

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 0 823 586 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:
11.02.1998 Bulletin 1998/07

(51) Int Cl.⁶: **F21Q 1/00**

(21) Numéro de dépôt: **97470019.7**

(22) Date de dépôt: **28.07.1997**

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE**

(30) Priorité: **05.08.1996 FR 9609985**

(71) Demandeur: **SOCOP SA
F-25000 Besançon (FR)**

(72) Inventeur: **Barros, Marie-Christine
25000 Besançon (FR)**

(74) Mandataire: **Poupon, Michel
Cabinet Michel Poupon,
3, rue Ferdinand Brunot,
B.P. 421
88011 Epinal Cédex (FR)**

(54) Support de lampe à ailettes de fixation

(57) L'invention concerne un support de lampe pour l'industrie automobile, en particulier pour la réalisation de feux de ville avec un réflecteur en tôle découpée et emboutie comportant un logement pour ledit support, caractérisé en ce que ledit support de lampe comporte des moyens de clippage et de positionnement sur le réflecteur en tôle.

L'invention concerne également un support de lampe, caractérisé en ce que, de manière préférentielle, les moyens de clippage et de positionnement sont des ailettes en plastique (2) moulées avec le corps principal (1) du support de lampe.

L'invention a également pour objet le procédé de réalisation dudit support de lampe.

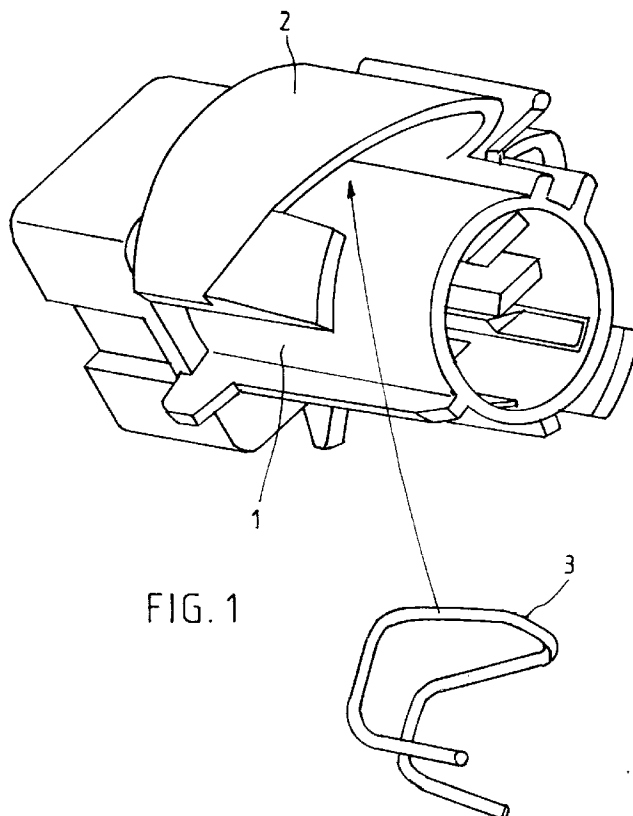


FIG. 1

EP 0 823 586 A1

Description

La présente invention a pour objet un support de lampe pour l'industrie automobile, en particulier pour la réalisation de feux de ville avec réflecteur en tôle.

Le but de l'invention est de permettre d'obtenir une fonction feu de ville avec un réflecteur en tôle découpée et emboutie.

Conformément à l'invention, ce résultat est obtenu par un support de lampe pour l'industrie automobile, en particulier pour la réalisation de feux de ville avec un réflecteur en tôle découpée et emboutie comportant un logement pour ledit support, caractérisé en ce que ledit support de lampe comporte des moyens de clippage et de positionnement sur le réflecteur en tôle.

De manière préférentielle, les moyens de clippage et de positionnement sont des ailettes plastiques moulées avec le corps principal du support de lampe.

En outre, lesdites ailettes sont au nombre de deux et chaque ailette s'étend latéralement par rapport au corps principal du support de lampe et en sens inverse l'une par rapport à l'autre.

Avantageusement, chaque ailette a une forme sensiblement semi-elliptique.

Avantageusement, entre les ailettes et le corps du support est placé un ressort en fil plié qui va assurer le maintien et l'élasticité des ailettes lors du fonctionnement du feu de ville ; en effet en fonctionnement, la lampe dégage de l'énergie calorifique et l'augmentation de la température engendrée par la lampe modifie les caractéristiques élastiques du plastique des ailettes et, dans le temps, l'ailette ne joue plus son rôle de positionnement et clippage.

