**Europäisches Patentamt** 

**European Patent Office** 

Office européen des brevets



EP 0 897 085 A1 (11)

(12)

## **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:

17.02.1999 Patentblatt 1999/07

(51) Int. Cl.6: F23D 14/16

(21) Anmeldenummer: 98114283.9

(22) Anmeldetag: 30.07.1998

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten:

**AL LT LV MK RO SI** 

(30) Priorität: 11.08.1997 DE 19734638

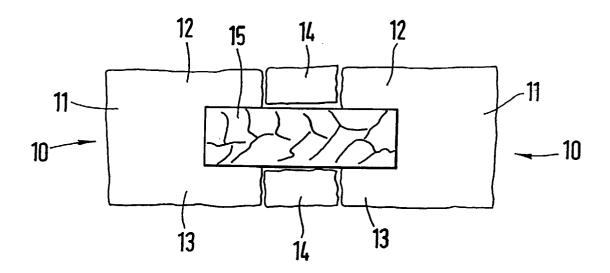
(71) Anmelder: ROBERT BOSCH GMBH

70442 Stuttgart (DE)

(72) Erfinder: Bienzle, Marcus 73760 Ostfildern (DE)

#### (54)Brenner für Heizanlage

(57)Die Erfindung betrifft einen Brenner für eine Heizanlage mit einer Brennkammer, in der ein Brennerkörper angeordnet ist, wobei der Brennerkörper teilweise aus einem starren, Hohlräume aufweisenden Teilkörper (15) besteht, in dessen Hohlräumen ein Gas-Luft-Gemisch verbrennbar ist. Für den Brennerkörper eines solchen Brenners kann dann eine hohe Standzeit verwirklicht werden, wenn vorgesehen ist, daß der Teilkörper zumindest teilweise in eine Ummantelung (11-14) aus flexiblen Metall- oder Keramikgeflecht eingebetet ist.



30

#### **Beschreibung**

Stand der Technik

[0001] Die Erfindung betrifft einen Brenner insbesondere für Heizanlagen mit einer Brennkammer, in der ein Brennerkörper angeordnet ist, wobei der Brennerkörper teilweise aus einem starren, Hohlräume aufweisenden Teilkörper besteht in dessen Hohlräume ein Gas-Luft-Gemisch verbrennbar ist.

[0002] Bei derartigen Brennern bestehen die Brennerkörper aus einem Keramikschaum. In die Hohlräume dieses Keramikschaumes kann das Gas-Luft-Gemisch eingeleitet werden. Hier wird es gezündet und verbrannt. Die Verbrennung läuft damit im Inneren des Brennerkörpers ab. Solche Brenner sind sehr leistungsfähig, da sich hohe Verbrennungstemperaturen erzeugen lassen. Im Kern des Verbrennungskörpers entsteht eine hohe Temperatur. In den Randbereichen, in denen die Wärme mittels Wärmetauschern ausgekoppelt wird herrschen niedrigere Temperaturen vor. Es entsteht somit ein Temperaturgradient in dem Brennerkörper, der zu Spannungen führen kann. Infolge dieser Spannungen entstehen Risse im Brennkörper, die die Funktionsfähigkeit beeinträchtigen. Diese Neigung zur Rißbildung wird auch dadurch begünstigt, daß sich der Brennerkörper in seiner Einfassung nicht ausdehnen kann. Auch werden Stöße, die in den Brenner von außen eingeleitet werden über die Einfassung auf den Brennerkörper übertragen.

[0003] Es ist Aufgabe der Erfindung einen Brenner der eingangs erwähnten Art zu schaffen, dessen Brenner-körper auch bei starken thermischen und/oder mechanischen Belastungen eine hohe Standzeit aufweist.

[0004] Diese Aufgabe der Erfindung wird dadurch gelöst, daß der Teilkörper zumindest teilweise in eine Ummantelung aus flexiblem Metall- oder Keramikgeflecht eingebettet ist.

[0005] In der flexiblen Ummantelung kann sich der Teilkörper bei thermischer Belastung nahezu ungehindert ausdehnen. Das Metall- oder Keramikgeflecht bildet eine Dämpfungszone, so daß Stöße sicher abgefangen werden können. Darüberhinaus zeichnet sich die Ummantelung, abhängig von ihrer Struktur durch eine gute optische Durchlässigkeit aus. Dies ermöglicht eine gute Abstrahlung der im Teilkörper erzeugten Wärme. Das Metall- oder Keramikgeflecht ist von Hohlräumen durchzogen. Bei einer entsprechenden Auslegung der Geometrie dieser Hohlräume kann eine Verbrennung des Gas-Luft-Gemisches auch in der Ummantelung erfolgen. Ein solcher Brennerkörper wäre dann materialoptimiert ausgelegt. Im Bereich des inneren Teilkörpers würde der hochtemperaturbeständige Teilkörper die Erzeugung großer Wärmemengen ermöglichen.

