1/2 planche (fig. 99 E) à seconde 1/2 planche (fig. 99 B).

PRESENTATION DES DESSINS :

15 >>> PAGES DE 1/30 A 30/30.

>>> REFERENCES DE 1 A à 105 A.

[0035]

- 20 page 1/30 > références 1 A à 3 F > 1ère version.
- page 2/30 > références 4 A à 6 A > 1ère version.
- page 3/30 > références 7 A à 9 A > 1ère version.
- page 4/30 > références 10 A à 11 C > 2ème version.
- 25 page 5/30 > références 12 A à 14 A > 2ème version.
- page 6/30 > références 15 A à 17 A > 2ème version.
- page 7/30 > références 18 A à 19 C > 3ème version.
- page 8/30 > références 20 A à 22 A > 3ème version.
- page 9/30 > références 23 A à 25 A > 3ème version.
- 30 page 10/30 > références 26 A à 27 E > 4ème version.
- page 11/30 > références 28 A à 30 A > 4ème version.
- page 12/30 > références 31 A à 33 A > 4ème version.
- page 13/30 > références 34 A à 35 A > 5ème version.
- 35 page 14/30 > références 36 A à 37 A > 6ème version.
- page 15/30 > références 38 A à 39 A > 7ème version.
- page 16/30 > références 40 A à 41 A > 8ème version.
- page 17/30 > références 42 A à 44 A > planche copeaux pressés divisée par deux pour transport.
- 40 page 18/30 > références 45 A à 47 A > planche vapeur divisée par deux pour transport.
- page 19/30 > références 48 A à 49 A > supports/socles divisés par deux pour transport (extrémités arrondies socles).
- page 20/30 > références 50 A à 51 F > supports/socles divisés par deux pour transport (extrémités droites socles).
- 45 page 21/30 > références 52 A à 56 A > planche copeaux pressés et housse pour première forme de planche.
- page 22/30 > références 57 A à 61 A > planche vapeur et housse pour première forme de planche.
- page 23/30 > références 62 A à 66 A > planche copeaux pressés et housse pour deuxième forme de planche.
- page 24/30 > références 67 A à 71 A > planche vapeur et housse pour deuxième forme de planche.
- page 25/30 > références 72 A à 76 A > planche copeaux pressés et housse pour troisième forme de planche.
- 50 page 26/30 > références 77 A à 81 A > planche vapeur et housse pour troisième forme de planche.
- page 27/30 > références 82 A à 86 A > planche copeaux pressés et housse pour quatrième forme de planche.
- page 28/30 > références 87 A à 91 A > planche vapeur et housse pour quatrième forme de planche.
- page 29/30 > références 92 A à 97 C > planche copeaux pressés plateau pivotant socle s'insérant sous table à repasser et rabattable si on l'enlève.
- 55 page 30/30 > références 98 A à 105 A > plateau copeaux pressés plateau pivotant dont partie de planche détachable, socle fixé sous table à repasser rabattable vers le dessous table à repasser, rabattable isolément de table à repasser.

DESIGNATION DES DESSINS :

[0036]

5

page 1/30 :

10

15

>	1	A > <u>profil</u>	de la planche en copeaux pressés.
>	1	B > <u>face</u>	de la planche en copeaux pressés.
>	1	C > <u>dessous</u>	de la planche en copeaux pressés.
>	2	A > <u>profil</u>	de l'ensemble du support/socle constitué et déployé.
>	3	A > <u>profil</u>	du 1er support/socle.
		B > <u>profil</u>	entretoise du socle.
		E > <u>profil</u>	1ère entretoise du support/socle.
		F > <u>profil</u>	2ème entretoise du support/socle.
		C > <u>profil</u>	du fer à cheval de droite blocage final support/socle.
		D > <u>profil</u>	du 2ème support/socle.

20

page 2/30 :

25

>	4	A > <u>dessous</u>	de l'ensemble total de toutes pièces déployé.
>	5	A > <u>dessus</u>	de l'ensemble total de toutes pièces déployé.
>	6	A > <u>dessous</u>	de l'ensemble total de toutes pièces prêt à l'emploi.

30

page 3/30 :

>	7	A > <u>arrière</u>	de l'ensemble total de toutes pièces.
>	8	A > <u>profil</u>	de l'ensemble total de toutes pièces déployé.
>	9	A > <u>semi-profil</u>	ensemble total toutes pièces et prêt à l'emploi.

35

page 4/30 :

>	10	A > <u>profil</u>	du support/socle constitué et assemblé (déployé).
>	11	A > <u>profil</u>	du 1er support/socle dont 3 axes en haut.
		B > <u>profil</u>	longue pièce de maintien socle échelle arrondie extrémité.
		C > <u>profil</u>	du 2ème support/socle dont 3 axes en haut.

40

page 5/30 :

45

>	12	A > <u>dessous</u>	de l'ensemble total de toutes pièces déployé.
>	13	A > <u>dessus</u>	de l'ensemble total de toutes pièces déployé.
>	14	A > <u>dessous</u>	de l'ensemble total de toutes pièces prêt à l'emploi.

50

page 6/30 :

>	15	A > <u>arrière</u>	de l'ensemble total de toutes pièces.
>	16	A > <u>profil</u>	de l'ensemble total de toutes pièces déployé.
>	17	A > <u>semi-profil</u>	ensemble total toutes pièces et prêt à l'emploi.

55

page 7/30 :

>	18	A > <u>profil</u>	du support/socle constitué et assemblé (déployé).
---	----	-------------------	---

EP 0 805 889 B1

(suite)

page 7/30 :

>	19	A > <u>profil</u>	1er support/socle dont 3 axes en haut.
		B > <u>profil</u>	échelle de maintien du socle.
		C > <u>profil</u>	2ème support/socle dont 3 axes en haut.

page 8/30 :

>	20	A > <u>dessous</u>	de l'ensemble total de toutes pièces déployé.
>	21	A > <u>dessus</u>	de l'ensemble total de toutes pièces déployé.
>	22	A > <u>dessous</u>	de l'ensemble total de toutes pièces et prêt à l'emploi.

page 9/30 :

>	23	A > <u>arrière</u>	de l'ensemble total de toutes pièces.
>	24	A > <u>profil</u>	de l'ensemble total de toutes pièces.
>	25	A > <u>semi-profil</u>	ensemble total toutes pièces et prêt à l'emploi.

page 10/30 :

>	26	A > <u>profil</u>	de l'ensemble support/socle constitué et déployé.
>	27	A > <u>profil</u>	1er support/socle dont 3 axes en haut.
		B > <u>face</u>	pièce de maintien crochet double socle avec poignée.
		C > <u>profil</u>	côté pièce de maintien du socle.
		D > <u>profil</u>	de la face de la pièce de maintien du socle vue poignée.
		E > <u>profil</u>	2ème support/socle dont 3 axes en haut.

page 11/30 :

>	28	A > <u>dessous</u>	de l'ensemble constitué toutes pièces et déployé.
>	29	A > <u>dessus</u>	de l'ensemble constitué toutes pièces et déployé.
>	30	A > <u>dessous</u>	ensemble total toutes pièces et prêt à l'emploi.

page 12/30 :

>	31	A > <u>arrière</u>	de l'ensemble constitué toutes pièces.
>	32	A > <u>profil</u>	de l'ensemble constitué toutes pièces.
>	33	A > <u>semi-profil</u>	ensemble constitué toutes pièces prêt à l'emploi.

page 13/30 :

>	34	A > <u>profil</u>	1er support/socle (3 axes en haut, 1 en bas + perçage bas).
>		B > <u>profil</u>	1ère partie entretoise avec téton à ressort.
		C > <u>profil</u>	2ème partie entretoise + perçage réception téton ressort.
		D > <u>profil</u>	pièce maintien final socle (fer à cheval court+téton).
		E > <u>profil</u>	2ème support/socle (3 axes en haut, 1 en bas + perçage bas).
>	35	A > <u>profil</u>	support/socle constitué et déployé.

EP 0 805 889 B1

page 14/30 :

>	36	A > <u>profil</u>	1er support/socle (3 axes en haut, 1 en bas + perçage bas).
		B > <u>profil</u>	entretoise blocage du socle de gauche.
		C > <u>profil</u>	fer à cheval blocage final socle crochet double intérieur.
		D > <u>profil</u>	2ème support/socle (3 axes en haut, 1 en bas, + perçage bas).
		E > <u>profil</u>	du côté entretoise de blocage socle à gauche.
>	37	A > <u>profil</u>	ensemble support/socle constitué et déployé.

page 15/30 :

>	38	A > <u>profil</u>	1er support/socle (3 axes en haut, 1 en bas + perçage bas).
		B > <u>profil</u>	longue pièce "T" maintien simultané socle + fer à cheval.
		C > <u>profil</u>	fer à cheval maintien final socle à droite + axe (pour "T").
		D > <u>profil</u>	2ème support/socle (3 axes en haut, 1 en bas + perçage bas).
		E > <u>profil</u>	côté entretoise blocage à gauche ("T") [au 1er socle].
		F > <u>profil</u>	côté entretoise blocage à droite ("T") [au fer à cheval].
>	39	A > <u>profil</u>	support/socle constitué et déployé.

page 16/30 :

>	40	A > <u>profil</u>	1er support/socle (3 axes en haut, 1 en bas + perçage bas).
		B > <u>profil</u>	1ère partie pièce maintien socle (grand "E").
		C > <u>profil</u>	2ème partie pièce maintien socle (grand "E").
		D > <u>profil</u>	2ème support/socle (3 axes en haut, 1 en bas + perçage bas).
		E > <u>profil</u>	côté 1ère partie pièce maintien socle.
		F > <u>profil</u>	côté 2ème partie pièce maintien socle.
		G > <u>profil</u>	intérieur 1ère partie pièce maintien socle.
		H > <u>profil</u>	intérieur 2ème partie pièce maintien socle.
>	41	A > <u>profil</u>	de l'ensemble constitué support/socle déployé.

page 17/30 :

>	42	A > <u>profil</u>	1/2 planche de gauche copeaux pressés.
		B > <u>profil</u>	1/2 planche de droite copeaux pressés.
>	43	A > <u>dessous</u>	1/2 planche de gauche.
		B > <u>dessous</u>	1er embout d'emboitage à 1/2 planche de gauche.
		C > <u>dessous</u>	2ème embout d'emboitage à 1/2 planche de gauche.
>		D > <u>dessous</u>	1er crochet raccrochant 1ère attache sous 1ère 1/2 planche.
		E > <u>dessous</u>	2ème crochet raccrochant 2ème attache sous 1ère 1/2 planche.
		F > <u>dessous</u>	1/2 planche de droite.
		G > <u>profil</u>	côté intérieur de liaison 1ère 1/2 planche à 2ème 1/2 pl.
		H > <u>profil</u>	côté intérieur de liaison 2ème 1/2 planche à 1ère 1/2 pl.
>	44	A > <u>profil</u>	support/socle + planche assemblés.

page 18/30 :

>	45	A > <u>profil</u>	1/2 planche de gauche vapeur.
		B > <u>profil</u>	1/2 planche de droite vapeur.
>	46	A > <u>dessous</u>	1/2 planche de gauche vapeur.

EP 0 805 889 B1

(suite)

page 18/30 :

	B > <u>dessous</u>	1er embout d'emboitage à 1ère 1/2 planche de gauche.
	C > <u>dessous</u>	2ème embout d'emboitage à 1ère planche de gauche.
	D > <u>dessous</u>	1/2 planche de droite vapeur.
	E > <u>profil</u>	côté intérieur de liaison 1ère 1/2 planche à 2ème 1/2 pl.
	F > <u>profil</u>	côté intérieur de liaison 2ème 1/2 planche à 1ère 1/2 pl.
> 47	A > <u>profil</u>	support/socle + planche assemblés.

page 19/30 :

> 48	A > <u>profil</u>	1er 1/2 socle à embout d'emboitage ou de vissage (droit).
	B > <u>profil</u>	1er 1/2 socle en fer à cheval prolongé.
	C > <u>profil</u>	2ème 1/2 socle en fer à cheval prolongé avec 2 bouts d'emboitage ou de vissage.
	D > <u>profil</u>	3ème 1/2 socle en fer à cheval prolongé.
	E > <u>profil</u>	2ème 1/2 socle à embout d'emboitage ou vissage (droit)
> 49	A > <u>profil</u>	1er 1/2 socle embout emboitage ou vissage droit + 2 axes
	B > <u>profil</u>	1er 1/2 socle en fer à cheval prolongé + 1 axe.
	C > <u>profil</u>	2ème 1/2 socle en fer à cheval prolongé avec 2 bouts d'emboitage ou de vissage.
	D > <u>profil</u>	3ème 1/2 socle en fer à cheval prolongé + 1 axe.
	E > <u>profil</u>	2ème 1/2 socle à embout d'emboitage ou vissage + 2 axes.

page 20/20 :

> 50	A > <u>profil</u>	1er 1/2 socle à embout d'emboitage ou de uissage (droit).
	B > <u>profil</u>	1er 1/2 socle en fer à cheval prolongé.
	C > <u>profil</u>	2ème 1/2 socle droit avec embout emboitage ou vissage.
	D > <u>profil</u>	3ème 1/2 socle droit avec embout emboitage ou vissage.
	E > <u>profil</u>	2ème 1/2 socle en fer à cheval prolongé.
	F > <u>profil</u>	4ème 1/2 socle droit avec embout emboitage ou vissage.
> 51	A > <u>profil</u>	1er 1/2 socle droit avec emboitage ou vissage + 2 axes.
	B > <u>profil</u>	1er 1/2 socle en fer à cheval prolongé + 1 axe.
	C > <u>profil</u>	2ème 1/2 socle droit avec embout emboitage ou vissage.
	D > <u>profil</u>	3ème 1/2 socle droit avec embout emboitage ou vissage.
	E > <u>profil</u>	2ème 1/2 socle en fer à cheval prolongé + 1 axe.
	F > <u>profil</u>	4ème 1/2 socle droit embout emboitage ou vissage + 2 axes.

page 21/30 :

> 52	A > <u>dessous</u>	planche copeaux pressés 1ère forme.
> 53	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si fixe).
> 53	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si mobile).
> 55	A > <u>dessous</u>	planche avec attaches et housse à anneaux déployée.
> 56	A > <u>dessous</u>	planche avec housse fixée dont anneacex accrochés.

page 22/30 :

> 57	A > <u>dessous</u>	planche vapeur 1ère forme.
------	--------------------	----------------------------

EP 0 805 889 B1

(suite)

page 22/30 :

>	58	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si fixe).
>	59	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si mobile).
>	60	A > <u>dessous</u>	planche et housse à liens déployée.
>	61	A > <u>dessous</u>	planche avec housse fixée et attachée avec des liens.

page 23/30 :

>	62	A > <u>dessous</u>	planche copeaux pressés 2ème forme.
>	63	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si fixe).
>	64	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si mobile).
>	65	A > <u>dessous</u>	planche avec attaches et housse avec anneaux déployée.
>	66	A > <u>dessous</u>	planche avec housse fixée dont anneaux accrochés.

page 24/30 :

>	67	A > <u>dessous</u>	planche vapeur 2ème forme.
>	68	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si fixe).
>	69	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si mobile).
>	70	A > <u>dessous</u>	planche et housse à liens déployée.
>	71	A > <u>dessous</u>	planche avec housse fixée et attachée avec des liens.

page 25/30 :

>	72	A > <u>dessous</u>	planche copeaux pressés 3ème forme.
>	73	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si fixe).
>	74	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si fixe).
>	75	A > <u>dessous</u>	planche avec attaches et housse avec anneaux déployée.
>	76	A > <u>dessous</u>	planche avec housse fixée dont anneaux accrochés.

page 26/30 :

>	77	A > <u>dessous</u>	planche vapeur 3ème forme.
>	78	B > <u>profil</u>	arrière fixations (si fixe).
>	79	C > <u>profil</u>	arrière fixations (si mobile).
>	80	A > <u>dessous</u>	planche et housse à liens déployée.
>	81	A > <u>dessous</u>	planche avec housse fixée et attachée avec des liens.

page 27/30 :

>	82	A > <u>dessous</u>	planche copeaux pressés 4ème forme.
>	83	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si fixe).
>	84	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si mobile).
>	85	A > <u>dessous</u>	planche avec attaches et housse avec anneaux déployée.
>	86	A > <u>dessous</u>	planche avec housse fixée dont anneaux accrochés.

