

**Europäisches Patentamt** 

**European Patent Office** 

Office européen des brevets



EP 0 832 586 A2 (11)

(12)

# **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:

01.04.1998 Patentblatt 1998/14

(51) Int. Cl.6: A47G 1/17

(21) Anmeldenummer: 97115140.2

(22) Anmeldetag: 02.09.1997

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC **NL PT SE** 

(30) Priorität: 13.09.1996 DE 19637221

(71) Anmelder:

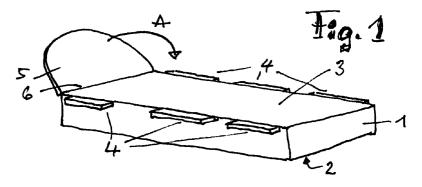
**Beiersdorf Aktiengesellschaft** 20245 Hamburg (DE)

(72) Erfinder:

- · Lühmann, Bernd, Dr. 22846 Norderstedt (DE)
- · Raadts, Thomas 22850 Norderstedt (DE)

#### (54)Wiederablösbare, selbstklebende Vorrichtung mit Anfasshilfe

Wiederablösbare, selbstklebende Vorrichtung mit einer Platte, deren Seiten und/oder Vorderseite ggf. Mittel zur Befestigung aufweisen und deren Rückseite einen Streifen einer beidseitig klebenden Klebfolie derart aufgeklebt aufweist, daß ein Ende der Klebfolie als Anfasser die Platte überragt, wobei die Klebfolie eine solche ist, daß die mit ihr erzielte Verklebung durch den Streifen streckendes Ziehen in Richtung der Verklebungsebene wieder lösbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Vorderseite der Platte (1) eine Anfaßhilfe (5) aufweist, mittels der die Platte (1) beim wieder Lösen der Verklebung durch Ziehen des Streifens (7) gehalten werden kann.



### **Beschreibung**

5

35

45

Die Erfindung betrifft eine wiederablösbare, selbstklebende Vorrichtung mit Anfaßhilfe, die rückstandsfrei durch Ziehen an der an ihr angeordneten Klebfolie in Richtung der Verklebungsebene aus ihrer Verklebung wieder gelöst werden kann.

Solche Vorrichtungen, insbesondere Haken sind bekannt. So beschreibt DE 42 33 872 C2 einen wieder ablösbaren, selbstklebenden Haken, der mit einer auf Zug entklebenden Klebfolie ausgerüstet ist und der als "tesa<sup>®</sup> Power-Strips mit Haken" im Handel erhältlich ist.

Auch aus WO 94/21157 ist ein solcher Haken bekannt, der sich vom vorgenannten insbesondere durch den Einsatz einer solchen Klebfolie unterscheidet, die hochdehnbar und zugleich nicht rückstellend ist.

Bei dem praktischen Einsatz derartiger Vorrichtungen können jedoch Probleme auftreten, insbesondere beim späteren Ablösen.

Nachteilig bei den bislang bekannten Problemlösungen ist insbesondere, daß das Lösen der Klebbindung durch Ziehen der Klebestreifen im wesentlichen in der Verklebungsebene geschehen muß, wobei Fehlanwendungen für den unerfahrenen Nutzer vorprogrammiert sind.

In vielen Fällen hat es sich gezeigt, daß die Ursache von Reißern darin besteht, daß der Anwender den zu lösenden Gegenstand während des Löseprozesses mit hohem Kraftaufwand gegen den verklebten Gegenstand drückt. Hierdurch wird die zum Herausziehen des Klebebandes aus der Klebfuge notwendige Kraft derart erhöht, daß die Reißfestigkeit überschritten wird, mit der unerfreulichen Konsequenz für den Anwender, daß das Klebeband reißt und die Verklebung nicht mehr rückstands- und zerstörungsfrei gelöst werden kann.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es, die vorgenannten Nachteile zu überwinden.

Gelöst wird diese Aufgabe erfindungsgemäß durch eine wiederablösbare, selbstklebende Vorrichtung mit einer Platte, deren Seiten und/oder Vorderseite ggf. Mittel zur Befestigung aufweisen und deren Rückseite einen Streifen einer beidseitig klebenden Klebfolie derart aufgeklebt aufweist, daß ein Ende der Klebfolie als Anfasser die Platte überragt, wobei die Klebfolie eine solche ist, daß die mit ihr erzielte Verklebung durch den Streifen streckendes Ziehen in Richtung der Verklebungsebene wieder lösbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Vorderseite der Platte (1) eine Anfaßhilfe (5) aufweist, mittels der die Platte (1) beim wieder Lösen der Verklebung durch Ziehen des Streifens (7) gehalten werden kann.

Bevorzugt ist dabei eine Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Anfaßhilfe (5) an dem Ende der Platte (1) angeordnet ist, das dem Anfasser (8) des Streifens (7) gegenüber liegt.