L'invention a également pour objet le procédé de réalisation dudit support de lampe.

On comprendra mieux l'invention à l'aide de la description faite ci-après d'un mode de mise en oeuvre donné à titre d'exemple non limitatif en référence aux dessins annexés, dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en perspective d'un support de lampe suivant l'invention,
- la figure 2 est une vue en perspective à l'échelle réelle d'un support de lampe suivant l'invention.

Suivant l'invention, le support de lampe se compose essentiellement d'un corps principal (1) et des ailettes plastiques (2a,2b) qui viennent se positionner dans un logement dans le réflecteur en tôle non représenté.

De manière préférentielle, chacune des deux ailettes en plastique (2a,2b) s'étend latéralement par rapport au corps principal (1) et les deux ailettes (2a,2b) s'étendent en sens inverse l'une par rapport à l'autre.

De manière avantageuse, ces deux ailettes (2a,2b) ont une forme générale sensiblement semi-elliptique.

Avantageusement, le support de lampe comporte un ressort en fil plié (3) entre le corps du support (1) et les ailettes en plastique (2a,2b) comme cela est repré-

senté par la flèche sur la figure 1.

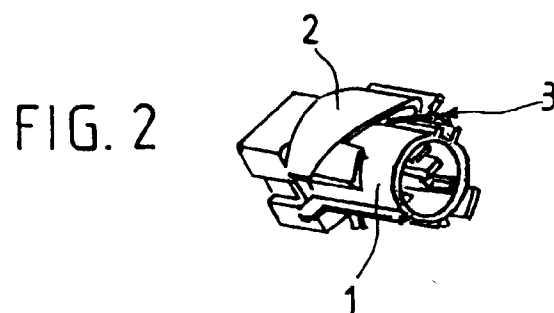
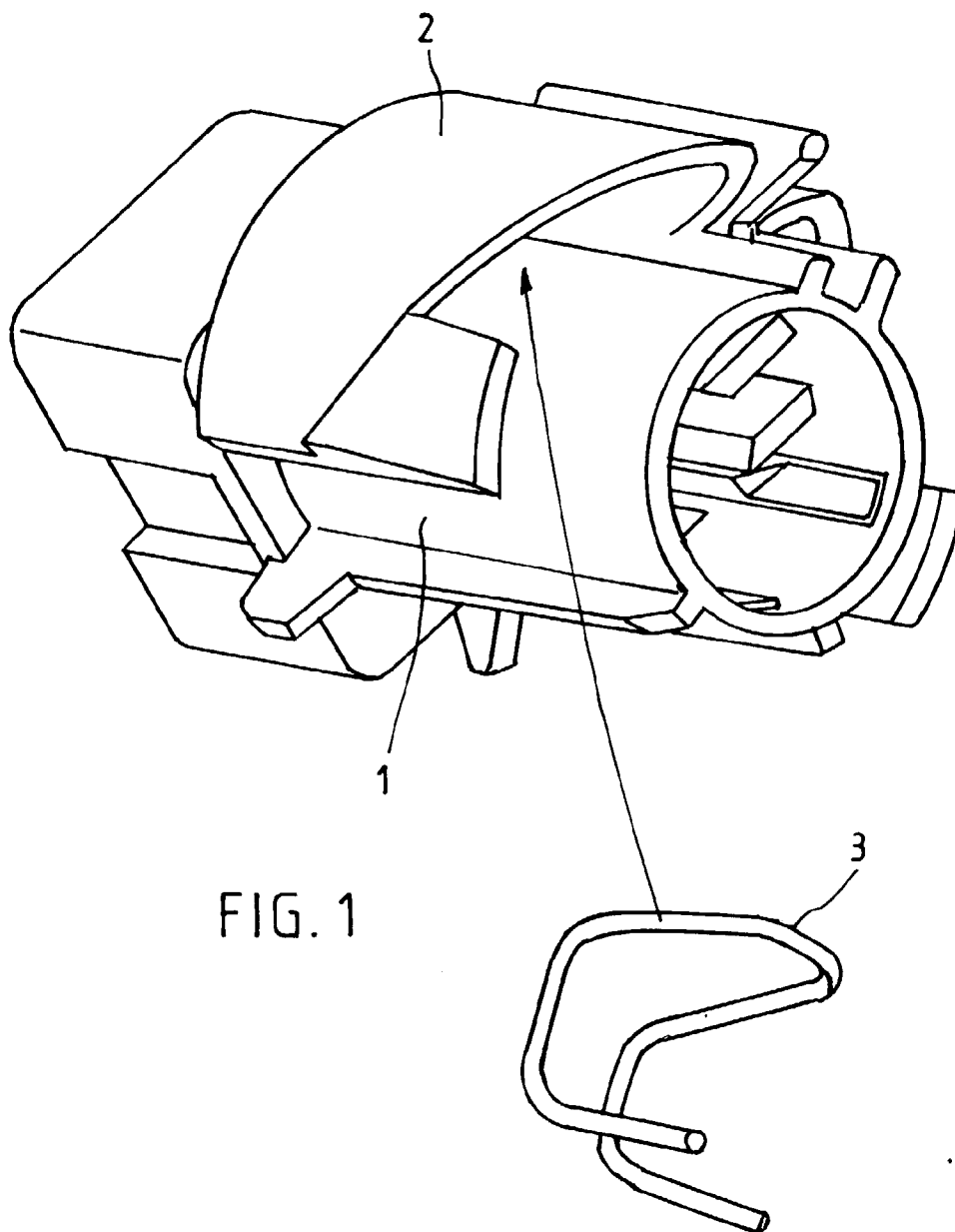
Le procédé de réalisation d'un tel support de lampe consiste en ce que des ailettes plastiques (2) sont moulées avec le corps principal (1) du support de lampe.