EP 0 805 889 B1

page 28/30 :

>	87	A > <u>dessous</u>	planche vapeur 4ème forme.
>	88	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si fixe).
>	89	A > <u>profil</u>	arrière fixations (si mobile).
>	90	A > <u>dessous</u>	planche et housse à liens déployée.
>	91	A > <u>dessous</u>	planche avec housse fixée et attachée avec des liens.

page 29/30 :

>	92	A > <u>dessus</u>	pièce pivotante de la planche en copeaux pressés.
		B > <u>dessus</u>	planche en copeaux pressés.
>	93	A > <u>profil</u>	1er support/socle dont 3 axes.
		B > <u>profil</u>	1ère pièce d'enfilage du socle fixée sous table à repasser.
>	94	>>> <u>dessous</u>	ensemble constitué de toutes pièces et déployé.
		A > <u>profil</u>	1er support/socle.
		B > <u>dessous</u>	pièce pivotante et fixations du support.
		C > <u>dessous</u>	planche en copeaux pressés.
		D > <u>profil</u>	2ème support/socle.
		E > <u>dessous</u>	pièce pivotante.
>	93	C > <u>profil</u>	2ème support/socle dont 3 axes.
		D > <u>profil</u>	2ème pièce d'enfilage du socle fixée sous table à repasser.
>	95	A > <u>profil</u>	ensemble constitué de toutes pièces et présenté sur table à repasser, dont socle est inséré sous celle-ci.
>	96	A > <u>profil</u>	arrière de l'ensemble constitué de toutes pièces dont socle inséré sous table à repasser.
>	97	A > <u>profil</u>	1/2 pièce pivotante du dessus de la planche.
		B > <u>profil</u>	1/2 pièce pivotante du dessous de la planche à visser à la pièce pivotante du dessus.

page 30/30 :

>	98	A > <u>profil</u>	1/2 planche de gauche en copeaux pressés.
		B > <u>profil</u>	embout de la 1/2 planche de droite.
		C > <u>profil</u>	1/2 planche de droite.
>	99	A > <u>dessus</u>	pièce pivotante.
		B > <u>dessus</u>	1/2 planche de gauche.
		C > <u>dessus</u>	1er embout de la 1/2 planche de droite.
		D > <u>dessus</u>	2ème embout de la 1/2 planche de droite.
		E > <u>dessus</u>	1/2 planche de droite.
		F > <u>profil</u>	intérieur de l'emboitage de la 1/2 planche de gauche.
		G > <u>profil</u>	intérieur de l'emboitage de la 1/2 planche de droite.
>	100	A > <u>profil</u>	partie du haut de la pièce pivotante.
		B > <u>profil</u>	partie du bas de la pièce pivotante avec anneaux fixations.
>	101	A > <u>dessous</u>	pièce pivotante avec anneaux pour support.
		B > <u>dessous</u>	1/2 planche de gauche.
		C > <u>dessous</u>	1er embout 1/2 planche de droite.
		D > <u>dessous</u>	2ème embout 1/2 planche de droite.
		E > <u>dessous</u>	1/2 planche de droite.
		F > <u>profil</u>	intérieur emboitage 1/2 planche de gauche.
		G > <u>profil</u>	intérieur des deux embouts de ta 1/2 planche de droite.

(suite)

page 30/30 :

5	> 102	A > <u>profil</u>	1er support/socle.
		B > <u>profil</u>	2ème support/socle.
		C > <u>dessous</u>	pièce pivotante avec attaches pour support.
10	> 103	A > <u>profil</u>	ensemble assemblé de toutes pièces présenté sur table à repasser (socle fixé sous cette dernière).
		A > <u>dessous</u>	partie de l'avant de la table à repasser.
		B > <u>dessous</u>	pièce longue d'enfilage aux anneaux fixés sous table à repasser (à enfiler aux deux anneaux au bout des pièces D et E, et à visser d'un côté) [un butoir étant de l'autre côté de ladite pièce pour empêcher cette dernière de ressortir].
15	> 104	C > <u>dessous</u>	manette de blocage du socle sous table à repasser.
		D > <u>dessous</u>	1er support avec anneau.
		E > <u>dessous</u>	2ème support avec anneau.
20	> 105	F > <u>dessous</u>	1er anneau fixé sous table à repasser.
		F' > <u>dessous</u>	2ème anneau fixé sous table à repasser.
		A > <u>profil</u>	arrière de l'ensemble assemblé fixé à table à repasser.

Possibilités d'utilisation pour :**[0037]**

- pantalons simples.
- pantalons plissés à ta taille, et avec des poches.
- jeans simples.
- jeans plissés à ta taille, et avec des poches.
- pantalons de pyjamas.
- pantalons de satin.
- pantalons de survêtements.
- shorts simples ou larges, et avec des poches.
- jupes-culottes (courtes ou longues, étroites ou larges, ou avec des poches).
- bermudas (larges ou étroits).
- jupes simples.
- jupes avec élastique à la taille.
- jupes plissées à la taille, et avec des poches.
- chemisiers, vestes, robes.
- totalité des manches.
- pantalons enfants, etc...

Mise en place pour utilisation :Pour modèle à poser sur table :**[0038]**

- > stabiliser le support/socle avec tous moyens de liaison déjà cités dans liste des dessins.

Pour modèle à insérer sous table à repasser >> planche pivotante > page 29/30 :**[0039]**

- > enfiler les 2 pièces du socle dans longues pièces de coulissage fixées sous la table à repasser.
- > planche pivote de façon à dégager le plan de travail de ta table à repasser.

- > possibilité de la laisser insérée en permanence par le fait qu'elle pivote si on laisse la table à repasser en permanence, ou possibilité de rabattre les deux pour rangement.

Pour modèle à fixer sous table à repasser > planche pivotante > > partie droite de la planche détachable > planche rabattable dessous table > > page 30/30 :

[0040]

- > fixer le bout du socle en enfilant la pièce de maintien dans les anneaux fixés sous la table à repasser, visser l'autre de la pièce de maintien socle.
- > bloquer manette fixée sous table à repasser à son extrémité gauche pour stabilité finale de l'ensemble.
- > insérer partie droite de la planche (détachable).
- > pivote pour dégager plan de travail de la table à repasser.
- > peut se rabattre vers le dessous de la table à repasser pour dégager totalement plan de travail de la table à repasser [en ayant préalablement détaché la 2ème partie de droite de la planche].
- > la partie détachable de la planche de droite peut se déboîter un peu, par exemple pour repassage totalité des manches, pantalons d'enfants, etc...

Repassage :

[0041]

- > enfiler à la planche une jambe du vêtement à deux jambes et la repasser.
- > l'ôter.
- > placer deuxième jambe du vêtement à deux jambes et la repasser.
- > de même qu'enfiler jupes, robes, etc...
- > enfilage totalité manches.
- > repassage pantalons d'enfants, etc...

REMARQUES GENERALES :

[0042]

1) - mesures des planches correspondent aux tailles de personnes adolescentes, jusqu'aux tailles de personnes adultes d'environ 1,60 à 1,75 mètre, ou plus, et quelqu'en soit le poids (exemple : un jeans d'une personne d'1,70 mètre occupe la longueur de 1,10 mètre sur la planche).

2) - planches faites pour jupes, pantalons, chemisiers, vestes, robes, totalité des manches, etc...

3) - planches faites pour le bas des pantalons patte d'éléphant (planches réalisées en copeaux pressés ou version vapeur). Possibilité d'avoir une planche supplémentaire pour la patte d'éléphant, qui s'adapterait sur la première par encastrement (mais c'est quand même possible de repasser avec la forme première qui se veut classique et standard, de par mesures).

4) - planches élaborées dans une longueur de 120 centimètres environ, elles peuvent se poser sur la table à repasser : le socle mesure 110 centimètres, et ainsi on peut poser le fer à repasser dans le logement métallique de droite à l'extérieur de la table à repasser (110 cm au lieu de 120 cm).
Et ainsi, on ne bute pas dans socle en prenant ou reposant fer à repasser.

5) - le socle avait été réalisé avec tubes rigides cuivre, coudes, tés, car pas équipée au niveau outillage. Et ledit support a donc été réalisé avec bouts de cuivre, tés, coudes, avec angles droits, et comme il n'avait pas été possible de réaliser le support/socle en une seule pièce, j'avais dû ajouter un double, pied fixe pour maintenir planche et lui assurer force. Par la suite, réalisation prototype plus adéquate aux versions.

6) - le fait que toutes les versions soient démontables a l'avantage que type de produit soit commercialisable, principalement pour le transport, qui lui, est très onéreux, si les paquets sont trop volumineux à transporter. Le plus économique serait de placer chaque produit sous plastique chauffé et moulé sous vide.

EP 0 805 889 B1

7) - il faut ajouter embouts plastiques aux extrémités des socles selon cas.

8) - de même que des 3/4 de cercles en caoutchouc sous socles ou p. blocage.

9) - pages 17 à 20/20 divisées par 2 pour réduction emballage transport.

10) - toutes versions rabattables pour rangement.

11) - page 29/30 pivotante, socle s'insère sous table à repasser, et se rabat isolément de la table à repasser.

12) - page 30/30 pivotante, socle fixé sous table à repasser, 1/2 planche de droite se détache, se rabat sous table, se rabat aussi isolément table.

REMARQUES POUR HOUSSES :

>>> pages de 21/30 à 28/30.

Développement formes de planches > 4 copeaux pressés > 4 vapeur :

Copeaux pressés :

[0043]

> 1ère forme normale fig. 52 A, page 21/30.

> 2ème forme fig. 62 A creusée vers l'intérieur à gauche pour repassage plus précis sous la ceinture, page 23/30.

> 3ème forme fig. 72 A arrondie à gauche et droite sur toute sa longueur pour repassage patte d'éléphant, page 25/30.

> 4ème forme fig. 82 A creusée vers l'intérieur à gauche pour repassage plus précis sous la ceinture et droite sur toute sa longueur pour repassage de la patte d'éléphant, page 27/30.

Vapeur :

[0044]

> 1ère forme normale fig. 57 A, page 22/30.

> 2ème forme fig. 67 A creusée vers l'intérieur à gauche pour repassage plus précis sous la ceinture, page 24/30.

> 3ème forme fig. 77 A arrondie à gauche et droite sur toute sa longueur pour repassage patte d'éléphant, page 26/30.

> 4ème forme fig. 87 A creusée vers l'intérieur à gauche pour repassage plus précis sous la ceinture et droite sur toute sa longueur pour repassage de la patte d'éléphant, page 28/30.

>>>>Avantages planches vapeur > car de plus en plus de fers vapeur <<<<

>>>>Housse doit être obligatoirement élaborée dans un tissu très très lisse, soit tissu à faible intensité de frottement, afin de mieux faire glisser autour de la planche, lors de son repassage, tous vêtements.

>>>>Stabilité housse > avec anneaux à accrocher aux attaches du verso des planches copeaux pressés, et avec liens à nouer sous planches vapeur.

>>>>Housse concernant page 29/30 pour planche copeaux pressés à faire en deux parties car partie de droite de la planche détachable.

AVANTAGES :

Pour toutes versions :

5 Planche à poser sur table à repasser :

[0045]

- 10 > permet de repasser tous pantalons, jupes, emmanchures, etc..., par enfilage intégral à la planche, pour repassage sans faux plis, particulièrement sous la taille, plissage, poches, etc...

Planche à insérer sous table à repasser (page 29/30) :

[0046]

- 15 > permet de repasser tous pantalons, jupes, emmanchures, etc..., par enfilage intégral à la planche, pour repassage sans faux plis, particulièrement sous la taille, plissage, poches, etc...
- 20 > peut rester insérée sous table à repasser.
- > planche pivote pour dégager plan de travail de la table à repasser.
- > est rabattable isolément de la table à repasser.

25 Planche à socle fixé sous table à repasser (page 30/30) :

[0047]

- 30 > permet de repasser tous pantalons, jupes, emmanchures, etc..., par enfilage intégral à la planche, pour repassage sans faux plis, particulièrement sous la taille, plissage, poches, etc...
- > peut rester fixée sous table à repasser ou s'enlève en dévissant la pièce de maintien insérée aux deux fixées sous table à repasser.
- 35 > planche pivote pour dégager plan de travail de la table à repasser.
- > est rabattable isolément de la table à repasser.
- 40 > peut se rabattre sous la table à repasser en décoinçant la manette de blocage du socle (en ayant préalablement détaché la partie de droite planche).
- > partie droite détachable de la planche peut se déboîter un peu pour repassage intégralité manches, pantalons d'enfants, etc...

45

Revendications

1. planche destinée à repasser les vêtements dans leur intégralité, soit dans les moindres recoins, pantalons simples, à patte d'éléphant, plissés à la taille et avec des poches, de pyjamas, de survêtements, jupes-culottes courtes ou
50 longues, étroites ou larges, plissées à la taille et avec des poches, bermudas étroits ou larges, jupes avec élastique à la taille, jupes plissées à la taille et avec des poches, chemisiers, vestes, robes, y compris la totalité des manches, elle comporte une planche longue et étroite autour de laquelle on enfle les vêtements et sous laquelle se trouvent deux jambes de maintien en forme de "U" couché, **caractérisée en ce que** chaque jambe est articulée au niveau de sa branche horizontale supérieure à la surface inférieure de la planche le long d'un axe parallèle à l'axe longitudinal de la planche pour être repliable à plat vers l'extérieur de part et d'autre de la planche, et en ce que des
55 moyens de liaison l'une à l'autre des branches horizontales inférieures des deux jambes selon un espacement supérieur à l'espacement entre les deux branches supérieures assurent l'auto-stabilité des deux jambes en position dressée.

