



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3:
07.01.1999 Patentblatt 1999/01

(51) Int. Cl.⁶: **B22D 11/04**

(43) Veröffentlichungstag A2:
08.04.1998 Patentblatt 1998/15

(21) Anmeldenummer: **97116323.3**

(22) Anmeldetag: **19.09.1997**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE**

(72) Erfinder:
**Pleschiutschnigg, Fritz-Peter, Prof. Dr.
47269 Duisburg (DE)**

(30) Priorität: **25.09.1996 DE 19639299**

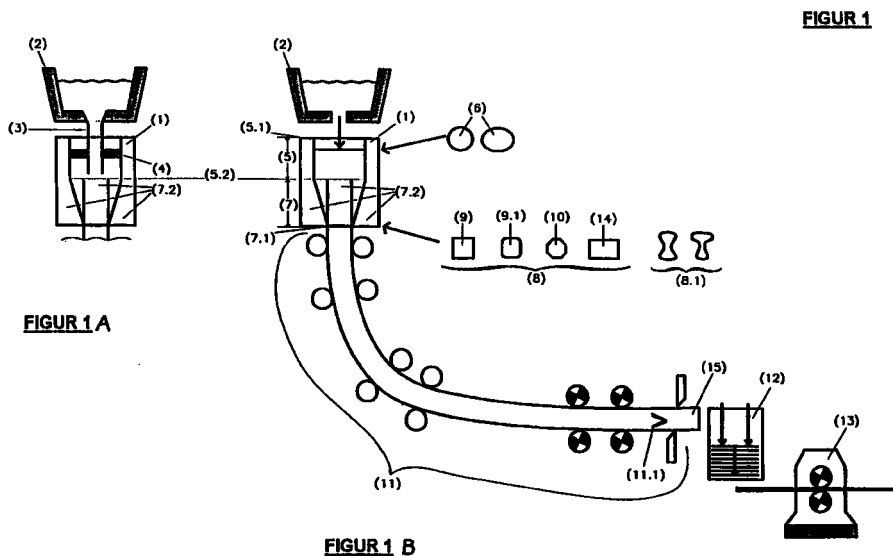
(74) Vertreter:
**Valentin, Ekkehard, Dipl.-Ing. et al
Patentanwälte
Hemmerich-Müller-Grosse-
Pollmeier-Valentin-Gihske
Hammerstrasse 2
57072 Siegen (DE)**

(71) Anmelder:
**SMS SCHLOEMANN-SIEMAG
AKTIENGESELLSCHAFT
40237 Düsseldorf (DE)**

(54) **Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines Vielkant- oder Profil-Formats in einer Stranggießanlage**

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von für das Walzen von Langprodukten, insbesondere von Draht, Profilstahl, Stabstahl, Schienen oder dergleichen geeigneten Strängen mit Hilfe einer Stranggießanlage mit Gießkokille. Das Herstellungsverfahren wird dadurch verbessert, daß der Strang bei Beginn seiner Erstarrung in der Kokille (1) ein Rundformat oder auch Ovalformat (6) aufweist und dieses

Rundformat oder Ovalformat bei der Ausförderung über die restliche Kokillenlänge bis zum Kokillenaustritt auf ein im wesentlichen umfanggleiches Vielkant- oder Profil-Strangformat (8; 8.1) eingeformt wird. Eine entsprechend ausgestaltete Kokille ist ebenfalls Gegenstand der Erfindung.





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 97 11 6323

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X	WO 95 20443 A (MANNESMANN AG ;PLESCHIUTSCHNIGG FRITZ PETER (DE)) 3. August 1995 * Seite 2, Zeile 3 - Seite 3, Zeile 22 * * Abbildungen 4,5 * ---	1,4-7,9,14	B22D11/04
A	EP 0 149 734 A (SCHLOEMANN SIEMAG AG, DÜSSELDORF, DE) 31. Juli 1985 * Seite 2, Zeile 17 - Zeile 32 * * Seite 3, Zeile 24 - Seite 4, Zeile 9 * * Abbildungen 1-3 * ---	2,6,13	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6) B22D
A	MANFRED HAISSIG: "Horizontal continuous casting: A technology for the future" IRON AND STEEL ENGINEER, Juni 1984, Seiten 65-71, XPO02083884 * Abbildung 1 * -----	15,16	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
DEN HAAG	10. November 1998	Peis, S	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument ----- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

EPO FORM 1503 03 82 (P04C03)