

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 851 194 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(88) Veröffentlichungstag A3:
26.08.1998 Patentblatt 1998/35

(51) Int. Cl.⁶: **F26B 23/10**, F26B 23/02,
F26B 21/04, F26B 11/04

(43) Veröffentlichungstag A2:
01.07.1998 Patentblatt 1998/27

(21) Anmeldenummer: 97121908.4

(22) Anmeldetag: 12.12.1997

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 23.12.1996 DE 19654043

(71) Anmelder: **STARCOSA - TAG**
38122 Braunschweig (DE)

(72) Erfinder:
Knabe, Martin, Dipl. Ing.
92369 Sengenthal (DE)

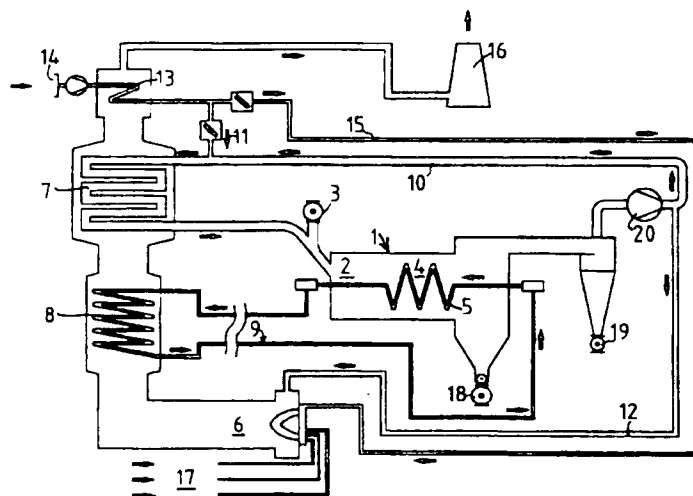
(74) Vertreter:
Petra, Elke, Dipl.-Ing. et al
Petra & Zieger,
Patentanwälte
Neue Poststrasse 21
85598 Baldham (DE)

(54) Trockner mit Abgasreinigung mittels thermischer Nachverbrennung

(57) Es wird ein Trockner für Holzspäne und andere Schüttgüter beschrieben, mit einer Feuerung zur indirekten Beheizung des Trocknungsapparates. Der Trockner arbeitet im Umgas-Betrieb mit hoher Wasserdampfbeladung. Alle Trocknerabgase werden der Feuerung (6) zugeführt und dort thermisch nachverbrannt. Der Trocknungsapparat (1) besteht aus zwei Trocknungsstrecken. Die erste (2) wird mit der Wärme der einströmenden Brüden beheizt. Diese Wärme wird dem Rauchgasstrom in einem Gas- / Gas-Wärmetauscher (7) entzogen und der Brüdenrückführung (10) zugeführt. Die zweite Trocknungsstrecke (4) besteht

aus einem Heizregister (5) dessen Wärme den Rauchgasen in einem Erhitzer (8) entzogen wird, der unmittelbar nach der Feuerung (6) angeordnet ist und die Rauchgastemperatur auf ca. 500° bis 600° senkt. Der Gas-/Gas-Wärmetauscher (7) kann hierdurch als einfache Blechkonstruktion ausgeführt werden.

Die Erfindung ermöglicht vergleichsweise eine sicherere Einhaltung der Nachverbrennungstemperatur, den Einsatz von Gas- / Gas-Wärmetauschern in bewährter und einfacher Blechausführung und eine bessere Wärmenutzung.



EP 0 851 194 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 97 12 1908

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
D, Y	DE 40 17 806 A (KÖRTING HANNOVER AG) 5. Dezember 1991 * das ganze Dokument * ---	1, 3, 4, 6, 7	F26B23/10 F26B23/02 F26B21/04 F26B11/04
Y	WO 89 11072 A (KAINDL HOLZINDUSTRIE) 16. November 1989 * das ganze Dokument * ---	1, 3, 4, 6, 7	
A		8	
A	DE 35 34 260 A (PLONKA-DOHREN) 2. April 1987 * Abbildungen 1, 2 * ---	1, 4	
A	DE 382 265 C (SPRINGER, MASCHINENFABRIK, METALL- UND EISENGIESSEREI G.M.B.H. & CO.) * das ganze Dokument * ---	1, 5	
A	DE 44 27 709 A (KNABE) 11. Januar 1996 * das ganze Dokument * ---	1, 7	
A	US 2 798 693 A (BOJNER) 9. Juli 1957 * das ganze Dokument * ---	2	
A	US 3 274 698 A (ASHBY) 27. September 1966 * das ganze Dokument * ---	5	
A	EP 0 047 636 A (CHEMETRON PROCESS EQUIPMENT, INC.) 17. März 1982 * das ganze Dokument * ---	8	
A	EP 0 714 006 A (W. KUNZ AG) 29. Mai 1996 -----		
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 2. Juli 1998	Prüfer Silvis, H
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			

EPO FORM 1503.03.82 (P04C03)