2. planche selon revendication 1 **caractérisée en ce que** les moyens de liaison sont constitués de deux tubes (fig. 19 AC) destinés à être enfilés sur les branches inférieures, reliés entre par au moins une entretoise (fig. 19 B) pour assurer le blocage et la stabilité de l'ensemble.
- 5 3. planche selon revendication 1 **caractérisée en ce que** les moyens de liaison sont constitués d'au moins une pièce entretoise (fig. 38 B) s'étendant transversalement à l'une des branches, articulée sur ladite branche à l'une de ses extrémités et pourvue d'un moyen de verrouillage à l'autre branche à son autre extrémité.
- 10 4. planche selon revendication 3 **caractérisée en ce qu'elle** comporte au moins deux pièces entretoises (fig. 27 B, 40 BC) s'étendant transversalement reliées entre elles par un élément de préhension pour permettre manipulation manuelle.
- 15 5. planche selon revendication 1 ou 3 **caractérisée en ce que** les moyens de liaison sont constitués d'une pièce en "U" (fig. 11 B) dont les deux extrémités s'emboîtent dans les extrémités des branches inférieures des jambes.
- 20 6. planche selon revendication 3 et 5 **caractérisée en ce qu'elle** comporte une pièce entretoise (fig. 3 B, 34 BC, 36 B, 38 B) disposée au niveau des branches inférieures près de la base du "U" constituant celles-ci, pour assurer le maintien de l'écartement à l'extrémité opposée à l'extrémité libre des branches dont le maintien est assuré par une pièce en "U" (fig. 3 C, 34 D, 36 C, 38 C) enfilée en extrémité.
- 25 7. planche selon l'une quelconque des revendications 1, 2, et 5 **caractérisée en ce que** les moyens de liaison (fig. 93 BD, 104 ABCDEFF') sont solidaires de la partie inférieure d'une planche à repasser et dans lesquels sont enfilées les branches inférieures des jambes de maintien.
- 30 8. planche selon revendication 7 **caractérisée en ce que** les jambes (fig. 9A, 25 A) sont de hauteur et de longueur inégales pour permettre une position horizontale décalée de la planche à repasser par rapport à la surface de la planche sur laquelle elle est rapportée.
- 35 9. planche selon l'une quelconque des revendications précédentes **caractérisée en ce que** les moyens de liaison sont maintenus en position par rapport à l'une et/ou l'autre branche inférieure des jambes de maintien par des moyens d'encliquetage (fig. 34 D, 36 C) tels que par exemple bille ou téton sur ressort reçu dans un évidement de la pièce en vis à vis.
- 40 10. planche selon revendication 1 **caractérisée en ce que** les articulations entre les branches supérieures des jambes de maintien et la table sont constitués de gorges (fig. 11 AC) sur lesdites branches reçues dans des cavaliers (fig. 53 A, 54 A, 58 A, 59 A) fixés sous la planche assurant ainsi un maintien axial de celles-ci.
- 45 11. planche selon l'une quelconque des revendications précédentes **caractérisée en ce que** les branches inférieures (fig. 17 A) des jambes sont de longueur supérieure aux branches supérieures pour augmenter la stabilité, compte tenu du fait que les branches supérieures ne peuvent s'étendre jusqu'à l'extrémité effilée de la planche en raison de l'écartement existant entre ces branches.
- 50 12. planche selon l'une quelconque des revendications précédentes dans laquelle la planche est en métal grillagé (fig. 57 A, 67 A, 77 A, 87 A) pour repassage à la vapeur **caractérisée en ce que** le maintien des branches horizontales supérieures des jambes de maintien est assuré par cornières soudées sous la planche, sur lesquelles se fixent des brides colliers ou paliers de réception (fig. 58 A, 59 A) des branches supérieures.
- 55 13. planche selon l'une quelconque des revendications précédentes dans laquelle la planche est habillée d'une housse avec élastique en périphérie en tissu ou matériau à faible coefficient de frottement ou présentant une surface lisse **caractérisée en ce que** ladite housse comporte en outre des liens moyens de liaison tels que, liens ou anneaux, à des parties inférieures ou vis à vis de la housse elle-même, ou à des parties d'attache en vis à vis de la face inférieure de la planche tels que par exemple crochets (fig. 55 A, 65 A, 75 A, 85 A et 60 A, 70 A, 80 A, 90 A).
14. planche selon l'une quelconque des revendications précédentes **caractérisée en ce que** la planche et son piètement sont réalisés en deux parties distinctes, dans le sens longitudinal et pourvus de moyens de liaison entre eux tels que par exemple emboîtement et blocage (fig. 3 C, 11 B, 19 B, 27 B, 34 BCD, 36 BCE, 38 BC, 40 BC) pour vissage ou encliquetage (fig. 53 A, 54 A, 58 A, 59 A) en position d'utilisation.

15. planche selon revendication 7 caractérisée de moyens de liaison soit des moyens pivotants fixés sous la table à repasser de façon à pouvoir rabattre la planche sous la table à repasser (fig. 104 ABCDEFF').
16. planche selon revendication 1 **caractérisée en ce que** la planche est montée pivotante (fig. 94 B, 97 ABCC'C", 101 A, 102 C) sur un axe vertical sur les branches horizontales supérieures de façon à pouvoir dégager le plan de travail de la table à repasser.

Patentansprüche

1. Bügelbrett zum vollständigen Bügeln aller Kleidungsstücke bis zum letzten Nahtwinkel, einfache Hosen, Schlaghosen, mit plissierter Taille und Taschen besetzt, Schlafanzüge, Oberkleidung, Rockhosen kurz oder lang, eng oder weit, mit plissierter Taille und Taschen besetzt, enge oder weite Bermuda-Shorts, Röcke mit Gummibund, taillenplissierte, auch mit Taschen besetzte Röcke, Blusen, Jacken, Kleider mit gesamter Ärmellänge, bestehend aus einem langen schmalen Brett, auf das die Kleidungsstücke "aufgezogen" werden. Unter dem Brett befinden sich zwei als liegendes "U" geformte Standbeine gekennzeichnet dadurch, dass jedes der beiden Standbeine mit Schwenkvorrichtungen in Höhe der entsprechenden waagerechten oberen Strebe auf der Unterseite des Brettes entlang einer parallel zur Längsachse des Brettes verlaufenden Achse versehen ist, die das flache Zusammenklappen nach Aussen beidseits des Brettes ermöglichen; dass die Verbindungen der unteren Horizontalstreben untereinander eine größere Weite als die zwischen den beiden oberen Streben der beiden Standbeine aufweist und somit deren stabilen Stand in aufrechter Position garantiert.
2. Brett nach Patentanspruch 1, gekennzeichnet dadurch, dass die Verbindungsteile aus zwei Hohlrohren (Abb. 19 AC) bestehen, die über die unteren Streben geschoben werden, welche untereinander mindestens durch eine Querstrebe (Abb. 19 B) verbunden sind, um so Arretierung und stabilen Stand des Gesamtaufbaus zu gewährleisten.
3. Brett nach Patentanspruch 1, gekennzeichnet dadurch, dass Verbindungen aus mindestens einem Querstrebenenteil (Abb. 38 B) bestehen, das mittels eines am Strebenende angebrachten Gelenkes quer zu dieser Strebe gerichtet und am Ende der zweiten Strebe mittels eines Arretierungssystems befestigt werden kann.
4. Brett nach Patentanspruch 3, gekennzeichnet dadurch, dass mindestens zwei untereinander durch ein Greifstück verbundene Querstreben (Abb. 27 B 40 BC) quer verlaufen, um manuelle Handhabung zu ermöglichen.
5. Brett nach Patentanspruch 1 oder 3, gekennzeichnet dadurch, dass Verbindungsstücke aus einem "U"-förmigen Teil bestehen (Abb. 11 B), dessen Endstücke mit denen der unteren Beinstreben zusammenzufügen sind.
6. Brett nach Patentanspruch 3 und 5, gekennzeichnet dadurch, dass in Höhe der unteren Streben im Bereich der Sohle des die Streben bildenden "U" ein Querstrebenstück (Abb. 3 B, 34 BC, 36 B, 38 B) angebracht ist, um so die Einhaltung des Abstandes am entgegengesetzten Ende zum freien Ende der Streben zu gewährleisten, deren Selbsthaltung durch ein endseits aufgestecktes "U"-förmiges Teil (Abb. 3 C, 34 D, 36 C, 38 C) gesichert ist.
7. Brett nach beliebigem Patentanspruch aus 1, 2 und 5, gekennzeichnet dadurch, dass die Verbindungsteile (Abb. 93 BD 104 ABCDEFF') fest mit dem unteren Teil eines Bügelbrettes verbunden sind und darauf die unteren Streben der Standbeine aufgesteckt sind.
8. Brett nach Patentanspruch 7, gekennzeichnet dadurch, dass die Standbeine Abb. 9A, 25 A) unterschiedlicher Höhe und Länge sind, um eine abgesetzte waagerechte Position des Bügelbrettes im Verhältnis zur mit ihm verbundenen Brettfläche zu gewährleisten.
9. Brett nach einem beliebigem vorherigen Patentanspruch, gekennzeichnet dadurch, dass die Verbindungsteile durch Sperrmechanismen (Abb. 34 D, 36 C), beispielsweise Kugel oder Zapfen auf Feder in einer Aussparung des gegenüberliegenden Stückes im Verhältnis zur einen und/oder anderen unteren Strebe der Standbeine in ihrer Stellung gehalten werden.
10. Brett nach Patentanspruch 1, gekennzeichnet dadurch, dass die Schwenkvorrichtungen zwischen den oberen Streben der Standbeine und dem Tisch aus Kehlen auf besagten Streben bestehen, welche auf Reiter (Abb. 58 A, 54 A, 59 A) aufgesetzt sind, die wiederum unter dem Brett fixiert sind und so den axialen Selbsthalt der Streben

sichern.

11. Brett nach einem beliebigem vorherigen Patentanspruch, gekennzeichnet dadurch, dass die unteren Streben (Abb. 17 A) der Standbeine eine grössere Länge als die oberen Streben aufweisen. Dadurch wird grössere Stabilität gesichert, ausgehend von der Tatsache, dass die oberen Streben wegen des zwischen den Streben vorhandenen Abstandes nicht bis an das verjüngte Ende des Brettes reichen können.
12. Brett nach einem beliebigem vorherigen Patentanspruch, indem das Brett zum Dampfbügeln aus umgittertem Metall besteht (Abb. 57 A, 67 A, 77 A, 87 A), gekennzeichnet dadurch, daß die Selbsthaltung der waagerechten oberen Streben der Standbeine durch unten auf das Brett aufgeschweisste Winkel gesichert ist, auf welche Flanschringe oder Aufnahmelager (Abb. 58 A, 59 A) für die oberen Streben angebracht werden.
13. Brett nach einem beliebigem vorherigen Patentanspruch, indem das Brett umkleidet ist mit einem mit äußerem Gummizug versehenen Bezug aus Stoff oder einem Material mit geringem Reibungskoeffizienten oder mit glatter Oberfläche, gekennzeichnet dadurch, dass besagter Bezug mittlere Verbindungsglieder wie Knoten oder Ringe zu unteren oder dem Bezug gegenüberliegenden Teilen aufweist oder zu der der Unterseite des Brettes gegenüberliegenden Verschluss teilen wie beispielsweise Haken (Abb. 55 A, 65 A 75 A, 85 A und 60 A, 70 A, 80 A, 90 A).
14. Brett nach einem beliebigem vorherigen Patentanspruch, gekennzeichnet dadurch, dass das Brett und sein Gestell als zwei getrennte Teile hergestellt werden, in Längsrichtung und mit Anbindungsmöglichkeiten versehen, wie zum Beispiel Aufsteck- und Einrastvorrichtung (Abb. 3 C, 11 B, 19 B 27 B 34 BCD, 36 BCE, 38 BC, 40 BC) zum Verschrauben oder Rückhalten (Abb. 53 A, 54 A, 58 A, 59 A) in Betriebsstellung.
15. Brett nach Patentanspruch 7, gekennzeichnet durch Anbindungsmöglichkeiten oder drehbar eingesetzte Möglichkeiten, die unterhalb des Bügeltisches befestigt werden, um so das Brett unter dem Bügeltisch herunterklappen zu können. (Abb. 104 ABCDEFF').
16. Brett nach Patentanspruch 1 gekennzeichnet dadurch, dass das Brett um eine senkrechte Achse auf den waagerechten oberen Streben drehbar montiert ist, um dergestalt die Arbeitsfläche des Bügeltisches freizuhalten.

Claims

1. board intended for the ironing of clothes in their entirety, that is in all their smallest corners, plain trousers, bell-bottom trousers, trousers with elasticated waists and with pockets, pyjama bottoms, tracksuit bottoms, short and long, narrow or wide culottes, culottes with elasticated waists and with pockets, narrow or wide Bermuda shorts, skirts with elasticated waists, skirts with pleats at the waist and with pockets, blouses, jackets, dresses, including all types of sleeves ; the board consists of a long and narrow board, around which the clothes are slipped and under which are two supporting legs in the form of a horizontal "u", **characterised in that** each leg is articulated at its upper horizontal board at the lower surface of the board along an axis parallel to the longitudinal axis of the board, in order to allow it to be folded flat towards the outside on either side of the board, and in that the means linking each of the horizontal lower branches of the two legs in a space larger than the space between the two upper branches guarantees the self-stability of the two legs in the upright position.
2. board according to claim 1 **characterised in that** the means of linking are comprised of two tubes (fig. 19 AC) intended to be slid onto the lower branches, connected to each other at least by means of a brace (fig. 19 B) to ensure the blocking and the stability of the complete arrangement.
3. board according to claim 1 **characterised in that** the means of linking are comprised of at least one brace piece (fig. 38 B), stretching transversally to one of the branches, articulated on the said branch at one of its ends and fitted with a means of locking it onto the other branch at its other end.
4. board according to claim 3 **characterised in that** it includes at least two brace pieces (fig. 27 B, 40 BC) stretching transversally and connected to each other by a gripping element in order to allow them to be handled manually.
5. board according to claim 1 or 3 **characterised in that** the means of linking are comprised of a "U" shaped piece (fig. 11 B) whose two ends fit into the ends of the lower branches of the legs.