En outre, on place un ressort en fil plié (3) entre les ailettes plastiques moulées et le corps principal du support de lampe.

Le principal avantage de l'invention est de simplifier la fabrication des réflecteurs en tôle et ainsi d'obtenir un gain de productivité pour la fabrication de ce type de réflecteur.

Revendications

1. Support de lampe pour l'industrie automobile, en particulier pour la réalisation de feux de ville avec un réflecteur en tôle découpée et emboutie comportant un logement pour ledit support, caractérisé en ce que ledit support de lampe comporte des moyens de clippage et de positionnement sur le réflecteur en tôle.
2. Support de lampe selon la revendication 1, caractérisé en ce que, de manière préférentielle, les moyens de clippage et de positionnement sont des ailettes en plastique (2a,2b) moulées avec le corps principal (1) du support de lampe.
3. Support de lampe selon la revendication 2, caractérisé en ce que lesdites ailettes (2a,2b) en plastique sont au nombre de deux, et en ce que lesdites ailettes (2a,2b) s'étendent latéralement par rapport au corps principal (1) du support de lampe et en sens inverse l'une par rapport à l'autre.
4. Support de lampe selon l'une quelconque des revendications 2 et 3, caractérisé en ce que chaque ailette (2a,2b) a une forme générale sensiblement semi-elliptique.
5. Support de lampe selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce qu'il comporte un ressort en fil plié (3) entre le corps du support (1) et les ailettes en plastique (2).
6. Procédé pour la réalisation d'un support de lampe selon l'une quelconque des revendications 2 à 5, caractérisé en ce que les ailettes en plastique sont moulées avec le corps principal (1) du support en plastique.
7. Procédé selon la revendication 6, caractérisé en ce que l'on place un ressort en fil plié (3) entre les ailettes plastiques moulées et le corps principal du support de lampe.





Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 97 47 0019

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.CI.6)
P,X	DE 196 23 709 A (VALEO VISION) 9 janvier 1997 * le document en entier *	1-4,6	F21Q1/00
X	EP 0 698 762 A (VALEO VISION) 28 février 1996 * abrégé; figures 1-4 *	1-3,6	
X	FR 2 298 058 A (CITROEN SA) 13 août 1976 * page 4, ligne 13 - ligne 32; figures 4,5 *	1,2,6	
X	DE 91 10 365 U (SIEMENS AG) 31 octobre 1991 * revendication 1; figure 4 *	1	
A	DE 94 17 894 U (SCHYDLO MARTIN) 5 janvier 1995 * revendication 1; figures 3-7 *	5,7	
A	FR 2 634 540 A (CIBIE PROJECTEURS) 26 janvier 1990 * page 8, ligne 17 - ligne 21; figures 2,2A *	5,7	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CI.6) F21Q F21M F21V
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 7 novembre 1997	Examineur Van Overbeeke, J
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

EPO FORM 1503 03 82 (P04C02)