Bevorzugt ist auch eine Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Anfaßhilfe (5) vorklappbar ist.

Bevorzugt ist auch eine Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Anfaßhilfe (5) zusammen mit der Platte (1) als Spritzgußteil aus Kunststoff ausgebildet ist.

Bevorzugt ist auch eine Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Anfaßhilfe (5) in die Platte (1) integriert ist.

Bevorzugt ist auch eine Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Klebfolie mit oder ohne Zwischenträger elastisch oder plastisch dehnbar ist.

Bevorzugt ist auch eine Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Adhäsion der Klebfolie geringer als die Kohäsion ist, das Haftvermögen beim Dehnen der Folie weitgehend verschwindet und das Verhältnis von Abzugskraft zu Reißlast mindestens 1:1,5 ist, wobei die Klebefolie eine solche auf Basis von thermoplastischem Kautschuk und klebrigmachenden Harzen ist, mit hoher Elastizität und geringer Plastizität.

Bevorzugst ist auch eine Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Rückseite der Klebfolie (7) mit einem Trennlaminat, wie einem silikonisierten Trennpapier oder einer Trennfolie, abgedeckt ist.

Bevorzugt ist auch eine Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß sich an den Seiten der Platte (1) Rast-Verbindungen (4) befinden, in die ein entsprechender Haken oder dergleichen eingerastet werden kann.

Ein reißerfreies Wiederablösen wird demgemäß insbesondere dadurch erreicht, daß in die Platte eine Anfaßhilfe integriert ist, welche es erlaubt, die Platte über die Anfaßhilfe beim Ablöseprozeß derart mit der Hand zu fixieren, daß die Platte beim Herausstrippen der Klebstoff-Folie im wesentlichen frei von senkrecht zur Verklebungsrichtung einwirkenden Kräften bleibt.

Erfindungsgemäß eignen sich als Klebstoff-Folien insbesondere solche entsprechend DE 33 31 016, DE 42 22 849, DE 42 33 872, WO 92/11333 und WO 94/21157.

So beschreibt DE 33 31 016 A1 eine Klebfolie für wiederlösbare Klebbindungen, die es gestattet, daß eine damit hergestellte Klebbindung durch Ziehen an der Klebfolie in Richtung der Verklebungsebene lösbar ist. Mit solchen Klebfolien lassen sich hohe Klebkräfte und Scherfestigkeiten erzielen und Klebverbunde ohne weitere Hilfsmittel wieder lösen, vergleichbar dem Öffnen eines Weckglases, ähnlich wie dort die Gummidichtung am Anfasser aus der Dichtungsfuge gezogen wird.

DE 42 22 849 C1 beschreibt eine derartige Klebfolie mit einem UV-undurchlässigen Anfasser.

#### EP 0 832 586 A2

Auch WO 92/11333 beschreibt unter anderem Klebfolien für entsprechende Anwendungen, wobei die eingesetzten Klebefolien eine geringe Elastizität bei gleichzeitig hoher Dehnung aufweisen.

Auch doppelseitige Selbstklebebänder mit Schaumstoff-Zwischenträger, z.B. aus Polyethylen-Schaum lassen sich erfindungsgemäß einsetzen.

Generell sei zu Herstellung, Verarbeitung und Handhabung von den besonders bevorzugten Klebfolien auf DE 33 31 016, DE 42 22 849 und WO 92/11333 verwiesen.

Als Platte bzw. Formkörper, insbesondere als Basisplatten eignen sich:

Kunststoff, Metall, Holz (beschichtet, z.B. lackiert und unbeschichtet), Keramik und dergleichen.

Erfindungsgemäße Vorrichtungen dienen zur einseitigen Aufnahme der Klebstoff-Folie, deren andere Seite auf den ausgewählten Untergrund verklebt wird. Auf die Platte können unterschiedlichste Adapter plaziert werden, u.a. Hakenkörper. Zur Erzeugung einer hohen Verklebungsfestigkeit besteht die Plattenfläche auf der Seite auf die die Klebstoff-Folie appliziert wird, insbesondere aus einem Material, welches eine für den jeweiligen Anwendungsfall ausreichende Adhäsion zur Klebstoff-Folie aufweist. Bei der Verwendung von Haftklebemassen auf Basis von Styrolblockcopolymeren oder Acrylatcopolymeren wird hierbei u.a. vorteilhafterweise Polystyrol, schlagzähmodifizierte Polystyrole, PMMA, aromatische Polyester, Polycarbonat oder Polyamid eingesetzt.