6. board according to claim 3 and 5 **characterised in that** it includes a brace piece (fig. 3 B, 34 BC, 36 B, 38 B) placed at the level of the lower branches near the base of the "U" constituting the latter, to ensure the maintenance of the space at the opposite end to the free end of the branches which is maintained by a "U" shaped piece (fig. 3 C, 34 D, 36 C, 38 C) slipped onto the end.
7. board according to any one of claims 1, 2 and 5 **characterised in that** the means of linking (fig. 93 BD, 104 ABCDEFF') are integral with the lower part of an ironing board and in which are slid the lower branches of the support legs.
8. board according to claim 7 **characterised in that** the legs (fig. 9 A, 25 A) are of unequal height and length in order to allow an offset horizontal position of the ironing board in relation to the surface of the board to which it is attached.
9. board according to any one of the above claims **characterised in that** the means of linking are held in position in relation to one and/or the other of the lower branches of the support legs by snap-in means (fig. 34 D, 36 C) such as for example a ball or nipple on a spring received in a recess in the part opposite.
10. board according to claim 1 **characterised in that** the joints between the upper branches of the support legs and the board consist of grooves (fig. 11 AC) on the said branches received in slides (fig. 53 A, 54 A, 58 A, 59 A) fixed underneath the board, thus guaranteeing axial support of the latter.
11. board according to any one of the above claims **characterised in that** the lower branches (fig. 17 A) of the legs are longer in length than the upper branches in order to increase stability, given the fact that the upper branches may not extend to the tapered end of the board because of the space existing between these branches.
12. board according to any one of the above claims in which the board is made of metal meshing (fig. 59 A, 67 A, 77 A, 87 A) for steam ironing **characterised in that** the horizontal upper branches of the support legs are supported by angle sections welded underneath the board, onto which are fixed collar flanges or bearings receiving (fig. 58 A, 59 A) the upper branches.
13. board according to any one of the above claims in which the board is fitted with a cover with elastic around the edges made of fabric or a material with a low friction coefficient or with a smooth surface **characterised in that** the said cover also includes means such as ties or rings, of fastening it to the lower parts either opposite the cover itself or to fastening parts opposite the inner side of the board such as for example hooks (fig. 55 A, 65 A, 75 A, 83 A and 60 A, 70 A, 80 A, 90 A).
14. board according to any one of the above claims **characterised in that** the board and its stand are made in two distinct parts, in the longitudinal direction and fitted with means of fastening them together such as for example slotting in and blocking (fig. 3 C, 11 B, 19 B, 27 B, 34 BCD, 36 BCE, 38 BC, 40 BC) for screwing or snapping in (fig. 53 A, 54 A, 58 A, 59 A) in the position for use.
15. board according to claim 7 characterised by means of linking, that is pivoting means fixed underneath the ironing board in such a way as to be able to fold the board under the ironing board (fig. 104 ABCDEFF').
16. board according to claim 1 **characterised in that** the board is mounted pivoting (fig. 94 B, 97 ABCC'C", 101 A, 102 C) around a vertical axis on the horizontal upper branches so as to be able to free the work surface of the ironing board.