[0006] Der Teilkörper kann beispielsweise aus Keramik oder Metall bestehen und schwammartig in Form eines Wabenkörpers oder eines starren Geflechtes auf-

gebaut sein.

[0007] Eine mögliche Ausgestaltungsvariante der Erfindung sieht vor, daß die Ummantelung zumindest zwei getrennte Einfassungen aufweist, von denen wenigstens eine einen Tragabschnitt aufweist, der den Teilkörper trägt, und daß die Einfassungen Halteansätze aufweisen, mittels derer sie in der Brennkammer festlegbar sind. Hierdurch läßt sich eine einfache Montage des Brennerkörpers bewirken. Der Teilkörper wird mit den Einfassungen versehen. Anschließend kann diese vormontierte Einheit mit den Halteansätzen der Einfassungen in eine entsprechende Aufnahme in der Brennkammer eingelegt werden.

[0008] Bevorzugt ist es vorgesehen, daß der Teilkörper quaderförmig ausgebildet ist, daß die Ummantelung zwei U-förmige Einfassungen aufweist, die jeweils an einem Verbindungsabschnitt den Tragabschnitt und einen dazu parallel beabstandeten Schenke aufweisen, und daß der Teilkörper zwischen dem Tragabschnitt und dem Schenkel gehalten ist, wobei die Verbindungsabschnitte der beiden Einfassungen einander abgekehrt sind. Dies ermöglicht eine stabile und sichere Festlegung des Teilkörpers.

[0009] Insbesondere kann es dabei vorgesehen sein, daß zwischen den einander zugekehrten Schenkein und den einander zugekehrten Tragabschnitten der Einfassungen ein Zwischenraum gebildet ist, der mittels Einlegteilen verschließbar ist. Hierdurch ergibt sich dann eine allseitig geschlossene Ummantelung um den Teilkörper.

[0010] Denkbar ist es aber auch, daß der Teilkörper direkt in die Ummantelung eingestrickt ist.

[0011] Die Erfindung wird im folgenden anhand des in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispieles näher erläutert. Die Zeichnung zeigt in schematischer Darstellung und in Seitenansicht einen Querschnitt durch einen Brennerkörper. Der Brennerkörper besteht im wesentlichen aus einem Teilkörper 15 und aus einer Ummantelung. Der Teilkörper 15 ist ein starres Bauteil, das beispielsweise aus einem Keramik- oder Metallschaum gebildet ist. Denkbar ist auch die Verwendung von Waben- oder Geflechtkörpern. Der Teilkörper 15 ist entweder einstückig gefertigt oder er besitzt mehrere Einzelstücke, die zusammengesetzt werden können.

[0012] Die Ummantelung weist zwei seitliche Einfassungen 19 auf. Diese sind im wesentlichen U-förmig aus einem Verbindungsabschnitt 11 und einem daran angeschlossenen Tragabschnitt 13 und einem Schenkel 12 gebildet. Der Tragabschnitt 13 und der Schenkel 12 stehen zueinander parallel beabstandet. Dabei ist der freie Abstand zwischen dem Tragabschnitt 13 und dem Schenkel 12 auf die Dicke des Teilkörpers 15 abgestimmt. Die beiden Einfassungen 10 sind seitlich auf den Teilkörper 15 aufgeschoben, wobei die Verbindungsabschnitte 11 einander abgekehrt sind. Zwischen den Schenkein 12 und den Tragabschnitten 13 sind Freiräume gebildet, die sich mittels Einlegteilen 14 ausfüllen lassen. Die so gebildete Einheit läßt sich in die

55

25

35

45

50

Brennkammer eines Brenner einlegen.

Im Betrieb des Brenners wird ein Gas-Luft-Gemisch dem in der Zeichnung dargestellten Brennerkörper zugeleitet. Das Gas strömt dabei über die gesamte untere Breitseite des Brennerkörpers ein. Die 5 Einfassungen 10 und die Teilkörper 14 sind aus einem flexiblen Metall- oder Keramikgeflecht gebildet. In diesem Geflecht sind Hohlräume vorhanden, durch die das Gas-Luft-Gemisch strömen kann. Im Inneren der Einfassungen 10, der Einlegteile 14 und des Teilkörpers 15 entzündet sich dieses Gas-Luft-Gemisch. Damit entsteht eine Verbrennung innerhalb des Brennerkörpers. Aufgrund der Eigenschaften des Teilkörpers 15 werden hohe Wärmemengen im Inneren des Brennerkörpers erzeugt. Diese Wärmemengen lassen sich aufgrund der guten otpischen Durchlässigkeit der Einfassungen 10 seitlich auskoppeln. Für den druck- und stoßempfindlichen Brennerkörper besteht die Möglichkeit, sich in die flexiblen Einfassungen hinein ausdehen zu können. Desweiteren ermöglicht die Ummantelung, bestehend aus den Einfassungen 10 und den Einlegteilen 14 eine Stoßabsorbtion.