Ein reißerfreies Wiederablösen wird insbesondere dadurch erreicht, daß in die Platte eine Anfaßhilfe integriert ist, welche es erlaubt, die Platte über die Anfaßhilfe beim Ablöseprozeß derart mit der Hand zu fixieren, daß die Basisplatte beim Herausstrippen der Klebstoff-Folie im wesentlichen frei von senkrecht zur Verklebungsrichtung einwirkenden Kräften bleibt. Realisierungsmöglichkeiten für eine derartige Anfaßhilfe sind u.a. die Integration eines ausklappbaren über eine flexible Verbindung fest mit der Platte verbundenen Anfassers. Eine entsprechende Anfaßhilfe kann z.B. direkt beim Spritzgießen in die Basisplatte integriert werden, jedoch auch separat appliziert werden. Eine spezielle Ausformung ist die eines auf die Basisplattenrückseite aufgebrachten Selbstklebebandes.

Beim Abstrippen der Klebstoff-Folie wird die Platte über die Anfaßhilfe mit Daumen und Zeigefinger fixiert. Dadurch, daß der Fixierpunkt außerhalb des Plattenkörpers in entgegengesetzter Richtung zur Abzugsrichtung der Klebstoff-Folie liegt, wirken nur geringe Kräfte senkrecht zur Verklebungseben ein. Ein Reißen infolge zu hohen Anpreßdruckes senkrecht zur Verklebungsebene ist damit ausgeschlossen.

Im folgenden soll die Erfindung anhand von Beispielen und Figuren beschrieben werden, ohne sie jedoch unnötig einschränken zu wollen.

Es zeigen

- Fig. 1 eine erfindungsgemäße Platte in schräg-seitlicher Ansicht, und
- Fig. 2 eine Seitenansicht gemäß Fig. 1 mit aufgeklebtem Klebfolien-Streifen.

Im einzelnen zeigt Fig. 1 eine Platte 1 mit einer Rückseite 2 und einer Vorderseite 3, wobei an den beiden Längsseiten Rast-Verbindungen 4 angeordnet sind, die mit entsprechenden Rast-Verbindungen z.B. eines Aufsteck-hakens oder dergleichen einrastbar ausgebildet sind, etwa nach dem System-Haken, wie er für tesa<sup>®</sup> Power Strips erhältlich ist. An einem Ende der Platte 1 ist eine Anfaßhilfe 5 angeordnet, die gut von Hand anfaßbar und zu halten ist. Um ein Film-Scharnier 6 läßt sich die Anfaßhilfe 5 in Richtung des Pfeils A auf die Platte 1 klappen, so daß sie nicht störend an dieser aufliegt und ggf. in einer nicht dargestellten Ausnehmung verschwindet.

In Fig. 2 ist dargestellt, wie die Anfaßhilfe 5 an die Platte 1 geklappt ist, während auf der anderen Seite der Platte 1 ein Streifen 7 einer Klebfolie aufgeklebt ist, mit Anfasser 8 und Abdeckfolien 9 am Anfasser. **Beispiel** 

Für eine einschichtige Klebstoff-Folie der Rezeptur:

- 50 Tle Foralyn 110 (Hercules), 50 Tle Vector 4211 (Exxon), 0,5 Tle Irganox 1010 (Ciba)

der Dicke 650  $\mu$ m wird eine Höchstzugkraft von 52 N/cm entsprechend 8,0 MPa und eine Reißdehnung von 1300 % ermittelt.

20 mm x 50 mm messende rechtecktge Stücke der Klebstoff-Folie werden derart mittig auf Basisplatten bestehend aus Polystyrol (Vesryron 214; Hüls) der Abmessungen 3 mm x 40 mm x 22 mm (Höhe x Länge x Breite) verklebt, daß die Basisplatten einseitig über deren ganze Länge mit der Klebstoff-Folie bedeckt sind und ein 10 mm langer Klebstoff-Folienstreifen über eine der kurzen Seiten der Basisplatte herausragt, welcher zum späteren Ablösen als Anfasser genutzt werden kann. Mit Klebstoff-Folien ausgerüstete Basisplatten werden auf mit gestrichener Rauhfasertapete (Tapete: Erfurt Körnung 52; Farbe: Herbol Zenit LG) ausgerüsteten Preßspanplatten verklebt. Hierzu werden die mit den Klebstoff-Folien ausgerüsteten Basisplatten flächig auf den Tapetenuntergrund appliziert und 5 Sekunden mit 500 N angedrückt. Die so fixierten Prüfkörper werden zum Ablösen der Klebstoff-Folien in einem zweiten Arbeitsgang mit vertikal auf die Verklebungsebene einwirkenden Kräften unterschiedlicher Höhe beaufschlagt, die Klebfolienstreifen

25

30

35

10

5

45

50

3

### EP 0 832 586 A2

dabei in einem Winkel von < 5 Grad gegenüber der Verklebungsebene mit Separationsgeschwindigkeiten von ca. 1000 mm/min aus der Klebfuge herausgezogen. Beurteilt wird die maximale Ablösekraft (max. Stripkraft) und, ob sich die Klebfolienstreifen reißerfrei aus der Klebfuge herauslösen lassen.