fig. 1 A

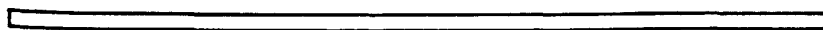


fig. 1 B

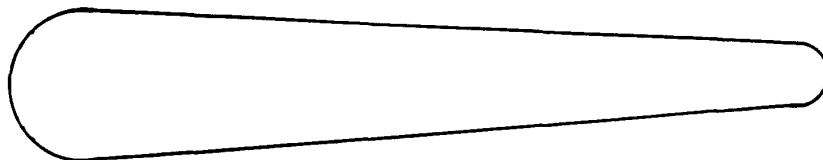


fig. 1 C

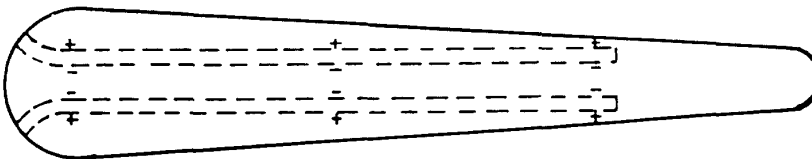


fig. 2 A

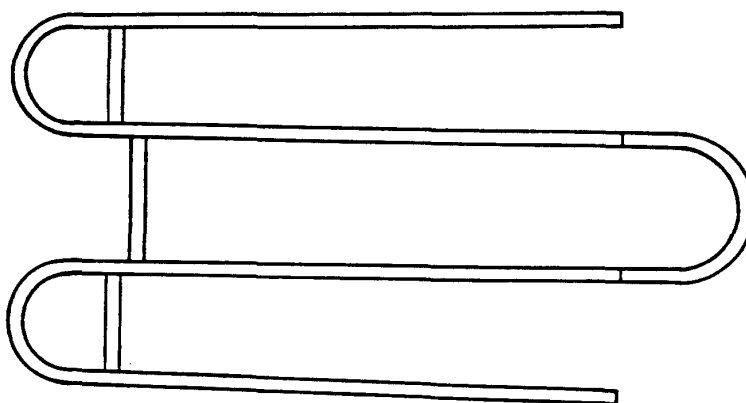


fig. 3
A
B
C
D
E
F

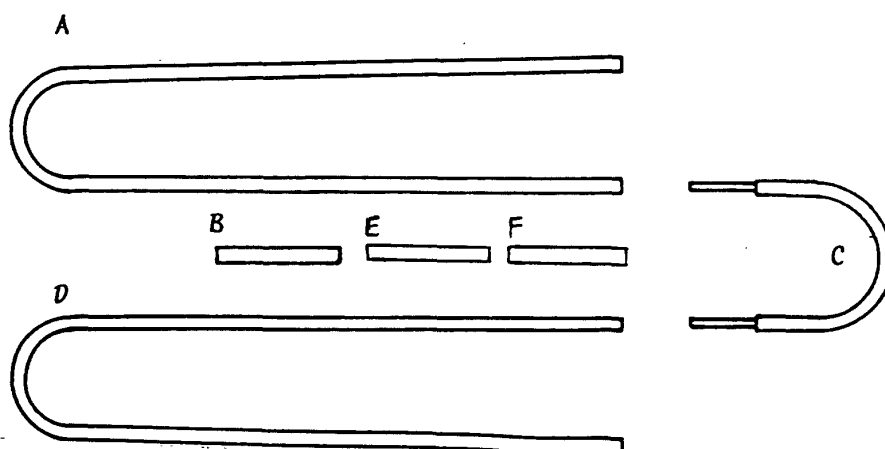


fig. 4 A

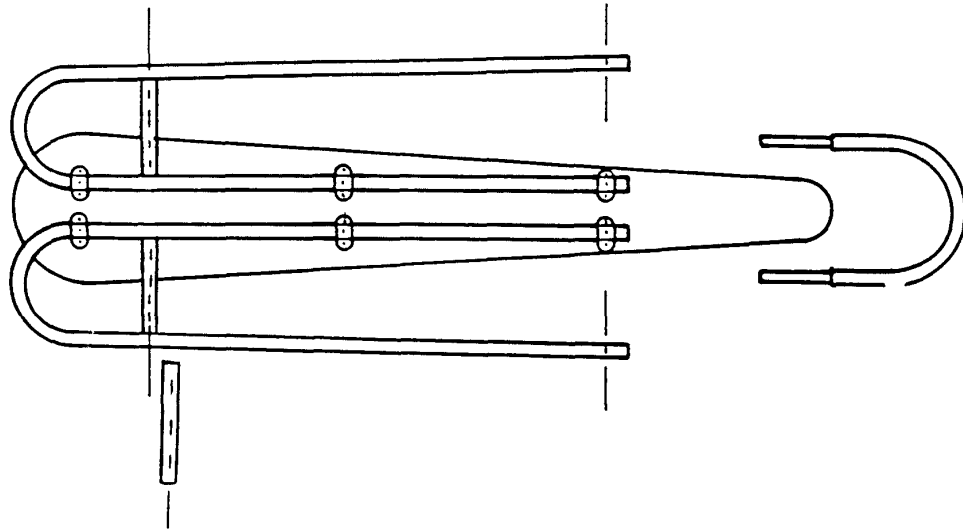


fig. 5 A

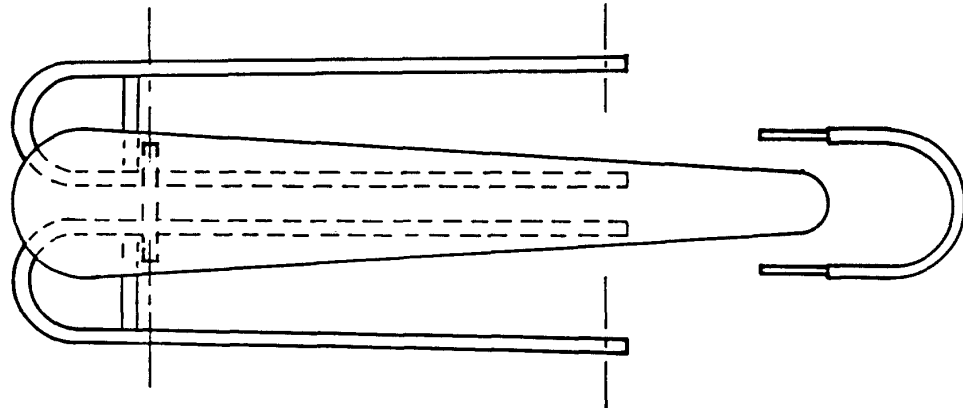


fig. 6 A

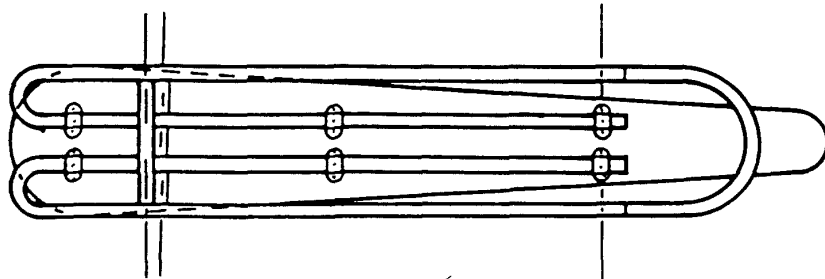


fig. 7 A

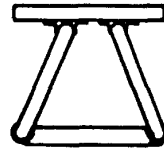


fig. 8 A

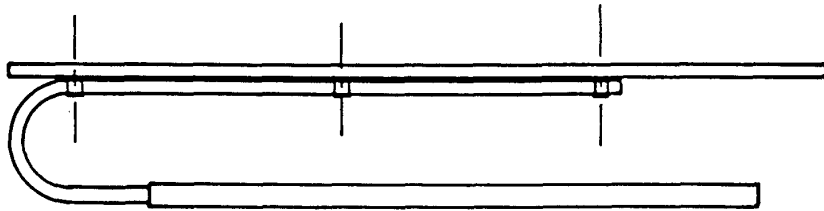


fig. 9 A

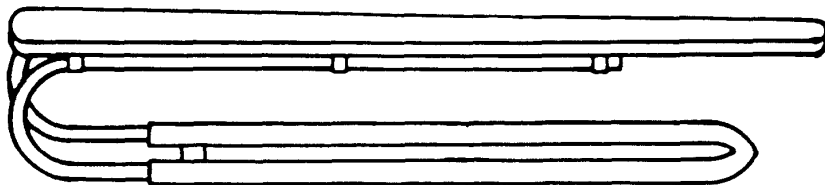


fig. 10 A

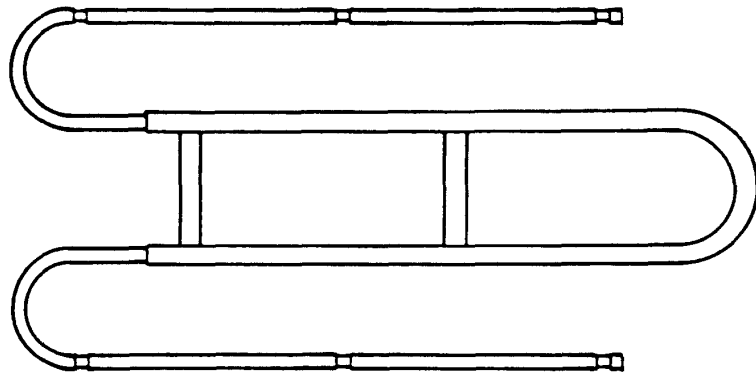


fig. 11 | A
B
C

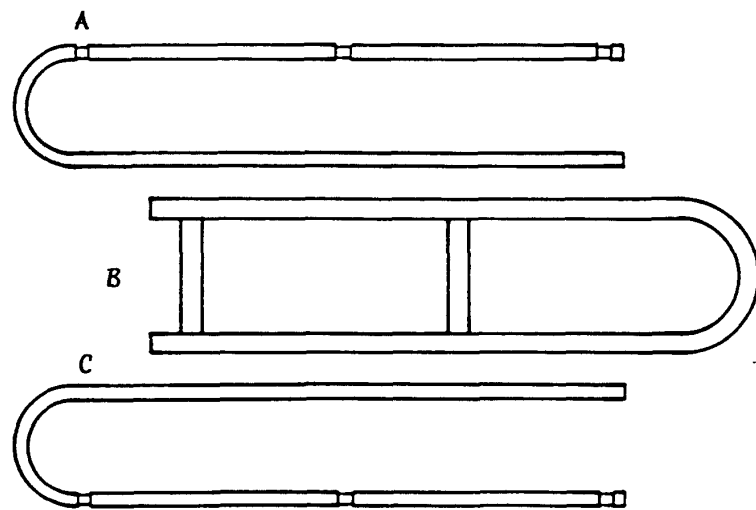


fig. 12 A

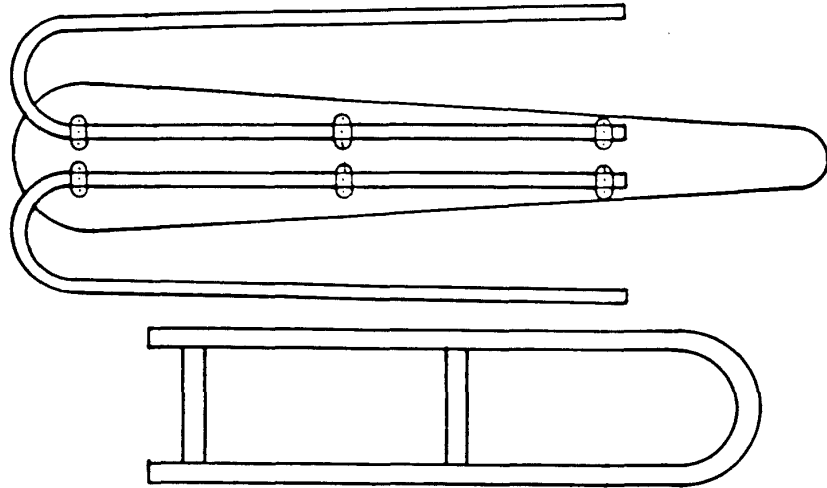


fig. 13 A

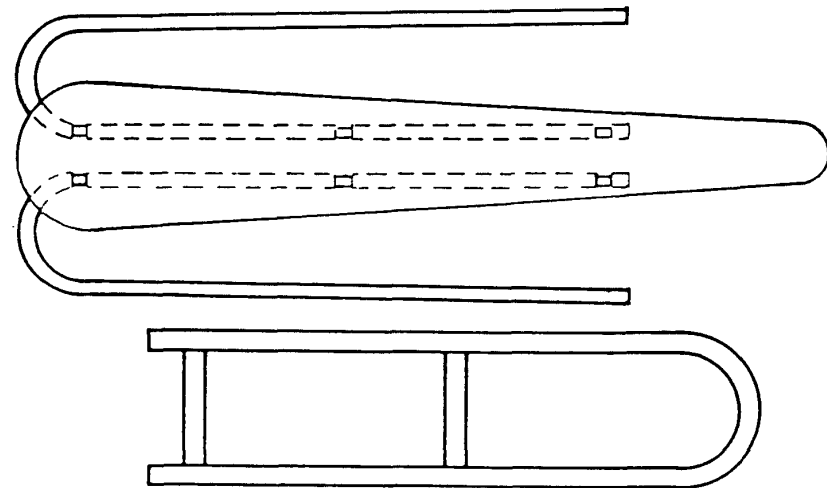


fig. 14 A

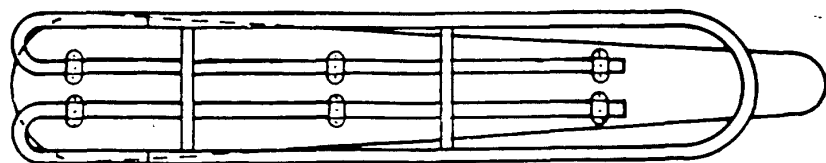


fig. 15 A

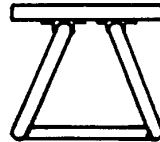


fig. 16 A

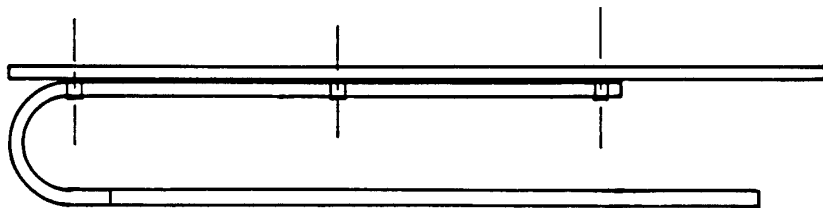


fig. 17 A

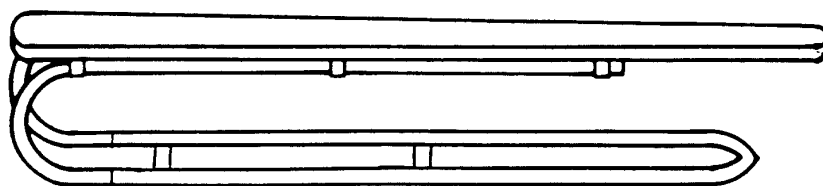


fig. 18 A

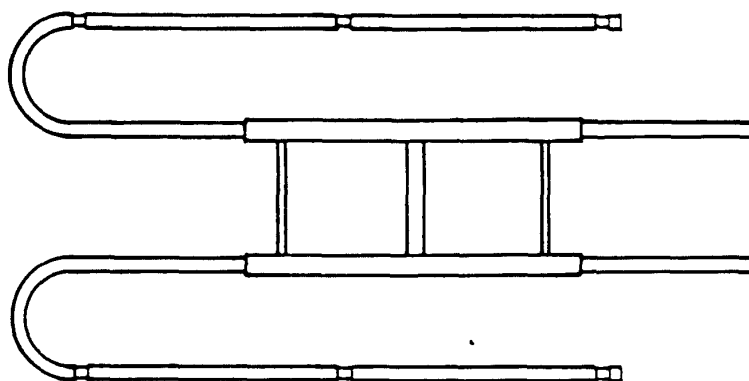


fig. 19 | A
B
C

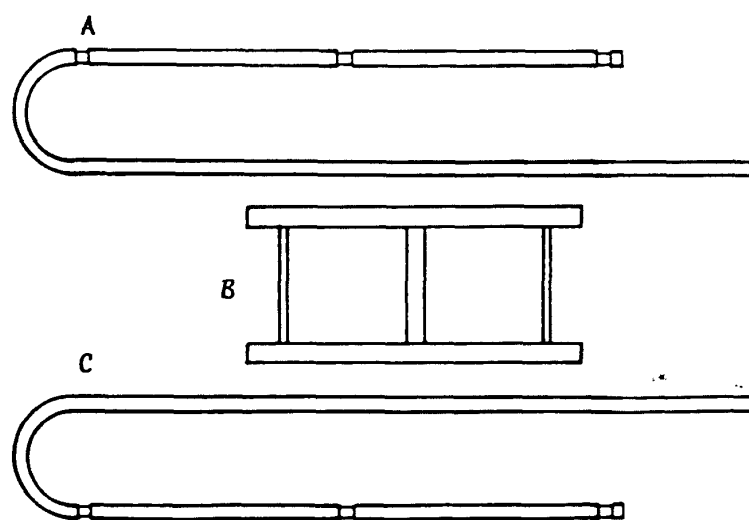


fig. 20 A

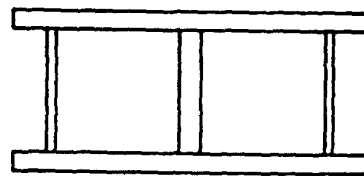
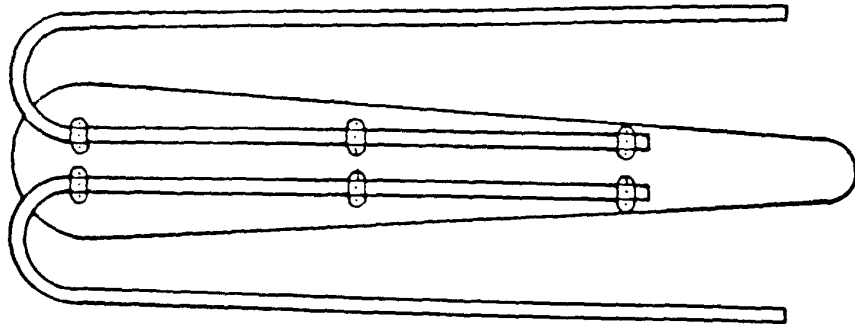


fig. 21 A

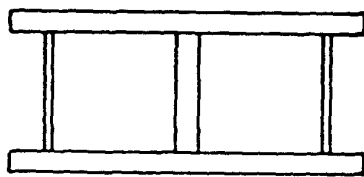
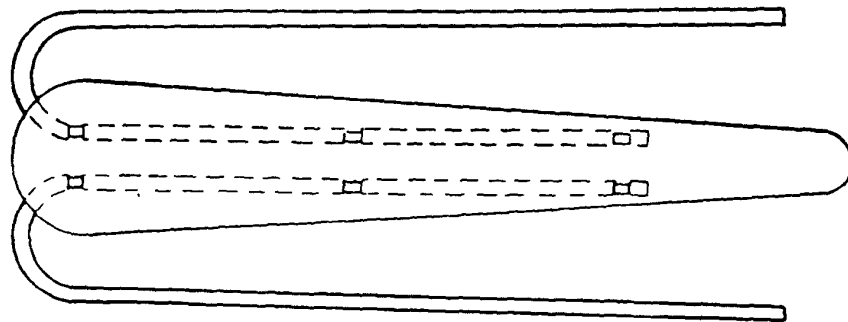