### Patentansprüche

- Brenner insbesondere für Heizanlagen mit einer Brennkammer, in der ein Brennerkörper angeordnet ist, wobei der Brennerkörper teilweise aus einem starren, Hohlräume aufweisenden Teilkörper besteht in dessen Hohlräume ein Gas-Luft-Gemisch verbrennbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Teilkörper (15) zumindest teilweise in eine Ummantelung aus flexiblem Metall- oder Keramikgeflecht eingebettet ist.
- Brenner nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Teikkörper (15) aus Keramik oder Metall besteht und schwammartig, in Form eines Wabenkörpers oder eines starren Geflechtes aufgebaut ist.
- Brenner nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Ummantelung eine poröse Innenstruktur aufweist, in die das Gas-Luft-Gemisch einleitbar und in ihr verbrennbar ist.
- 4. Brenner nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Ummantelung zumindest zwei getrennte Einfassungen (10) aufweist, von denen wenigstens eine einen Tragabschnitt (13) aufweist, der den Teilkörper (15) trägt, und daß die Einfassungen (10) Halteansätze aufweisen, mittels derer sie in der Brennkammer festlegbar sind.

5. Brenner nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Teilkörper (15) quaderförmig ausgebildet ist, daß die Ummantelung zwei U-förmige Einfassungen (10) aufweist, die jeweils an einem Verbindungsabschnitt den Tragabschnitt (13) und einen dazu parallel beabstandeten Schenkel (12) aufweisen, und daß der Teilkörper (15) zwischen dem Tragab-

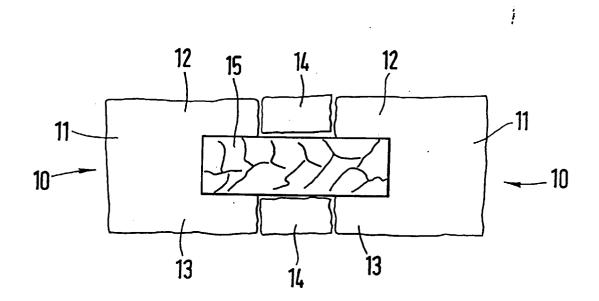
schnitt (13) und dem Schenkel (12) gehalten ist,

wobei die Verbindungsabschnitte (11) der beiden

6. Brenner nach Anspruch 5,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß zwischen den einander zugekehrten Schenkeln (12) und den einander zugekehrten Tragabschnitten (13) der Einfassungen (10) ein Zwischenraum gebildet ist, der mittels Einlegteilen (14) verschließbar ist.

Einfassungen (10) einander abgekehrt sind.

 Brenner nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Teilkörper (15) in die Ummantelung eingestrickt ist.





# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

	EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE				EP 98114283.9
Kategorie	Kennzeichnung des Dokumen der maßg	its mit Angabe, soweit erforde eblichen Teile	rlich.	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CI.6.)
ζ	DE 4324644 A1 (GOSSLER) 26 Ok (26.10.95), gesamt.	tober 1995	1	-4	F 23 D 14/16
×	EP 0294726 A1 (VAILLANT) 14 D (14.12.88), gesamt.	ezember 1988	1	-4	
Ą	DE 2031526 B2 (SHELL) 19 Juli (19.07.79), gesamt.	. 1979 	1	-7	
				· .	
					RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. CI 6)
					F 23 D 14/00
<u> </u>					
Der	vorliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche e	erstellt.		
	Recherchenort Abschlußdatum der F		lecherche		Prüfer
X : vo	WIEN  ATEGORIE DER GENANNTEN Di n besonderer Bedeulung allein i n besonderer Bedeulung in Vert deren Veröffentlichung derselbe	netrachtet	nach den D: in der An	atentdokur n Anmelded meldung a	FAHLER  nent, das jedoch erst am oder statum veroffentlicht worden is ngeführtes Dokument n angeführtes Dokument
A: ted O: nid P: Zw	oeren veronennichung gerseibe Ehnologischer Hintergrund Ehtschriftliche Offenbarung zischenliteratur r Erfindung zugrunde liegende T		& : Mitglied		en Patentfamilie, überein-