Vergleichend werden Basisplatten genutzt, welche auf der Basisplattenrückseite zusätzlich mit einem selbstklebenden Gewebeband (tesa band 4651) der Abmessung 80 mm x 20 mm derart ausgerüstet sind, daß je 50 mm x 20 mm große Stücke des Gewebebandes mittig über die gesamte Länge der Basisplatten verklebt sind und die verbleibenden 30 mm x 20 mm große Enden in halber Länge auf sich selbst verklebt sind. Über je eine kurze Kante der Basisplatten steht somit ein 15 mm x 20 mm großer Gewebebandanfasser von den Basisplattenrückseiten ab. Derart modifizierte Basisplatten werden identisch zu o.g. Vorgehen auf Resopal verklebt. Zum Ablösen werden die Gewebebandanfasser mit Zeigefinder und Daumen der linken Hand fixiert und die Klebfolienstreifen mit der rechten Hand in einem Winkel von < 5 Grad gegenüber der Verklebungsebene bei Separationsgeschwindigkeiten von ca. 1000 mm/min aus der Klebfuge herausgezogen. Beurteilt wird die maximal gemessene Ablösekraft und, ob sich die Klebfolienstreifen reißerfrei aus der Klebfuge wieder herauslösen lassen. Nachfolgende Versuchsergebnisse werden erhalten:

7	5

20

25

30

35

50

55

Basisplattentyp	vertikale Andruckkraft // maximale Ablösekraft		Versuchsergebnis
ohne Gewebeband	ohne	9 N/cm	reißerfrei ablösbar
ohne Gewebeband	20 N	17N/cm	reißerfrei ablösbar
ohne Gewebeband	100 N	> 25 N/cm	Klebstoff-Folie reißt
ohne Gewebeband	500 N	> 25 N/cm	Klebstoff-Folie reißt
mit Gewebeband	-	9 N/cm	reißerfrei ablösbar

Durch die Verlagerung des Fixierung der Basisplatte fort vom eigentlichen Basisplattenkörper ist die Ausübung einer vertikal auf die Verklebungsebene einwirkenden Andruckkraft weitestgehend eliminiert, so daß sich die Klebstoff-Folien mit geringen maximalen Ablösekräften und reißerfrei aus der Klebfuge herauslösen lassen.

## Patentansprüche

- 1. Wiederablösbare, selbstklebende Vorrichtung mit einer Platte, deren Seiten und/oder Vorderseite ggf. Mittel zur Befestigung aufweisen und deren Rückseite einen Streifen einer beidseitig klebenden Klebfolie derart aufgeklebt aufweist, daß ein Ende der Klebfolie als Anfasser die Platte überragt, wobei die Klebfolie eine solche ist, daß die mit ihr erzielte Verklebung durch den Streifen streckendes Ziehen in Richtung der Verklebungsebene wieder lösbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Vorderseite der Platte (1) eine Anfaßhilfe (5) aufweist, mittels der die Platte (1) beim wieder Lösen der Verklebung durch Ziehen des Streifens (7) gehalten werden kann.
- 2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Anfaßhiffe (5) an dem Ende der Platte (1) angeordnet ist, das dem Anfasser (8) des Streifens (7) gegenüber liegt.
  - 3. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Anfaßhilfe (5) vorklappbar ist.
- 45 **4.** Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Anfaßhiffe (5) zusammen mit der Platte (1) als Spritzgußteil aus Kunststoff ausgebildet ist.
  - **5.** Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Anfaßhilfe (5) als mit einem Anfaßer versehenes Klebeband ausgeführt ist.
  - 6. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Anfaßhiffe (5) in die Platte (1) integriert ist.
  - 7. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Klebfolie mit oder ohne Zwischenträger elastisch oder plastisch dehnbar ist.
  - 8. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Adhäsion der Klebfolie geringer als die Kohäsion ist, das Haftvermögen beim Dehnen der Folie weitgehend verschwindet und das Verhältnis von Abzugskraft zu Reißlast mindestens 1:1,5 ist, wobei die Klebefolie eine solche auf Basis von thermoplastischem Kautschuk und

# EP 0 832 586 A2

klebrigmachenden Harzen ist, mit hoher Elastizität und geringer Plastizität.

9.	Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Rückseite der Klebfolie (7) mit einem Trennlami-
	nat, wie einem silikonisierten Trennpapier oder einer Trennfolie, abgedeckt ist.

**10.** Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß sich an den Seiten der Platte (1) Rast-Verbindungen (4) befinden, in die ein entsprechender Haken oder dergleichen eingerastet werden kann.

	11. Verwendung einer Platte für eine Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 - 10, zum Gegenhalten beim Ziehen de
10	Streifens beim Wiederlösen der Verklebung.