fig. 22 A

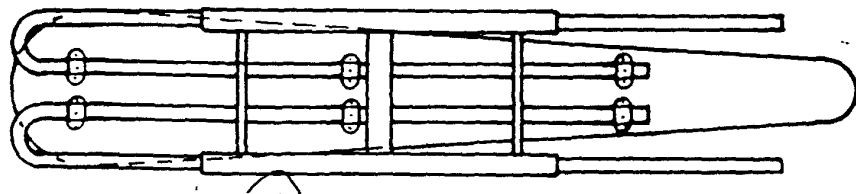


fig. 23 A



fig. 24 A

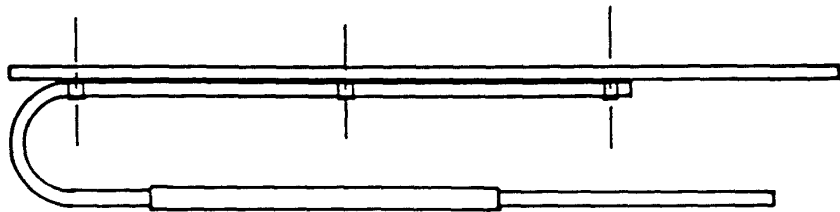


fig. 25 A

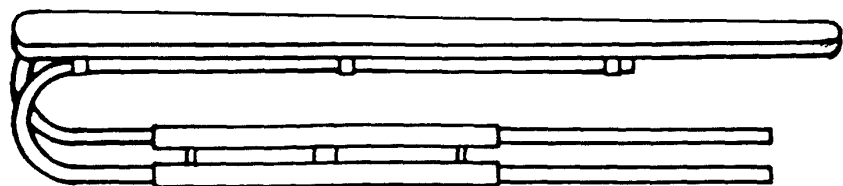


fig. 26 A

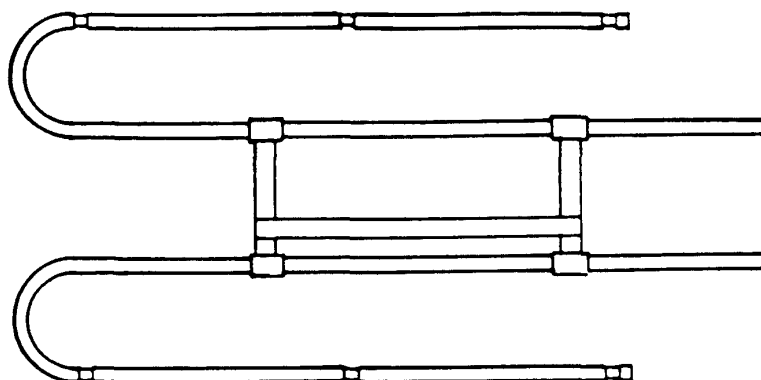


fig. 27 ABCDE

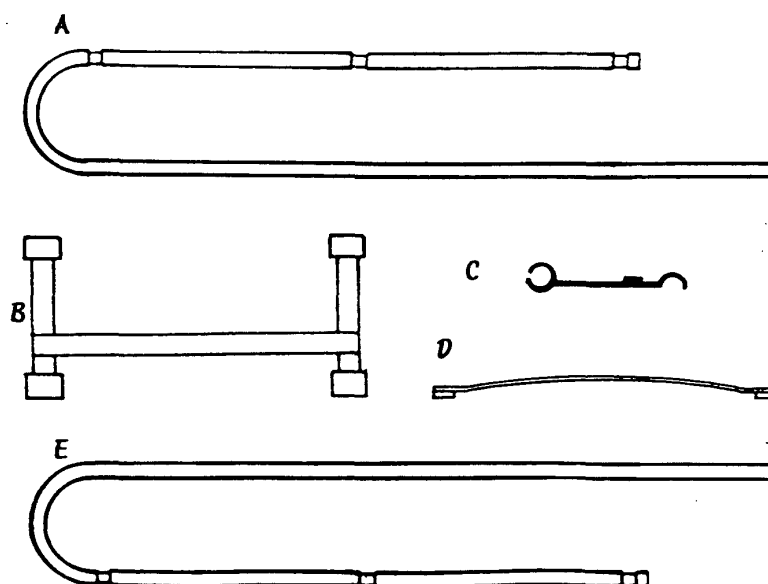


fig. 28 A

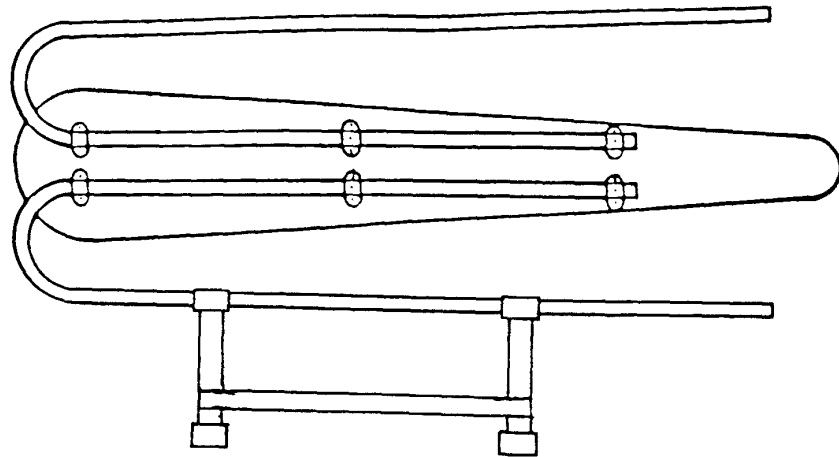


fig. 29 A

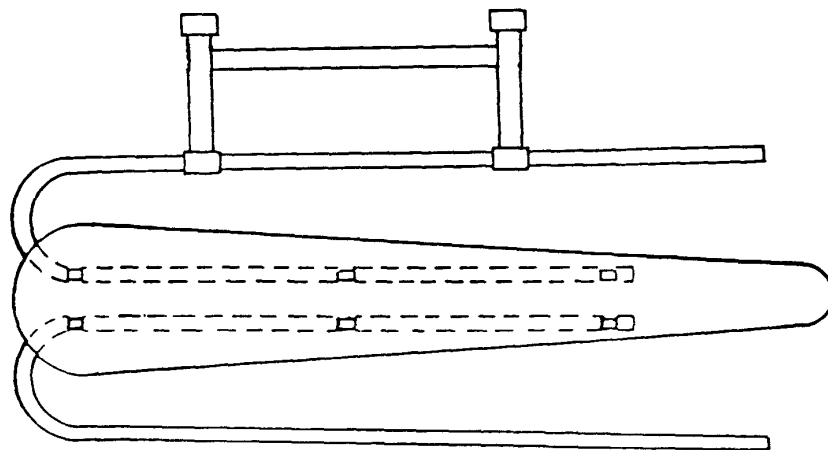


fig. 30 A



fig. 31 A

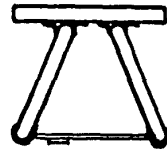


fig. 32 A

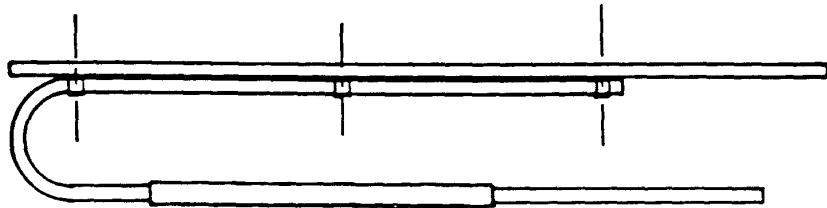


fig. 33 A

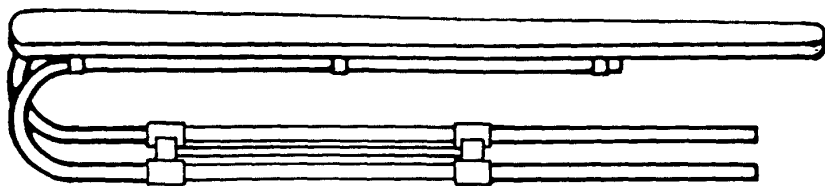


fig. 34 ABCDEFGH

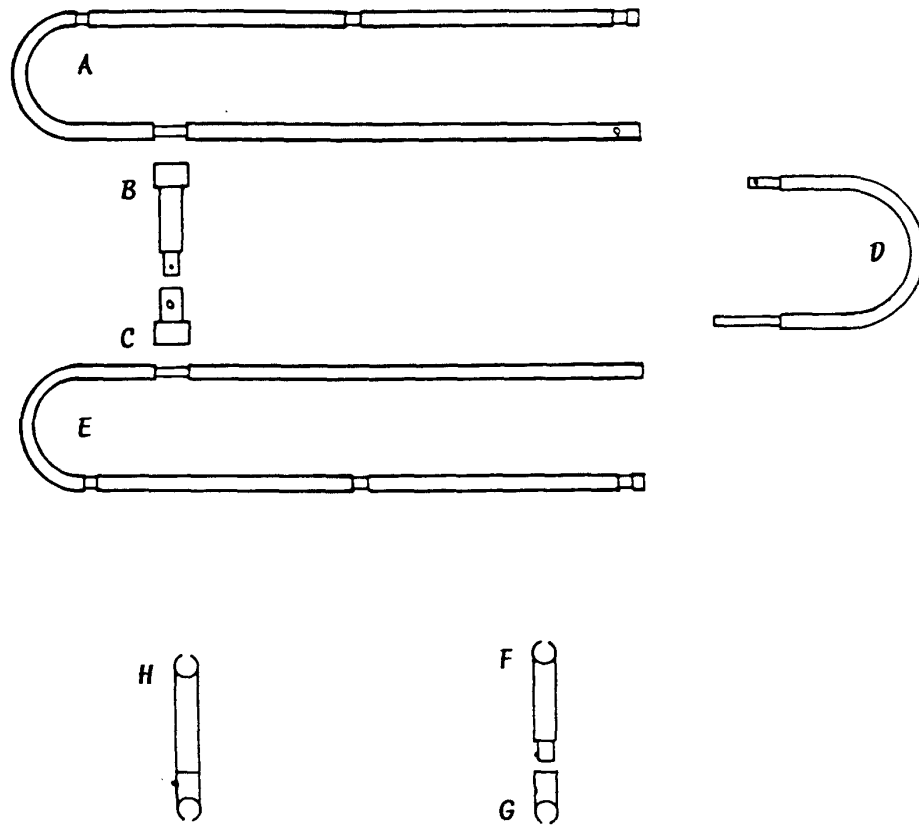


fig. 35 A

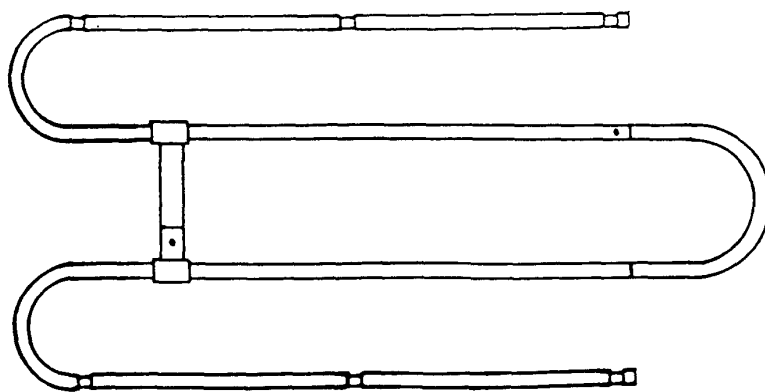


fig. 36 ABCDE

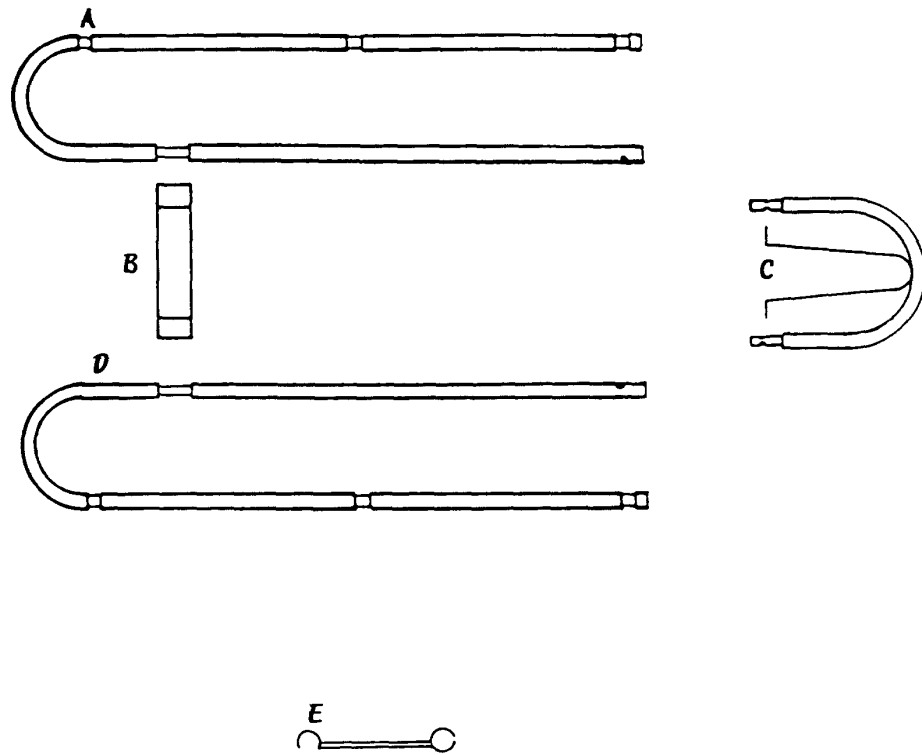


fig. 37 A

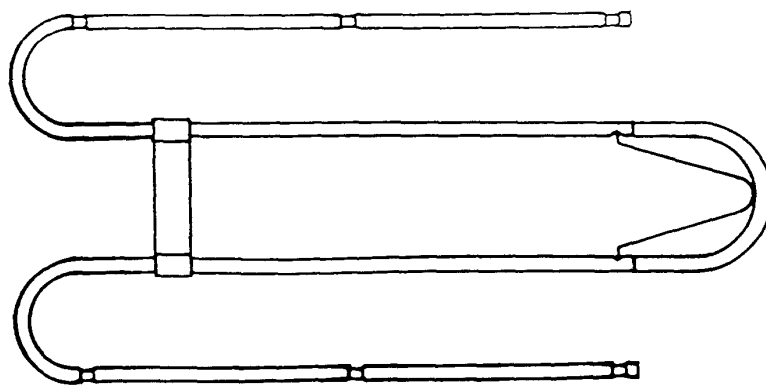


fig. 38 ABCDEF

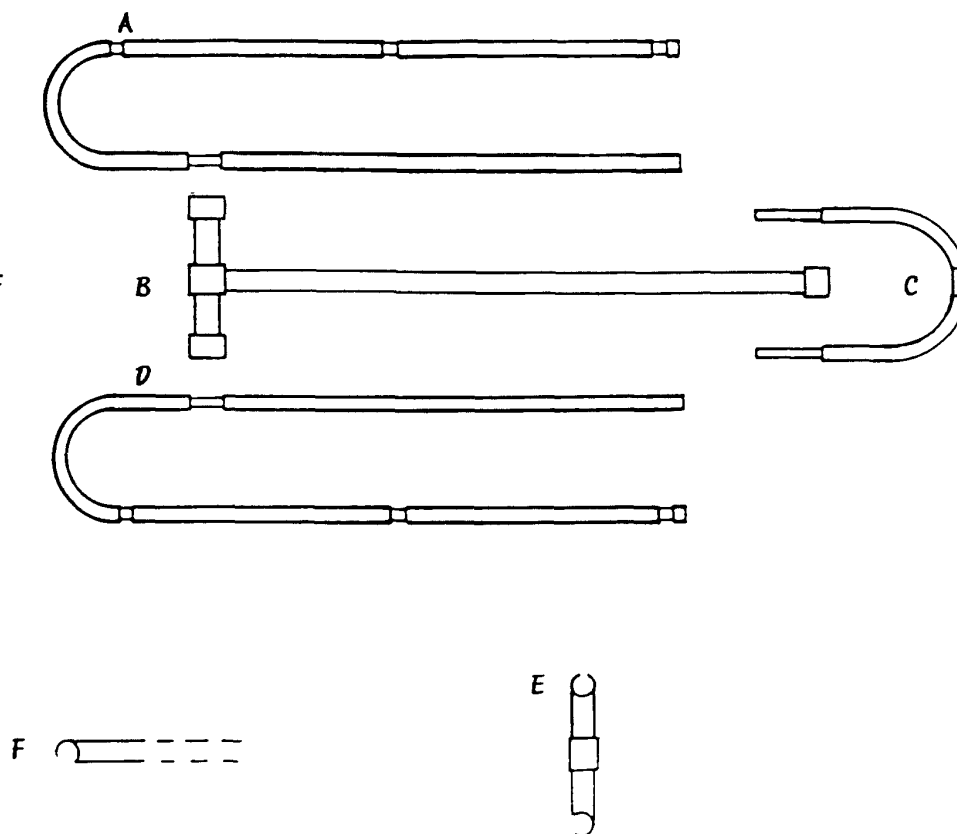


fig. 39 A

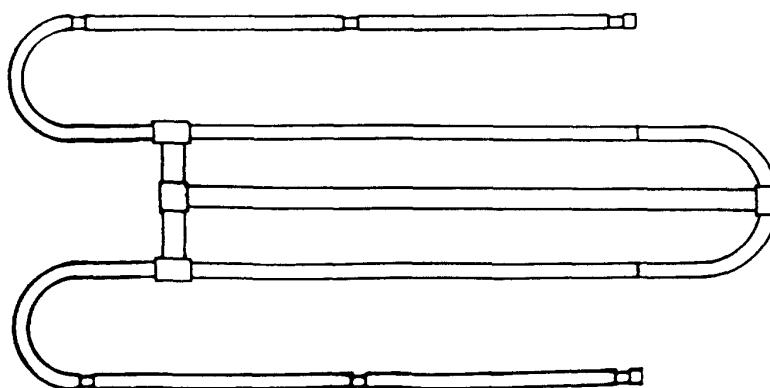


fig. 40 ABCDEFGH

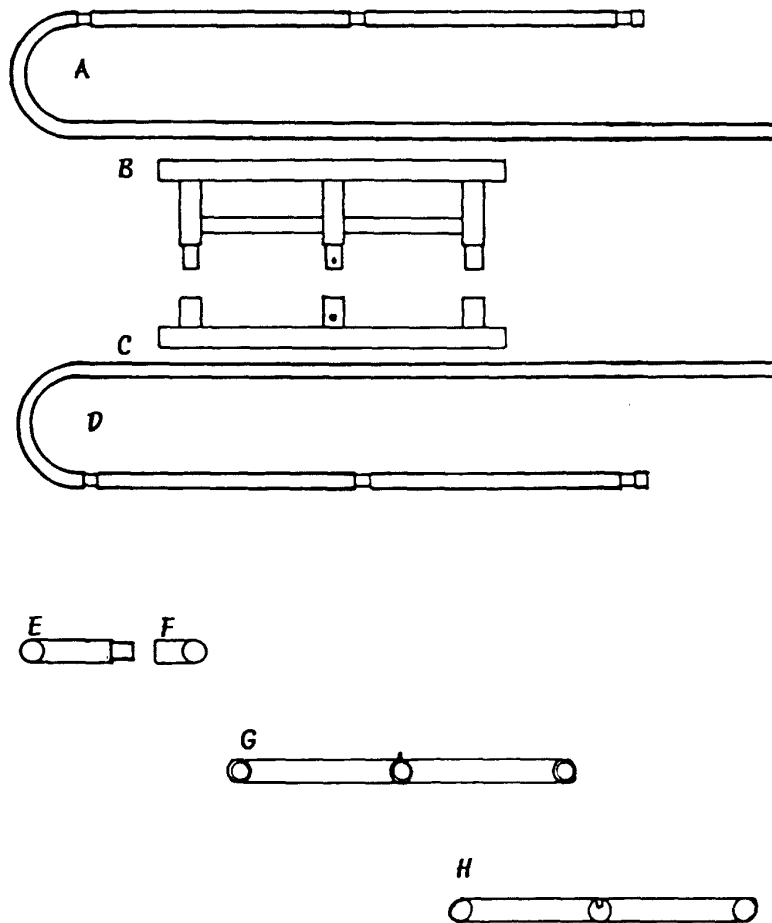


fig. 41 A

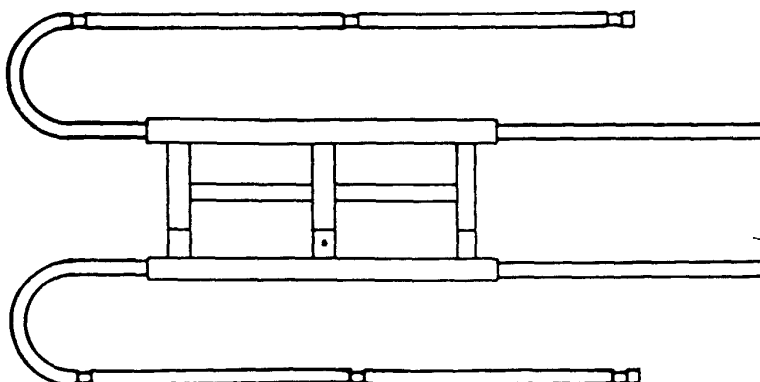


fig. 42 ABC



fig. 43 ABCD
EFGH

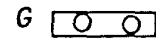
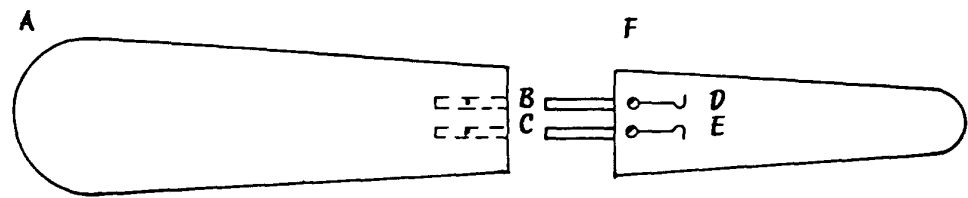


fig. 44 A

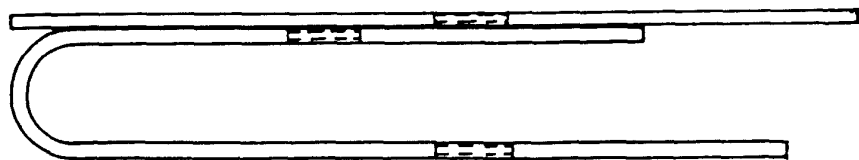
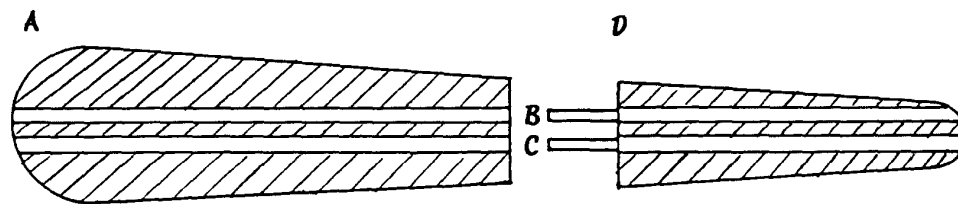


fig 45 ABC



fig. 46 ABCDEF



F



E

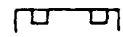


fig. 47 A

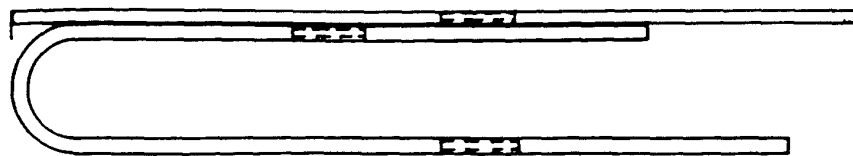


fig. 48 ABCDE

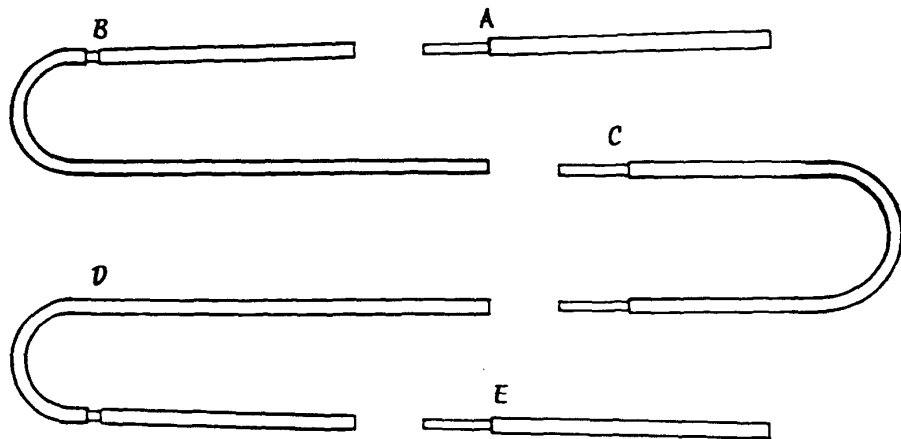


fig. 49 ABCDE

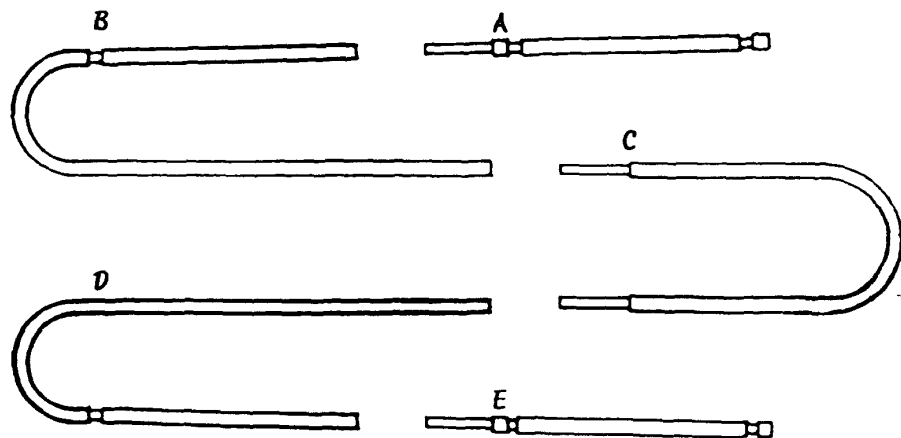


fig. 50 ABCDEF

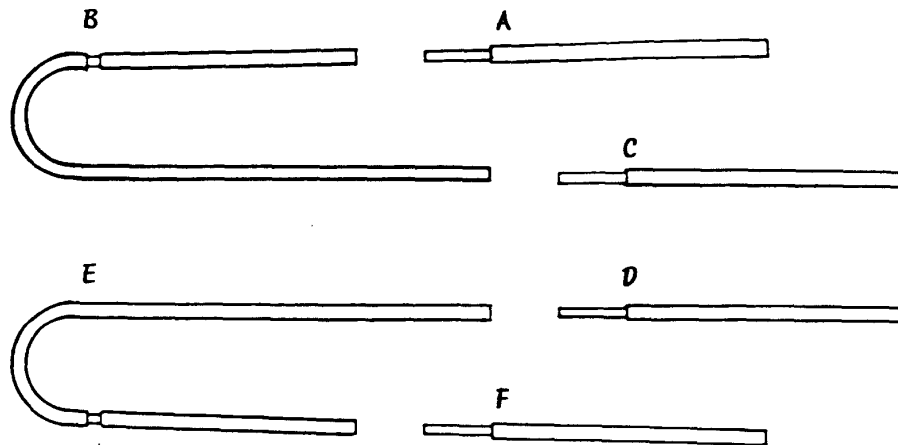


fig. 51 ABCDEF

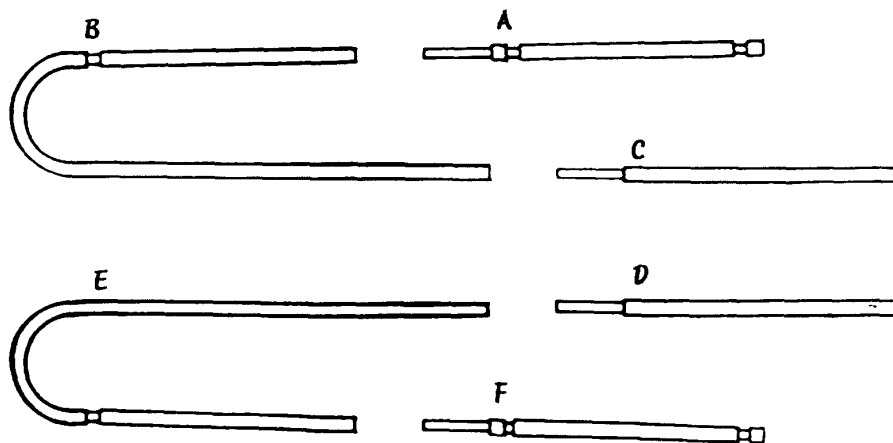


fig. 52 A

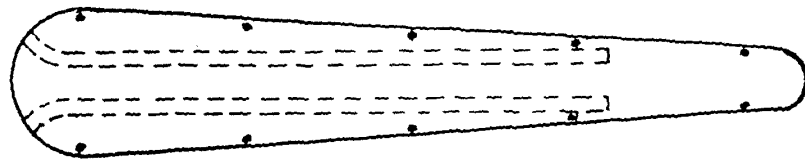


fig. 53 A

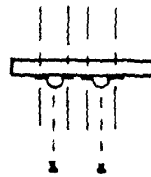


fig. 54 A

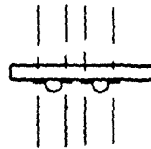


fig. 55 A

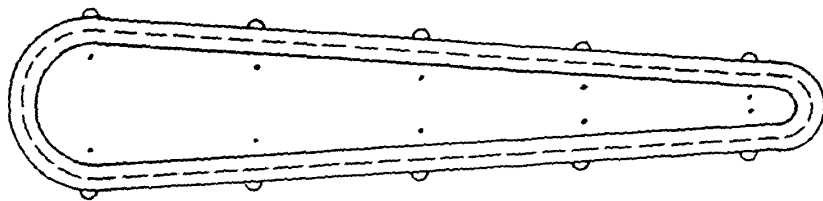


fig. 56 A

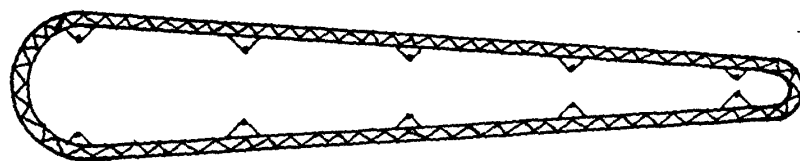


fig. 57 A

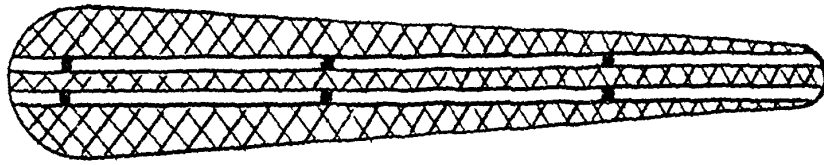


fig. 58 A

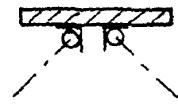


fig. 59 A

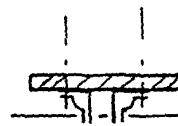


fig. 60 A

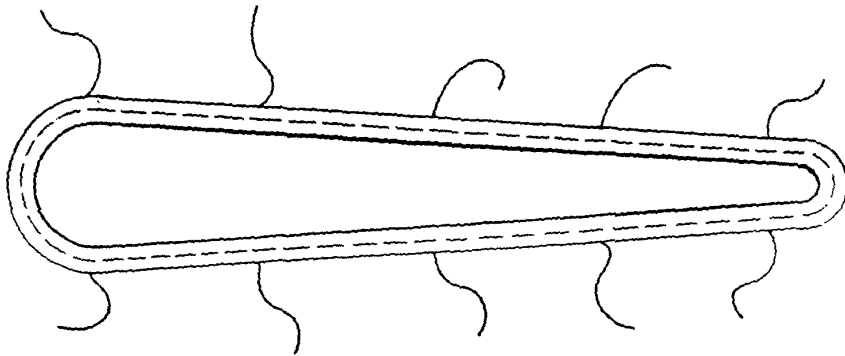


fig. 61 A

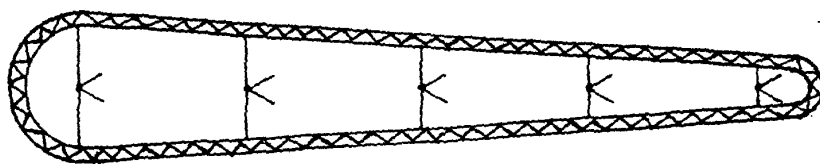


fig. 62 A

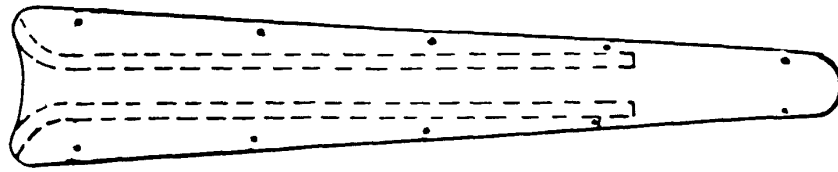


fig. 63 A

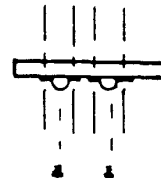


fig. 64 A

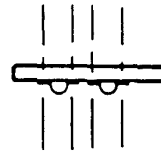


fig. 65 A

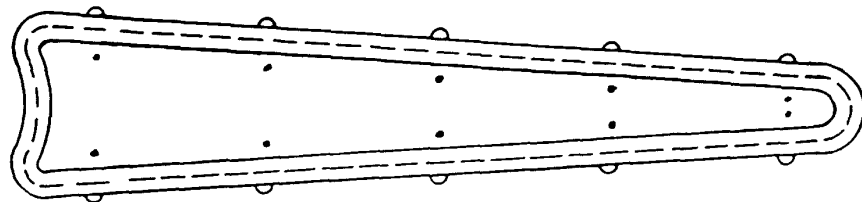


fig. 66 A

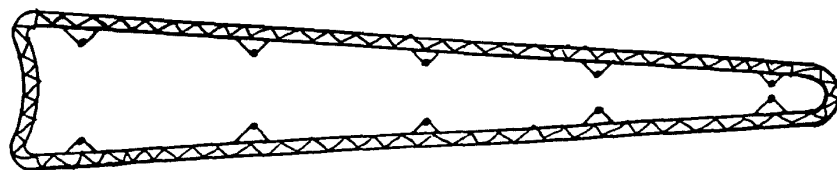


fig. 67 A

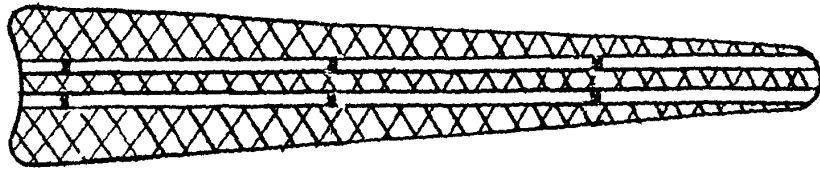


fig. 68 A

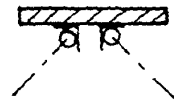


fig. 69 A

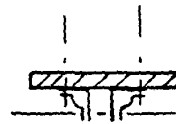


fig. 70 A

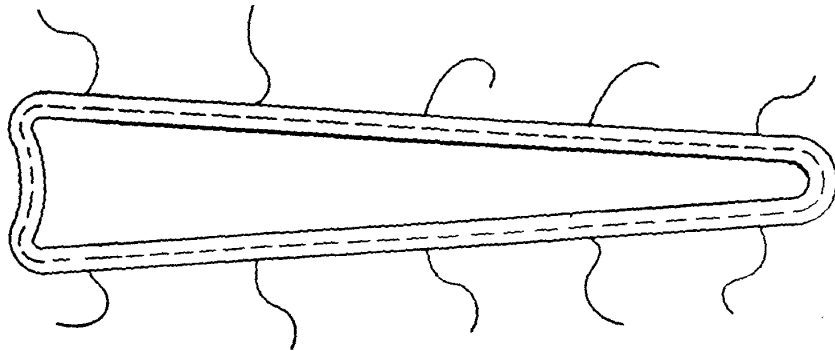


fig. 71 A

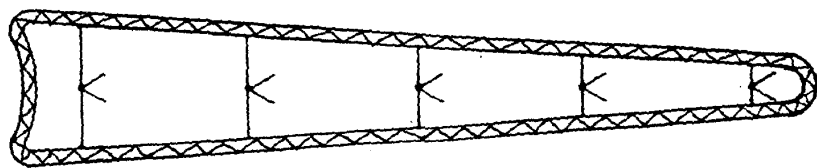


fig. 72 A

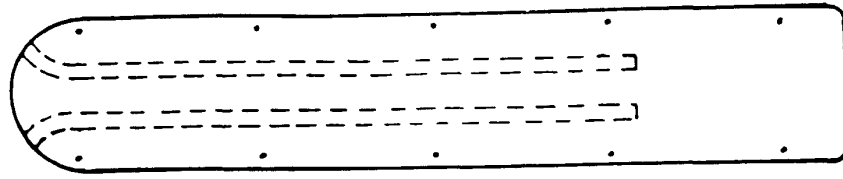


fig. 73 A

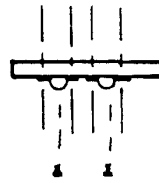


fig. 74 A

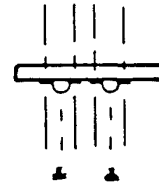


fig. 75 A

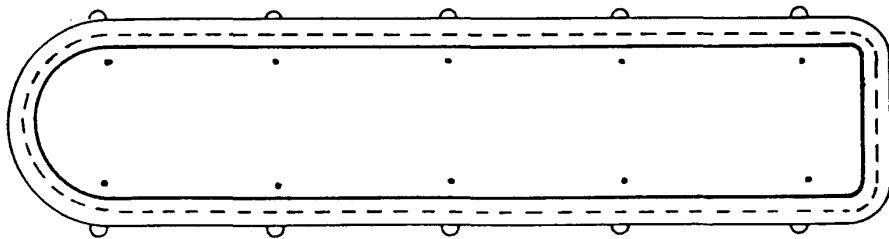


fig. 76 A

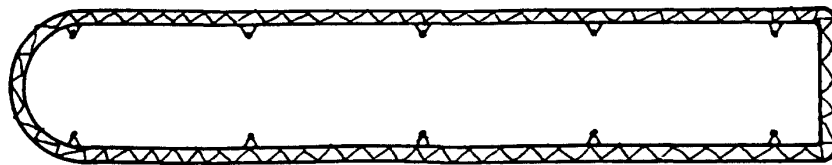


fig. 77 A

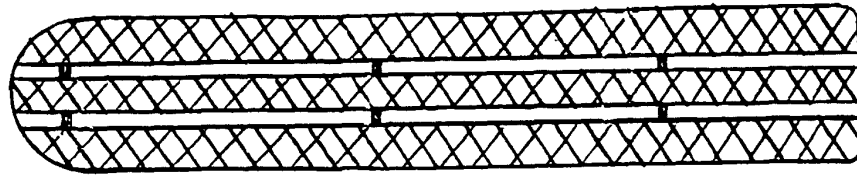


fig. 78 A

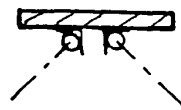


fig. 79 A

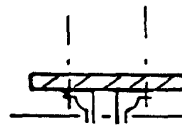


fig. 80 A

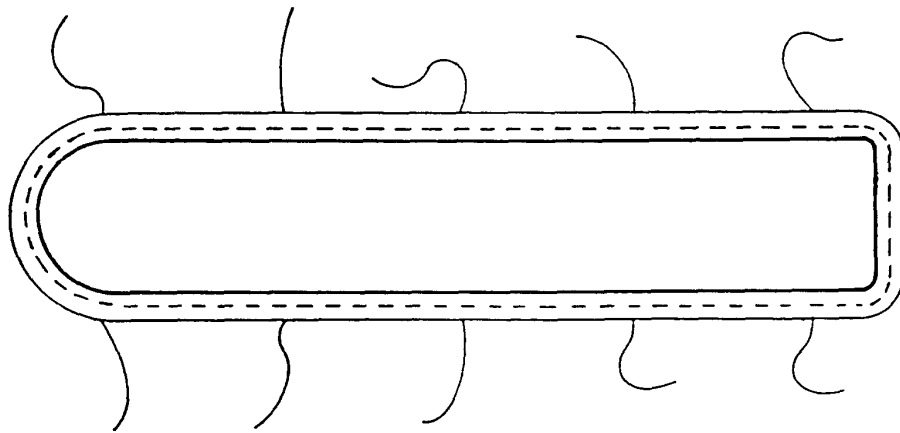


fig. 81 A

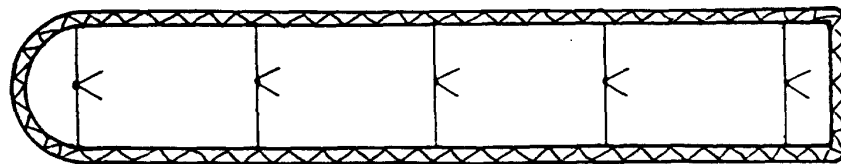


fig. 82 A

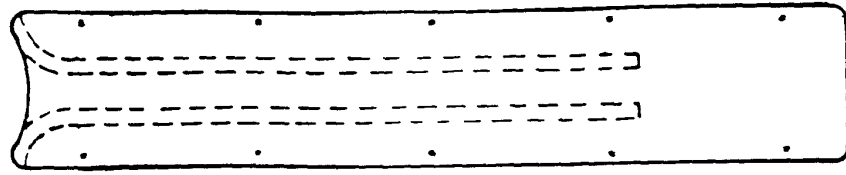


fig. 83 A

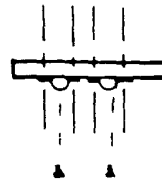


fig. 84 A

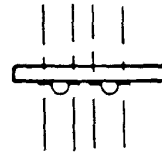


fig. 85 A

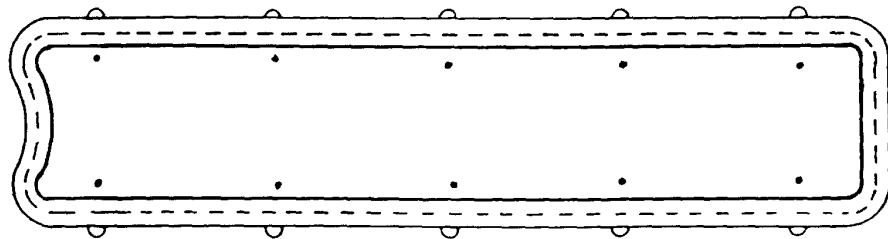


fig. 86 A

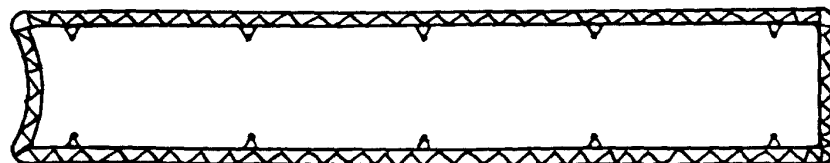


fig. 87 A

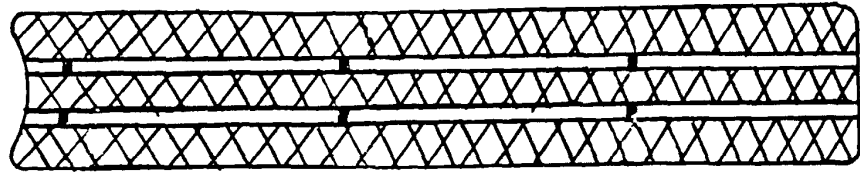


fig. 88 A

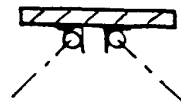


fig. 89 A

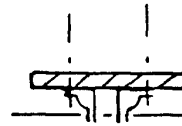


fig. 90 A

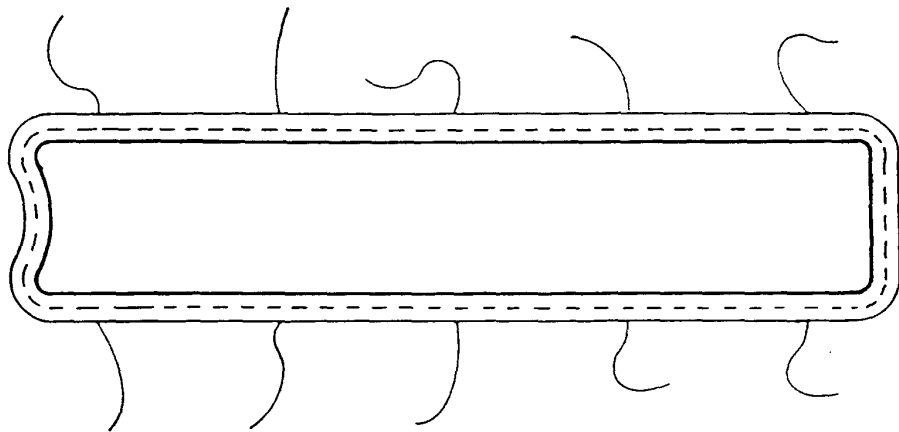


fig. 91 A

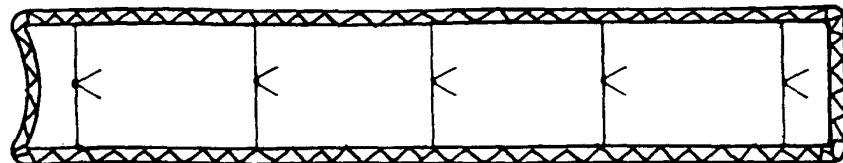


fig. 92 AB

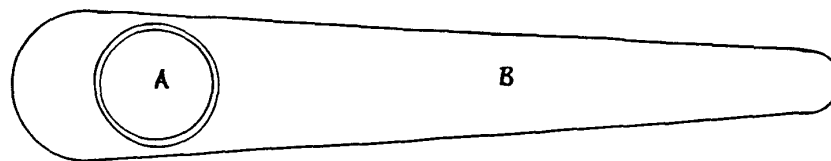


fig. 93 AB

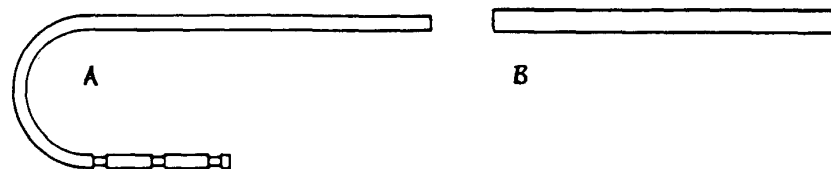


fig. 94 ABCDE

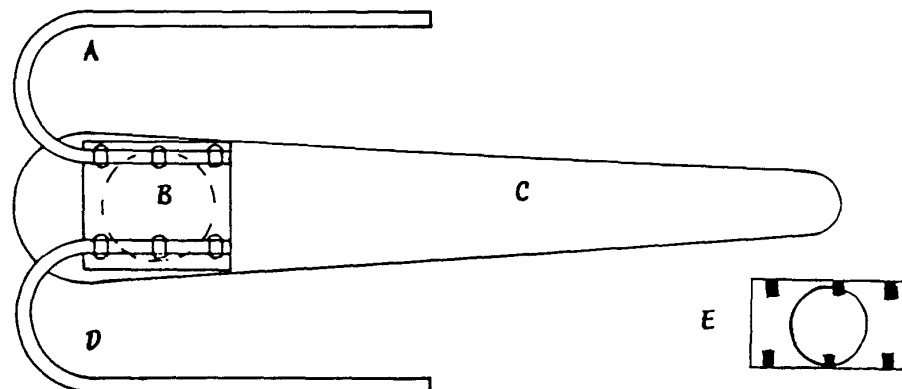


fig. 93 CD



fig. 95 A

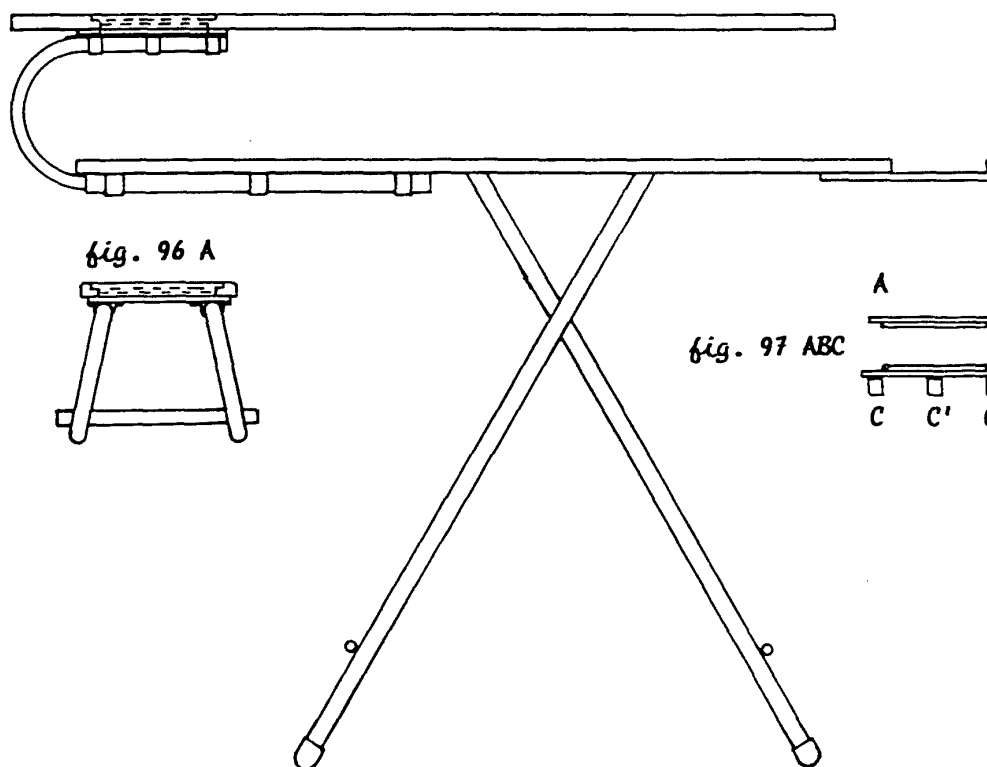


fig. 96 A

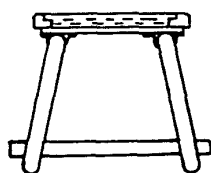


fig. 97 ABC

